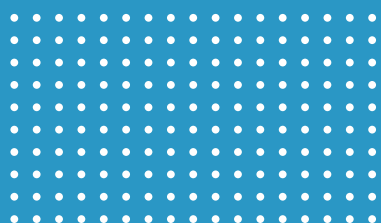


*Machine
de découpe
laser fibre*



TAURUS

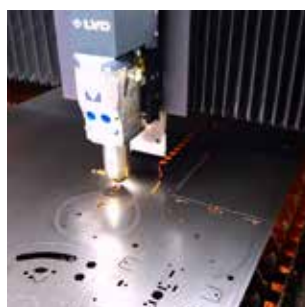
DÉPASSER LES LIMITES



TAURUS

DÉPASSER LES LIMITES

Taurus, la machine de découpe laser grand format de LVD, est conçue pour couper de grandes tôles et bénéficie d'une conception modulaire unique. Comme son nom l'indique, Taurus est robuste et efficace, produisant à des vitesses optimales des coupes droites et/ou chanfreinées de haute qualité sur toute la zone de coupe.



TÊTE DE COUPE

La tête de coupe révolutionnaire avec mise au point automatique permet d'utiliser des technologies de découpe optimales sur tous types de métaux.

«Avec Taurus, vous pouvez découper des pièces sur une partie de la table, tout en chargeant ou déchargeant sur une autre.»

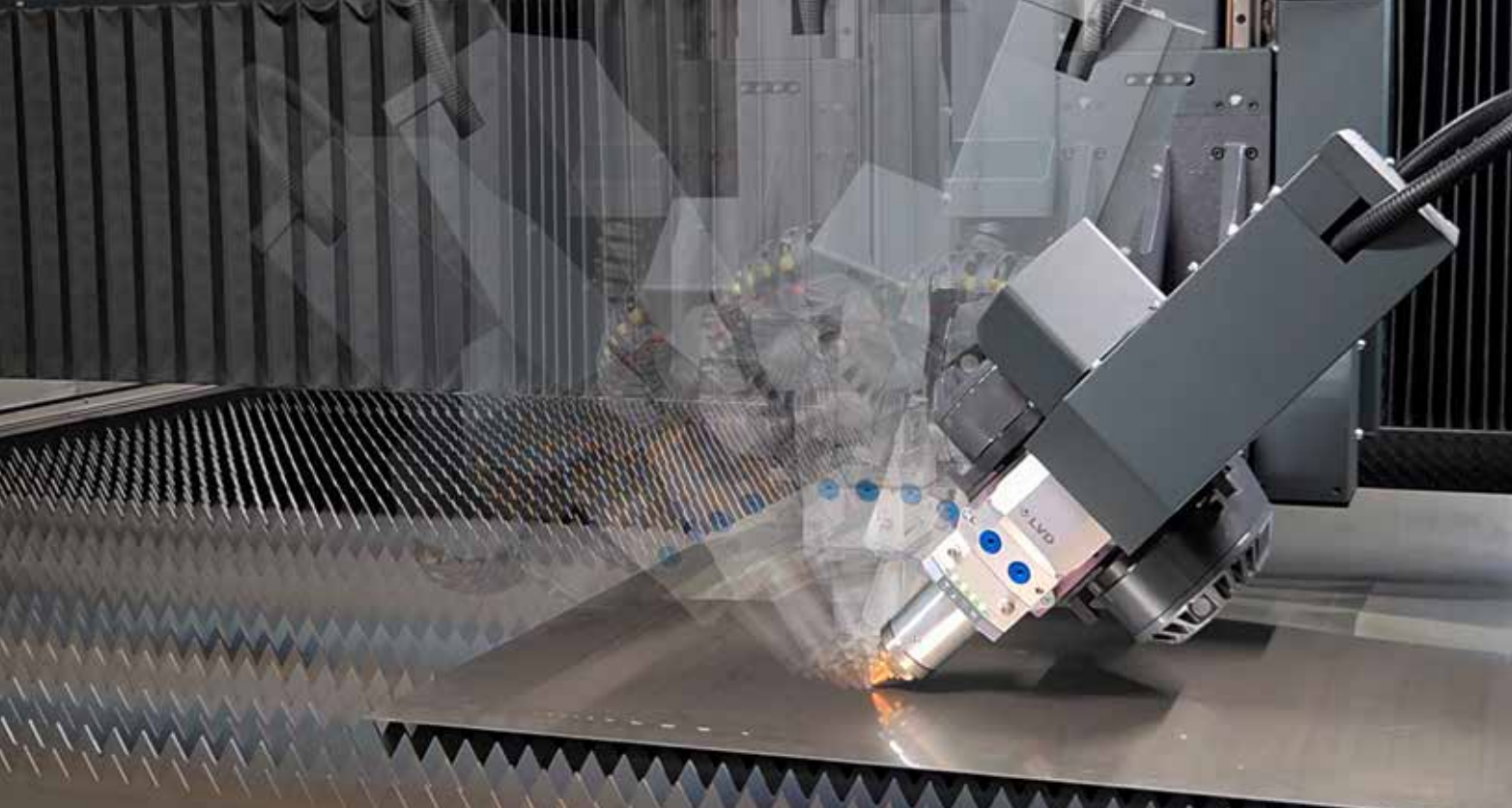


AVANTAGES À GRANDE ÉCHELLE

Taurus est un système modulaire configurable pour répondre à vos besoins. La table de la machine a initialement une longueur de 14 m et peut être incrémentée de sections de 4 m pour atteindre 42 m maximum. La machine accepte des tôles multiples ou de très grandes dimensions. Elle améliore l'utilisation des tôles et l'efficacité de l'imbrication et permet à l'utilisateur de découper des pièces sur une partie de la table, tout en chargeant/déchargeant sur une autre, minimisant ainsi les temps d'arrêt.

