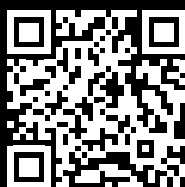
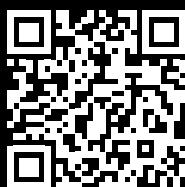

GAMMA DI PRODOTTI

COLLEGATEVI CON NOI SUI SOCIAL MEDIA

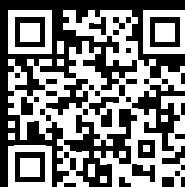
FACEBOOK



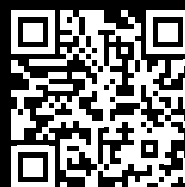
INSTAGRAM



LINKEDIN



YOUTUBE



GAMMA DI PRODOTTI

**SHEET METALWORKING,
OUR PASSION,
YOUR SOLUTION**

LVDGROUP.COM

LASER

LaserTWO

Taglio laser economico



- versione con tavolo singolo e coperture locali
- versione con tavoli intercambiabili e coperture complete
- sorgente laser da 3, 6 o 12 kW
- dimensioni lamiera:
 - 3050 x 1525 mm
 - 4050 x 2035 mm

Puma

Soluzione completa per taglio laser



- lavora un'ampia gamma di tipi e spessori di materiale
- predisposta per l'automazione
- sorgente laser da 3, 6, 12 o 20 kW
- dimensioni lamiera:
 - 3050 x 1525 mm
 - 4065 x 2035 mm
 - 6160 x 2035 mm
- Puma 6525:
 - testa bevel opzionale
 - taglio dritto: 6400 x 2500 mm
 - taglio smussato: 6100 x 2000 mm

Taurus



Centro di taglio laser fibra di grande formato

- larghezza della lamiera: 3200 mm
- sorgente laser da 12, 20 o 30 kW
- disponibile con testa bevel
- lunghezza massima (lamiere multiple):
 - taglio dritto: 41.900 mm
 - taglio smussato: 41.500 mm

Laser tubo



Macchine per taglio laser tubi ad alte prestazioni

- caricatore frontale standard
- fino a 6 kW
- fino a 250 mm quadrati o rotondi
- modelli/lunghezza tubo:
 - TL 8525/8200 mm (con testa bevel)
 - TL 2665/7925 mm

PUNZONATURA

Strippit P



Punzonatrice conveniente, adatta per la produzione singola e per piccoli lotti di produzione

- torretta flessibile a 33 stazioni
- numero massimo di colpi: 300 colpi/min con passo da 25,4 mm e 650 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit M



Punzonatrice di grande capacità ad alte prestazioni, ideale per la lavorazione a lotti

- grande capacità della torretta: 47 stazioni
- numero massimo di colpi: 400 colpi/min con passo da 25,4 mm e 900 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



Punzonatrice adatta per alto tonnellaggio ed elevata produzione

- grande capacità della torretta: 48 stazioni
- numero massimo di colpi: 440 colpi/min con passo da 25,4 mm e 900 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 30 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit VX



Punzonatrice altamente flessibile, espandibile con multi-strumenti indexabili

- grande capacità della torretta: 48 stazioni
- numero massimo di colpi: 530 colpi/min con passo da 25,4 mm e 920 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit PX



La punzonatrice a testa unica può punzonare, piegare, filettare e deformare

- 20 stazioni utensili indexabili, compatibile con lo stile T
- numero massimo di colpi: 505 colpi/min con passo da 25,4 mm e 910 colpi/min con passo da 1 mm
- forza di punzonatura: 20 t; max spessore: 6,35 mm
- dimensioni lamiera: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit PL - Combinazione punzonatura e taglio laser



I vantaggi della punzonatura uniti alla velocità del taglio laser fibra

- disponibile nella tecnologia sia a torretta, che a testa singola
- forza di punzonatura: 30 t (a torretta), 20 t (a testa singola)
- sorgente laser da 4 kW
- dimensioni lamiera: 1525 x 3050 mm, 1525 x 5080 mm
- modello QX-L economico: design a testa singola con testa di taglio fissa

