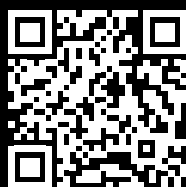
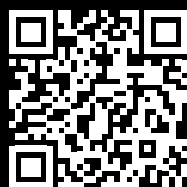

PRODUCT- OVERZICHT

CONTACTEER ONS VIA SOCIALE MEDIA

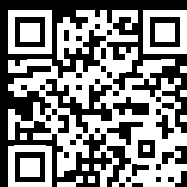
FACEBOOK



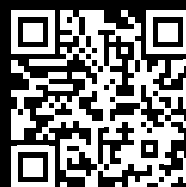
INSTAGRAM



LINKEDIN



YOUTUBE



LVD PRODUCTOVERZICHT

**SHEET METALWORKING,
OUR PASSION,
YOUR SOLUTION**

LVDGROUP.COM

LASER

LaserTWO

Kostenefficiënt lasersnijden



- versie met enkele tafel en plaatselijke afscherming
- versie met wisseltafels en volledige afscherming
- laserbron van 3, 6 of 12 kW
- plaatafmetingen:
 - 3050 x 1525 mm
 - 4050 x 2035 mm

Puma

Totaaloplossing voor lasersnijden



- snijdt een brede waaier aan materiaalsoorten en -diktes
- geschikt voor automatisering
- laserbron van 3, 6, 12 of 20 kW
- plaatafmetingen:
 - 3050 x 1525 mm
 - 4065 x 2035 mm
 - 6160 x 2035 mm
- Puma 6525:
 - bevelsnijkop optioneel
 - recht snijden 50°: 6400 x 2500 mm
 - bevelsnijden 45°: 6100 x 2000 mm

Taurus



Grootformaat fiberlasersnijmachine

- plaatbreedte: 3200 mm
- laserbron van 12, 20 of 30 kW
- bevelkop optioneel
- snijbereik (meerdere platen):
 - recht snijden 50°: 41.900 mm
 - bevelsnijden 45°: 41.500 mm

Buislasers



Buislasersnijmachines met hoge prestaties

- standaard frontlader
- tot 6 kW laservermogen
- diameter tot 250 mm rond of vierkant
- modellen/buislengte:
 - TL 8525/8200 mm (met bevelsnijkop)
 - TL 2665/7925 mm

PONSEN

Strippit P



Kostenefficiënte ponsmachine geschikt voor celproductie en kleine series

- flexibele revolver met 33 stations
- maximale ponssnelheid: 300 slagen/min bij 25,4 mm en 650 slagen/min bij 1 mm centerafstand
- ponskracht: 20 ton; max. plaatdikte: 6,35 mm
- plaatafmetingen: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit M



Hoogwaardige ponsmachine met grote capaciteit, ideaal voor batchverwerking

- grote revolvercapaciteit: 47 stations
- maximale ponssnelheid: 400 slagen/min bij 25,4 mm en 900 slagen/min bij 1 mm centerafstand
- ponskracht: 20 ton; max. plaatdikte: 6,35 mm
- plaatafmetingen: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



Ponsmachine geschikt voor hoge tonnages en hoge productievereisten

- grote revolvercapaciteit: 48 stations
- maximale ponssnelheid: 440 slagen/min bij 25,4 mm en 900 slagen/min bij 1 mm centerafstand
- ponskracht: 30 ton; max. plaatdikte: 6,35 mm
- plaatafmetingen: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit VX



Heel flexibele ponsmachine, uitbreidbaar met indexeerbare multitools

- grote revolvercapaciteit: 48 stations
- maximale ponssnelheid: 530 slagen/min bij 25,4 mm en 920 slagen/min bij 1 mm centerafstand
- ponskracht: 20 ton; max. plaatdikte: 6,35 mm
- plaatafmetingen: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit PX



Ponsmachine met enkelvoudige kop die zowel kan ponsen, plooiën, tappen als vormgeven

- 20 indexeerbare gereedschapsstations, T-stijl compatibel
- maximale ponssnelheid: 505 slagen/min bij 25,4 mm en 910 slagen/min bij 1 mm centerafstand
- ponskracht: 20 ton; max. plaatdikte: 6,35 mm
- plaatafmetingen: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit PL - Pons-laser-combinatie



