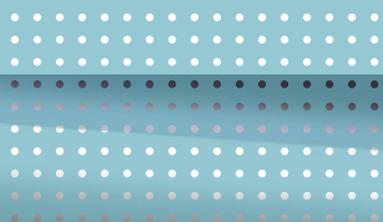


*Automatisation
pour
presse plieuse*



ULTI-FORM

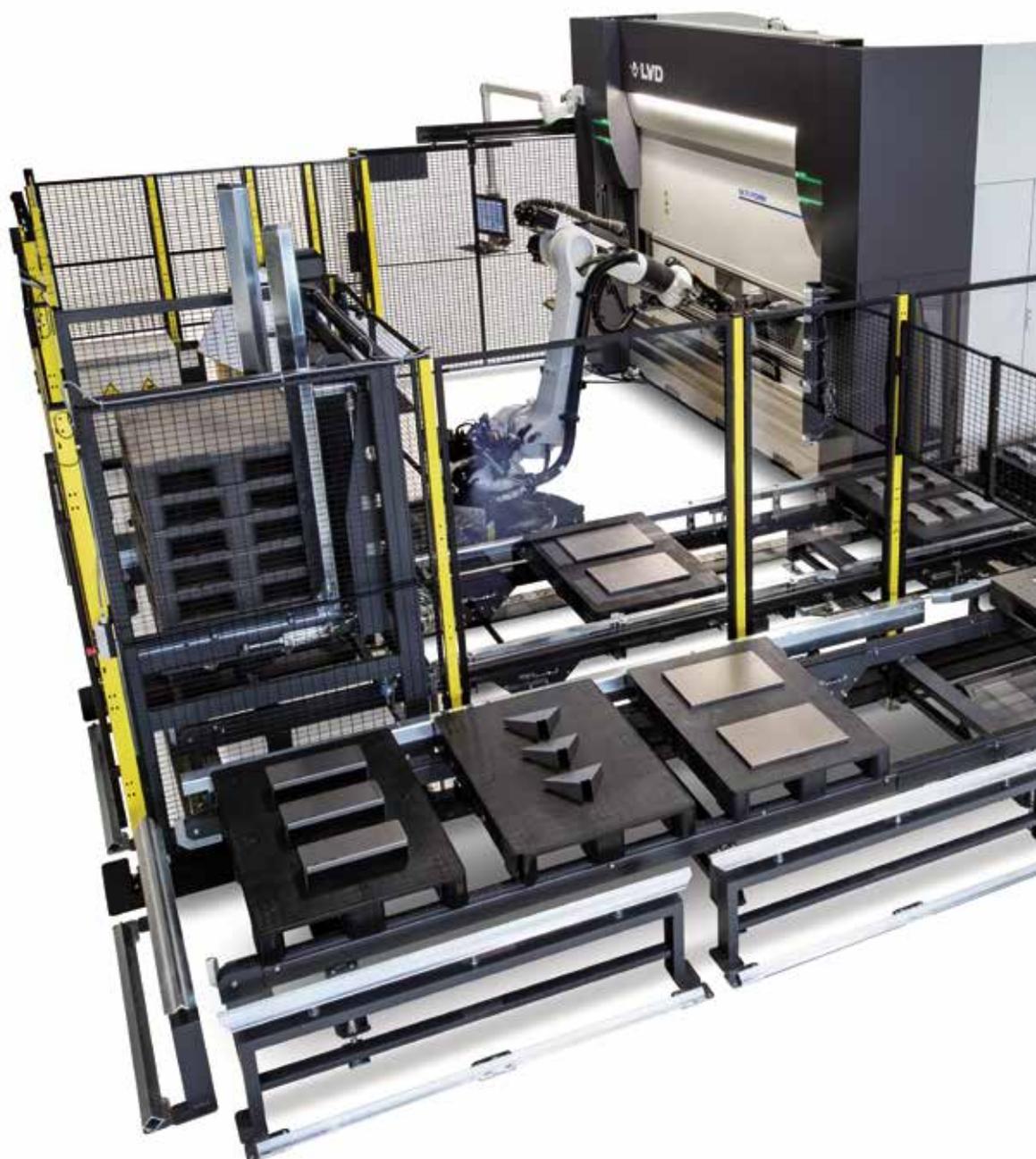
LE SYSTÈME DE PLIAGE
DE DERNIÈRE GÉNÉRATION



