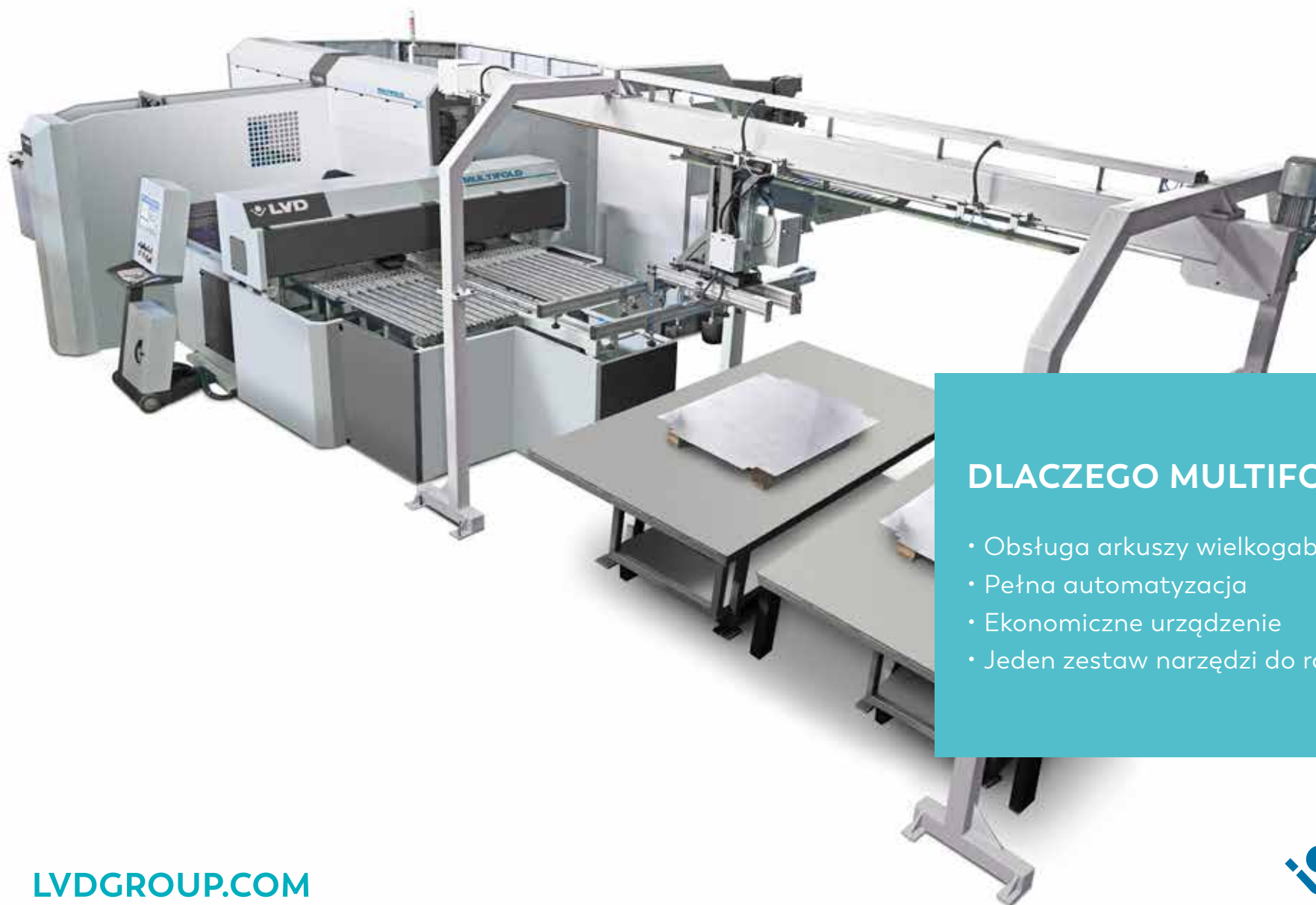


MULTIFOLD

EKONOMICZNA PRODUKCJA PANELI

AUTOMATYCZNE ZAGINARKI
DO PANELI



DLACZEGO MULTIFOLD?