ETM - Magazzino di utensili aggiuntionale



Capacità aumentata per utensili e cambio utensile automatico

- 40 combinazioni aggiuntionali punzone/matrice
- precarico degli utensili durante l'operazione
- monitoraggio della durata di vita degli utensili
- disponibile su Strippit PX

Automazione PA e LA



LA Load

Automazione per punzonatura e laser semplice ed efficiente

- PA - Push Autoload (punzonatura): carico e scarico (1215, 1225, 1530, 1540)
- LA Load (laser): carico sul cambio pallet
- LA Load/Unload (laser): carico e scarico su una stazione di scarico o un trasportatore
- LA 3015: dimensioni lamiera fino a 3070 x 1540, peso: 900 kg

CT – Torre Compatta



CT-L

Automazione a torre economica per punzonatura (CT-P) e laser (CT-L)

- carico, scarico e deposito di materiale/pezzi finiti
- 4, 6, 8 o 10 pallet
- CT-P & -L 3015: dimensioni fino a 3050 x 1525, peso massimo pallet 3000 kg

FA – Automazione Flessibile



FA-P

Automazione avanzata per punzonatura (FA-P) e laser (FA-L)

- carico e scarico ad alta velocità
- prelievo e impilaggio dei pezzi sulla Strippit PX
- FA-P & -L 3015: dimensioni fino a 3050 x 1525 mm, peso massimo pallet: 3000 kg
- FA-L 4020 & 6020: larghezza lamiera: 2055 mm, lunghezze: 4095 e 6135 mm, peso massimo pallet: 5000 kg

TAS/WAS - Automazione Torre e Magazzino



WAS

Automazione per punzonatura e laser

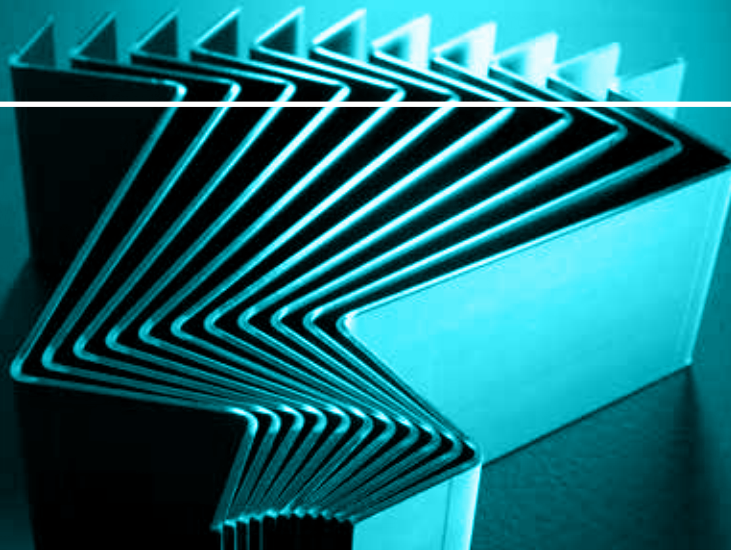
- TAS: sistemi a torre singola o doppia
- dimensioni lamiera TAS: 3070 x 1540 mm, 4090 x 2055 mm, peso: 3000 kg
- WAS: stoccaggio personalizzabile, un minimo di quattro torri, a una o due file
- WAS 3015: lamiere fino a 3070 x 1540 mm, peso: 3000 kg
- WAS 4020: lamiere fino a 4090 x 2055 mm, peso: 5000 kg



I prodotti fatti
da LVD toccano
la vostra vita
in più modi di
quanto possiate
immaginare.



PIEGATURA



Dyna-Press



Pressa piegatrice ad azionamento elettrico per piegare piccoli pezzi ad alte velocità

- registro posteriore a 4 assi, Dyna-Press Pro registro posteriore a 5 assi
- velocità di piegatura fino a 25 mm al secondo
- forza: da 24 a 60 t
- lunghezze di lavoro: da 1250 a 2040 mm
- Dyna-Press Pro disponibile con Easy-Form® Laser

PPED



Pressa piegatrice idraulica pratica e di facile utilizzo per applicazioni generali di piegatura

- registro posteriore a 2 o 4 assi
- centinatura CNC disponibile
- forza: da 50 a 320 t
- lunghezze di lavoro: da 2000 a 4000 mm

