

EASY-CELL

WYSOCE ELASTYCZNA CELA DO GIĘCIA

AUTOMATYZACJA
PRASY KRAWĘDZIOWEJ



DLACZEGO EASY-CELL?

- Więcej zastosowań dzięki zmianie chwytaka
- Automatyczne programowanie
- Dokładność kąta gięcia dzięki Easy-Form® Laser
- Optymalny koszt w przeliczeniu na część

EASY-CELL

WYSOCE ELASTYCZNA CELA DO GIĘCIA



WYSOKOWYDAJNA PRASA KRAWĘDZIOWA

Easy-Cell łączy wysokowydajną prasę krawędziową Easy-Form 80/25 z robotem przemysłowym Kuka. Hydrauliczna prasa krawędziowa o sile nacisku 80 ton i długości roboczej 2500 mm jest standardowo wyposażona w system kompensacji ugięcia stołu. Zacisk automatyczny narzędzi górnych i dolnych umożliwia szybką wymianę narzędzi.



WIĘCEJ ZASTOSOWAŃ DZIĘKI ZMIANIE CHWYTAKA

Uniwersalny chwytak wyposażony zarówno w przyssawki, jak i zaciski pozwala robotowi efektywnie obsługiwać małe elementy. W razie potrzeby można również zastosować dodatkowe chwytaki, które umożliwią gięcie średnich i dużych części.

Ramię robota wykorzystuje unikalną oś obrotową w celu minimalizacji liczby przechwytyń obrabianego materiału, optymalizując ogólny czas cyklu. Oprogramowanie automatycznie zarządza działaniem przyssawek w chwytakach, dostosowując je do rozmiaru danej części. Obrabiane elementy mogą mieć wymiary od 100 x 100 mm do 1600 x 1200 mm i ważyć do 25 kg.



AUTOMATYCZNE PROGRAMOWANIE

Dzięki oprogramowaniu CADMAN-SIM firmy LVD, Easy-Cell obrabia detale w bardzo krótkim czasie. Oprogramowanie definiuje wszystkie pozycje chwytaka, optymalizuje ruchy robota, zapobiega kolizjom i zarządza wszystkimi parametrami w trybie offline. Nie jest wymagane uczenie robota.



KOMPAKTOWA CELA

Cela składa się z prasy krawędziowej, robota, trzech palet wejściowych z pochyłą płaszczyzną, stacji centralnej i czterech europalet do automatycznego układania gotowych części, a wszystko to na powierzchni 8 x 7 m. Stacja do przechwytyń wyposażona jest w osiem siłowników pneumatycznych do mocowania części i dwa ruchome ramiona, każde z czterema przyssawkami próżniowymi.



DOKŁADNOŚĆ KĄTA GIĘCIA DZIĘKI EASY-FORM® LASER

System monitorowania kąta Easy-Form Laser jest standardowym wyposażeniem maszyny. Automatycznie kompensuje zmiany w materiale, takie jak grubość blachy, naprężenia i kierunek włókien. Komórka gwarantuje precyzyjny kąt od pierwszego gięcia oraz najwyższą jakość obróbki.



OPTYMALNY KOSZT W PRZELICZENIU NA CZĘŚĆ

Easy-Cell stanowi doskonały stosunek jakości do ceny. Zapewnia precyzyjne gięcie, zautomatyzowaną pracę, krótkie cykle i automatyczne programowanie, co przekłada się na obniżenie kosztów produkcji pojedynczej części.



ROBOT CZY OPERATOR

Konstrukcja Easy-Cell pozwala na autonomiczną lub manualną produkcję partii o różnej wielkości. Palce pięciosaowego zderzaka tylnego są przystosowane do zrobotyzowanego lub ręcznego gięcia, działając niezależnie w przypadku złożonych części.