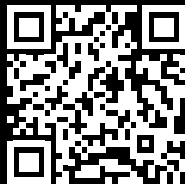
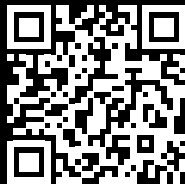

GAMME DE PRODUITS

CONTACTEZ-NOUS SUR LES RÉSEAUX SOCIAUX

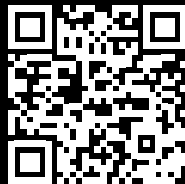
FACEBOOK



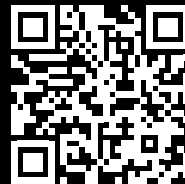
INSTAGRAM



LINKEDIN



YOUTUBE



GAMME DE PRODUITS LVD

**SHEET METALWORKING,
OUR PASSION,
YOUR SOLUTION**

LVDGROUP.COM

LASER

LaserTWO



Découpe laser rentable

- cartérisation partielle ou complète et tables navettes en option
- source laser de 3, 6 ou 12 kW
- format de tôle : 3050 x 1525 mm
- option d'automatisation Load-Assist (chargement uniquement)

Puma



Solution complète pour la découpe laser

- traite une large gamme de types et d'épaisseurs de matériaux
- prête pour l'automatisation
- source laser de 3, 6, 12 ou 20 kW
- formats de tôle : 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm
- Puma 6525: 6400 x 2500 mm (découpe droite) - 6100 x 2000 mm (découpe en chanfrein, tête à chanfreiner en option)

Phoenix FL



Machine de découpe laser fibre dynamique

- traite une large gamme de matériaux ferreux et non ferreux
- haute efficacité énergétique, pouvant atteindre 40 %
- source laser de 6, 12 ou 20 kW
- formats de tôle : 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm
- Phoenix FL-6525: 6400 x 2500 mm (découpe droite) - 6100 x 2000 mm (découpe en chanfrein, tête à chanfreiner en option)

Taurus



Machine de découpe laser fibre grand format

- largeur de la tôle: 3200 mm
- source laser de 12, 20 ou 30 kW
- longueur maximum (tôles multiples) de découpe droite : 41.900 mm/en chanfrein: 41.500 mm
- disponible avec tête à chanfreiner

Lasers tube



Systèmes de découpe laser tube de haute performance

- chargeur frontal standard
- jusqu'à 6 kW
- jusqu'à 250 mm carrés ou ronds
- modèles/longueur du tube :
TL 8525/8200 mm (avec tête à chanfreiner),
TL 2665/7925 mm

POINÇONNAGE

Strippit P



Poinçonneuse économique destinée à la production cellulaire et à la fabrication de petites séries

- tourelle flexible : 33 postes
- cadence de frappe maximale : 300 coups/min au pas de 25,4 mm et 650 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit M



Poinçonneuse de grande capacité et haute performance, idéale pour la fabrication par lots

- tourelle grande capacité : 47 postes
- cadence de frappe maximale : 400 coups/min au pas de 25,4 mm et 900 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



Poinçonneuse répondant à des besoins de tonnage élevé et offrant une grande capacité de production

- tourelle grande capacité : 48 postes
- cadence de frappe maximale : 440 coups/min au pas de 25,4 mm et 900 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 30 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit VX



Poinçonneuse très polyvalente, extensible avec des multitools indexables

- tourelle grande capacité : 48 postes
- cadence de frappe maximale : 530 coups/min au pas de 25,4 mm et 920 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit PX



La poinçonneuse à tête unique permet de poinçonner, plier, tarauder et former

- 20 porte-outils indexables, compatible avec l'outillage de type T
- cadence de frappe maximale : 505 coups/min au pas de 25,4 mm et 910 coups/min au pas de 1 mm
- puissance : 20 tonnes ; épaisseur maxi du matériau : 6,35 mm
- formats de tôle : 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit PL - Combinaison poinçonnage-découpe laser



Les propriétés bénéfiques du poinçonnage associées à la vitesse de la découpe laser fibre