PPEB/Easy-Form®



Pressa piegatrice idraulica di alta precisione per applicazioni impegnative

- registro posteriore a 2, 5 o 6 assi
- idraulica turbo per la piegatura rapida
- sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser (serie Easy-Form)
- centinatura CNC disponibile
- forza: da 80 a 640 t
- lunghezze di lavoro: da 1500 a 8000 mm

ToolCell



Pressa piegatrice idraulica ricca di funzionalità con cambio utensile automatico integrato

- sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser
- forza: da 135 a 220 t
- lunghezze di lavoro: da 3060 a 4080 mm
- ToolCell Plus: adatta per tonnellaggi al metro più elevati

Tandem



Presse piegatrici tandem di tonnellaggio simile o diverso per piegare pezzi extra-lunghi

- configurazione tandem
- operazione sincronizzata di macchine attraverso un unico controllo CNC
- operazioni separate di ciascuna macchina con controllo separato
- configurazioni personalizzate su Easy-Form e PPEB-H

PPEB-H



Pressa piegatrice personalizzabile per applicazioni speciali L, XL e XXL

- numerose opzioni di automazione e configurazioni, p.es. Easy-Form® Laser
- centinatura CNC
- idraulica turbo per la piegatura rapida
- da 400 t x 4000 mm lunghezza di lavoro a 3000 t x 14.000 mm

Synchro-Form



Premiata tecnologia di piegatura adattiva per grandi profili e componenti

- piegatura efficiente di profili e componenti XXL
- posizionamento del pezzo e manipolazione automatizzati
- misurazione dell'angolo e compensazione per evitare gli errori accumulati
- da 400 t forza x 4000 mm lunghezza di lavoro a 3000 t x 14.000 mm

Sistema di Piegatura Robotizzata – RBS 80



Cella di piegatura completamente autonoma

- pezzi di dimensioni fino a 3050 x 1250 mm, peso fino a 80 kg
- lunghezza massima del profilo: 3000 mm
- forza: 135 o 220 t
- lunghezza di lavoro: 3000, 4000 o 4200 mm
- presse piegatrici: PPEB, Easy-Form e ToolCell
- programmazione automatica, non richiede addestramento del robot

Sistema di Piegatura Robotizzata – RBS 40



Cella di piegatura flessibile

- pezzi di dimensioni fino a 1600 x 1200 mm, peso fino a 40 kg
- lunghezza massima del profilo: 2000 mm
- forza: 80, 135 o 220 t
- lunghezza di lavoro: 2500 o 3000 mm
- presse piegatrici: PPED, PPEB, Easy-Form and ToolCell
- RBS 40-P: Lean-Cell con punzonatrice Strippit M, PA Autoload
- programmazione automatica, non richiede addestramento del robot

Sistema di Piegatura Robotizzata – RBS 4



Cella di piegatura economica

- pezzi di dimensioni fino a 600 x 400 mm, peso fino a 4 kg
- lunghezza massima del profilo: 600 mm
- forza: 40 o 50 t
- lunghezza di lavoro: 1500 o 2000 mm
- presse piegatrici: PPED and Dyna-Press Pro
- programmazione automatica, non richiede addestramento del robot

Ricobb



Sistema di piegatura cobot retrofit

- pezzi di dimensioni fino a 300 x 200 mm
- peso fino a 4 kg
- disponibile per presse piegatrici LVD costruite a partire dal 2001
- prolunghe intercambiabili per pinze
- programmazione facile, addestramento semplice del cobot

Pannellatrice Multifold



Produzione economica di pannelli

- gestione di grandi pannelli
- automazione completa per un'elevata produttività
- un set di strumenti per una varietà di profili
- lunghezza di lavoro fino a 2500 mm, altezza 400 mm (Multifold 2540)
- lunghezza di lavoro fino a 3200 mm, altezza 110 mm (Multifold 3211)

Utensili per pressa piegatrice



Utensili per pressa piegatrice di alta precisione per applicazioni standard e personalizzati

- raggio STONE progressivo su matrici a V
- induttivo temprati fino ad un minimo di 56 HRC
- punzoni e matrici standard e specifici per la ToolCell, matrici regolabili e multi-V; utensili piega schiaccia
- matrici in Thyrotherm® per la piegatura particolarmente pesante

