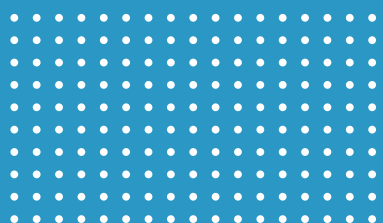


*Máquina de  
corte por láser  
de fibra*



# TAURUS

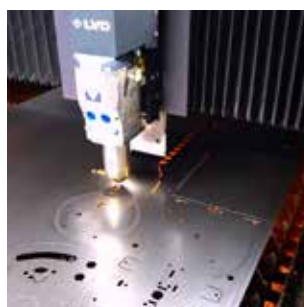
SUPERANDO LOS LÍMITES



# TAURUS

SUPERANDO LOS LÍMITES

Taurus, la máquina de corte por láser de gran formato de LVD, resuelve la necesidad de procesar chapas de gran tamaño con un diseño modular único. Como su nombre lo indica, Taurus es robusta y resistente, produce cortes rectos o en bisel de alta calidad en toda la zona de corte a velocidades óptimas.



## CABEZAL DE CORTE

Un avanzado cabezal de corte con posicionamiento de enfoque automático permite el uso de tecnologías de corte óptimas para todo tipo de metales.

*“Con Taurus se pueden cortar partes en una sección de la mesa, mientras se carga o descarga en otra.”*

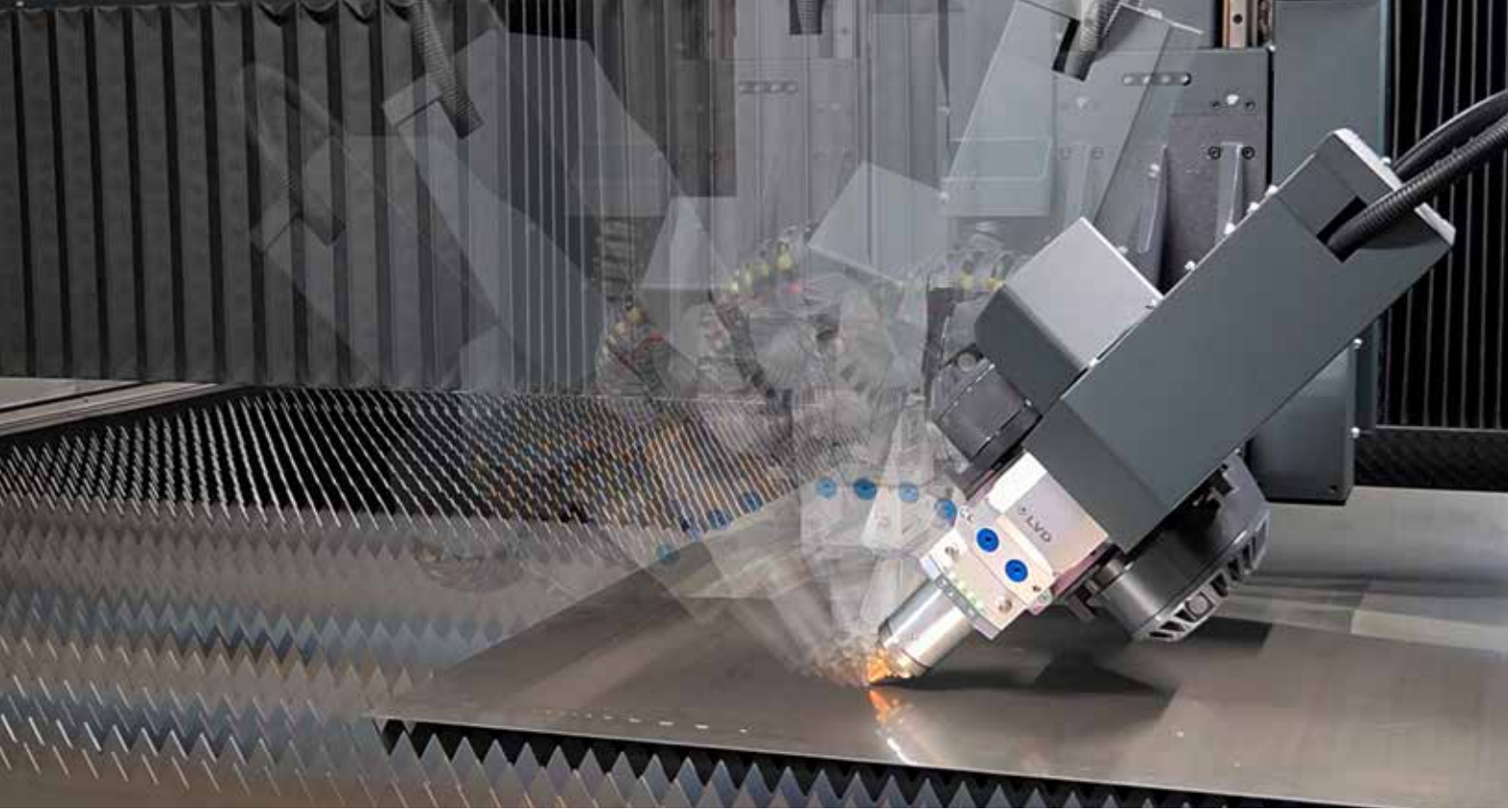


## **BENEFICIOS A GRAN ESCALA**

Taurus es un sistema modular que se puede configurar para satisfacer sus necesidades. La longitud de la mesa de la máquina comienza con 14 m y puede expandirse en incrementos de 4 m hasta un máximo de 42 m. La máquina tiene capacidad para chapas extra grandes o múltiples. Mejora la utilización de la chapa y la eficiencia de nestificado y permite al usuario cortar piezas en una sección de la mesa, mientras que se carga/descarga en otra, manteniendo el tiempo de inactividad en un mínimo absoluto.

