

Światłowodowa
wycinarka
laserowa

PUMA

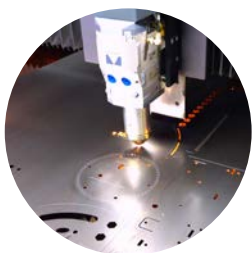
KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIE
DLA CIĘCIA LASEROWEGO



PUMA

KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIE DLA CIĘCIA LASEROWEGO

Wycinarka laserowa Puma oferuje optymalizację kosztów, dynamiczne cięcie, zaawansowane rozwiązania w zakresie automatyzacji oraz intuicyjny system sterowania Touch-L LVD. Ta wszechstronna maszyna umożliwia szybkie i efektywne przetwarzanie szerokiej gamy materiałów o różnych grubościach.



OPTYMALNA JAKOŚĆ CIĘCIA

Puma charakteryzuje się wszechstronnością, umożliwiającą precyzyjne cięcie zarówno stali, jak i metali nieżelaznych, takich jak miedź i mosiądz, niezależnie od ich grubości, zachowując przy tym doskonałą jakość cięcia.



SZTYWNA KONSTRUKCJA RAMY

Spawana rama stalowa minimalizuje odkształcenia spowodowane dużym przyspieszeniem, wspomaga stabilność i wydajność maszyny.

Dlaczego Puma?

- Niski koszt użytkowania
- Uniwersalne parametry
- Zintegrowane stoły wymienne
- Gotowość do automatyzacji



ZAKRES MOCY LASERA

Źródło lasera o mocy 3, 6, 12 i 20 kW zapewnia najwyższą jakość i stabilność wiązki.



ZINTEGROWANY SYSTEM STEROWANIA I NAPĘDU

System gwarantuje doskonałe odwzorowanie zaprogramowanych kształtów, nawet przy bardzo dużych prędkościach.



INTUICYJNE STEROWANIE

Sterowanie za pomocą 19" ekranu dotykowego Touch-L jest przyjazne dla użytkownika: operatorzy o różnym poziomie umiejętności mogą bez trudu pracować z maszyną. Konfiguracja jest szybka i nieskomplikowana.



SZYBKIE USUWANIE ODPADÓW

Pojemniki na odpady umieszczone pod jednostką wentylacyjną można łatwo zdemontować.

GŁÓWNE ZALETY

NISKI KOSZT UŻYTKOWANIA

Puma wykorzystuje sprawdzone metody produkcji, w przystępnej cenowo konstrukcji. Maszyna wyposażona jest w ekonomiczne podzespoły, wybrane ze względu na ich jakość i niezawodność.



Stal nierdzewna



Stal



Aluminium



Miedź

UNIWERSALNE PARAMETRY

Głowica tnąca posiada soczewkę o ogniskowej 200 mm lub 250 mm, która automatycznie reguluje ostrość, w zależności od rodzaju materiału i jego grubości. Funkcje, takie jak zabezpieczenie przed kolizjami, pojemnościowy czujnik wysokości oraz szybka wymiana osłony ochronnej zwiększają wytrzymałość maszyny.

WYSOKA DYNAMIKA DZIAŁANIA

Solidna konstrukcja Puma oraz duża moc silnika zapewniają wysoką stabilność podczas przyspieszania, umożliwiając precyzyjne cięcie różnych materiałów o różnych grubościach.



ZINTEGROWANA WYMIANA STOŁÓW

Maszyna maksymalizuje czas pracy, dzięki zintegrowanemu systemowi stołów wymiennych dla arkuszy o wymiarach do 6400 x 2500 mm.

GOTOWOŚĆ DO AUTOMATYZACJI

Puma została zaprojektowana z myślą o łatwej integracji z systemem wień i rozwiązaniami magazynowania, umożliwiając zautomatyzowaną i nieprzerwaną pracę.

CECHY I FUNKCJE DODATKOWE

ZAPEWNIAJĄCE WIEKSZĄ WYDAJNOŚĆ

STANDARD

Automatyczny wybór gazu tnącego

Wybierz tlen lub azot, aby maksymalnie zwiększyć wydajność cięcia różnych materiałów o różnych grubościach. Serwowawór dostosowuje ciśnienie gazu na potrzeby poszczególnych zadań, aby zapewnić optymalne warunki cięcia.

