Faserlaser-Schneidsystem

# TAURUS GRENZÜBERSCHREITEND



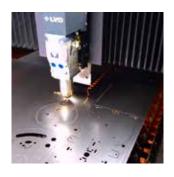


# **TAURUS**

# GRENZÜBERSCHREITEND

Taurus, die großformatige Laserschneidmaschine von LVD, beantwortet den Ruf nach der Verarbeitung extragroßer Bleche mit einem einzigartigen modularen Aufbau. Wie der Name schon sagt, ist Taurus robust und fleißig. Die Taurus produziert hochwertige gerade oder abgeschrägte Schnitte über den gesamten Schneidbereich und erreicht optimale Geschwindigkeiten.





### **SCHNEIDKOPF**

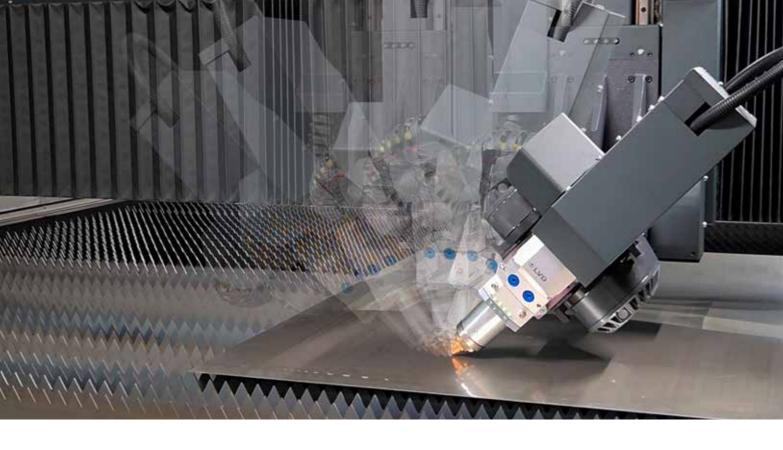
Ein fortschrittlicher Schneidkopf mit automatischer Fokuspositionierung ermöglicht den Einsatz optimaler Schneidtechnologien für die Metallbearbeitung. "Mit Taurus können Sie Teile in einem Abschnitt des Tisches schneiden, während Sie in einem anderen Abschnitt laden oder entladen."



Taurus ist ein modulares System, das entsprechend Ihren Anforderungen konfigurierbar ist. Die Tischlänge beginnt bei 14 Metern und kann in Schritten von 4 Metern auf maximal 42 Meter erweitert werden. Die Maschine nimmt extra große oder mehrere Bleche auf. Sie verbessert die Blechnutzung und die Verschachtelungseffizienz und ermöglicht es dem Benutzer, Teile auf einem Abschnitt des Tisches zu schneiden, während auf einem anderen Abschnitt geladen/entladen wird, wodurch Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.

## **ZUGÄNGLICHKEIT**

Nur das Portal verfügt über ein Gehäuse, was die Taurus sehr zugänglich macht. Der Bediener kann jederzeit über zwei Touchpanels bequem auf die Steuerung zugreifen. Die Schneidbrücke verfügt über eine abnehmbare Frontabdeckung zur Wartung, Kontrolle und Evakuierung von Teilen. Eine Tür an der Seite gewährleistet einen schnellen Zugang für grundlegende Bedieneraufgaben. Mit einer Handsteuereinheit kann der Bediener alle Achsen im manuellen Modus für die Maschineneinstellung sicher bewegen oder den Düsenwechsler bestücken.



# SCHRÄG SCHNEIDEN

Taurus kann mit modernster Schrägkopf-Technologie ausgestattet werden. Der Fasenkopf verwendet das Direktantriebskonzept, was zu höchster Positioniergenauigkeit in einer Vielzahl von Anwendungen führt. Er kann sowohl senkrecht auf einer horizontalen Fläche als auch Schräg- oder 2.5D-Schneiden und kann bis 50° geschwenkt werden.

Die Option zum Schrägschneiden bietet eine schnelle und kostengünstige Möglichkeit, Material für nachfolgende Schweißvorgänge vorzubereiten oder geometrische Formen zu erstellen.

#### **HOHE DYNAMIK**

Das mechanische Konzept und das Antriebssystem gewährleisten eine hohe Maschinendynamik beim großformatigen Schneiden.