- disponible en technologie à tourelle et à tête unique
- puissance : 30 tonnes (à tourelle), 20 tonnes (à tête unique)
- source laser de 4 kW
- formats de tôle : 1525 x 3050 mm, 1525 x 5080 mm
- QX-L économique : modèle à tête unique avec tête de découpe fixe

ETM - Magasin d'outils supplémentaire



Stockage d'outils supplémentaire et changeur d'outils automatique

- 40 combinaisons de poinçons/matrices supplémentaires
- préchargement des outils pendant le fonctionnement
- surveillance de la durée de vie des outils
- disponible pour Strippit PX

Automatisation PA et LA



LA Load

Automatisation pour poinçonneuse et laser simple et efficace

- PA - Push Autoload (poinçonnage) : chargement et déchargement (1215, 1225, 1530, 1540)
- LA Load (laser) : chargement sur la table navette
- LA Load/Unload (laser) : chargement et déchargement vers une station ou un convoyeur
- LA 3015 : format de tôle jusqu'à 3070 x 1540, poids: 900 kg

CT – Tour Compacte



CT-L

Automatisation de tour rentable pour poinçonneuse (CT-P) et laser (CT-L)

- chargement, déchargement et stockage de matériaux/pièces
- 4, 6, 8 ou 10 palettes
- CT-P & -L 3015 : format jusqu'à 3050 x 1525, poids par palette : 3000 kg

FA – Automatisation Flexible



FA-P

Automatisation avancée pour poinçonneuse (FA-P) et laser (FA-L)

- chargement et déchargement à grande vitesse
- prélèvement et empilage de pièces sur la Strippit PX
- FA-P & -L 3015 : format jusqu'à 3050 x 1525 mm, poids par palette : 3000 kg
- FA-L 4020 & 6020 : largeur de la tôle : 2055 mm, longueurs : 4095 and 6135 mm, poids par palette : 5000 kg

TAS/WAS – Automatisation de Tour et de Stockage



WAS

Automatisation pour poinçonneuse et laser

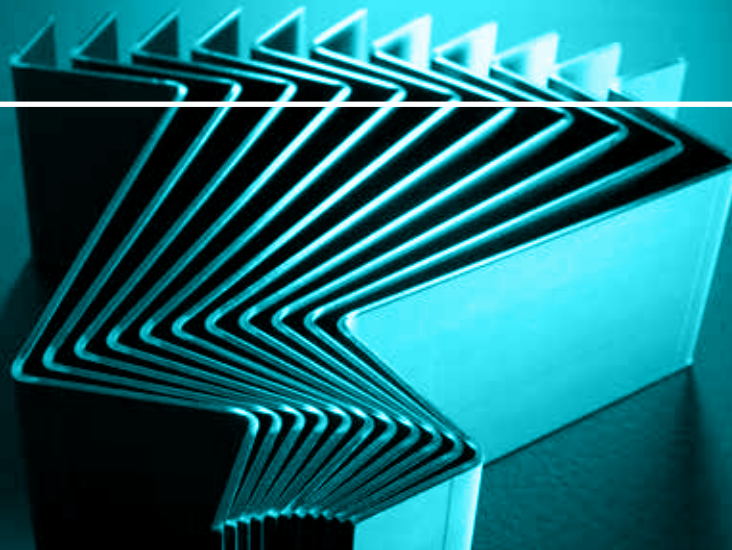
- TAS : systèmes de stockage à une ou deux tours
- formats de tôle TAS : 3070 x 1540 mm, 4090 x 2055 mm, poids : 3000 kg
- WAS : stockage personnalisable, minimum de 4 tours d'une ou deux rangées
- WAS 3015 : tôles jusqu'à 3070 x 1540 mm, poids : 3000 kg
- WAS 4020 : tôles jusqu'à 4090 x 2055 mm, poids : 5000 kg



**Les produits
matérialisés par
LVD touchent
votre vie plus que
vous ne pouvez
l'imaginer.**



PLIAGE



Dyna-Press



Presse plieuse à entraînement électrique pour le pliage à grande vitesse de petites pièces

- butée arrière à 4 axes , butée arrière à 5 axes sur Dyna-Press Pro
- vitesses de pliage allant jusqu'à 25 mm par seconde
- puissance : 24 à 60 tonnes
- longueurs de travail : 1250 à 2040 mm
- Dyna-Press Pro disponible avec Easy-Form® Laser

