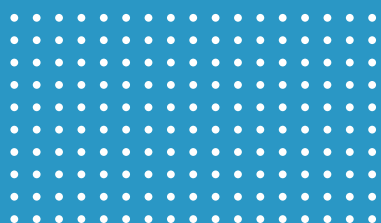


*Światłowodowa  
wycinarka  
laserowa*



# TAURUS

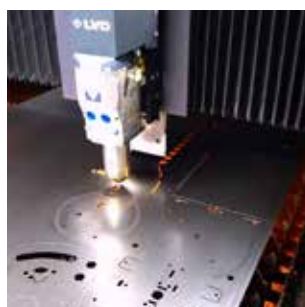
PRZEKRACZANIE GRANIC



# TAURUS

## PRZEKRACZANIE GRANIC

Taurus, światłowodowa wycinarka laserowa XXL firmy LVD, odpowiada na zapotrzebowanie w zakresie obróbki wielkogabarytowej dzięki unikalnej, modułowej konstrukcji. Taurus (łac. byk) cechuje się solidną budową i wydajnością, wykonując wysokiej jakości cięcia proste i ukośne z optymalną prędkością.



### GŁOWICA TNĄCA

Zaawansowana głowica tnąca z automatycznym ogniskowaniem umożliwia stosowanie optymalnych technologii cięcia dla wszystkich rodzajów metali.

*„Taurus umożliwi cięcie elementów na jednej części stołu, przy jednoczesnym załadunku lub rozładunku na drugiej części”.*

