

Niek et Henk Breman

BREMAN MACHINERY - PAYS-BAS

DYNAMISME COMMERCIAL

Breman Machinery fait preuve d'une précision méticuleuse pour fabriquer des produits finis ou des pièces en acier critiques de poids et de taille considérables. Cette entreprise sous-traitante néerlandaise est connue pour son approche dynamique, et Breman Bending, tout juste créée, lui permet d'aller encore plus loin.

Des produits variés

Breman Machinery travaille pour de nombreux secteurs, comme l'offshore, le pétrole et le gaz, la construction de yachts de luxe, la défense ou l'équipement médical. L'usine se trouve sur une rivière, ce qui permet d'acheminer facilement les constructions lourdes qui y sont fabriquées jusqu'à leur destination par voie fluviale.

Le PDG, Henk Breman, nous fait visiter les ateliers de production immenses, où se trouvent des produits très divers : des pièces énormes pour sonnettes, des ponts d'urgence pour réparer les passages au-dessus des rivières dans toute l'Europe, des systèmes de gouvernail pour les yachts XXL et des systèmes servant à sortir des navires de l'eau. Mais aussi des châssis pour appareils IRM et des

« Notre marché concerne surtout des pièces uniques, avec des limites de tolérance et souvent des matériaux difficiles, qui demandent un grand savoir-faire. »



Pliage avec la ToolCell

machines servant à sécher l'herbe pour les chameaux de course en Arabie Saoudite.

Reconnaître des opportunités

Avec son expérience et son savoir-faire considérables, Breman Machinery peut traiter toutes sortes de commandes. « Nous préférons fabriquer des produits hors normes qui présentent un défi. Notre marché concerne surtout des pièces uniques, avec des limites de tolérance et souvent des matériaux difficiles, qui demandent un grand savoir-faire. » L'entreprise s'adapte efficacement aux nouvelles demandes, y compris dans le

cadre de la transition énergétique. Par exemple, elle a récemment fabriqué une structure de 1 500 tonnes pour la production offshore d'énergie éolienne.

« La transition énergétique est assez importante pour notre entreprise, affirme Henk Breman. Elle a fait naître une nouvelle industrie qui est la bienvenue pour nous. » Les remarques du PDG montrent que son entreprise reconnaît les nouvelles opportunités depuis des générations.

Une nouvelle usine

Il faut de bons outils pour fabriquer ces types de produits. Breman Machinery dispose de nombreux

services et machines de fabrication pour le soudage, l'assemblage et la conservation.

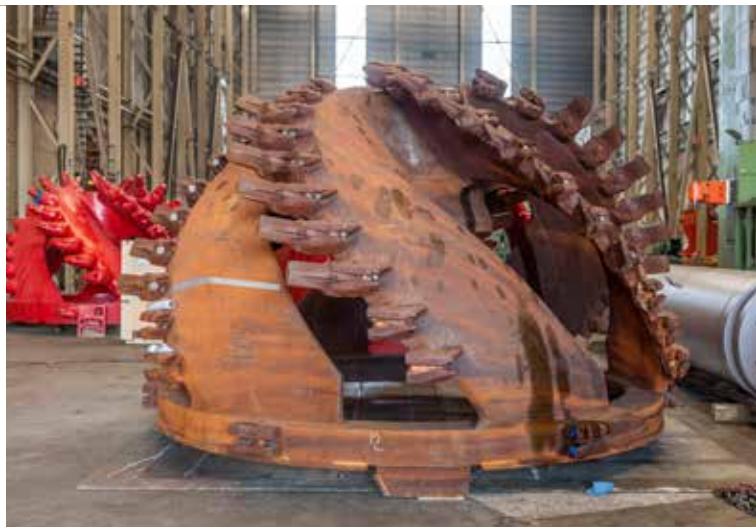
Depuis peu, les travaux majeurs de laminage, pliage et découpe laser sont pris en charge par une nouvelle usine rattachée à l'entreprise principale, Breman Bending, créée exprès pour ce travail. Niek, le fils de Henk Breman, peut y développer son talent et acquérir de l'expérience en endossant les responsabilités d'un chef d'entreprise. Son père lui a donné un message simple : « Veille à ce que ça marche. »



De gauche à droite : Roelof Mulder, Robin Heinzmann (LVD), Wout Hammer, Henk Breman, Niels Fuite



Bateau, projet père-fils



Tête de coupe pour forer et découper le fond marin dur en fragments

Le but de la nouvelle usine était d'installer des machines existantes et de moderniser la logistique, mais les grosses machines LVD dédiées au traitement de pièces de taille moyenne au fond de l'atelier étaient déjà assez vieilles. Ils ont donc finalement décidé de moderniser complètement les opérations d'usinage des tôles et d'installer de nouvelles machines dans la nouvelle usine. Ils ont commencé par acheter deux presses plieuses PPEB-H de 1 600 et 800 tonnes et faire rétrofiter par LVD une presse plieuse de 3 000 tonnes pour être à la pointe de la technologie. Une presse ToolCell avec changeur d'outils automatique est venue compléter la panoplie du service pliage. L'usine possède aussi une machine de découpe laser Taurus XXL de 10 kW avec une table de découpe de 18 m et un système d'automatisation de tour pour le stockage de tôles de 6 x 2 m.

La confiance en LVD

Toutes ces machines sont produites par LVD, que Henk Breman visitait

avec son père dans son enfance.

« Nous faisons confiance à LVD. Nous n'avons jamais eu de problème avec la génération précédente d'équipement. Ils ont fait leurs preuves. Pourquoi aller voir ailleurs ? Nous sommes fidèles à nos fournisseurs, tout comme nous nous attendons à revoir nos clients. Nous savons que LVD nous fournira des machines d'excellente qualité que nous pourrons utiliser comme prévu et qui fonctionneront parfaitement pendant de nombreuses années. »

Le défi de la numérisation

Henk et Niek Breman pensent que c'est à eux et à leurs employés de tirer le meilleur parti de leurs machines. LVD a fourni le logiciel requis. Père et fils savent qu'il ne sera pas aisé de réaliser le plein potentiel de la numérisation. C'est pourquoi l'entreprise emploie plusieurs équipes pour travailler sur cet aspect. « Pour nous, les logiciels et les ordinateurs sont surtout des outils. Ce qui compte, c'est le savoir-faire de nos employés, qui savent exactement comment utiliser les machines. »

Une affirmation audacieuse

À l'instar de Breman Machinery, Breman Bending entend cibler des projets exceptionnels et difficiles, comme le pliage de matériaux épais que d'autres entreprises ne peuvent pas plier, mais aussi la production de pièces très fines et précises faites de toutes sortes de matières, dont du Hardox®, du cuivre, du duplex et du super duplex.

Niek Breman a hâte de commencer, tout comme les employés de l'usine. « Des machines et un atelier de production neufs. C'est un environnement de travail idéal. La nouvelle usine augmentera l'efficacité de tout le groupe Breman. Le fait de tout avoir sous le même toit permettra de passer rapidement de la découpe au pliage. » Cela nous rendra très dynamiques. C'est aussi une grosse évolution pour l'image de l'entreprise. Cela envoie un message fort à nos employés, nos clients et nos fournisseurs, ça montre que nous travaillons sur notre avenir. »

Eric Weustink