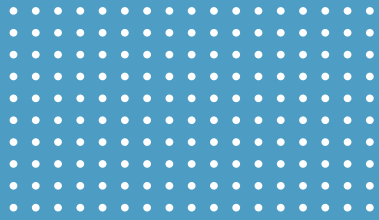


*Buislaser-
snijmachine*



TL 8525

HOGE PRESTATIES - HOGE CAPACITEIT



TL 8525

HOGE PRESTATIES - HOGE CAPACITEIT

Met een reeks geavanceerde functies voert de flexibele TL 8525 zowel standaard als zeer complexe buislasersnijbewerkingen perfect uit.

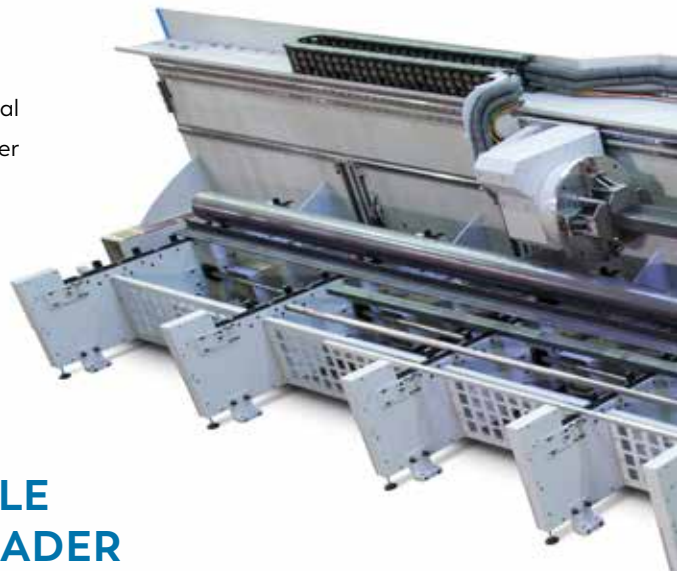
ROBUUST FRAMEONTWERP

De stijfheid van het gelaste stalen frame en portaal zorgt voor een hoge werkstuknauwkeurigheid over het volledige snijoppervlak.



FLEXIBLE VOORLADER

De frontlader met 6 posities maakt het mogelijk om snel te schakelen tussen buizen in verschillende formaten en om tijdens het snijden extra buizen laden.



INVOERLADERS

Invoerladers met servomotor passen zich automatisch aan het type profiel aan. Ze pikken de buis op van de magazijnlader en transporteren deze naar de klauwplaat, rekening houdend met de lasnaadrichting.

KLAUWPLAAT EN ONDERSTEUNING

De zelfcentrerende klauwplaat en de ondersteuning passen zich automatisch aan verschillende soorten buizen aan.

ROOKAFZUIGING

Een krachtig rookafzuigstelsysteem voert automatisch ca. 4.000 kubieke meter rook per uur uit het snijgebied af.

CONTROLE VAN DE BUISPOSITIE

Om de nauwkeurigheid en productiviteit te verhogen, meten twee camera's de positie van de buis om de snijpositie te bepalen en aan te passen.

BEVELKOP

De meerassige snijkop kan met hoge precisie ronde, vierkante, rechthoekige en onregelmatig gevormde buizen schuin snijden.



OUTPUT TRANSPORTBAND

Een servogestuurde tafel met kantelfunctie geeft de gesneden onderdelen af aan een transportband met meerdere compartimenten.



HIGHLIGHTS

TOPPRODUCTIVITEIT

Met een grote invoerlengte van 8200 mm snijdt de TL 8525 buizen met een maximale diameter van 250 mm, rond of vierkant:

- een Z-as van 400 mm maakt het snijden van grotere profielen mogelijk;
- voor buizen met dunne of dikke wanden;
- voor complexe contouren en uitsnijdingen: plooiën met uitsparingen, vergrendelingslipjes, vrijsneden;
- voor prototypes, kleine tot grote series en onderdelensets.



LAGERE KOSTEN PER STUK

Een korter, eenvoudiger fabricageproces, betere handling van de stukken en maximaal materiaalgebruik besparen tijd en elimineren secundaire bewerkingen met als resultaat een lagere kost per stuk.

GEAVANCEERDE SNIJKOP

De standaard bevelkop die tot 45 graden onder hoek snijdt, is handig voor het creëren van lasnaadvoorbereidingen. Dankzij het ruime snijkopbereik – door de 1190 mm lange X-as – kan de machine ook de buis achter de ondersteuning snijden.

De snijkop is uitgerust met botsingsdetectie en automatische afstandsregeling tussen nozzel en materiaaloppervlak.



HOGE GRAAD VAN AUTOMATISERING

De TL 8525 heeft automatische buisvoer, buiscentring en kan automatisch de klauwplaat en ondersteuning instellen en aanpassen. Een automatisch systeem compenseert eventuele krommingen, verdraaiingen en materiaalvervormingen.

EENVOUDIGE PROGRAMMERING

De CADMAN-T-software nest de stukken zo optimaal mogelijk, voegt snijlijnen toe zodat restmateriaal eenvoudig te verwijderen is en visualiseert het onderdeel en het volledige snijproces in 3D.