ACCESSIBILITÉ

Seul le portique est cartésien, ce qui rend Taurus extrêmement accessible. L'opérateur dispose de deux écrans tactiles pour accéder à la commande à tout moment. La zone de découpe est dotée d'un panneau avant amovible pour la maintenance, les contrôles, et l'évacuation des pièces. L'opérateur peut par ailleurs accéder plus rapidement aux tâches basiques grâce à une porte située sur le côté, et déplacer en toute sécurité tous les axes pour la configuration ou charger le changeur de buse à l'aide d'une commande portable.



DÉCOUPE EN CHANFREIN

Taurus peut être équipée d'une tête à chanfreiner issue d'une technologie de pointe. La tête est entièrement motorisée avec une précision de positionnement ultra-élevée garantissant une découpe en chanfrein constante et précise pour une large gamme d'applications. La tête de coupe en chanfrein ou en 2,5D ne coupe pas seulement avec un angle droit sur la surface du matériau, elle peut être inclinée à 50° maximum dans toutes les directions.

La coupe en chanfrein proposée en option représente un moyen rapide et économique de préparer le matériau pour les opérations de soudage ultérieures ou pour créer des formes géométriques.

DYNAMIQUE ÉLEVÉE

La conception mécanique et le système de motorisation garantissent une dynamique élevée de la machine lors de la découpe grand format.

Pourquoi choisir Taurus ?

- Dynamique élevée de la machine lors de la découpe grand format grâce à la conception mécanique et au système de motorisation
- Système laser modulaire (14 à 42 m) pour tôles extra-larges ou multiples
- Accès facile et sécurisé à la zone de travail pour la maintenance, les contrôles et l'évacuation des pièces
- Temps d'arrêt minimal : les pièces sont découpées sur une partie de la table pendant que le chargement/déchargement se fait sur une autre partie
- Tête de coupe ultra-moderne avec mise au point automatique
- Option avancée de coupe en chanfrein
- Logiciel puissant CADMAN-L disponible pour utilisation complète de la technologie de coupe



CHANGEUR DE BUSE AUTOMATIQUE

L'option changeur de buse automatique comprend 30 buses, dans un support de type tourelle placé près de la tête de coupe. Une caméra à l'intérieur du changeur de buse vérifie le diamètre, l'alignement et l'état de la buse.

Le changeur de buse du Taurus équipé de l'option de coupe en chanfrein peut accueillir des buses de coupes droites et chanfreinées.

LOGICIEL CADMAN AVANCÉ

Un bon flux de production nécessite une coordination sans faille entre le matériel et le logiciel. Par conséquent, investir dans le logiciel puissant CADMAN-L est plus une nécessité qu'un luxe. Pour la coupe en chanfrein, une extension en option permet d'importer facilement des pièces 3D depuis Solidworks, Solid Edge et Inventor.

Lancé depuis CADMAN-JOB, le logiciel CADMAN-L importe les bonnes pièces dépliées depuis CADMAN-B, examine la géométrie et le chemin de coupe. Le logiciel optimise l'imbrication des pièces, ajoute des lignes de coupe pour faciliter l'enlèvement des déchets et applique la coupe de ligne commune pour économiser le temps de traitement et le matériel. Il modifie également automatiquement la trajectoire de coupe pour éviter les collisions.

CADMAN-L comprend des tableaux de paramètres de processus par type de matériau et d'épaisseur, réduisant le risque d'erreur de l'opérateur et garantissant l'utilisation d'une technologie de coupe optimale.

UNE DÉCOUPE EN TOUTE CONFIANCE

La gamme de fonctionnalités intégrées vous permet d'utiliser Taurus en toute confiance :

- Les scanners sécurisent les mouvements du portique pour éviter les collisions avec les opérateurs et les obstacles externes.
- Plusieurs rideaux, capots et laser de sécurité autour du portique empêchent le faisceau laser de s'échapper de la zone de coupe.

SPÉCIFICATIONS

TAURUS

SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

Longueur de la table de la machine	de 14 à 42 m, par incréments de 4 m	
Longueur maximum de découpe	Découpe droite	Découpe en chanfrein
axe X min - max	13.900 - 41.900 mm	13.500 - 41.500 mm
axe Y	3200 mm	2600 mm
Course de l'axe Z	200 mm	300 mm
Poids maxi de la tôle sur la table	700 kg/m	
Vitesse maximale de positionnement X-Y	100 m/min	
Vitesse maximale de positionnement Z	50 m/min	
Répétabilité	+/- 0,025 mm/m	
Précision de positionnement *	+/- 0,050 mm/m	

DIMENSIONS DE LA MACHINE (filtre et refroidisseur exclus)

Longueur	modulaire, de 18 à 46 m
Largeur	7100 mm
Hauteur	2200 mm (filtre 4000 mm)

PUISSANCE DU LASER

Performance maximale du découpe droite	12 kW	20 kW	30 kW
acier doux	30 mm	50 mm	50 mm
acier inoxydable	30 mm	40 mm	40 mm
aluminium	30 mm	40 mm	40 mm
cuivre	15 mm	15 mm	15 mm
laiton	15 mm	15 mm	15 mm

OPTIONS

Tête chanfreinée
Changeur de buse
Filtre extérieur

Les spécifications peuvent être modifiées sans notification préalable.

* La précision de découpe dépend du type de pièce découpée, du prétraitement et de la taille de la tôle, ainsi que d'autres variables.
Conformément à la norme VDI/DGQ 3441.