ULTI-FORM

LE SYSTÈME DE PLIAGE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

Ulti-Form utilise le meilleur de la technologie de pliage LVD et l'associe à une programmation rapide du robot et de la presse plieuse, une capacité d'entrée et de sortie optimisée et une pince de préhension universelle – pour créer un système unique qui plie efficacement des pièces allant de 50 x 100 mm à 1200 x 800 mm, notamment des pièces très longues et complexes.



« Ulti-Form privilégie au maximum l'automatisation du pliage, favorisant une productivité élevée dans un espace compact. »



CONÇUE POUR OFFRIR LES MEILLEURES PERFORMANCES

Presse plieuse automatisée
avec changeur d'outils intégré
et magasin d'outils

Robot industriel Kuka

Préhenseur universel
auto-adaptatif

Système de pliage adaptatif
Easy-Form® Laser

3 palettes d'entrée

Grande zone de sortie pour
10 palettes, incluant un
distributeur de palettes et un
convoyeur

Commande intuitive Touch-B

POURQUOI CHOISIR ULTI-FORM

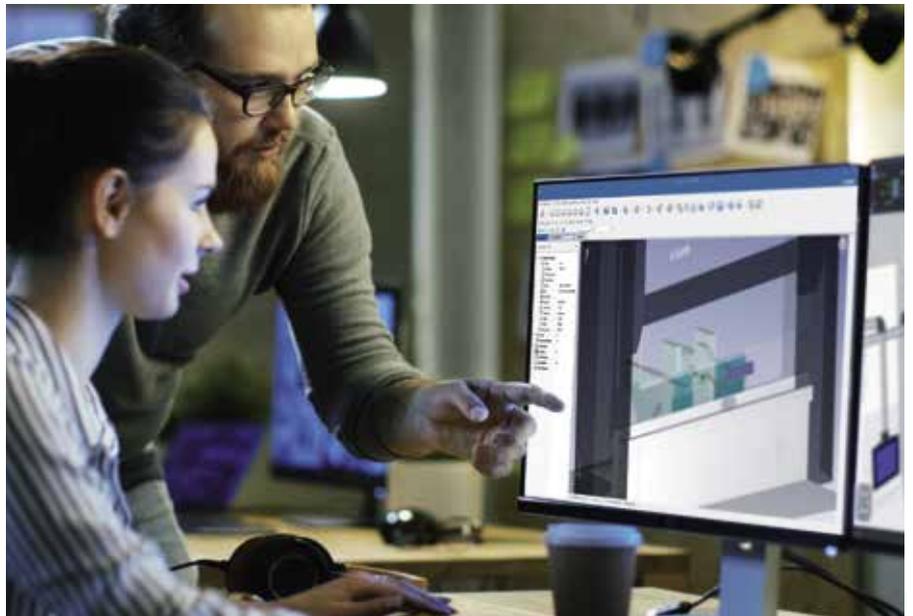


TEMPS D'INSTALLATION MINIMISÉ

Le robot et la presse plieuse travaillent en synergie pour réduire au minimum le temps de changement. Alors que le robot prélève la pièce à usiner de la pile d'entrée pour la centrer, la presse plieuse avec changeur d'outils automatique intégré termine le changement d'outil. L'installation est rapide, précise et efficace.

