Machine de découpe laser fibre

LaserTWO

DÉCOUPE LASER RENTABLE

Pourquoi LaserTWO?

- · Coût par pièce réduit
- · Plusieurs puissances disponibles
- Performances fiables
- · Cartérisation et table navette en option

***LVD**



LaserTWO

DÉCOUPE LASER RENTABLE

Grâce à sa conception modulaire et simple, LaserTWO atteint parfaitement le juste milieu entre prix et fonctionnalité. Le laser fibre est disponible dans trois configurations en fonction de vos besoins en matière de prix et de performances.



SANS CARTÉRISATION SIMPLICITÉ ET FONCTIONNALITÉ

Le modèle le plus simple de LaserTWO offre la découpe laser au prix le plus bas, alliant précision et haute vitesse de découpe. Cette machine à table simple est uniquement disponible pour les marchés hors CE.

POINTS FORTS

Découpe rentable

LaserTWO est la solution idéale pour réaliser la découpe laser en interne, apportant un meilleur contrôle qualité, une productivité plus élevée et plus de bénéfices, le tout en respectant votre budget.



CARTÉRISATION PARTIELLE LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

La cartérisation partielle et les dispositifs de protection garantissent la sécurité de l'opérateur tout en maintenant de hautes performances. La cartérisation de la zone de découpe peut s'ouvrir pour l'entretien, les contrôles et l'évacuation des pièces. Des fenêtres latérales offrent une vue sur le processus de découpe. Une commande manuelle permet de déplacer les axes en toute sécurité.

Tête de découpe précise

La tête de découpe est équipée d'une lentille de focalisation de 200 mm, d'une détection de hauteur capacitive et d'une protection anticollision, et traite de manière flexible différents matériaux et épaisseurs.

Conception modulaire

LaserTWO peut aller d'une version simple non cartérisée à un modèle entièrement cartérisé pour répondre à différents besoins en matière de prix et de performances.

Performances fiables

La construction de la machine et les composants clés tels que la source laser, la tête de découpe, la commande et le système d'entraînement garantissent des performances fiables et éprouvées.

Évacuation rapide des déchets

Les bacs à déchets sous l'unité d'évacuation peuvent être retirés facilement.



CARTÉRISATION COMPLÈTE ET TABLES NAVETTES EFFICACITÉ MAXIMALE

La version entièrement cartérisée avec tables navettes intégrées emmène les performances au niveau supérieur. Elle rend le chargement et le déchargement rapides et pratiques et intègre parfaitement l'automatisation LA Load pour encore plus d'efficacité.



DÉCOUVREZ LaserTWO

OPTIONS

Table navette pour plus de productivité

Ajoutez l'option « cartérisation complète et tables navettes » pour une sécurité maximale de l'opérateur et une productivité accrue de la machine. Le changement de la table se fait en seulement 30 secondes.

MOVit Load-Assist (LA)

La version avec tables navettes intègre parfaitement l'automatisation LA Load de LVD pour transférer les tôles non traitées à la table de la machine.

SPÉCIFICATIONS

	LaserTWO 3015		
Spécifications de la machine			
Dimensions maxi de la tôle	3050 x 1525 mm		
course de l'axe X	3185 mm		
course de l'axe Y	1560 mm		
course de l'axe Z	80 mm		
Poids maxi de la tôle sur la table	900 kg		
Vitesse maxi de positionnement X-Y	110 m/min		
Vitesse maxi de positionnement Z	30 m/min		
Précision de répétitivité	+/- 0,05 mm		
Précision de positionnement*	+/- 0,10 mm		
Table navette	sur la version entièrement cartérisée		
Dimensions de la machine sans cartéris	ation (dispositifs de protection, filtre et refroidisseur exclus)		
Longueur	5000 mm		
Largeur	2900 mm		
Hauteur	1780 mm		

Puissance du laser	3 kW	6 kW	12 kW	
Performances de coupe maximal	es			
acier doux	15 mm	25 mm	30 mm	
acier inoxydable	12 mm	20 mm	30 mm	
aluminium	12 mm	25 mm	30 mm	
cuivre	6 mm	8 mm	15 mm	
laiton	5 mm	8 mm	15 mm	

« Avec plusieurs puissances disponibles, le système vous offre la flexibilité nécessaire pour réaliser la découpe laser en interne afin d'optimiser votre coût par pièce. »

Les spécifications peuvent être modifiées sans notification préalable.

^{*} La précision de découpe dépend du type de pièce, du prétraitement et de la taille de la tôle, ainsi que d'autres variables. Conformément à la norme VDI/DGQ 3441.