Cesoia CS



Cesoia affidabile ed economicamente competitiva

- regolazione motorizzata dell'angolo di taglio
- lame dotate di quattro bordi taglienti
- lama standard adatta per acciaio dolce e inox
- spessore lamiera/ lunghezza taglio: 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

Cesoie MVS & HGS



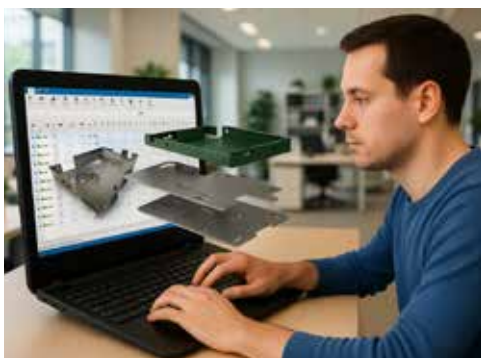
Cesoie altamente flessibili

- regolazione motorizzata dell'apertura della lama e dell'angolo di taglio
- lame dotate di quattro bordi taglienti
- funzionalità configurabili
- spessore lamiera/ lunghezza taglio: da 6,35 mm/3100 mm a 30 mm/6200 mm

INTEGRAZIONE



CADMAN-FLOW



Collega tutti i moduli software CADMAN®, migliorando il flusso del processo

- unico punto di accesso alla suite software completa
- API per l'importazione di pezzi e ordini di produzione
- automatizza il flusso di lavoro della programmazione dei pezzi
- fornisce lo stato della macchina in tempo reale
- analizza in modo intuitivo i pezzi e le relative soluzioni di piegatura

CADMAN-SDI



Smart Drawing Importer

- importa file CAD nativi in pezzi, lotti o in modalità visiva oltre 40 tipi di file
- visualizza tutti i fattori di costo, pronti da esportare
- ripara le geometrie con BricsCAD®
- verifica la fattibilità e stima i tempi di taglio laser, punzonatura e piegatura
- connessione all'ERP con comunicazione XML

CADMAN-B



Calcola la corretta piegatura e crea facilmente programmi di piegatura complessi

- determina la migliore sequenza di piegatura e la configurazione degli utensili e del registro
- ottimizza gli utensili per più pezzi: sequenza dei pezzi, tipo e configurazione di utensile
- si collega perfettamente al CADMAN-L o P per il nesting 2D e per la creazione di programmi di taglio laser o punzonatura
- calcola soluzioni di un pezzo, di lotti o in modalità visiva

CADMAN-SIM



Software di programmazione intelligente per le celle di piegatura robotizzate di LVD

- programma la piegatrice, il robot e la pinza
- calcola la soluzione di piegatura, il percorso del robot senza collisioni e la movimentazione dei pezzi
- simula la produzione completa del pezzo
- non richiede né una conoscenza approfondita dei robot né addestrare il robot

CADMAN-P/L



Realizza il pieno potenziale delle macchine di taglio laser e delle punzonatrici

- consente l'importazione di file tramite drag-and-drop
- simula il taglio laser (L) e il processo di punzonatura (P)
- funzioni intelligenti: utilizzo ottimizzato della lamiera, taglio al volo, creazione residua, prevenzione collisioni (L)
- funzioni di punzonatura e deformazione (P)
- include un modulo di rapporto per il calcolo di tempo e costi

CADMAN-JOB



Esamina, filtra e raggruppa gli ordini di produzione per una configurazione minima

- collega la banca dati centrale, il sistema ERP, il CAM e l'officina.
- genera, classifica e raggruppa i lavori per tutte le operazioni di lavorazione della lamiera
- fornisce tutte le informazioni rilevanti relative alla produzione per il calcolo inverso
- visualizza le operazioni estranee come la maschiatura e la sbavatura

Touch-i4



Tablet potente che raccoglie informazioni in tempo reale e aiuta l'operatore a smistare e convalidare i pezzi

- indicazione dello storico KPI (indicatori chiave di prestazione)
- panoramica del carico di lavoro futuro per ogni macchina
- modalità Smista e Convalida e assegnazione postazione secondo l'ordine di produzione
- opzione di CADMAN-JOB

LVDGROUP.COM