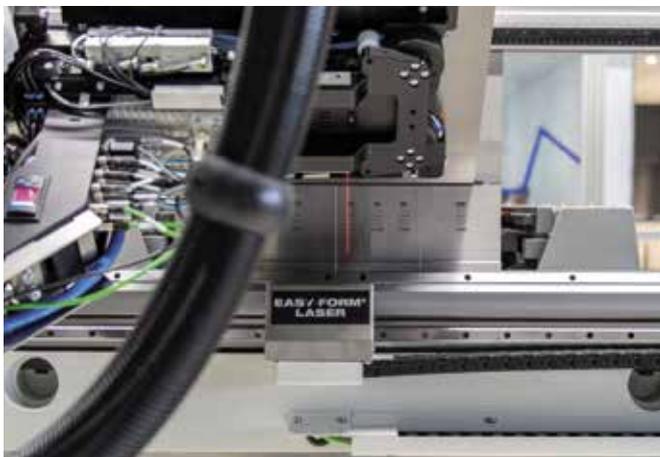
PROGRAMMATION RAPIDE

La programmation d'Ulti-Form est gérée entièrement hors ligne, ce qui réduit les temps d'arrêt et de configuration. Le système calcule automatiquement les positions de la pince de préhension et la trajectoire complète et sans collision pour le robot. L'apprentissage du robot est inutile. Un environnement complet 3D fournit une simulation virtuelle réaliste de la production, afin que l'utilisateur puisse vérifier et confirmer visuellement la séquence de pliage.



PRÉHENSEUR AUTO-ADAPTATIF

Le préhenseur du robot universel, conçu par LVD, évite les changements de préhenseur en s'adaptant à la pièce et en accueillant un nombre de géométries. Sa conception intelligente économise l'investissement dans différents préhenseurs et les temps de changement, tout en maintenant la production continue.



PRÉCISION D'ANGLE ASSURÉE

Le système de contrôle d'angle en cours de processus Easy-Form® Laser de LVD garantit la précision, et permet à Ulti-Form de fournir systématiquement des pièces parfaites.

UN MEILLEUR RETOUR SUR INVESTISSEMENT

Ulti-Form a la flexibilité de fonctionner en mode automatique ou manuel. Utilisez Ulti-Form en mode automatique pour les grandes séries, et en mode manuel pour les petits lots et les pièces complexes. Ulti-Form vous permet de minimiser le coût par pièce et de tirer le meilleur parti de votre investissement.



ORGANISÉ EFFICACEMENT

Ulti-Form automatise la manutention et le pliage des matériaux, assurant une sortie régulière des produits. Cela se déroule dans un espace de 8 x 10 m organisé de manière efficace. Voici les principaux composants du système :

La presse plieuse automatisée minimise les temps de changement d'outil

La conception de la presse plieuse s'inspire de la célèbre ToolCell de LVD, équipée d'un changeur d'outils automatique avec un grand magasin d'outils intégré.



Préhenseur unique – Pour pièces de toutes tailles

Le préhenseur universel conçu par LVD ne nécessite plus de changement de pince. Ainsi, la production est ininterrompue.



Robot dynamique

Le robot industriel Kuka prend en charge des pièces à usiner pesant jusqu'à 25 kg et dispose d'une accessibilité totale sur toute la zone de travail de la cellule.



Zone de chute

Le robot peut retirer directement de la cellule des pièces de moins de 200 mm vers la zone de chute.



Palettes d'entrée

La zone d'entrée se compose de trois palettes inclinées avec un aimant d'écartement afin de faciliter la préhension.

Portes coulissantes

Les portes coulissantes à l'avant et sur le côté de la cellule de pliage offrent un accès pratique à l'opérateur et un moyen d'alimenter la cellule en matériaux.

Station de centrage

Le robot saisit une pièce à partir de la zone d'alimentation et référence la position libre sur la station de centrage à l'aide de ventouses ou de la pince pour les très petites pièces.



Commande Touch-B

La dernière commande à écran tactile de 19 pouces de LVD dispose d'icônes graphiques intuitives utilisées pour contrôler tous les paramètres du préhenseur, du robot et de la machine, favorisant ainsi rapidité et efficacité.



Mesure de l'épaisseur de la tôle

Le contrôle d'épaisseur de tôle empêche le traitement de tôles doubles ou de pièces de mauvaise épaisseur.

Station de re-préhension

Une station de re-préhension jointe à la presse permet de reprendre une pièce, si nécessaire.