OPCJE

Zmieniacz dysz

Automatyczny zmieniacz dysz dostosowuje dyszę w oparciu o listę zadań, monitoruje jej jakość, przeprowadza proces czyszczenia, sprawdza ustawienia oraz kalibruje pojemnościowy czujnik wysokości. Takie rozwiązanie zwiększa autonomię i wydajność pracy, jednocześnie redukując czas potrzebny na konfigurację.

Cięcie sprężonym powietrzem lub gazem mieszanym

Oprócz azotu i tlenu, jako gaz tnący można wykorzystać sprężone powietrze lub gaz mieszany. Sprężone powietrze może znacznie obniżyć koszty produkcji i jest idealne do zleceń na dużą skalę. Gaz mieszany zapewnia wysoką jakość cięcia w projektach wymagających dużej precyzji.

Głowica do ukosowania

Cięcie ukośne to szybki i ekonomiczny sposób przygotowania blach do późniejszych operacji spawania lub tworzenia kształtów geometrycznych. Ta opcja dostępna jest dla modeli Puma 6525.

System automatyzacji MOVit

Zintegruj swoją wycinarkę laserową z systemem automatyzacji MOVit, aby umożliwić produkcję bezobsługową, w pełni zautomatyzowany załadunek i rozładunek podczas zadań cięcia oraz wydajną obróbkę detali.

Zaawansowane oprogramowanie CADMAN

Oprogramowanie CADMAN zapewnia doskonałą współpracę między maszyną a oprogramowaniem:

- CADMAN-Flow koordynuje proces produkcji,
- CADMAN-B tworzy rozwinięcia części,
- CADMAN-L importuje części, optymalizuje rozmieszczenie detali na arkuszu, generuje programy cięcia zintegrowane z Touch-L.



SPECYFIKACJE

	Puma 3015	Puma 4020	Puma 6020	Puma 6525
Specyfikacja maszyny				
Maksymalny rozmiar arkusza	3050 x 1525 mm	4065 x 2035 mm	6160 x 2035 mm	6400 x 2500 mm*
Przesuw wzdłuż osi X	3185 mm	4200 mm	6280 mm	6510 mm
Przesuw wzdłuż osi Y	1560 mm	2070 mm	2070 mm	2600 mm
Przesuw wzdłuż osi Z	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Maksymalny ciężar arkusza na stole	1050 kg	1600 kg	2500 kg	3600 kg
Czas wymiany stołu	35 sec.	39 sec.	48 sec.	50 sec.
Maksymalna prędkość przesuwu X-Y	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Maksymalna prędkość przesuwu Z	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Powtarzalna dokładność	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Dokładność przesuwu**	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm
Głowica do ukosowania	-	-	-	opcjonalna dla 12 kW
Zmieniacz dysz	opcjonalny	opcjonalny	opcjonalny	opcjonalny
Wymiary maszyny (bez osłon świetlnych, filtra i chłodnicy)				
Długość	8825 mm	13,000 mm	17,200 mm	17,200 mm
Szerokość	2560 mm	6300 mm	6300 mm	6700 mm
Wysokość (przy otwartych drzwiach)	3400 mm	3360 mm	3360 mm	3900 mm
Przybliżony ciężar	13,000 kg	16,500 kg	21,500 kg	28,000 kg

Moc lasera	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW
Maksymalna wydajność cięcia:				
Stal węglowa	15 mm	25 mm	30 mm	45 mm
Stal nierdzewna	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Aluminium	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Miedź	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm
Mosiądz	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm

Specyfikacja może ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

* Cięcie ukośne: 6100 x 2000 mm

** Osiągalna dokładność obrabianej części zależy od jej rodzaju, obróbki wstępnej i rozmiaru arkusza oraz innych zmiennych zgodnie z VDI/DGQ 3441.



Puma 4020



Puma 6020

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIA
Tél. +32 56 43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com

Aby znaleźć pełny adres lokalnego oddziału lub agenta, zapraszamy na naszą stronę internetową.

