

*Fiberlaser-
snijmachine*

PUMA

TOTAALOPLOSSING
VOOR LASERSNIJDEN

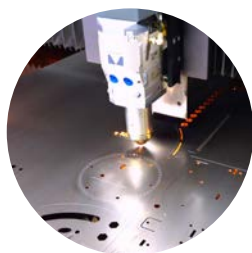


PUMA

TOTAALOPLOSSING VOOR LASERSNIJDEN

De Puma fiberlaser combineert kostenefficiënt en dynamisch lasersnijden met geavanceerde automatiseringsoplossingen en de gebruiksvriendelijke Touch-L-sturing van LVD.

Dit veelzijdige systeem zorgt voor een snelle verwerking van diverse materiaalsoorten en -diktes.



OPTIMALE SNIJKWALITEIT

Puma snijdt zowel staal als non-ferromaterialen, zoals koper en messing, in verschillende diktes met een consistent hoge kwaliteit.



ROBUUST FRAMEONTWERP

De gelaste stalen frameconstructie voorkomt vervorming bij hoge acceleraties en verzekert een nauwkeurige werking.

Waarom Puma?

- Lagere totale eigendomskosten
- Veelzijdige prestaties
- Geïntegreerde wisseltafels
- Klaar voor automatisering



GAMMA LASERVERMOGENS

Hoge straalkwaliteit en stabiliteit worden verzekerd in laserbronnen van 3, 6, 12 en 20 kW.



GEÏNTEGREERDE STURING EN AANDRIJVING

Dankzij het systeem zijn de geprogrammeerde contouren altijd nauwkeurig, ook bij hoge werksnelheden.



INTUÏTIEVE STURING

De 19" Touch-L-sturing is gebruiksvriendelijk, zodat operators van elk vaardigheidsniveau efficiënt met de Puma kunnen werken. Instellingen kunnen vlot worden aangepast.



SNELLE SCHROOTVERWIJDERING

Schrootbakken onder de uitlaateenheid zijn gemakkelijk te verwijderen.

HIGHLIGHTS

LAGERE TOTALE EIGENDOMSKOSTEN

Puma gebruikt beproefde productiemethoden in een kostenefficiënt ontwerp. De machine bevat kosteneffectieve componenten die geselecteerd zijn op kwaliteit en betrouwbaarheid.



Roestvrij staal



Staal



Aluminium



Koper

VEELZIJDIGE PRESTATIES

De snijkop heeft een focuslens van 200 mm of 250 mm die de focus automatisch aanpast op basis van materiaal en dikte. Functies zoals botsingsdetectie, capacitieve hoogtedetectie en een snel verwisselbaar beschermvenster verhogen de duurzaamheid.

HOGЕ DYNAMIEK

Het robuuste frame en de krachtige motor van de Puma zorgen voor een hoge stabiliteit tijdens het versnellen en voor constante nauwkeurigheid bij verschillende materialen en diktes.

GEÏNTEGREERDE WISSELTAFELS

Met geïntegreerde wisseltafels voor plaatafmetingen tot 6400 x 2500 mm is de machine optimaal inzetbaar.

KLAAR VOOR AUTOMATISERING

Het Puma-ontwerp is gemakkelijk te integreren met torenopslag- en magazijnoplossingen voor onbemande productie.



FUNCTIES EN OPTIES

VOOR MEER CAPACITEIT

STANDAARD

Automatische snijgasselectie

Kies zuurstof of stikstof voor optimale snijprestaties bij verschillende materialen en diktes.

Een servoklep regelt de gasdruk voor verschillende snijtaken om optimale snijomstandigheden te waarborgen.

OPTIES

Nozzelwisselaar

Een automatische nozzelwisselaar vervangt de nozzel op basis van de takenlijst, controleert de nozzelkwaliteit en -uitlijning, reinigt de nozzels, en kalibreert de capacitieve hoogtesensor. Dit zorgt voor een grotere autonomie en de doorvoer en vermindert de insteltijd.

Snijden met perslucht of menggas

Naast stikstof en zuurstof zijn ook perslucht en menggas snijgasopties. Perslucht kan de kosten per stuk aanzienlijk verlagen en is ideaal voor opdrachten met grote volumes. Menggas biedt een hoge snijkwaliteit voor projecten die hoge precisie vereisen.

Bevelsnijkop

Bevelsnijden is een snelle en kosteneffectieve manier om materiaal voor te bereiden voor latere lasbewerkingen of om geometrische vormen te creëren. De optie is beschikbaar op de Puma 6525.

MOVit-automatiseringssystemen

Sluit uw Puma aan op een MOVit-automatiseringssysteem voor een goedlopende, onbemande productie, automatisch laden en ontladen tijdens het snijden en het efficiënt handlen van werkstukken.

Geavanceerde CADMAN-software

De CADMAN-software zorgt voor een perfecte samenwerking tussen hardware en software:

- CADMAN-Flow coördineert het productieproces
- CADMAN-B ontvouwt de stukken
- CADMAN-L importeert de stukken, optimaliseert de nesting en maakt snijprogramma's aan, geïntegreerd in Touch-L.



SPECIFICATIES

	Puma 3015	Puma 4020	Puma 6020	Puma 6525
Machinespecificaties				
Maximale plaatgrootte	3050 x 1525 mm	4065 x 2035 mm	6160 x 2035 mm	6400 x 2500 mm*
koers X-as	3185 mm	4200 mm	6280 mm	6510 mm
koers Y-as	1560 mm	2070 mm	2070 mm	2600 mm
koers Z-as	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Maximaal plaatgewicht op tafel	1050 kg	1600 kg	2500 kg	3600 kg
Tafelwisseltijd	35 sec.	39 sec.	48 sec.	50 sec.
Maximale positioneersnelheid X-Y	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Maximale positioneersnelheid Z	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Herhaalnauwkeurigheid	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Positioneernauwkeurigheid**	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm
Bevelsnijkop	-	-	-	optioneel op 12 kW
Nozzelwisselaar	optioneel	optioneel	optioneel	optioneel
Machineafmetingen (exclusief fotocellen, filter en koeler)				
Lengte	8825 mm	13,000 mm	17,200 mm	17,200 mm
Breedte	2560 mm	6300 mm	6300 mm	6700 mm
Hoogte (toegangsdeur geopend)	3400 mm	3360 mm	3360 mm	3900 mm
Gewicht bij benadering	13,000 kg	16,500 kg	21,500 kg	28,000 kg

Laservermogen	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW
Maximaal snijvermogen				
Zacht staal	15 mm	25 mm	30 mm	45 mm
Roestvrij staal	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Aluminium	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Koper	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm
Messing	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm

Specificaties onder voorbehoud van wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving.

* Bevelsnijden: 6100 x 2000 mm

** De productnauwkeurigheid is afhankelijk van het type werkstuk, de voorbehandeling en plaatgrootte, evenals andere variabelen. Overeenkomstig VDI/DGQ 3441.



Puma 4020



Puma 6020

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com

De volledige adresgegevens van uw lokale vestiging of agent vindt u op onze website.