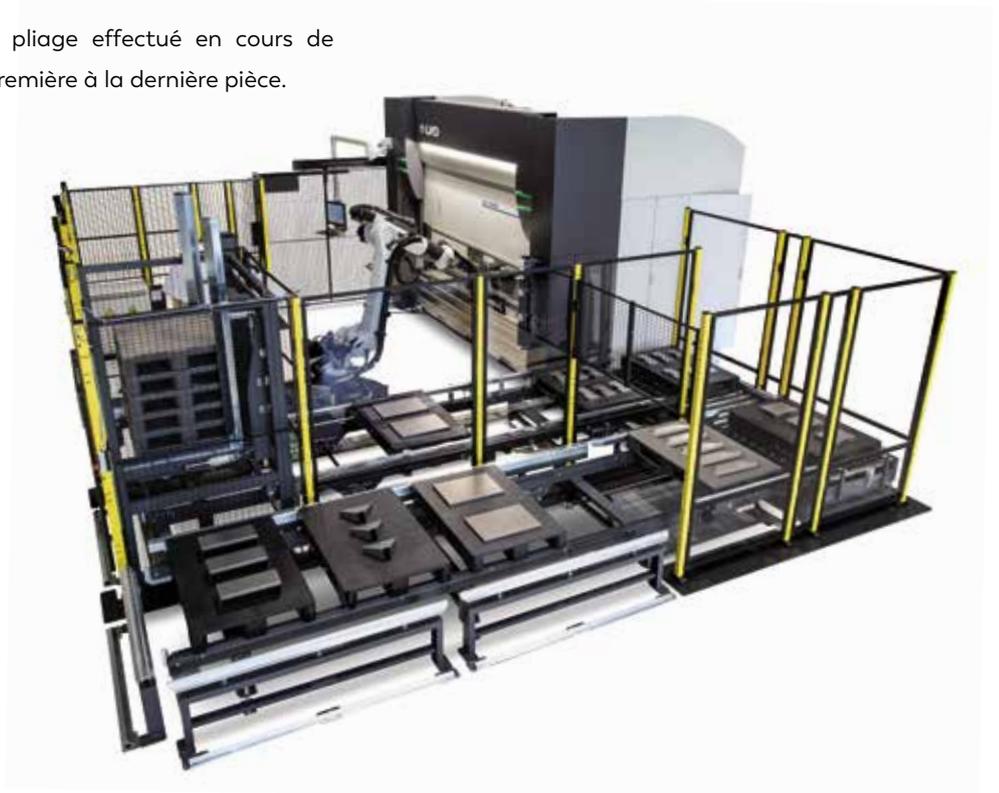


Système de pliage adaptatif Easy-Form® Laser

Le contrôle adaptatif de l'angle de pliage effectué en cours de processus garantit la précision de la première à la dernière pièce.

Grande zone de sortie

Une grande zone de sortie offre un espace pouvant accueillir jusqu'à 10 palettes, un distributeur de palettes automatisé et un convoyeur qui déplace efficacement les pièces finies à l'extérieur de la cellule, libérant de l'espace à l'intérieur pour les grandes séries.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

ULTI-FORM		135/30
Puissance	kN	1350
Pression	bar	290
Longueur de travail	mm	3050
Distance entre les montants	mm	4000
Course	mm	400
Distance table/coulisseau	mm	600
Largeur de la table	mm	120
Charge max. sur la table	kN/m	2500
Hauteur utile	mm	970
Vitesse d'approche*	mm/sec	180
Vitesse de travail**	mm/sec	22
Vitesse de retour	mm/sec	200
Outils supérieurs - hauteur	mm	style W - 231
Outils inférieurs - hauteur	mm	style LVD - 130
Butée arrière		X1R1Z1, X2R2Z2
Système de sécurité		IRIS Lazer Safe
Moteur principal	kW	22
Poids presse plieuse	kg	19 000
Réservoir d'huile	L	250
Robot		robot Kuka à 6 axes
Accessibilité	mm	3100
Taille des pièces	mm	min 50 x 100 – max 1200 x 800
Poids maximum de la pièce	kg	25

* En application des normes CE, valeur possible avec équipement de sécurité en option.

** En application des normes CE, vitesses réglementées.

Les spécifications peuvent être modifiées sans notification préalable.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, 8560 GULLEGEM, BELGIQUE
Tél. +32 56 43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com

Pour obtenir l'adresse de votre filiale ou agent local, veuillez visiter notre site web.

