

PHOENIX

DYNAMISCHES, VIELSEITIGES LASERSCHNEIDEN

FASERLASER-
SCHNEIDSYSTEM



WARUM PHOENIX?

- Hochwertiger Schneidkopf
- Optimale Laserleistung bis zu 20 kW
- Außergewöhnliche Dynamik
- Phoenix FL-6525 mit Fasenkopf-Option

PHOENIX

DYNAMISCHES, VIELSEITIGES LASERSCHNEIDEN



OPTIMALE LASERLEISTUNG BIS ZU 20 kW

Mit 6, 12 oder 20 kW bietet Phoenix die optimale Laserleistung für Ihre Anwendung mit der besten Schneidgeschwindigkeit und Präzision, mit einem energetischen Wirkungsgrad von bis zu 40%. Je nach Laserleistung verfügt Phoenix über eine 200 oder 250 mm große Fokussierlinse, die eine optimale Strahlintensität gewährleistet und die Wärmeeinflusszone minimiert.



PHOENIX FL-6525 MIT FASENKOPF

Die Phoenix FL-6525 verfügt über einen maximalen Schneidbereich von 6510 x 2600 mm und kann mit einem Faserkopf ausgestattet werden. Schrägschneiden ist eine kostengünstige Methode zur Erstellung komplexer Designs oder zur Vorbereitung von Schweißnähten. Das Schrägschneiden ist beim 20-kW-Modell nicht verfügbar.



AUTOMATISIERUNGSFÄHIG

Dank seiner Wechseltische lässt sich Phoenix perfekt mit allen MOVit Laserautomatisierungssystemen von LVD kombinieren, einschließlich:

- Load-Assist
- Kompaktturm
- Flexible Automatisierung
- Turmautomatisierungssystem
- Lagerautomatisierungssystem



HOCHWERTIGER SCHNEIDKOPF

Alle Phoenix-Modelle sind mit einem fortschrittlichen Schneidkopf mit Autofokus und Echtzeitüberwachung ausgestattet. Die Fokussierlinse passt die Fokusposition je nach Material und Dicke automatisch an, um eine optimale Schneidgeschwindigkeit und -qualität zu erzielen.

SPEZIFIKATIONEN

- Blechgrößen: 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm
Phoenix FL-6525: 6400 x 2500 mm bei geradem Schneiden, 6100 x 2000 mm bei schrägem Schneiden
- Laserleistung: 6, 12 und 20 kW
- Icon-gesteuerte 19" LVD Touch-L-Steuerung



AUSSERGEWÖHNLICHE DYNAMIK

Dank des Gerüstkonzepts und der Siemens-Motoren und -Antriebe erreicht die Phoenix-Reihe eine außergewöhnliche Dynamik. Das Rahmendesign bietet Steifigkeit und Stabilität auch bei hohen Beschleunigungen und sorgt so für bemerkenswerte Genauigkeit bei einer Vielzahl von Materialien, von dick bis dünn.