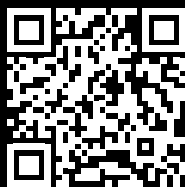

GAMA DE PRODUCTOS

CONÉCTESE CON NOSOTROS EN NUESTRAS REDES SOCIALES

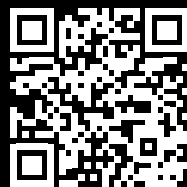
FACEBOOK



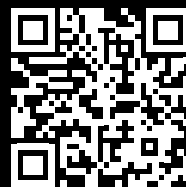
INSTAGRAM



LINKEDIN



YOUTUBE



GAMA DE PRODUCTOS LVD

**SHEET METALWORKING,
OUR PASSION,
YOUR SOLUTION**

LVDGROUP.COM

LÁSER

LaserTWO

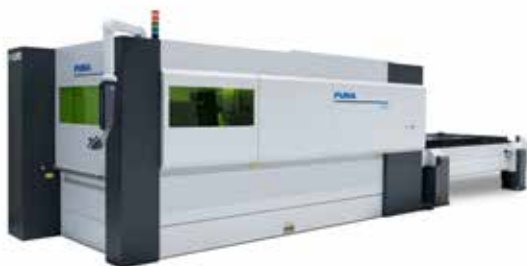
Corte láser rentable



- versión con mesa individual y cubiertas locales
- versión con mesa intercambiable y cubiertas completas
- fuente de láser de 3, 6 o 12 kW
- tamaños de placa:
 - 3050 x 1525 mm
 - 4050 x 2035 mm

Puma

Solución total para corte láser



- procesa una amplia gama de tipos y espesores de material
- lista para la automatización
- fuente de láser de 3, 6, 12 o 20 kW
- tamaños de placa:
 - 3050 x 1525 mm
 - 4065 x 2035 mm
 - 6160 x 2035 mm
- Puma 6525:
 - corte recto 50°: 6400 x 2500 mm
 - corte en bisel 45°: 6100 x 2000 mm
 - cabezal biselado opcional

Taurus



Máquina de corte por láser de fibra de gran formato

- ancho de la placa: 3200 mm
- fuente de láser de 12, 20 o 30 kW
- longitud máxima (placas múltiples):
 - disponible con cabezal biselado
 - corte recto 50°: 41.900 mm
 - corte en bisel 45°: 41.500 mm

Láseres de tubo



Máquinas de corte láser de tubo de alto rendimiento

- cargador frontal estándar
- hasta 6 kW
- hasta 250 mm cuadrados o redondos
- modelos/longitud del tubo:
 - TL 8525/8200 mm (con cabezal biselado)
 - TL 2665/7925 mm

PUNZONADO

Strippit P



Punzonadora de alta rentabilidad, adecuada para la fabricación en estaciones de trabajo y lotes cortos

- torreta flexible de 33 estaciones
- velocidad máxima: 300 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 650 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 20 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 2500 mm

Strippit M



Punzonadora de torreta de gran capacidad y alto rendimiento, ideal para el procesamiento por lotes

- gran capacidad de torreta: 47 estaciones
- velocidad máxima: 400 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 900 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 20 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit V



La punzonadora satisface las necesidades de punzonado de gran tonelaje y alta producción

- gran capacidad de torreta: 48 estaciones
- velocidad máxima: 440 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 900 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 30 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit VX



Punzonadora de alta flexibilidad, ampliable con multi-herramientas indexables

- gran capacidad de torreta: 48 estaciones
- velocidad máxima: 530 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 920 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 20 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm

Strippit PX



Punzonadora de cabezal único que puede perforar, deformar, doblar y roscar en una sola máquina

- 20 estaciones indexables, compatible con el estilo T
- velocidad máxima: 505 golpes/min a un paso de 25,4 mm y 910 golpes/min a un paso de 1 mm
- fuerza de punzonado: 20 t; espesor máx. de la placa: 6,35 mm
- tamaños de placa: 1250 x 2500 mm, 1525 x 3050 mm, 1525 x 5000 mm

Strippit PL - Combinación punzonado-láser



Ventajas de punzonado en combinación con la velocidad de corte por láser de fibra

