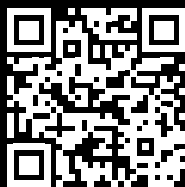
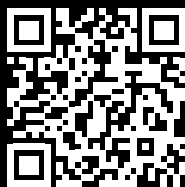

ASORTYMENT PRODUKTÓW

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI PRZEZ MEDIA SPOŁECZNOŚCIOWE

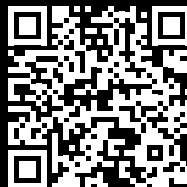
FACEBOOK



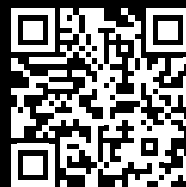
INSTAGRAM



LINKEDIN



YOUTUBE



ASORTYMENT PRODUKTÓW LVD

OBRÓBKA METALU.
NASZA PASJA,
TWOJE ROZWIĄZANIE.

LVDGROUP.COM

WYCINARKI LASEROWE

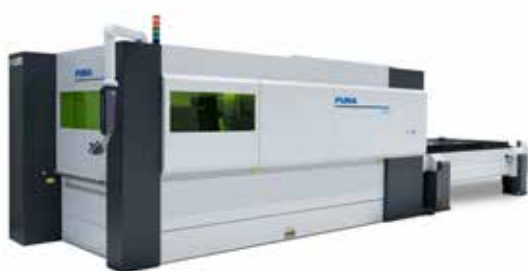
LaserTWO



Ekonomiczne cięcie laserowe

- wersja z osłoną zabezpieczającą i pojedynczym stołem
- wersja z pełnymi osłonami i stołem wymiennym
- źródło lasera o mocy 3, 6 lub 12 kW
- wymiary arkusza blachy:
 - 3050 x 1525 mm
 - 4050 x 2035 mm

Puma



Kompleksowa obróbka laserowa

- przetwarza szeroką gamę materiałów o różnych grubościach
- przystosowana do automatyzacji
- źródło lasera o mocy 3, 6, 12 lub 20 kW
- wymiary arkusza blachy:
 - 3050 x 1525 mm
 - 4065 x 2035 mm
 - 6160 x 2035 mm
- Puma 6525:
 - opcjonalna głowica do ukosowania
 - cięcie proste 50°: 6400 x 2500 mm
 - cięcia ukośne 45°: 6100 x 2000 mm

Taurus



Laser światłowodowy do obróbki wielkogabarytowej

- szerokość arkusza blachy: 3200 mm
- źródło lasera o mocy 12, 20 lub 30 kW
- opcjonalna głowica do ukosowania
- max. długość cięcia (wiele arkuszy):
 - cięcie proste: 41.900 mm
 - cięcie ukośne: 41.500 mm

Wycinarki laserowe do rur



Wydajna wycinarka laserowa do cięcia rur

- przedni załadunek w standardzie
- moc do 6 kW
- cięcie rur kwadratowych lub okrągłych o średnicy 250 mm
- model/długość rury:
 - TL 8525/8200 mm (z głowicą do ukosowania)
 - TL 2665/7925 mm

WYKRAWARKI

Strippit P



Wydajna wykrawarka, odpowiednia do produkcji zadaniowej oraz do krótkich serii produkcyjnych

- wszechstronna 33-gniazdowa głowica rewolwerowa
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 300 uderzeń/min dla 25,4 mm i 650 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; maksymalna grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit M



Wykrawarka o dużej pojemności i wysokiej wydajności, idealna do produkcji seryjnej

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 47 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 400 uderzeń/min dla 25,4 mm i 900 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; max. grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



Wykrawarka do zastosowań, w których wymagany jest duży nacisk i wysoka wydajność produkcji

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 48 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 440 uderzeń/min dla 25,4 mm i 900 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 30 ton; max. grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit VX



Niezwykłe wszechstronna wykrawarka, poszerzona o indeksowane stacje wielonarzędziowe

- duża pojemność głowicy rewolwerowej: 48 gniazd
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 530 uderzeń/min dla 25,4 mm i 920 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; max. grubość materiału: 6,35 mm
- wymiary arkusza blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit PX



Jednogłowicowa wykrawarka umożliwiająca wykrawanie, gięcie, gwintowanie i formowanie

