

**Faserlaser-**  
**Schneidsystem**

# PUMA

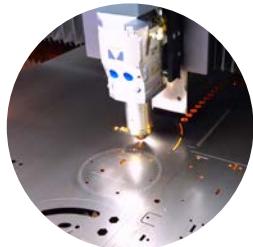
GESAMTLÖSUNG  
FÜR LASERSCHNEIDEN



# PUMA

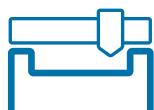
## GESAMTLÖSUNG FÜR LASERSCHNEIDEN

Der Puma-Faserlaser kombiniert Kosteneffizienz, dynamisches Laserschneiden, hochentwickelte Automatisierungslösungen und die intuitive Touch-L-Steuerung von LVD. Dieses vielseitige System bietet die schnelle Bearbeitung einer großen Bandbreite an Materialarten und -stärken.



### OPTIMALE SCHNITTQUALITÄT

Puma schneidet fachgerecht Standardmetalle und Nichteisenmaterialien, wie Kupfer und Messing, unter Beibehaltung der gleichen, hohen Schnittqualität.



### STARRE RAHMENBAUWEISE

Die geschweißte Stahlrahmenkonstruktion verringert die durch die hohen Beschleunigungen verursachten Deformierungen und garantiert die Genauigkeit der gesamten Maschine.

### Warum Puma?

- Niedrigere Gesamtbetriebskosten
- Allround-Maschinenleistung
- Integrierte Wechseltische
- Automatisierungsfähig



### LASERLEISTUNGSBEREICH

Die hohe Strahlqualität und Stabilität ist bei Laserquellen mit 3, 6, 12 und 20 kW gewährleistet.



## INTEGRIERTES STEUERUNGS- UND ANTRIEBSSYSTEM

Das System gewährleistet die bestmögliche Reproduktion der programmierten Konturen, auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten.



## INTUITIVE STEUERUNG

Die 19" Touch-L-Steuerung ist benutzerfreundlich: Bediener aller Erfahrungsebenen können problemlos mit der Puma interagieren. Die Einrichtung erfolgt schnell und unkompliziert.



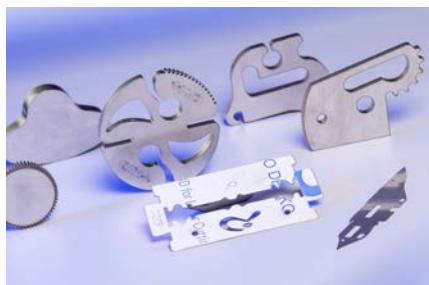
## SCHNELLE SCHROTTENTFERNUNG

Schrottbehälter unter der Absaugeinheit können leicht entfernt werden.

# HIGHLIGHTS

## NIEDRIGERE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Puma nutzt praxiserprobte Produktionsmethoden in einem kosteneffizienten Design. Die Maschine verfügt über kostengünstige Komponenten, die aufgrund ihrer Qualität und Zuverlässigkeit ausgewählt wurden.



Edelstahl



Normalstahl



Aluminium



Kupfer

## ALLROUND-MASCHINEN-LEISTUNG

Der Schneidkopf verfügt über eine 200 mm- oder 250 mm-Fokussierlinse, die den Fokus automatisch an Material und Stärke anpasst. Funktionen wie ein Kollisionsschutz, eine kapazitive Höhenabtastung und ein schnell austauschbares Schutzfenster erhöhen die Langlebigkeit.



## INTEGRIERTE WECHSELTISCHE

Die Maschine maximiert die Produktionszeit durch ein integriertes Wechseltischsystem für Bleche bis zu 6400 x 2500 mm.

## HOHE DYNAMIK

Die Stahlrahmenkonstruktion und der leistungsstarke Motor von Puma sorgen für hohe Stabilität beim Beschleunigen und liefern Wiederholgenauigkeit bei verschiedenen Materialien und Stärken.

## AUTOMATISIERUNGSFÄHIG

Puma ist so konzipiert, dass sie sich leicht in Turmlager- und Lagerlösungssysteme für die unbemannte Produktion integrieren lässt.