- disponible tanto en tecnología con torreta como con cabezal único
- fuerza de punzonado: 30 ton (torreta), 20 ton (cabezal único)
- fuente de láser de 4 kW
- tamaños de placa: 1525 x 3050 mm, 1525 x 5080 mm
- modelo QX-L rentable: diseño de cabezal único con cabezal de corte fijo

ETM - Almacén de herramientas adicional



Mayor capacidad de herramientas y cambio automático de herramientas

- 40 combinaciones de punzones/matrices adicionales
- precarga de herramientas durante la operación
- supervisión de la vida útil de la herramienta
- disponible para Strippit PX

Automatización PA y LA



LA Load

Automatización para punzonado y láser sencilla y eficiente

- PA - Push Autoload (punzonado): carga e descarga (1215, 1225, 1530, 1540)
- LA Load (láser): carga en la mesa de cambio
- LA Load/Unload (láser): carga e descarga en una estación o cinta transportadora
- LA 3015: tamaño de placa hasta 3070 x 1540, peso: 900 kg

CT – Torre Compacta



CT-L

Automatización de torre rentable para punzonado (CT-P) y láser (CT-L)

- carga, descarga y almacenamiento de materiales/piezas
- 4, 6, 8 o 10 palés
- CT-P & -L 3015: tamaño de hasta 3050 x 1525, capacidad de palés: 3000 kg

FA – Automatización Flexible



FA-P

Sistema de automatización avanzado para punzonado (FA-P) y láser (FA-L)

- carga y descarga de alta velocidad
- recogida y apilado de piezas en la punzonadora Strippit PX
- FA-P & -L 3015: tamaño de hasta 3050 x 1525 mm, capacidad de palés: 3000 kg
- FA-L 4020 & 6020: ancho de la placa: 2055 mm, longitudes de la placa: 4095 y 6135,
- capacidad de palés: 5000 kg

TAS/WAS – Automatización de Torre y de Almacén



WAS

Sistemas de Automatización para punzonado y láser

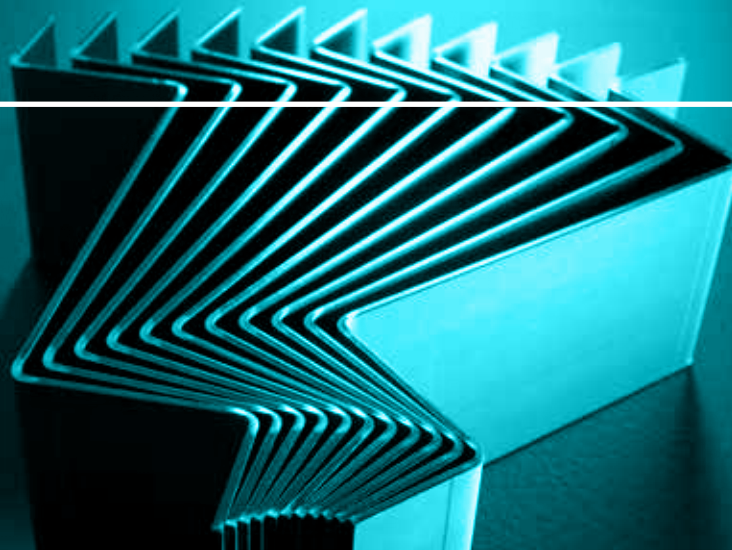
- TAS: sistemas de torre individual o doble
- tamaños de placa TAS: 3070 x 1540 mm, 4090 x 2055 mm, peso: 3000 kg
- WAS: almacenamiento personalizable, mínimo de 4 torres en una o doble fila
- WAS 3015: tamaño de placa hasta 3070 x 1540 mm, peso: 3000 kg
- WAS 4020: tamaño de placa hasta 4090 x 2055 mm, peso: 5000



Los productos
hechos por LVD
tocan su vida de
más maneras de
las que puede
imaginarse.