## **ACCESIBILIDAD**

Únicamente el pórtico está protegido, lo que hace a Taurus muy accesible. El operador dispone, en todo momento, de dos paneles táctiles para acceder cómodamente al control. La zona de corte tiene un panel frontal desmontable para mantenimiento, revisiones, evacuación de piezas. Una puerta lateral asegura un rápido acceso para las tareas básicas del operador. Un control manual permite al operador desplazar con seguridad todos los ejes en modo manual para configurar o para cargar el cambiador de boquillas.



## CORTE EN BISEL

Taurus puede ser equipada con tecnología de vanguardia para cabezales biselados, impulsados por un motor automatizado con una precisión de posicionamiento muy elevada que garantiza un corte biselado constante y preciso en una amplia gama de aplicaciones. El corte en bisel o el corte 2.5D significa que el cabezal de corte no sólo corta con un ángulo recto en la superficie del material, sino que puede inclinarse hasta un máximo de 50° en todas las direcciones.

La opción de corte en bisel ofrece una forma rápida y rentable de preparar el material para operaciones posteriores de soldadura o para crear formas geométricas.

## DINÁMICA SUPERIOR

El diseño mecánico y el sistema de accionamiento aseguran una gran dinámica de la máquina en cortes de gran formato.

## ¿Por qué Taurus?

- Gran dinamismo en el corte de gran formato gracias al diseño mecánico y al sistema de accionamiento
- Sistema láser modular (14 a 42 m) para chapas extra grandes o múltiples
- Acceso fácil y seguro a toda la zona para su mantenimiento, revisión y extracción de piezas
- Tiempo mínimo de inactividad cortando piezas en una sección de la mesa mientras se carga/descarga en otra
- Cabezal de corte de vanguardia con posicionamiento de enfoque automático
- Opción avanzada de corte en bisel
- Potente software CADMAN-L disponible para el uso completo de la tecnología de corte



## CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE BOQUILLAS

El cambiador automático de boquillas opcional cuenta con 30 boquillas en un soporte tipo torreta situado cerca del cabezal de corte. Una cámara dentro del cambiador de boquillas comprueba el diámetro, la alineación y la condición de la boquilla.

El cambiador para la opción de corte en bisel puede acomodar boquillas de corte rectas y biseladas.

## SOFTWARE CADMAN AVANZADO

Para un buen flujo de producción se requiere una coordinación perfecta entre el hardware y el software. Por lo tanto, invertir en el potente software CADMAN-L es más una necesidad que un lujo. Para el corte en bisel, un complemento (plug-in) opcional permite importar fácilmente piezas 3D de Solidworks, Solid Edge e Inventor.

El software CADMAN-L, iniciado desde CADMAN-JOB, importa las piezas correctas desplegadas desde CADMAN-B, examina su geometría y trayectoria de corte. El software optimiza el nestificado de piezas, añade líneas de corte para una fácil extracción de chatarra y aplica corte de línea común para ahorrar tiempo de procesamiento y material. También modificará automáticamente la trayectoria del corte para evitar colisiones.

CADMAN-L incluye tablas de parámetros del proceso por tipo de material y grosor, reduciendo así el riesgo de error del operario y garantizando el uso de una tecnología de corte óptima.

## CORTE CON CONFIANZA

Una serie de características incorporadas le permiten utilizar Taurus con confianza:

- Los escáneres permiten el desplazamiento seguro del puente interno para evitar colisiones con operadores u obstáculos externos.
- Cortinas múltiples y cubiertas Lazer Safe alrededor el pórtico evitan que la luz láser escape de la zona de corte.

# ESPECIFICACIONES

## TAURUS

### ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Longitud de la mesa de la máquina	14 hasta 42 m, en incrementos de 4 m	
Longitud máxima de corte	Corte recto	Corte en bisel 45°
eje X mín.-máx.	13.900 - 41.900 mm	13.500 - 41.500 mm
eje Y	3200 mm	2600 mm
Recorrido del eje Z	200 mm	300 mm
Peso máximo de la chapa en la mesa	700 kg/m	
Velocidad máxima de posicionamiento para X-Y	100 m/min	
Velocidad máxima de posicionamiento para Z	50 m/min	
Exactitud de repetición	+/- 0,025 mm/m	
Exactitud de posicionamiento*	+/- 0,050 mm/m	

### DIMENSIONES DE LA MÁQUINA (excluyendo el filtro y el enfriador)

Longitud	modular, de 18 hasta 46 m
Anchura	7100 mm
Altura	2200 mm (filtro 4000 mm)

### POTENCIA LÁSER

Máximo rendimiento de corte recto	12 kW	20 kW	30 kW
acero dulce	30 mm	50 mm	50 mm
acero inoxidable	30 mm	40 mm	40 mm
aluminio	30 mm	40 mm	40 mm
cobre	15 mm	15 mm	15 mm
latón	15 mm	15 mm	15 mm

### OPCIONES

Cabezal biselado  
Cambiador de boquilla  
Filtro exterior

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

\*La exactitud depende, entre otras cosas, del tipo de la pieza de trabajo, de su procesamiento previo y del tamaño de la chapa. Según VDI/DGQ 3441.