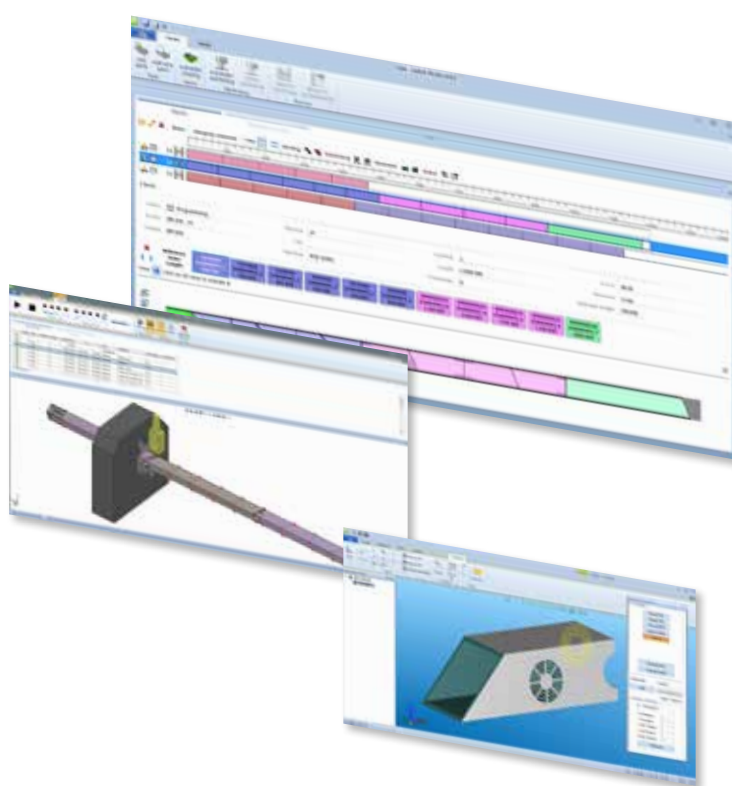
UITERST FLEXIBEL

Om ronde, vierkante, rechthoekige of andere profielen vlot te verwerken, is de TL 8525 voorzien van belangrijke functies die op vergelijkbare buislasersnijmachines gewoonlijk optioneel zijn.

PROGRAMMEREN VAN ONDERDELEN MET CADMAN-T

Met de krachtige buislasersoftware kunt u:

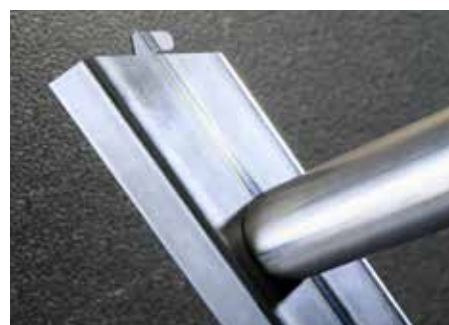
- 3D-tekeningen in SAT-, STEP-formaat rechtstreeks vanuit een CAD-systeem importeren;
- onderdelen vanaf nul ontwerpen;
- verbindingen, inkepingen, V-secties, lipjes en sleuven toevoegen of elementen en bewerkingen kopiëren naar een geïmporteerd bestand;
- de 2D-geometrie ontwerpen of importeren om elk type uitsnede te maken;
- het exacte stuk en het volledige snijproces in 3D simuleren.



MOGELIJKE TOEPASSINGEN

Van basisbewerkingen tot creatievere ontwerpen, met een TL 8525 is het allemaal mogelijk:

- eenvoudige verbindingen voor complexe structuren;
- buizen in diverse materialen, waaronder koper en messing;
- rechthoekige, ronde of ovale buizen;
- perfect zelfuitlijnende hoeken, lipjes en sleuven die de montagetijd verminderen.



SPECIFICATIES

TL 8525

MACHINESPECIFICATIES

Koers - snelheid	X1-as: 1190 mm – 60 m/min X2-as: 8975 mm – 60 m/min Y-as: 360 mm – 60 m/min A-as: tot 60 rpm Z-as: 400 mm – 45 m/min
Nauwkeurigheid X1-as*	0,025 mm Automatisch compensatiesysteem voor kromming en verdraaiing
Frontlader	Omkeerbare frontlader met 6 posities 6 invoerladers met servomotor
Laservermogen	2 kW fiberlaser - 4 kW optioneel

BUISAFMETINGEN

Maximale buitendiameter/diagonaal	Rond: 250 mm Vierkant: 250 x 250 mm
Maximale buislengte	8200 mm
Buisgewicht	40 kg/m
Stuklengte	3000 mm - 6000 mm optioneel

AUTOMATISERINGSOPTIES

Bundellader
Lasnaaddetectie
Uitvoerlengstuk
Gegevensrapportage

Specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

** De werkstuknauwkeurigheid is afhankelijk van het type werkstuk, diens voorbehandeling en het buisformaat, alsook andere variabelen. Volgens VDI/DGQ 3441.*