DOBLEZ



Dyna-Press



Dobladora de accionamiento eléctrico que dobla eficientemente piezas pequeñas a altas velocidades

- tope trasero de 4 ejes, Dyna-Press Pro con tope trasero de 5 ejes
- velocidades de doblez de hasta 25 mm por segundo
- presión: 24 hasta 60 t
- longitud de trabajo: 1250 hasta 2040 mm
- Dyna-Press Pro disponible con Easy-Form® Laser

PPED



Dobladora hidráulica práctica y fácil de utilizar para aplicaciones generales de doblez

- tope trasero de 2 o 4 ejes
- compensación CNC disponible
- presión: 50 hasta 320 t
- longitud de trabajo: 2000 hasta 4000 mm

PPEB/Easy-Form®



Dobladoras hidráulicas de alta precisión para aplicaciones exigentes

- tope trasero de 2, 5 o 6 ejes
- sistema turbo hidráulico para doblar rápidamente
- sistema de doblez adaptable Easy-Form® Laser (gama Easy-Form)
- compensación CNC disponible
- presión: 80 hasta 640 t
- longitud de trabajo: 1500 hasta 8000 mm

ToolCell



Dobladora hidráulica completamente equipada con un cambiador de herramientas integrado y automático

- sistema de doblez adaptable Easy-Form® Laser
- presión: 135 hasta 220 t
- longitud de trabajo: 3060 hasta 4080 mm
- ToolCell Plus: apta para tonelajes por metro superiores

Dobladoras en tándem



Dobladoras en tándem de tonelaje similar o distinto para longitudes de doblez extra-grandes

- configuración tándem
- funcionamiento sincronizado de las máquinas con un único control CNC
- funcionamiento independiente de cada máquina con controles separados
- configuraciones personalizadas para Easy-Form y PPEB-H

PPEB-H



Dobladora configurada según el pedido para aplicaciones especiales L, XL y XXL

- numerosas selecciones configurables de la máquina y opciones de automatización, p. ej., Easy-Form® Laser
- compensación CNC
- sistema turbo hidráulico para doblar rápidamente
- longitud de trabajo de 400 t x 4000 mm hasta 3000 t x 14.000 mm

Synchro-Form



Premiada tecnología de doblez para perfiles y componentes extra-grandes

- doblez eficiente y de alto rendimiento para perfiles y componentes XXL
- posicionamiento y manipulación automática de la pieza
- la medición del ángulo y la compensación evitan el error acumulado
- longitud de trabajo de 400 t x 4000 mm hasta 3000 t x 14.000 mm

Sistema de Doble Robótico – RBS 80



Célula de doblez totalmente autónoma

- piezas de hasta 3050 x 1250 mm, peso de hasta 80 kg
- longitud máxima del perfil: 3000 mm
- presión: 135 o 220 t
- longitud de trabajo: 3000, 4000 o 4200 mm
- dobladoras: PPEB, Easy-Form y ToolCell
- programación automática, no requiere instruir al robot

Sistema de Doble Robótico – RBS 40



Célula de doblez flexible

- piezas de hasta 1600 x 1200 mm, peso de hasta 40 kg
- longitud máxima del perfil: 2000 mm
- presión: 80, 135 o 220 t
- longitud de trabajo: 2500 o 3000 mm
- dobladoras: PPED, PPEB, Easy-Form y ToolCell
- RBS 40-P: Lean-Cell con punzonadora Strippit M, PA Autoload
- programación automática, no requiere instruir al robot

Sistema de Doble Robótico – RBS 4



Célula de doblez rentable

- piezas de hasta 600 x 400 mm, peso de hasta 4 kg
- longitud máxima del perfil: 600 mm
- presión: 40 o 50 t
- longitud de trabajo: 1500 o 2000 mm
- dobladoras: PPED y Dyna-Press Pro
- programación automática, no requiere instruir al robot

Ricobb



Sistema de doblez cobot retroadaptable

- piezas de hasta 300 x 200 mm
- peso de piezas de hasta 4 kg
- disponible para dobladoras LVD fabricadas a partir de 2001
- extensiones de pinzas intercambiables
- programación fácil, instrucción cobot sencilla