PPED



Presse plieuse hydraulique pratique et facile à utiliser, pour des opérations de pliage classiques

- butée arrière à 2 ou 4 axes
- bombage à commande numérique disponible
- puissance : 50 à 320 tonnes
- longueur de travail : 2000 à 4000 mm

PPEB/Easy-Form®



Presses plieuses hydrauliques haute précision pour des applications exigeantes

- butée arrière à 2, 5 ou 6 axes
- unité hydraulique turbo pour le pliage à haute vitesse
- système de pliage adaptatif Easy-Form® Laser (série Easy-Form)
- bombage à commande numérique disponible
- puissance : 80 à 640 ton
- longueur de travail : 1500 à 8000 mm

ToolCell



Presse plieuse hydraulique complète avec changeur d'outils automatique intégré

- système de pliage adaptatif Easy-Form® Laser
- puissance : 135 à 220 tonnes
- longueur de travail : 3060 à 4080 mm
- ToolCell Plus : adaptée aux tonnages par mètre plus élevés

Presse plieuse en tandem



Presses plieuses en tandem de tonnage similaire ou différent, pour la réalisation de pliages extra-long

- configuration tandem
- fonctionnement synchronisé des machines via une seule commande numérique
- fonctionnement indépendant de chaque machine avec commande séparée
- configurations personnalisées pour Easy-Form et PPEB-H

PPEB-H



Presses plieuses à configurer sur commande, pour des tâches spéciales L, XL et XXL

- nombreux modes configurables et nombreuses options d'automatisation, p. ex. Easy-Form® Laser
- bombage à commande numérique
- turbo hydraulique pour le pliage à haute vitesse
- de 400 tonnes x 4000 mm de longueur de pliage à 3000 tonnes x 14 000 mm

Synchro-Form



Technologie de pliage adaptatif primée pour les profils et composants XXL

- pliage précis des profils et composants XXL
- positionnement et manipulation automatisés des pièces
- mesure et compensation d'angle afin d'éviter les erreurs cumulatives
- puissance de 400 tonnes x 4000 mm longueur de travail à 3000 tonnes x 14 000 mm

Système de Pliage Robotisé – RBS 80



Cellule de pliage entièrement autonome

- cellule de pliage configurable et automatisée
- pièces allant jusqu'à 3050 x 1250 mm, poids maxi de 80 kg
- longueur de profil maximale : 3000 mm
- puissance : 135 ou 220 tonnes
- longueur de travail : 3000, 4000 ou 4200 mm
- presses plieuses : PPEB, Easy-Form et ToolCell
- programmation automatique, sans apprentissage robot

Système de Pliage Robotisé – RBS 40



Cellule de pliage flexible

- cellule de pliage configurable et automatisée
- pièces allant jusqu'à 1600 x 1200 mm, poids maxi de 40 kg
- longueur de profil maximale: 2000 mm
- puissance : 80, 135 ou 220 tonnes
- longueur de travail : 2500 ou 3000 mm
- presses plieuses : PPED, PPEB, Easy-Form et ToolCell
- programmation automatique, sans apprentissage robot

Système de Pliage Robotisé – RBS 4



Cellule de pliage rentable

- cellule de pliage configurable et automatisée
- pièces allant jusqu'à 600 x 400 mm, poids maxi de 4 kg
- longueur de profil maximale: 600 mm
- puissance : 40 ou 50 tonnes
- longueur de travail : 1500 ou 2000 mm
- presses plieuses : PPED et Dyna-Press Pro
- programmation automatique, sans apprentissage robot

Ricobb



Système de pliage cobot rétrofit

- pièces allant jusqu'à 300 x 200 mm
- poids maxi de 4 kg
- disponible pour presses plieuses LVD construites à partir de 2001
- extensions des préhenseurs interchangeables
- programmation facile, apprentissage cobot simple

Panneauteuse Multifold



Production rentable de panneaux

- prise en charge de grands panneaux
- automatisation complète pour haute productivité
- un seul jeu d'outils pour différents profils
- jusqu'à 2500 mm de longueur de travail, 400 mm de hauteur (Multifold 2540)
- jusqu'à 3200 mm de longueur de travail, 110 mm de hauteur (Multifold 3211)

