Macchina per il taglio laser fibra

# LaserTWO

TAGLIO LASER ECONOMICO

# Perché LaserTWO?

- · Il costo più basso per pezzo
- · Diverse potenze disponibili
- Prestazioni affidabili
- · Carterizzazioni e tavoli intercambiabili opzionali

**VLVD** 



LVDGROUP.COM

# LaserTWO

# TAGLIO LASER ECONOMICO

Grazie al suo design semplice e modulare, LaserTWO raggiunge il perfetto equilibrio tra prezzo e funzionalità. Il laser fibra è disponibile in tre configurazioni modulari per soddisfare esigenze di prezzo e prestazioni.



# SENZA CARTERIZZAZIONI LA SEMPLICITÀ INCONTRA LA FUNZIONALITÀ

Il modello base di LaserTWO offre il taglio laser al prezzo più basso e combina l'elevata velocità del taglio alla precisione. Questa macchina a tavolo singolo è disponibile solo per i mercati non CE.

# **PUNTI FORTI**

### Taglio economico

LaserTWO è la soluzione ideale per il taglio laser interno, garantendo un controllo ottimale della qualità, maggiore produttività e profitti, il tutto rispettando il vostro budget.



### CARTERIZZAZIONI PARZIALI LA SICUREZZA INNANZITUTTO

Carterizzazioni parziali e barriere fotoelettriche garantiscono sicurezza per l'operatore ed elevate prestazioni. La zona di taglio carterizzata può essere aperta per manutenzione, controlli ed evacuazione di pezzi. Le finestre ai lati offrono visibilità del processo di taglio. Il controllo manuale permette di spostare gli assi in sicurezza per la configurazione.

#### Testa di taglio precisa

La testa di taglio è dotata di una lente di messa a fuoco da 200 mm, di un rilevamento dell'altezza e di una protezione antiurto e lavora in modo flessibile diversi materiali e spessori.

#### Design modulare

LaserTWO può essere costruita da una versione di base senza carterizzazioni fino a un modello completamente chiuso al fine di soddisfare le diverse esigenze di prezzo-prestazioni.

#### Prestazioni affidabili

La struttura della macchina e i componenti principali, come la sorgente laser, la testa di taglio, il controllo e il sistema di trasmissione assicurano prestazioni comprovate e affidabili.

# Rimozione rapida degli scarti

È possibile rimuovere facilmente i cassoni degli scarti sotto l'unità di scarico.



# CARTERIZZAZIONI COMPLETE E TAVOLI INTERCAMBIABILI MASSIMA EFFICIENZA

La versione con carterizzazioni complete e tavoli intercambiabili migliora le prestazioni, rendendo carico e scarico rapido e pratico e consentendo una facile integrazione con l'automazione LA Load permaggiore efficienza.



SCOPRITE LaserTWO

## **OPZIONI**

# Tavoli intercambiabili per una migliore produttività

Aggiungete l'opzione "carterizzazioni complete e tavoli intercambiabili", per ottenere la massima sicurezza per l'operatore e una maggiore produttività della macchina. Il tempo di cambio del tavolo avviene in soli 30 secondi.

#### MOVit Load-Assist (LA)

La versione con i tavoli intercambiabili integra perfettamente l'automazione LA Load di LVD per trasferire lamiere al tavolo della macchina.

# **SPECIFICHE**

	LaserTWO 3015			
Specifiche della macchina				
Dimensione massima della lamiera	3050 x 1525 mm			
corsa asse X	3185 mm			
corsa asse Y	1560 mm			
corsa asse Z	80 mm			
Peso massimo della lamiera sul tavolo	900 kg			
Velocità massima di posizionamento X-Y	110 m/min			
Velocità massima di posizionamento Z	30 m/min			
Precisione di ripetizione	+/- 0,05 mm			
Precisione di posizionamento*	+/- 0,10 mm			
Tavoli intercambiabili	nella versione con carterizzazioni complete			
Dimensioni macchina senza carterizzazion	i (barriere fotoelettriche, filtro e raffreddatore non compresi)			
Lunghezza	5000 mm			
Larghezza	2900 mm			
Altezza	1780 mm			

Potenza laser	3 kW	6 kW	12 kW	
Prestazione massima del taglio:				
acciaio dolce	15 mm	25 mm	30 mm	
acciaio inox	12 mm	20 mm	30 mm	
alluminio	12 mm	25 mm	30 mm	
inox rame	6 mm	8 mm	15 mm	
ottone	5 mm	8 mm	15 mm	

"Con diverse potenze disponibili, il sistema offre la flessibilità necessaria per eseguire il taglio laser internamente e ottimizzare così il costo per pezzo".

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

<sup>\*</sup> La precisione raggiungibile nei pezzi in lavorazione dipende dalla tipologia dei pezzi stessi, dal pretrattamento e dalla dimensione della lamiera, nonché da altre variabili. Conforme a VDI/DGQ 3441.