De voordelen van ponsen gecombineerd met de snelheid van fiberlasersnijden

- verkrijgbaar in zowel revolver- als enkelkoptechnologie
- laserbron van 4 kW
- ponskracht: 30 ton (revolver), 20 ton (enkelvoudige kop)
- plaatafmetingen: 1525 x 3050 mm, 1525 x 5080 mm
- kosteneffectief QX-L-model: enkelvoudige kop met vaste snijkop

ETM - Extra gereedschapsmagazijn



Extra magazijn voor gereedschappen met automatische gereedschapswissel

- 40 extra stempel-/matrijscombinaties
- laadt de gereedschappen tijdens het gebruik voor
- volgt de levensduur van de gereedschappen op
- beschikbaar voor Strippit PX

PA- en LA-automatisering



LA Load

Eenvoudige en efficiënte pons- en laserautomatisering

- PA - Push Autoload (pons): laden en ontladen (1215, 1225, 1530, 1540)
- LA Load (laser): laden op een wisseltafel
- LA Load/Unload (laser): laden en ontladen op een tafel of transportband
- LA 3015: platen tot 3070 x 1540 mm, gewicht: 900 kg

CT - Compact Tower



CT-L

Kosteneffectieve torenautomatisering voor pons- (CT-P) en lasersnijmachines (CT-L)

- laden, ontladen en opslag van materiaal/stukken
- 4, 6, 8 of 10 paletten
- CT-P & -L 3015: platen tot 3050 x 1525 mm, paletcapaciteit: 3000 kg

FA - Flexibele Automatisering



FA-P

Geavanceerde automatisering voor pons- (FA-P) en lasersnijmachines (FA-L)

- ultrasnel laden en ontladen
- stukken opnemen en stapelen bij Strippit PX ponsmachine
- FA-P & -L 3015: tot 3050 x 1525 mm, paletcapaciteit: 3000 kg
- FA-L 4020 & 6020: plaatbreedte: 2055 mm, plaatlengtes: 4095 en 6135 mm, paletcapaciteit: 5000 kg

TAS/WAS - Tower en Warehouse Automation Systems



WAS

Automatisering voor pons- en lasersnijmachines

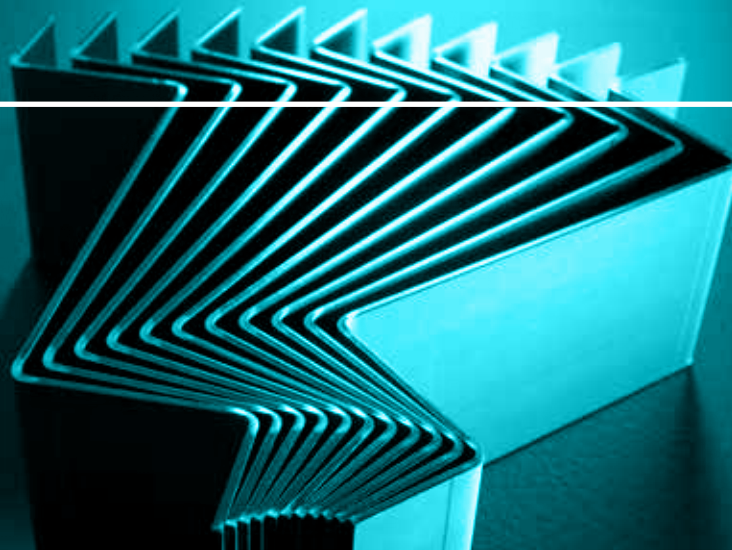
- TAS: opslagsystemen met enkelvoudige of dubbele toren
- TAS plaatafmetingen: 3070 x 1540 mm, 4090 x 2055 mm, gewicht: 3000 kg
- WAS: aanpasbare opslagsystemen, minstens 4 torens in enkele of dubbele rij
- WAS 3015: platen tot 3070 x 1540 mm, gewicht: 3000 kg
- WAS 4020: platen tot 4090 x 2055 mm, gewicht: 5000 kg



De producten
van LVD raken
je leven meer
dan je je kan
voorstellen.