- 20 stacji narzędziowych (styl T, indeksowane)
- maksymalna liczba uderzeń stempla: 505 uderzeń/min dla 25,4 mm i 910 uderzeń/min dla 1 mm między otworami
- nacisk 20 ton; max. grubość materiału: 6,35 mm
- format blachy: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit PL – połączenie wykrawarki i lasera



Zalety technologii wykrawania połączone z szybkością cięcia laserem światłowodowym

- dostępna w wersji rewolwerowej lub jednogłowicowej
- siła wykrawania: 30 ton (wersja rewolwerowa), 20 ton (wersja jednogłowicowa)
- źródło lasera światłowodowego o mocy 4 kW
- formaty arkusza: 1525 x 3050 mm, 1525 x 5080 mm
- wydajny i opłacalny model QX-L: rozwiązanie z pojedynczą, nieruchomą głowicą tnącą

ETM - Dodatkowy magazyn narzędzi



Zwiększona pojemność oprzyrządowania i automatyczna zmiana narzędzi

- 40 dodatkowych kombinacji stempel/matryca
- dodawanie/zmiana narzędzi podczas pracy maszyny
- monitorowanie zużycia narzędzi
- dostępny dla Strippit PX

Automatyzacja PA i LA



LA Load

Prosta i efektywna automatyzacja dla wykrawarki i lasera

- PA - Push Autoload (wykrawarki): załadunek i rozładunek (1215, 1225, 1530, 1540)
- LA Load (lasera): załadunek na stół wymienny
- LA Load/Unload (lasera): załadunek i rozładunek
- LA 3015: format arkusza do 3070 x 1540 mm, maksymalna masa arkusza: 900 kg

CT – Wieża magazynowa Compact Tower



CT-L

Ekonomiczny system automatyzacji magazynowej dla wykrawarki (CT-P) i lasera (CT-L)

- załadunek, rozładunek oraz magazynowanie materiału i części
- 4, 6, 8 lub 10 palet magazynowych
- CT-P i CT-L 3015: format arkusza do 3050 x 1525 mm, udźwig palety: 3000 kg

FA – Flexible Automation



FA-P

Zaawansowany system automatyzacji dla wykrawarki (FA-P) i lasera (FA-L)

- wysoce dynamiczny załadunek i rozładunek
- chwytanie i układanie detali na wykrawarce Strippit PX
- FA-P i FA-L 3015: format arkusza do 3050 x 1525 mm, udźwig palety: 3000 kg
- FA-L 4020 i 6020: szerokość arkusza 2055 mm, długości arkusza 4095 oraz 6135 mm, udźwig palety: 5000 kg

TAS/WAS – System automatyzacji wieży TAS oraz magazynu WAS



WAS

System automatyzacji dla wykrawarek i laserów

- TAS: systemy magazynowe z pojedynczą lub podwójną wieżą
- formaty arkuszy dla TAS: 3070 x 1540 mm, 4090 x 2055 mm, maks. masa arkusza: 3000 kg
- WAS: konfigurowalne magazyny, min. 4 wieże w pojedynczych lub podwójnych rzędach
- WAS 3015: format arkusza do 3070 x 1540 mm, masa do 3000 kg
- WAS 4020: format arkusza do 4090 x 2055 mm, masa do 5000 kg



**Products
materialised by
LVD touch your
life in more ways
than you can
imagine.**



PRASY KRAWĘDZIOWE

Dyna-Press



Elektryczna prasa krawędziowa do gięcia małych detali

- 4-osiowy zderzak, 5-osiowy zderzak w Dyna-Press Pro
- prędkość gięcia do 25 mm na sekundę
- nacisk: 24 do 60 t
- długość gięcia: 1250 do 2040 mm
- Dyna-Press Pro jest dostępna z systemem Easy-Form® Laser

PPED



Praktyczna, łatwa w obsłudze hydrauliczna prasa krawędziowa do ogólnych zastosowań

- 2-osiowy lub 4-osiowy zderzak tylny
- kompensacja ugięcia CNC
- nacisk: 50 do 320 ton
- długość gięcia: 2000 do 4000 mm

PPEB/Easy-Form®



Wysoce precyzyjne prasy krawędziowe do wymagających zadań

- 2-, 5- lub 6-osiowy zderzak tylny
- układ hydrauliczny turbo do bardzo szybkiego gięcia
- adaptacyjny system gięcia Easy-Form® Laser (seria Easy-Form)
- kompensacja ugięcia CNC
- nacisk: od 80 do 640 ton
- zakres długości gięcia: 1500 do 8000 mm