# Warum Taurus?

- Hohe Maschinendynamik beim großformatigen Schneiden, dank der mechanischen Konstruktion und des Antriebssystems
- Modulares Lasersystem (14 bis 42 m) für extragroße oder mehrere Bleche
- Einfacher und sicherer Zugang zum gesamten Arbeitsbereich für Wartung, Kontrollen und Evakuierung von Teilen
- Minimale Ausfallzeit beim Schneiden von Teilen auf einem Abschnitt des Tisches, während des Ladens/Entladens auf einem anderen Abschnitt
- · Hochmoderner Schneidkopf mit automatischer Fokuspositionierung
- Fortgeschrittene Schrägschneid-Option
- · Leistungsstarke CADMAN-L-Software zur vollständigen Nutzung der Schneidtechnologie



### **AUTOMATISCHER DÜSENWECHSLER**

Ein optionaler automatischer Düsenwechsler bietet Platz für bis zu 30 Düsen in einem Revolvermagazin nahe dem Schneidkopf. Eine Kamera im Inneren des Düsenwechslers überprüft den Durchmesser, die Ausrichtung und den Zustand der Düse.

Der Düsenwechsler bei einer Taurus mit Schrägoption kann sowohl gerade als auch Schrägschneiddüsen aufnehmen.

#### FORTSCHRITTLICHE CADMAN SOFTWARE

Ein guter Produktionsfluss erfordert eine nahtlose Koordination zwischen Hardware und Software. Daher ist die Investition in die leistungsstarke CADMAN-L-Software eher eine Notwendigkeit als ein Luxus. Für das Schrägschneiden ermöglicht ein optionales Plug-In den einfachen Import von 3D-Teilen aus SolidWorks, Solid Edge und Inventor.

Die von CADMAN-JOB initiierte CADMAN-L-Software importiert die korrekt abgewickelten Teile aus CADMAN-B, untersucht die Geometrie und die Schneidfolge. Die Software optimiert Teilverschachtelung, fügt Schnittlinien für einfache Schrottbeseitigung hinzu und verwendet den gemeinsamen Trennschnitt, um Bearbeitungszeit und Material zu sparen.

CADMAN-L enthält Prozessparametertabellen pro Materialtyp und Dicke, um auf diese Weise das Risiko von Betreiberfehlern zu verringern und den Einsatz einer optimalen Schneidtechnologie zu gewährleisten.

#### MIT ZUVERSICHT SCHNEIDEN

Mit einer Reihe integrierter Funktionen können Sie Taurus sicher bedienen:

- Scanner ermöglichen eine sichere Bewegung des Portals, um Kollisionen mit Bedienern oder externen Hindernissen zu vermeiden.
- Mehrere Lazer Safe-Vorhänge und Abdeckungen um das Portal verhindern, dass Laserlicht aus der Schneidzone entweicht.

# **SPEZIFIKATIONEN**

#### **TAURUS**

#### **MASCHINENSPEZIFIKATIONEN**

Maschinentischlänge 14 bis 42 Meter, in Schritten von 4 Metern

Schneidbereich Gerades schneiden Schräg schneiden

 Min.- max. X-Achse
 13.900 - 41.900 mm
 13.500 - 41.500 mm

 Y-Achse
 3200 mm
 2600 mm

 erfahrweg Z-Achse
 200 mm
 300 mm

Verfahrweg Z-Achse

Maximales Blechgewicht auf dem Tisch

Maximale Positioniergeschwindigkeit X-Y

Maximale Positioniergeschwindigkeit Z

Maximale Positioniergeschwindigkeit Z

Wiederholgenauigkeit

H/- 0,025 mm/m

Positioniergenauigkeit\*

+/- 0,050 mm/m

#### MASCHINENABMESSUNGEN (ohne Filter und Kühler)

Länge modular, von 18 bis zu 46 m

Breite 7100 mm

Höhe 2200 mm (Filter 4000 mm)

#### LASERLEISTUNG

Maximale Leistung gerades Schneiden	12 kW	20 kW	30 kW
Normalstahl	30 mm	50 mm	50 mm
Edelstahl	30 mm	40 mm	40 mm
Aluminium	30 mm	40 mm	40 mm
Kupfer	15 mm	15 mm	15 mm
Messing	15 mm	15 mm	15 mm

#### OPTIONEN

Schrägschneidkopf

Düsenwechsler

Außenfilter

Die Spezifikationen können unangekündigten Änderungen unterliegen.

\* Die erzielbare Genauigkeit des Werkstückes ist abhängig von dessen Art, Vorbehandlung und Blechabmessung, sowie von weiteren Faktoren. Gemäß VDI/DGQ 3441.