PLOOIEN



Dyna-Press



Elektrisch aangedreven afkantpers plooit snel en efficiënt kleine stukken

- achteraanslag met 4 assen, Dyna-Press Pro met 5 assen
- plooisnelheden tot 25 mm per seconde
- drukkracht: 24 tot 60 ton
- plooilengtes: 1250 tot 2040 mm
- Dyna-Press Pro beschikbaar met Easy-Form® Laser

PPED



Praktische, gebruiksvriendelijke hydraulische afkantpers voor algemene plooi-toepassingen

- achteraanslag met 2 of 4 assen
- CNC-bombering beschikbaar
- drukkracht: 50 tot 320 ton
- plooilengtes: 2000 tot 4000 mm

PPEB/Easy-Form®



Uiterst precieze hydraulische afkantpers voor veeleisende applicaties

- achteraanslag met 2, 5 of 6 assen
- turbohydraulische aandrijving voor snel plooiën
- adaptief hoekmeetsysteem Easy-Form® Laser (Easy-Form-serie)
- CNC-bombering beschikbaar
- drukkracht: 80 tot 640 ton
- plooilengtes: 1500 tot 8000 mm

ToolCell



Volledig uitgeruste hydraulische afkantpers met geïntegreerde gereedschapswisselaar

- adaptief hoekmeetsysteem Easy-Form® Laser
- drukkracht: 135 tot 220 ton
- plooilengtes: 3060 tot 4080 mm
- ToolCell Plus: geschikt voor hogere tonnages per meter

Tandemafkantpers



Tandemafkantpersen van gelijke of verschillende tonnage voor extra lange plooilengtes

- tandemconfiguratie
- synchrone werking van de machines via één CNC-sturing
- onafhankelijke werking van elke machine met afzonderlijke sturingen
- configuraties op maat voor Easy-Form en PPEB-H

PPEB-H



Afkantpers op maat voor speciale toepassingen in L-, XL- en XXL-formaat

- talrijke instelbare machineselecties en automatiseringsopties, bv. Easy-Form® Laser
- CNC-bombering
- turbohydraulische aandrijving voor hoge plooisnelheden
- 400 ton x 4000 mm plooilengte tot 3000 ton x 14.000 mm

Synchro-Form



Prijswinnende adaptieve plooiotechnologie Synchro-Form voor grote profielen en onderdelen

- efficiënt plooiën van XXL-profielen en -onderdelen
- automatische positionering en hantering van werkstukken
- hoekmeting en -compensatie voorkomen cumulatieve fouten
- 400 ton x 4000 mm plooilengte tot 3000 ton x 14.000 mm

Robotic Bending System – RBS 80



Volautomatische plooi cel

- stukken tot 3050 x 1250 mm, gewicht tot 80 kg
- maximale profiellengte: 3000 mm
- drukkracht: 135 of 220 ton
- plooilengtes: 3000, 4000 of 4200 mm
- afkantpersen: PPEB, Easy-Form en ToolCell
- automatische programmering, geen robottraining vereist

Robotic Bending System – RBS 40



Flexibele plooi cel

- stukken tot 1600 x 1200 mm, gewicht tot 40 kg
- maximale profiellengte: 2000 mm
- drukkracht: 80, 135 of 220 ton
- plooilengtes: 2500 of 3000 mm
- afkantpersen: PPED, PPEB, Easy-Form en ToolCell
- RBS 40-P: Lean-Cell met ponsmachine Strippit M, PA Autoload
- automatische programmering, geen robottraining vereist

Robotic Bending System – RBS 4



Kostenefficiënte plooi cel

- stukken tot 600 x 400 mm, gewicht tot 4 kg
- maximale profiellengte: 600 mm
- drukkracht: 40 of 50 ton
- plooilengtes: 1500 of 2000 mm
- afkantpersen: PPED en Dyna-Press Pro
- automatische programmering, geen robottraining vereist

Ricobb



Cobot-buigstelsel voor retrofit

- stukken tot 300 x 200 mm
- gewicht tot 4 kg
- beschikbaar voor LVD afkantpersen vanaf 2001
- verwisselbare grijperextensies
- eenvoudige programmering en cobottraining