Paneladora Multifold



Producción rentable de paneles

- manejo de grandes paneles
- automatización completa para una alta productividad
- solo un juego de herramientas para una gran variedad de perfiles
- hasta 2500 mm de longitud de doblez, 400 mm de altura (Multifold 2540)
- hasta 3200 mm de longitud de doblez, 110 mm de altura (Multifold 3211)

Herramientas para dobladora



Herramental de doblez de alta precisión para aplicaciones estándar y personalizadas

- radio STONE progresivo para matrices V
- endurecimiento por inducción hasta un mínimo de 56 HRC
- punzones y matrices estándar y específicos de ToolCell, matrices multi-V y ajustables, herramientas hemming
- matrices en Thyrotherm® para el doblado pesado

Cizalla CS



Cizalla confiable y competitiva en costo

- ajuste motorizado de ángulo de corte
- cuchillas con cuatro lados de corte
- cuchillas estándar adecuadas para corte de acero al carbón y acero inoxidable
- espesor de la placa/longitud de corte: 6.35 mm/3100 mm, 6.35 mm/4000 mm, 13 mm/3100 mm

Cizallas MVS & HGS



Cizallas confiables flexibles

- ajuste motorizado de compensación y ángulo de corte
- cuchillas con cuatro lados de corte
- funciones configurables
- espesor de la placa/longitud de corte: 6,35 mm/3100 mm a 30 mm/6200 mm

INTEGRADO



CADMAN-FLOW



Conecta todos los módulos de software CADMAN® mejorando el flujo del proceso

- punto de entrada único al paquete de software completo
- interfaz API para importar piezas y pedidos de producción
- automatiza el flujo de trabajo de programación de piezas
- proporciona el estado de la máquina en tiempo real
- explorar de forma intuitiva piezas y sus soluciones de doblez

CADMAN-SDI



Importador de Dibujo Inteligente

- importa archivos CAD por pieza, por lotes o en modo automático en más de 40 tipos de archivos
- visualiza todos los factores del costo, listos para exportar
- repara piezas con BricsCAD®
- comprueba la viabilidad y estima el tiempo de corte por láser, punzonado y doblez
- se conecta a ERP con comunicación XML

CADMAN-B



Calcula el despliegue correcto y crea fácilmente programas complejos de doblez

- determina la secuencia de doblez y la posición de las herramientas y del tope trasero
- optimiza las herramientas para múltiples piezas: secuencia de piezas, tipo y configuración de herramientas
- se enlaza perfectamente con CADMAN-L o P para la anidación y la creación de programas de corte láser o de punzonado
- calcula soluciones de doblez por pieza, por lotes o en modo automático

CADMAN-SIM



Software de programación inteligente para las celdas de doblez robotizadas de LVD

- programa automáticamente la dobladora, el robot y la pinza
- calcula la solución de doblez, la trayectoria del robot sin colisiones y la manipulación de piezas
- simula la producción completa de la pieza
- no requiere conocimientos profundos sobre robots ni instruir al robot

CADMAN-P/L



Utiliza todo el potencial de las máquinas de corte por láser y de las punzonadoras

- permite la importación de archivos arrastrando y soltando
- simula el proceso de corte por láser (L) y de punzonado (P)
- funciones inteligentes: uso optimizado de las placas, corte sobre la marcha, creación remanente, evitación de colisiones (L)
- el módulo experto en herramientas define las funciones de punzonado y formado (P)
- incluye módulo de informe para cálculo de tiempo y costo

CADMAN-JOB



Examina, filtra y agrupa las órdenes de producción para una configuración optimizada

- la base de datos central, el sistema ERP, CAM y el taller
- genera, clasifica y agrupa trabajos
- proporciona toda la información de producción relevante para cálculos retrospectivos
- visualiza las operaciones ajenas, como el roscado y el desbarbado

Touch-i4



La potente tableta recopila la información en tiempo real y ayuda al operador a clasificar y validar las piezas

- visualización del historial de KPI (Indicadores clave del desempeño)
- resumen de los volúmenes de trabajo futuros por centro de trabajo
- el modo Clasificar y Validar, asignación de la ubicación según el orden de fabricación
- opción para CADMAN-JOB

LVDGROUP.COM