ToolCell



Wszechstronna hydrauliczna prasa ze zintegrowanym automatycznym urządzeniem do zmiany narzędzi

- system gięcia adaptacyjnego Easy-Form® Laser
- nacisk: 135 do 220 ton
- długość gięcia: 3060 do 4080 mm
- ToolCell Plus: idealny do większych tonażów na metr

Tandem



Układ łączący prasy krawędziowe o podobnym lub różnym nacisku w celu uzyskania bardzo dużych długości gięcia

- konfiguracje tandem
- zsynchronizowana praca maszyn przy użyciu jednego układu sterowania CNC
- niezależna praca każdej maszyny z osobnym sterowaniem
- konfiguracje niestandardowe z maszynami z Easy-Form i PPEB-H

PPEB-H



Konfigurowana na zamówienie prasa krawędziowa do specjalnych zastosowań L, XL i XXL

- szeroka gama konfiguracji maszyny i opcji automatyzacji, np. Easy-Form® Laser
- kompensacja ugięcia CNC
- układ hydrauliczny turbo do bardzo szybkich gięć
- długość gięcia od 400 ton x 4000 mm do 3000 ton x 14000 mm

Synchro-Form



Nagradzana adaptacyjna technologia gięcia dla profili i elementów XXL

- wydajne gięcie profili i elementów wielkogabarytowych
- automatyczne pozycjonowanie i manipulowanie częściami
- pomiar i kompensacja kąta, pozwalające na uniknięcie skumulowanego błędu
- długość gięcia od 400 ton x 4000 mm do 3000 ton x 14000 mm

Zrobotyzowany system do gięcia – RBS 80



W pełni zautomatyzowana komórka do gięcia

- obróbka detali o wymiarach do 3050 x 1250 mm, o masie do 80 kg
- maksymalna długość profilu: 3000 mm
- nacisk: 135 lub 220 ton
- długości robocze gięcia: 3000, 4000 lub 4200 mm
- dostępne prasy krawędziowe: PPEB, Easy-Form oraz ToolCell
- automatyczne programowanie – brak potrzeby uczenia robota

Zrobotyzowany system do gięcia – RBS 40



Elastyczna, zautomatyzowana komórka do gięcia

- obróbka detali o wymiarach do 1600 x 1200 mm, o masie do 40 kg
- maksymalna długość profilu: 2000 mm
- nacisk: 80, 135 lub 220 ton
- długości robocze gięcia: 2500 lub 3000 mm
- dostępne prasy krawędziowe: PPED, PPEB, Easy-Form oraz ToolCell
- RBS 40-P: Lean-Cell z wykrawarką Strippit M, z PA Autoload
- automatyczne programowanie – brak potrzeby uczenia robota

Zrobotyzowany system do gięcia – RBS 4



Ekonomiczna komórka do gięcia

- obróbka detali o wymiarach do 600 x 400 mm, o masie do 4 kg
- maksymalna długość profilu: 600 mm
- nacisk: 40 lub 50 ton
- długości robocze gięcia: 1500 lub 2000 mm
- dostępne prasy krawędziowe: PPED oraz Dyna-Press Pro
- automatyczne programowanie – brak konieczności uczenia robota

Ricobb



System gięcia z cobotem do modernizacji istniejących pras

- obróbka detali o wymiarach do 300 x 200 mm
- maksymalna masa detalu: 4 kg
- dostępny dla pras krawędziowych LVD wyprodukowanych od 2001 roku
- wymienne przedłużenia chwytaka
- proste programowanie, łatwe nauczanie cobota

Zaginarka do paneli Multifold



Ekonomiczna produkcja paneli

- obsługa arkuszy wielkogabarytowych
- pełna automatyzacja zapewniająca wysoką wydajność produkcji
- jeden zestaw narzędzi do różnych profili
- długość gięcia do 2500 mm, o wysokości 400 mm (Multifold 2540)
- długość gięcia do 3200 mm, o wysokości 110 mm (Multifold 3211)

Oprządkowanie pras krawędziowych



Wysokiej jakości narzędzia do pras krawędziowych do standardowych i niestandardowych zastosowań