- Obsługa arkuszy wielkogabarytowych
- Pełna automatyzacja
- Ekonomiczne urządzenie
- Jeden zestaw narzędzi do różnych profili

MULTIFOLD

EKONOMICZNA PRODUKCJA PANELI



OBSŁUGA ARKUSZY WIELKOGABARYTOWYCH

Modele zaginarek do blach LVD sprawdzają się w szerokim zakresie zastosowań, oferując wysoką dokładność produkcji paneli dużego formatu, części szaf, elementów architektonicznych, regałów, urządzeń przemysłowych, wind, mebli stalowych, drzwi przeciwpożarowych oraz pomieszczeń sterylnych.



PEŁNA AUTOMATYZACJA

System napędzany siłownikami umożliwia precyzyjną kontrolę nad procesem gięcia, zapewniając wysoką powtarzalność i wydajność. Obejmuje on automatyczne podawanie arkuszy, kontrolę wymiarów, ustawianie narzędzi, gięcie, obracanie oraz pozycjonowanie arkuszy. Rozładunek i sortowanie dostępne są jako opcja.



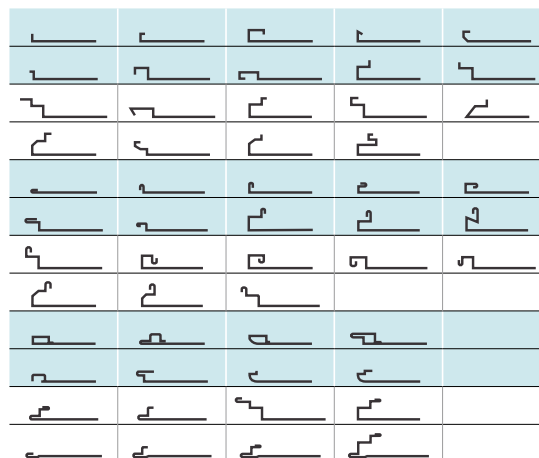
EKONOMICZNE URZĄDZENIE

Standardowe modele Multifold dostępne są w atrakcyjnych cenach z możliwością dostosowania w celu uzyskania maksymalnej wydajności. Konstrukcja z elektrycznym napędem siłownikowym wymaga niewielkiej konserwacji i jest praktycznie bezobsługowa. Elementy ruchome smarowane są automatycznie w stałych odstępach czasu.



JEDEN ZESTAW NARZĘDZI DO RÓŻNYCH PROFILI

Dzięki uniwersalnemu zestawowi ostrzy składanych w górę i w dół przez siłowniki, zaginarki do paneli Multifold mogą obrabiać szeroką gamę profili i łuków. Większość profili można wykonać przy pomocy jednego zestawu uniwersalnych narzędzi do gięcia.



Dostępne profile gięcia



INTERFEJS PROGRAMOWANIA PARAMETRYCZNEGO

Programowanie można wykonywać offline poprzez wprowadzenie parametrów gięcia i załadowanie programu lub bezpośrednio na urządzeniu, nawet podczas gięcia. System automatycznie oblicza prędkości na podstawie wymiarów arkusza blachy.



ZAŁADUNEK Z WIELU STOSÓW

Automatyczny system manipulatora typu „podnieś i umieść” umożliwia ładowanie na podajnik automatyczny z wielu stosów. Możliwość zmiany rozmiarów i grubości zapewnia większą elastyczność.

Gięcie obejmuje:

- gięcie pozytywne i negatywne
- felcowanie (zawijanie obrzeży) otwarte i zamknięte
- felcowanie (zawijanie obrzeży) w górę i w dół
- gięcie odsadzone
- gięcie promieniowe

SPECYFIKACJA:

MULTIFOLD	1211	1225	2111	2125	2511	2540	3211
Maks. długość gięcia (mm)	1250	1250	2100	2100	2500	2500	3200
Maks. wysokość gięcia (mm)	110	250	110	250	110	400	110
Maks. długość materiału wsadowego (mm)	1500	1500	2250	2400	2700	2800	3400
Maks. szerokość materiału wsadowego (mm)	1250	1250	1250	1250	1250	1500	1700
Maks. długość przekątnej (mm)	2000	2000	2600	2750	3000	3200	3800
Maks. grubość na całej długości materiału* (mm)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,2

* Wartość zależy od materiału, wartość referencyjna dotyczy stali walcowanej na zimno.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com
Informacje o lokalnych oddziałach lub przedstawicielach można znaleźć na naszej stronie internetowej.