# FUNKTIONEN & OPTIONEN

## FÜR EINE ERHÖhte KAPAZITÄT

### STANDARD

#### Automatische Schneidgasauswahl

Wählen Sie Sauerstoff oder Stickstoff, um die Schneidleistung bei verschiedenen Materialien und Stärken zu optimieren. Ein Servoventil regelt den Gasdruck für verschiedene Schneidaufgaben, um optimale Schneidbedingungen zu gewährleisten.

### OPTIONEN

#### Düsenwechsler

Ein automatischer Düsenwechsler passt die Düse auf der Grundlage der Auftragsliste an, überwacht die Düsenqualität, reinigt die Düsen, überprüft die Düsenausrichtung und kalibriert die kapazitive Höhenabtastung, wodurch die Autonomie und der Durchsatz erhöht und gleichzeitig die Einrichtungszeit reduziert werden.



#### Schneiden mit Druckluft oder Mischgas

Neben Stickstoff und Sauerstoff können auch Druckluft oder Mischgas als Schneidgase verwendet werden. Druckluft senkt die Kosten und eignet sich für große Aufträge, während Mischgas hohe Präzision bietet.

#### Fasenkopf

Das Schrägschneiden bietet eine schnelle und kostengünstige Möglichkeit, Material für nachfolgende Schweißvorgänge vorzubereiten oder geometrische Formen zu erstellen. Diese Option ist für Puma 6525 verfügbar.



#### MOVit Automatisierungssysteme

Verbinden Sie Ihre Puma mit einer MOVit-Automatisierung für mannlose Fertigung, vollautomatisches Be- und Entladen während des Schneidens, effiziente Handhabung von Werkstücken und eine äußerst zuverlässige Produktion.



#### Fortschrittliche CADMAN-Software

Die CADMAN-Software sorgt für die perfekte Zusammenarbeit zwischen Hardware und Software:

- CADMAN-Flow koordiniert den Produktionsprozess,
- CADMAN-B entfaltet die Teile,
- CADMAN-L importiert die Teile, optimiert die Verschachtelung und erstellt Schneidprogramme, integriert in Touch-L.



# SPEZIFIKATIONEN

	Puma 3015	Puma 4020	Puma 6020	Puma 6525
<b>Maschinenspezifikationen</b>				
Maximale Blechgröße	3050 x 1525 mm	4065 x 2035 mm	6160 x 2035 mm	6400 x 2500 mm*
Verfahrtsweg X-Achse	3185 mm	4200 mm	6280 mm	6510 mm
Verfahrtsweg Y-Achse	1560 mm	2070 mm	2070 mm	2600 mm
Verfahrtsweg Z-Achse	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Maximales Blechgewicht auf dem Tisch	1050 kg	1600 kg	2500 kg	3600 kg
Dauer Tischwechsel	35 Sek.	39 Sek.	48 Sek.	50 Sek.
Maximale Positioniergeschwindigkeit X-Y	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit Z	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Positioniergenauigkeit**	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm
Schrägschneidkopf	-	-	-	optional bei 12 kW
Düsenwechsler	optional	optional	optional	optional
<b>Maschinenabmessungen</b> (ohne Lichtschranken, Filter und Kühler)				
Länge	8825 mm	13.000 mm	17.200 mm	17.200 mm
Breite	2560 mm	6300 mm	6300 mm	6700 mm
Höhe (Zugangstür geöffnet)	3400 mm	3360 mm	3360 mm	3900 mm
<b>Ungefährtes Gewicht</b>	13.000 kg	16.500 kg	21.500 kg	28.000 kg

Laserleistung	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW
Maximale Schneidleistung:				
Normalstahl	15 mm	25 mm	30 mm	45 mm
Edelstahl	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Aluminium	12 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Kupfer	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm
Messing	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm

Die Spezifikationen können unangekündigten Änderungen unterliegen.

\* Schräg schneiden: 6100 x 2000 mm

\*\* Die erzielbare Genauigkeit des Werkstückes ist abhängig von dessen Art, Vorbehandlung und Blechabmessung, sowie von weiteren Faktoren. Gemäß VDI/DGQ 3441.



Puma 4020



Puma 6020