- matryce z opatentowanym systemem STONE radius
- narzędzia hartowane indukcyjnie do twardości minimum 56 HRc
- standardowe i specjalne narzędzia dla pras krawędziowych,
- matryce wielorowkowe, matryce ruchome automatyczne i narzędzia do zapłaszczania
- matryce Thyrotherm® dla blach trudnościeralnych

Nożyce gilotynowe CS



Niezawodne i ekonomiczne urządzenie do cięcia

- automatyczna regulacja kąta cięcia
- ostrza wyposażone w cztery krawędzie tnące
- standardowe ostrze odpowiednie do stali miękkiej i nierdzewnej
- grubość arkusza/długość cięcia: 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm to 13 mm/3100 mm

Nożyce gilotynowe MVS & HGS



Wszechstronne nożyce gilotynowe

- automatyczna regulacja prześwitu ostrza i kąta cięcia
- ostrza wyposażone w cztery krawędzie tnące
- konfigurowalne funkcje
- grubość arkusza/długość cięcia: 6,35 mm/3100 mm do 30 mm/6200 mm

INTEGRACJA



CADMAN-FLOW



Łączy wszystkie moduły oprogramowania CADMAN®, usprawniając przebieg procesu

- centralny punkt dostępu do pełnego pakietu oprogramowania
- interfejs (API) do importowania części i zleceń produkcyjnych
- automatyzacja procesu programowania części
- informacja o stanie maszyny w czasie rzeczywistym
- intuicyjne przeglądanie części i rozwiązań ich gięcia

CADMAN-SDI



Inteligentny Importer Rysunków

- importuje pojedynczy plik, całą partię lub w trybie obserwacji ponad 40 typów plików
- wizualizuje wszystkie czynniki kosztowe, gotowe do eksportu
- naprawia części za pomocą BricsCAD®
- sprawdza wykonalność i szacuje czas cięcia laserowego, wykrawania i gięcia
- łączy się z ERP za pomocą komunikacji XML

CADMAN-B



Uzyskuje prawidłowe rozwinięcie i z łatwością tworzy złożone programy gięcia

- określa kolejność gięcia oraz położenie narzędzi i zderzaka
- optymalizuje oprzyrządowanie dla wielu części: kolejność, typ narzędzia i konfiguracja
- bezproblemowo łączy się z CADMAN-L lub P w celu profilowania części i tworzenia programów do cięcia laserowego lub wykrawania
- oblicza rozwiązania gięcia na część, na partię lub w trybie obserwacji

CADMAN-SIM



Inteligentne programowanie zrobotyzowanych komórek do gięcia LVD

- automatycznie programuje prasę krawędziową, robota i chwytak
- oblicza rozwiązania gięcia, trasę robota i obsługę części
- symuluje całą produkcję części
- nie wymaga uczenia robota

CADMAN-P/L



Wykorzystuje pełny potencjał wycinarek laserowych i wykrawarek LVD

- umożliwia import plików poprzez proste przeciągnięcie i upuszczenie
- symuluje proces cięcia laserowego (L) i wykrawania (P)
- inteligentne funkcje: zoptymalizowane wykorzystanie arkusza cięcia w locie, tworzenie pozostałości, unikanie kolizji (L)
- „Tool expert” definiuje funkcje wykrawania i formowania (P)
- zawiera moduł raportowy do kalkulacji czasu i kosztów

CADMAN-JOB



Sprawdza, filtruje i grupuje zlecenia produkcyjne w celu minimalizacji ustawień

- łączy centralną bazę danych, system ERP, CAM i halę produkcyjną
- generuje, klasyfikuje i grupuje zamówienia
- zapewnia wszystkie istotne informacje dotyczące produkcji do obliczeń szacunkowych
- wizualizuje obce operacje, takie jak gwintowanie i fazowanie

Touch-i4



Wydajny tablet przemysłowy gromadzący informacje w czasie rzeczywistym i pomagający operatorowi w sortowaniu i weryfikacji części

- przedstawienie historii KPI (kluczowych wskaźników wydajności)
- przegląd przyszłego obciążenia roboczego
- tryb sortowania i weryfikacji, przypisanie lokalizacji według zamówienia produkcyjnego
- oferowany jako opcja z oprogramowaniem CADMAN-JOB

LVDGROUP.COM