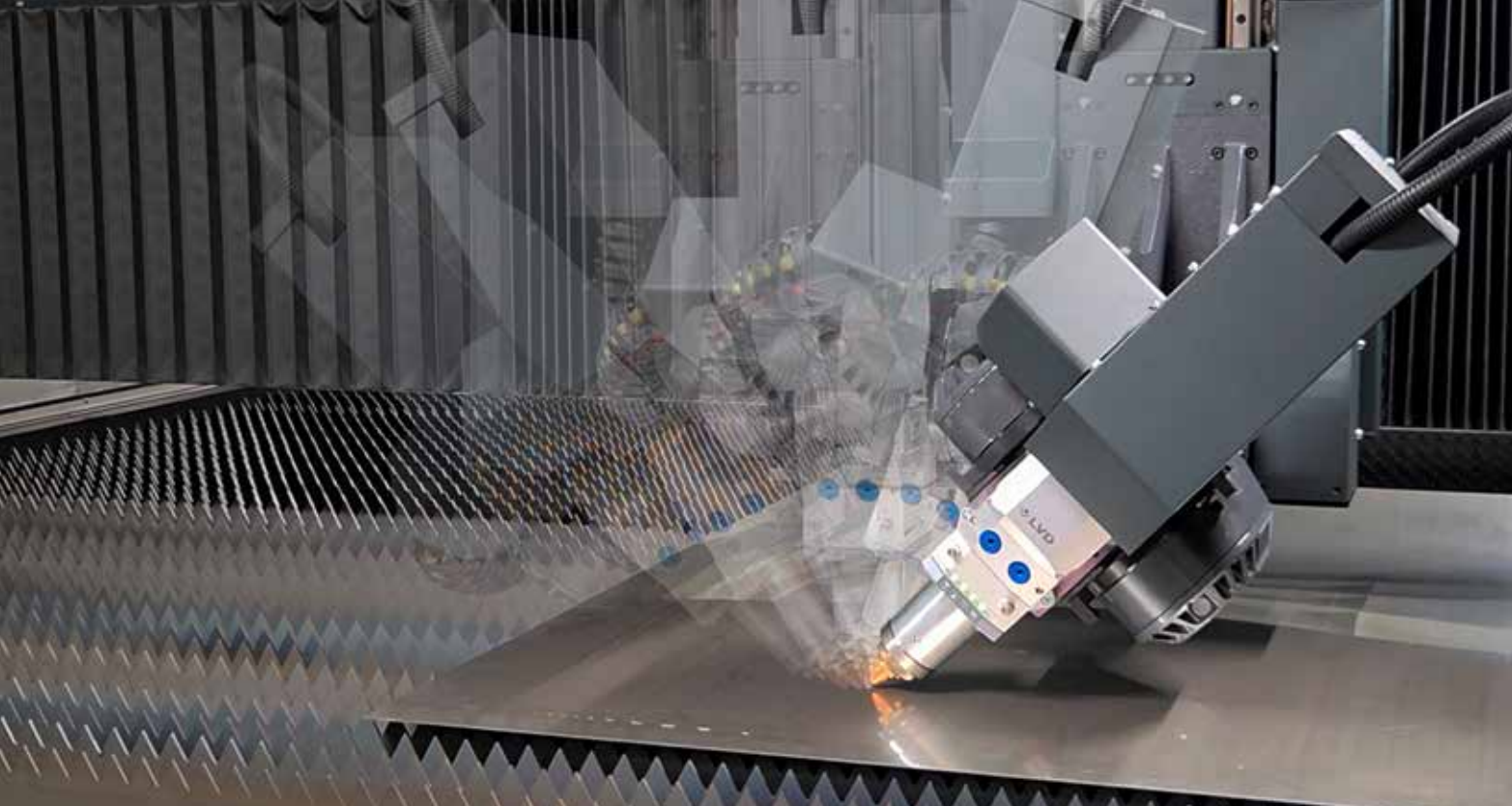


## **ZALETY WIELKIEGO FORMATU**

Taurus to modułowy system, który można skonfigurować zgodnie z indywidualnymi potrzebami. Stół maszyny ma długość 14 metrów i może być wydłużany w postępie co 4 metry, do maksymalnej długości 42 metrów. Rozwiązanie LVD pozwala na obróbkę bardzo dużych formatów lub kilku arkuszy jednocześnie. Maszyna poprawia wykorzystanie arkusza oraz wydajność nestingu. Minimalizuje czas przestoju poprzez jednoczesne wycinanie detali na jednej części stołu oraz rozładunek elementów na drugiej części.

## **ŁATWOŚĆ DOSTĘPU**

W obudowę wyposażona została jedynie brama, dzięki czemu zapewniono wyjątkowo łatwy dostęp do maszyny. Operator ma do dyspozycji dwa panele dotykowe zapewniające wygodny dostęp do układu sterowania. Strefa cięcia jest wyposażona w zdejmowany przedni panel, umożliwiający pełen dostęp do niej w celu przeprowadzenia konserwacji, kontroli lub usunięcia detali. Drzwiczki z boku zapewniają szybki dostęp do podstawowych zadań operatora. Przenośny panel sterowania pozwala operatorowi na bezpieczne przesuwanie w trybie ręcznym we wszystkich osiach w celu konfiguracji maszyny lub załadunku/zmieniaacza dysz.



## CIĘCIE UKOŚNE

Wycinarkę Taurus można wyposażyć w nowoczesną głowicę do ukosowania napędzaną silnikiem o pełnym momencie, zapewniającą niezwykle wysoką dokładność pozycjonowania oraz stałe i precyzyjne cięcie. Cięcie ukośne oznacza, że głowica tnie materiał nie tylko pod kątem prostym, ale można ją również przechylić pod kątem do 50° we wszystkich kierunkach.

Ta technika jest powszechnie stosowana jako szybki i ekonomiczny sposób przygotowania blach do późniejszego spawania lub tworzenia kształtów geometrycznych.

## WYSOKA DYNAMIKA

Konstrukcja mechaniczna oraz system napędowy zapewniają wysoką dynamikę podczas cięcia wielkoformatowego.

