# **MULTIFOLD**

PRODUZIONE ECONOMICA DI PANNELLI



# **MULTIFOLD**

PRODUZIONE ECONOMICA DI PANNELLI



#### GESTIONE DI GRANDI PANNELLI

Le pannellatrici di LVD rispondono a diverse esigenze di produzione in un'ampia gamma di applicazioni.

Producono grandi pannelli con la massima precisione: componenti di armadi, elementi architettonici, scaffalature, attrezzature industriali, ascensori, mobili in acciaio, porte tagliafuoco e camere bianche.



#### **AUTOMAZIONE COMPLETA**

Il sistema servoassistito fornisce un controllo preciso della piegatura, garantendo elevata ripetibilità e produttività. Include l'alimentazione automatica della lamiera, il posizionamento, il presetting utensile, la piegatura servoassistita, così come il posizionamento e la rotazione della lamiera. Lo scarico e l'impilamento sono disponibili come opzione.



#### **MACCHINA ECONOMICA**

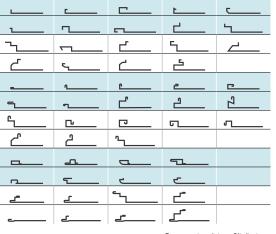
Le macchine Multifold standard sono competitive in termini di prezzo e personalizzabili per ottenere le massime prestazioni. L'azionamento elettrico richiede scarso servizio ed è quasi esente da manutenzione. Un sistema di lubrificazione centralizzato garantisce la lubrificazione delle parti mobili a intervalli regolari.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com
Per conoscere l'indirizzo completo del vostro agente o rappresentante locale, visitate il nostro sito web.



### UN SET DI STRUMENTI PER UNA VARIETÀ DI PROFILI

Grazie a lami a movimento servo-comandato verso l'alto e verso il basso, le pannellatrici Multifold lavorano una vasta gamma di profili e pieghe, spesso con un solo set di utensili.







## INTERFACCIA DI PROGRAMMAZIONE PARAMETRICA INTUITIVA

La programmazione può essere effettuata offline

– inserendo i parametri di piega e caricando il

programma – oppure direttamente in macchina, anche
durante la piegatura. Le velocità vengono calcolate
automaticamente in base alle dimensioni della lamiera.



#### CARICAMENTO DI PIÙ PILE

Un sistema di prelievo e posizionamento automatico consente di caricare da più posizioni di pila sull'alimentazione automatica. La possibilità di variare dimensioni e spessori garantisce una maggiore flessibilità.

#### Le pieaature includono:

- pieghe positive e negative
- orlatura aperta e chiusa
- orlatura verso l'alto e verso il basso
- pieahe sfalsate
- pieghe del raggio

#### **SPECIFICHE:**

MULTIFOLD	1211	1225	2111	2125	2511	2540	3211
Max. lunghezza di piegatura (mm)	1250	1250	2100	2100	2500	2500	3200
Max. altezza di piegatura (mm)	110	250	110	250	110	400	110
Max. lunghezza di ingresso (mm)	1500	1500	2250	2400	2700	2800	3400
Max. larghezza di ingresso (mm)	1250	1250	1250	1250	1250	1500	1700
Max. diagonale (mm)	2000	2000	2600	2750	3000	3200	3800
Max. spessore, lunghezza di piegatura totale* (mm)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,2

<sup>\*</sup> Valore dipendente dal materiale, il valore di riferimento è per l'acciaio laminato a freddo.

