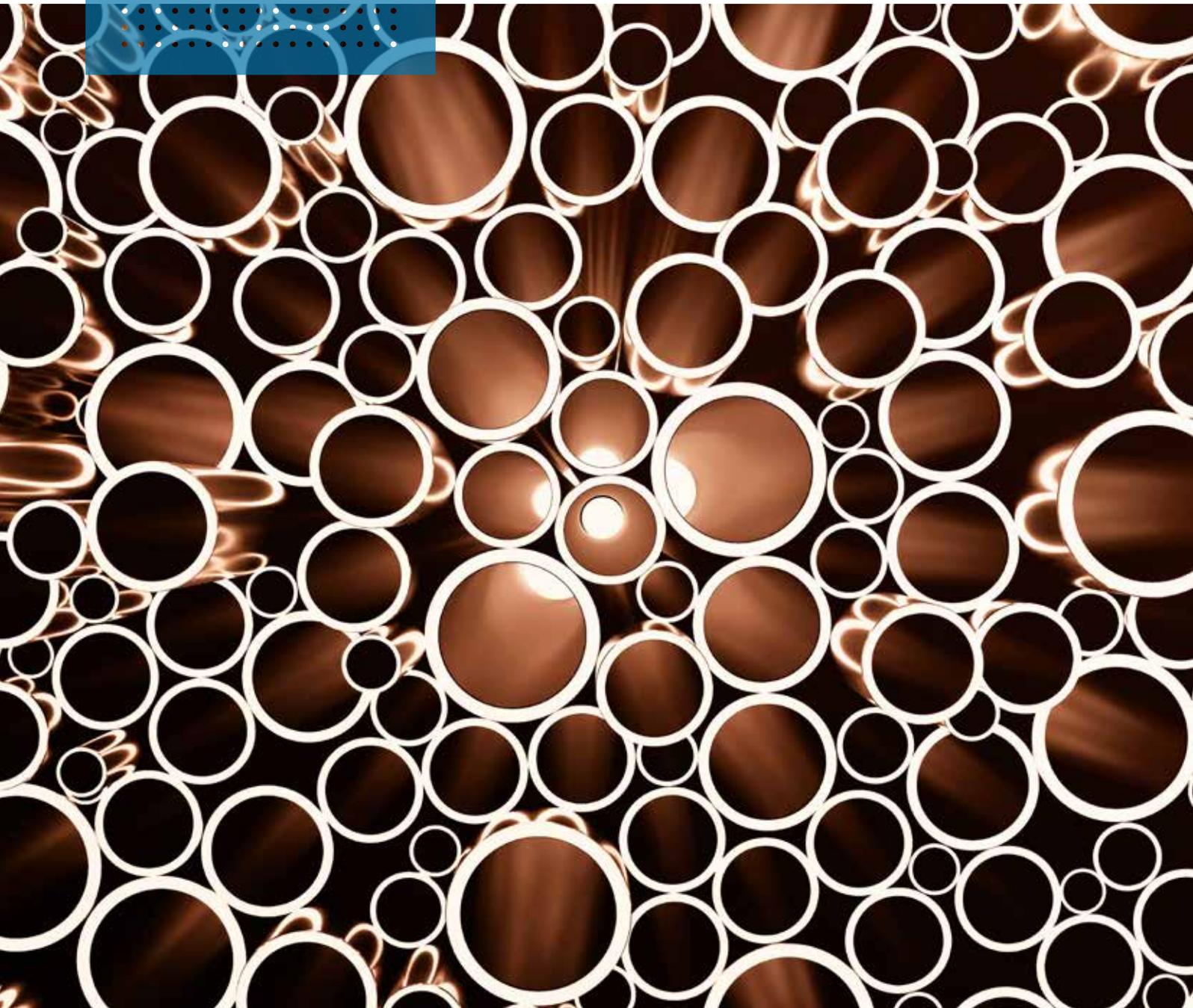


*Faserlaser-
Schneidanlagen
für Rohre*

TL-BAUREIHE

FLEXIBLES, EFFIZIENTES SCHNEIDEN VON ROHREN



SPEZIFIKATIONEN

TL 2450-FL

TL 2665-FL

Verfahrweg-Geschwindigkeit	Y-Achse: 152 mm - 30 m/min B-Achse: 7315 mm - 127 m/min Z-Achse: 101 mm - 30 m/min	X-Achse: 152 mm - 30 m/min Y-Achse: 152 mm - 30 m/min B-Achse: 7925 mm - 127 m/min Z-Achse: 101 mm - 30 m/min
Genauigkeit	Abgelängt - minimum +/- 0,1 mm oder +/- 0,05 mm pro 300 mm Kleine Schnittstrukturen: +/- 0,025 mm Automatisches System zur Verwindungskompensation	Abgelängt - minimum +/- 0,1 mm oder +/- 0,05 mm pro 300 mm Kleine Schnittstrukturen: +/- 0,025 mm Automatisches System zur Biege- und Verwindungskompensation
Zahnstangenantrieb	Roller Zahnstangenantrieb	Geteiltes Zahnstangen Ritzel System
Umdrehungsgeschwindigkeit	150 Umdrehungen/min	120 Umdrehungen/min
Lineargeschwindigkeit	127 m/min	127 m/min
Kapazitive Höhenabtastung	Automatisch	Automatisch
Rohrlader Vorderseite	Stangenlader mit 7 Fächern 6 servo-gesteuerte Zuführstufen	Stangenlader mit 7 Fächern 4 servo-gesteuerte Zuführstufen
Messung Rohrlänge	Erkennung Schnittkante	Vorderkantensuche zur Nutzung unterschiedlicher Rohrlängen
Fertige Teile	CNC-gesteuerte Führungen	CNC-gesteuerte Führungen
Kollisionsschutz	Ring mit Sollbruchstelle	Schutz gegen Zusammenstöße der X-, Y- oder Z-Achsen Ring mit Sollbruchstelle

Laserspezifikationen

Typ	Fanuc Faserlaser	Fanuc Faserlaser
Laserleistung	1 kW	2 kW

Rohrspezifikationen

Material	Karbonstahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing	Karbonstahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
Rohrprofil	Rund, rechteckig, quadratisch, Hohlprofil	Rund, rechteckig, quadratisch, Hohlprofil
Außendurchmesser/ Diagonale	Rund: 10 mm bis 127 mm Quadratisch: max. 89 mm x 89 mm Rechteckig: max. 101 mm x 50 mm	Rund: 19 mm bis 165 mm Quadratisch: max. 127 mm x 127 mm Rechteckig: max. 152 mm x 50 mm
Max. Länge Rohmaterial	7315 mm	8000 mm
Max. Länge fertiger Teile	3022 mm	4800 mm
Max. Gewicht Rohr	10,4 kg/m	32,7 kg/m

Die Spezifikationen können unangekündigten Änderungen unterliegen.

SERVICE & SUPPORT

Bei LVD bieten wir Ihnen die komplette Bandbreite an Dienstleistungen, damit Sie Ihre Investition in die Anlage optimal nutzen zu können. Unser gut geschultes Service-Team begleitet Sie von der Installation bis hin zur umfangreichen Unterstützung bei den Anwendungen.

Wir beraten Sie gerne bei der Optimierung der Effizienz Ihrer Laserschneidprojekte.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf unter: lvdgroup.com

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIEN

Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Die genauen Adressangaben einer Niederlassung oder eines Vertriebspartners vor Ort, finden Sie auf unserer Webseite.

