Macchina
per il taglio
laser fibra

PUMA

SOLUZIONE COMPLETA PER TAGLIO LASER

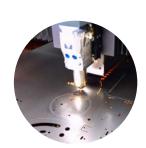




PUMA

SOLUZIONE COMPLETA PER TAGLIO LASER

Il laser fibra Puma abbina efficienza dei costi, taglio laser dinamico, soluzioni di automazione avanzate e il controllo intuitivo Touch-L di LVD. Questo sistema completo consente la lavorazione veloce di una vasta gamma di materiali e spessori.



QUALITÀ DI TAGLIO OTTIMALE

Puma taglia con competenza acciai e materiali non ferrosi come rame e ottone in un'ampia gamma di spessori, mantenendo un'elevata qualità.





ROBUSTO TELAIO

Il telaio in acciaio saldato riduce al minimo le deformazioni causate dall'alta accelerazione, garantendo una precisione superlativa della macchina.

Perché Puma?

- · Costo totale di gestione basso
- Prestazioni a tutto tondo
- Tavoli intercambiabili integrati
- Predisposta per l'automazione



RANGE DI POTENZA LASER

L'elevata qualità e stabilità del raggio è garantita dalle sorgenti laser da 3, 6, 12 e 20 kW.





CONTROLLO

Il sistema garantisce la migliore riproduzione dei contorni programmati, anche ad alte velocità di lavorazione.





CONTROLLO INTUITIVO

Il controllo Touch-L da 19" è di facile utilizzo e consente agli operatori con abilità di ogni livello di lavorare facilmente con la macchina Puma. Le configurazioni sono semplici e veloci.



RIMOZIONE RAPIDA DEGLI SFRIDI

I contenitori per gli sfridi sotto l'unità di scarico possono essere facilmente rimossi.

PUNTI FORTI

COSTO TOTALE DI GESTIONE BASSO

Puma utilizza metodologie di produzione collaudate sul campo in un design a basso costo. La macchina è dotata di componenti economici selezionati per la loro qualità e affidabilità.



Acciaio inox



Aluminio



Acciaio



Rame

PRESTAZIONI A TUTTO TONDO

La testa di taglio è dotata di una lente focale da 200 o 250 mm che regola automaticamente la messa a fuoco in base al materiale e allo spessore. Caratteristiche come la protezione antiurto, il rilevamento capacitivo dell'altezza e la finestra di protezione a cambio rapido ne aumentano la durata.

DINAMICA ELEVATA

Il robusto telaio e i potenti motori di Puma assicurano un'elevata stabilità durante l'accelerazione, garantendo una precisione costante su differenti materiali e spessori.

TAVOLI INTERCAMBIABILI INTEGRATI

La macchina massimizza i tempi di attività grazie a un sistema integrato di tavoli intercambiabili per lamiere fino a 6400 x 2500 mm.

PRONTA PER L'AUTOMAZIONE

Puma è stata progettata per integrarsi facilmente con le soluzioni di stoccaggio a torre e di magazzino per una produzione costante.

CARATTERISTICHE E OPZIONI PER UNA MAGGIORE CAPACITÀ

STANDARD

Selezione automatica del gas di taglio

È possibile scegliere l'ossigeno o l'azoto per ottimizzare le prestazioni di taglio di diversi materiali e spessori. Una servovalvola regola la pressione del gas per le diverse operazioni di taglio per garantire condizioni di taglio ottimali.

OPZIONI

Cambio ugello

Un cambio ugello automatico sostituisce l'ugello in base all'elenco dei lavori, monitora la qualità e l'allineamento dell'ugello, pulisce gli ugelli e calibra il rilevamento dell'altezza del capacitivo, migliorando l'autonomia e la produttività e riducendo i tempi di configurazione.



Oltre all'azoto e all'ossigeno, è possibile utilizzare aria compressa o gas misti come opzioni di gas di taglio. L'aria compressa può ridurre significativamente i costi dei pezzi ed è ideale per i lavori ad alto volume. Il gas misto offre un'elevata qualità di taglio per i progetti che richiedono un'alta precisione.

Testa a smusso

Il taglio a smusso offre un modo rapido ed economico per preparare il materiale per le successive operazioni di saldatura o per creare forme geometriche. L'opzione è disponibile sulla Puma 6525.

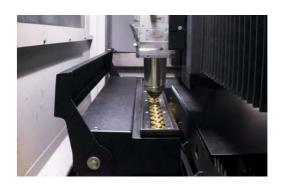
Sistemi di automazione MOVit

Collegate Puma a un'automazione MOVit per ottenere una produzione costante, un carico e scarico completamente automatico durante il taglio, una gestione efficiente dei pezzi e una produzione altamente affidabile.

Software CADMAN® avanzato

Il software CADMAN assicura una perfetta collaborazione tra hardware e software:

- CADMAN-Flow coordina il processo di produzione,
- CADMAN-B dispiega i pezzi,
- CADMAN-L importa i pezzi, ottimizza il nesting e genera programmi di taglio, integrati in Touch-L.









SPECIFICHE

	Puma 3015	Puma 4020	Puma 6020	Puma 6525
Specifiche della macchina				
Dimensione massima della lamiera	3050 x 1525 mm	4065 x 2035 mm	6160 x 2035 mm	6400 x 2500 mm*
corsa asse X	3185 mm	4200 mm	6280 mm	6510 mm
corsa asse Y	1560 mm	2070 mm	2070 mm	2600 mm
corsa asse Z	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Peso massimo della lamiera sul tavolo	1050 kg	1600 kg	2500 kg	3600 kg
Tempo di cambio del tavolo	35 sec.	39 sec.	48 sec.	50 sec.
/elocità massima di posizionamento X-Y	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
/elocità massima di posizionamento Z	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Precisione di ripetizione	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Precisione di posizionamento**	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm
esta a smusso	-	-	-	opzionale su 12 kW
Cambio ugello	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Dimensioni della macchina (barriere fo	toelettriche, filtro e raff	reddatore non compresi)		
_unghezza	8825 mm	13,000 mm	17,200 mm	17,200 mm
Lunghezza	2560 mm	6300 mm	6300 mm	6700 mm
Altezza (porta di accesso aperta)	3400 mm	3360 mm	3360 mm	3900 mm
Peso approssimativo	13,000 kg	16,500 kg	21,500 kg	28,000 kg

Potenza laser	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW
Prestazione massima del tagl	io			
Acciaio dolce	15 mm	25 mm	30 mm	45 mm
Acciaio inox	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Alluminio	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Rame	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm
Ottone	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. * Taglio a smusso: 6100 x 2000 mm

^{**} La precisione raggiungibile nei pezzi in lavorazione dipende dalla tipologia dei pezzi stessi, dal pretrattamento e dalla dimensione della lamiera, nonché da altre variabili. Conforme a VDI/DGQ 3441.