Outils pour presses plieuses



Outillage haute précision pour presses plieuses, pour une utilisation standard ou personnalisée

- rayon STONE progressif sur les matrices en V
- durcissement inductif jusqu'à un minimum de 56 HRC
- poinçons et matrices standard et spécifiques ToolCell, matrices multi-vés et vés réglables ; outils d'écrasement
- matrices en Thyrotherm® pour le pliage de tôle à haute résistance mécanique

Cisaille CS



Machine à cisailer fiable à prix compétitif

- réglage motorisé de l'angle de coupe
- lames à quatre arêtes de coupe
- lame standard appropriée pour l'acier doux et l'inox
- épaisseur de la tôle/longueur de coupe : 6,35 mm/3100 mm, 6,35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

Cisailles MVS & HGS



Des machines à cisailer très flexibles

- réglage motorisé du jeu entre lames et de l'angle de coupe
- lames à quatre arêtes de coupe
- fonctions configurables
- épaisseur de la tôle/longueur de coupe : de 6,35 mm/3100 mm à 30 mm/6200 mm

INTÉGRATION



CADMAN-FLOW



Connecte tous les modules logiciels CADMAN®, améliorant ainsi le flux des processus.

- point d'entrée unique à la suite logicielle complète
- interface (API) pour l'importation de pièces et d'ordres de production
- automatise votre flux de travail de programmation de pièces
- fournit l'état de la machine en temps réel
- parcourir intuitivement les pièces et leurs solutions de pliage

CADMAN-SDI



Smart Drawing Importer

- importe des fichiers CAO natifs par pièce, par lots ou en mode veille dans plus de 40 types de fichiers
- visualise tous les facteurs de coûts, prêts à être exportés
- répare les pièces avec BricsCAD®
- vérifie la faisabilité et estime le temps de découpe laser, de poinçonnage et de pliage
- se connecte à l'ERP avec la communication XML

CADMAN-B



Réalise le dépliage correct et crée facilement des programmes de pliage complexes.

- détermine la séquence optimale de pliage et les positions des outils et de la butée
- optimise les outils pour plusieurs pièces : séquence de pièces type d'outillage et configuration
- relie parfaitement à CADMAN-L ou P pour l'imbrication et pour la création de programmes de découpe au laser ou de poinçonnage
- calcule des solutions de pliage par pièce, par lots ou en mode veille

CADMAN-SIM



Logiciel de programmation intelligent pour les cellules de pliage robotisées

- programme automatiquement la presse plieuse, le robot et le préhenseur
- calcule la solution de pliage, la trajectoire du robot sans collision et la manipulation des pièces
- simule la production complète de la pièce
- ne nécessite ni connaissance approfondie des robots ni apprentissage de robot

CADMAN-P/L



Utilise tout le potentiel des machines de découpe laser et des poinçonneuses LVD

- permet l'importation de fichiers par simple glisser-déposer
- simule le processus de découpe laser (L) et de poinçonnage (P)
- fonctions intelligentes : l'utilisation optimisée des tôles, la coupe à la volée, la création des chutes, la prévention des collisions (L)
- définit les fonctions de poinçonnage et de formage (P)
- module de rapport pour le calcul du temps et des coûts

CADMAN-JOB



Examine, filtre et regroupe les ordres de fabrication pour une configuration minimisée

- relie la base de données centrale, le système ERP, la FAO et l'atelier
- génère, classe et regroupe les tâches pour toutes les opérations de tôlerie
- fournit toutes les informations de production pertinentes pour les calculs inversés
- visualise d'autres opérations telles que le taraudage et l'ébavurage

Touch-i4



Tablette puissante qui recueille des informations en temps réel et aide l'opérateur à trier et valider les pièces

- indication de l'historique des KPI (indicateurs de performance clés)
- vue d'ensemble de la charge de travail future par poste de travail
- mode tri et validation, affectation des emplacements en fonction de l'ordre de fabrication
- option pour CADMAN-JOB

LVDGROUP.COM