## *Dlaczego Taurus?*

- Wysoka dynamika maszyny przy cięciu wielkoformatowym dzięki konstrukcji mechanicznej i systemowi napędowemu
- Modułowy system laserowy (14 – 42 m) do obróbki wielkogabarytowej lub obróbki wielu arkuszy jednocześnie
- Wygodny i bezpieczny dostęp do całego obszaru roboczego
- Minimalizacja czasu przestoju poprzez jednoczesne wycinanie detali oraz załadunek/rozładunek elementów
- Nowoczesna głowica tnąca z automatycznym ogniskowaniem
- Zaawansowane opcje cięcia ukośnego
- Wydajne oprogramowanie CADMAN-L pozwalające na pełne wykorzystanie technologii cięcia



## AUTOMATYCZNY ZMIENIACZ DYSZ

Opcjonalny automatyczny zmieniacz dysz może pomieścić do 30 dysz w magazynie w stylu głowicy rewolwerowej, znajdującym się w pobliżu głowicy tnącej. Specjalna kamera sprawdza średnicę dysz, ich ustawienie oraz stan zużycia.

Zmieniacz dysz w maszynie Taurus z opcją ukosowania może obsługiwać zarówno dysze do cięcia prostopadłego oraz cięcia z ukosowaniem.

## ZAAWANSOWANE OPROGRAMOWANIE CADMAN

Prawidłowy przebieg procesu produkcyjnego wymaga idealnej współpracy pomiędzy sprzętem i oprogramowaniem. Dlatego też inwestycja w wydajne oprogramowanie CADMAN-L jest bardziej koniecznością niż luksusem. W przypadku ukosowania opcjonalny dodatkowy moduł programowy umożliwia łatwy import części 3D z takich programów jak Solidworks, Solid Edge czy Inventor.

Zainicjonowane z CADMAN-JOB, oprogramowanie CADMAN-L importuje prawidłowo rozłożone części z CADMAN-B, sprawdza ich geometrię oraz ścieżkę cięcia. Oprogramowanie optymalizuje nesting, a także ścieżkę cięcia w celu łatwego usuwania odpadów i wykorzystuje cięcie na wspólną krawędź, aby zaoszczędzić czas produkcji oraz materiał. Automatycznie modyfikuje również ścieżkę cięcia w celu uniknięcia kolizji.

CADMAN-L zawiera tabele parametrów procesu dla poszczególnych rodzajów i grubości materiałów, minimalizując ryzyko błędów ludzkich. Gwarantuje tym samym optymalną technologię cięcia.

## BEZPROBLEMOWE CIĘCIE

Szereg wbudowanych funkcji pozwala zachować pewność podczas obsługi maszyny Taurus:

- Systemy skanujące umożliwiają bezpieczny ruch portalu, zapobiegając kolizji z operatorem lub przeszkodami zewnętrznymi.
- System zabezpieczeń Laser Safe wokół maszyny za pomocą wiązki świetlnej chroni przed wejściem w strefę roboczą.

# SPECYFIKACJA

## TAURUS

### SPECYFIKACJA MASZINY

Długość stołu	14 – 42 m, moduły o długości 4 m	
Zakres cięcia	Cięcie prostopadłe	Ukosowanie 45°
min. - max. osi X	13.900 - 41.900 mm	13.500 - 41.500 mm
osi Y	3200 mm	2600 mm
Przesuw w osi Z	200 mm	300 mm
Maksymalna waga arkusza	700 kg/m	
Maksymalna prędkość przesuwu X-Y	100 m/min	
Maksymalna prędkość pozycjonowania Z	50 m/min	
Powtarzalność	+/- 0,025 mm/m	
Dokładność pozycjonowania*	+/- 0,050 mm/m	

### WYMIARY MASZINY (bez filtra i chłodnicy)

Długość	modułowa, od 18 do 46 m
Szerokość	7100 mm
Wysokość	2200 mm (filtra 4000 mm)

### MOC LASERA

Maksymalna wydajność: cięcie proste	12 kW	20 kW	30 kW
stal czarna	30 mm	50 mm	50 mm
stal nierdzewna	30 mm	40 mm	40 mm
aluminium	30 mm	40 mm	40 mm
miedź	15 mm	15 mm	15 mm
mosiądz	15 mm	15 mm	15 mm

### OPCJE

Głowica do ukosowania  
Zmieniacz dysz  
Filtr zewnętrzny

Specyfikacje mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

\* Osiągalna dokładność obrabianego detalu zależy od rodzaju materiału, obróbki wstępnej i rozmiaru arkusza oraz innych zmiennych zgodnie z VDI/DGQ 3441.