Multifold paneelbuigmachine

Kosteneffectieve paneelproductie



- hanteren van grote panelen
- volledige automatisering voor hoge productiviteit
- één set gereedschappen voor verschillende profielen
- tot 2500 mm plooilengte, 400 mm hoogte (Multifold 2540)
- tot 3200 mm plooilengte, 110 mm hoogte (Multifold 3211)

Plooi gereedschappen



Precisie plooi gereedschappen: standaard en op maat

- progressieve STONE-radius voor V-matrijzen
- inductiegehard tot minimum 56 HRc
- standaard- en ToolCell-stempels en -matrijzen, multi-V- en verstelbare matrijzen; toedruk gereedschappen
- matrijzen in Thyrotherm® voor zware plooi toepassingen

CS guillotineschaar



Betrouwbare en rendabele scharen

- motorische regeling van de snijhoek
- messen met vier snijkanten
- standaardmes geschikt voor zacht staal en roestvrij staal
- plaatdikte/snijlengte: 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

MVS & HGS guillotinescharen



Uiterst flexibele guillotinescharen

- motorische regeling van de messpel en de snijhoek
- messen met vier snijkanten
- configureerbare functies
- plaatdikte/snijlengte: 6,35 mm/3100 mm tot 30 mm/6200 mm

INTEGREREN



CADMAN-FLOW



Verbindt alle CADMAN® softwaremodules en verbetert de productiefLOW

- één toegang tot de volledige software suite
- API voor het importeren van stukken en productieorders
- automatiseert uw workflow voor het programmeren van stukken
- geeft een realtime machinestatus
- zoek intuïtief naar stukken en hun plooioplossingen

CADMAN-SDI



Smart Drawing Importer

- importeert native CAD-bestanden per stuk, per serie of in watch-modus in meer dan 40 bestandstypes
- visualiseert alle kostprijsfactoren, klaar voor export
- repareert stukken met BricsCAD®
- controleert de maakbaarheid en schat de tijd voor lasersnijden, ponsen en plooien
- maakt verbinding met ERP via XML-communicatie

CADMAN-B



Berekent onmiddellijk de correcte ontvouwing en maakt vlot complexe plooiprogramma's

- bepaalt de optimale plooi volgorde en de gereedschaps- en aanslagposities
- optimaliseert de gereedschappen voor meerdere stukken: stuk volgorde, gereedschapstype en -instelling
- verbindt naadloos met CADMAN-L of P voor het maken van nesting en lasersnij- of ponsprogramma's
- berekent oplossingen per stuk, per serie of in watch-modus

CADMAN-SIM



Slimme programmeersoftware voor robotplooicellen

- programmeert automatisch afkantpers, robot en grijper
- berekent automatisch plooiooplossing, botsingsvrij robottraject en hantering van het stuk
- simuleert de volledige productie van het stuk
- vereist geen diepgaande robotkennis of robottraining

CADMAN-P/L



Benut het volledige potentieel van lasersnij- en ponsmachines.

- importeert bestanden via een drag-and-drop-functie
- simuleert het lasersnij- (L) en ponsproces (P)
- Intelligente functies: efficiënt plaatgebruik, ultrasnel snijden (fly-cut), restplaatbeheer en botsingsdetectie (L)
- tool expertmodule bepaalt de pons- en vormfuncties (P)
- rapporteermodule voor tijd- en kostenberekening

CADMAN-JOB



Controleert, filtert en bundelt de productieorders voor een minimale insteltijd

- verbindt de centrale databank, ERP-systeem, CAM en werkplaats
- genereert, rangschikt en groepeerd opdrachten voor alle plaatbewerking
- verstrekt relevante productie-informatie voor omgekeerde berekeningen
- visualiseert externe operaties zoals tappen en ontbramen

Touch-i4



De krachtige tablet verzamelt realtime informatie en helpt de operator bij het sorteren van stukken

- indicatie van de vorige KPI's (Key Performance Indicators)
- overzicht van de toekomstige werklust per machine
- sorteer- en valideerfunctie, locatietoewijzing volgens productieorder
- optie bij CADMAN-JOB

LVDGROUP.COM