

*Hydraulische  
afkantpersen*

# TOOLCELL

AFKANTPERSAUTOMATISERING

ANDERS BEKEKEN



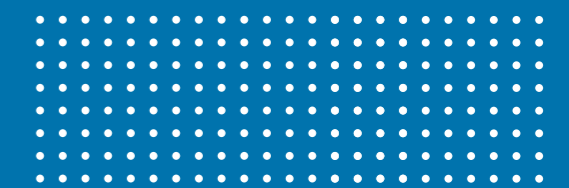
# TOOLCELL

## AFKANTPERSAUTOMATISERING ANDERS BEKEKEN

ToolCell is een volledig uitgeruste, meerassige hydraulische afkantpers met ingebouwde gereedschapswisselaar. Voor kleine tot middelgrote series, een hoge productmix en steeds complexere werkstukken is dit de ultieme oplossing.



1. Turbohydraulische aandrijving
2. Verlichte voor- en achterzijde
3. Afgesloten bovenzijde
4. Statusverlichting
5. Lichtgordijn
6. Hydraulische klemming op de ram
7. Frame voorzien voor voorsteunen
8. Easy-Form® Laser
9. Hydraulische klemming op de tafel
10. Modulaire achteranslag met 6 assen
11. Gereedschapswisselaar
12. Bedieningspost, tweede voetpedaal standaard op machines van min. 4 m
13. Groot gereedschapsmagazijn
14. Robuust frame
15. Touch-B-sturing
16. Airconditioner voor de elektrische kast
17. Verlengde sturingsarm
18. Lazer Safe



# COMPLEET PAKKET

Om u een zo volledig mogelijke oplossing te kunnen bieden, is de ToolCell standaard uitgerust met de volgende functies :

## 1 Turbohydraulische aandrijving

Een variabele pomp zorgt voor maximaal rendement. Ze levert enkel het debiet dat nodig is voor de effectieve machinesnelheid en beperkt olieopwarming en energieverbruik. Er gaat geen energie verloren als de machine de ram in positie onder druk houdt of aan een lagere capaciteit werkt.

## 2 Verlichte voor- en achterzijde

De verlichte achteraanslag en werkzones vooraan zorgen voor een betere zichtbaarheid.

## 3 Afgesloten bovenzijde

De afgesloten bovenzijde beschermt belangrijke componenten tegen stof en vuil.

## 4 Statusverlichting

De LED-verlichting geeft de status van de machine aan.

## 5 Lichtgordijn

Een SICK lichtgordijn verbetert de veiligheid tijdens gereedschapswissels.

## 6 Hydraulische klemming op de ram



Snelle, hydraulische klemming op de ram.

## 7 Frame voorzien voor voorsteunen

Het frame is voorzien voor de plaatsing van optionele voorsteunen.

## 8 Easy-Form® Laser

LVD's gepatenteerde hoekmeet- en correctiesysteem garandeert herhaalnauwkeurigheid van begin tot eind.

## 9 Hydraulische klemming op de tafel

Snelle, hydraulische klemming met geharde inserts op de tafel.

## 10 Modulaire achteraanslag met 6 assen



Een achteraanslag met 6 assen gaat automatisch in de juiste positie voor optimale plooiresultaten.

## 11 Gereedschapswisselaar



De achteraanslag heeft geïntegreerde grijpers die de gereedschappen automatisch laden en ontladen. Ze zorgen voor een snelle wissel en een hoge productiviteit.

## 12 Bedieningspost, tweede voetpedaal standaard op machines van min. 4 m

### 13 Groot gereedschapsmagazijn



Het gereedschapsmagazijn binnenin de machine bestaat uit twee volledige rijen stempels en vijf volledige rijen matrijzen.

### 14 Robuust frame

Een robuust frameontwerp is bepalend voor de nauwkeurigheid. ToolCell-modellen tot 220 ton/4 m hebben een gelaste frameconstructie die op vloerniveau kan worden geïnstalleerd. Bij langere tafellengtes en hogere drukkrachten gebeurt de installatie anders.

### 15 Touch-B-sturing

LVD's 19" touchscreensturing maakt gebruik van intuïtieve grafische iconen om de machineparameters in te stellen en snel en efficiënt te werken.

### 16 Airconditioner voor de elektrische kast

### 17 Verlengde sturingsarm



### 18 Lazer Safe



Lazer Safe verhoogt de veiligheid en beschermt de operator.

### 19 Netwerkklaar



De machinesturing en software zijn geconfigureerd voor koppeling met andere machines en voor het zenden van informatie naar een centrale databank.

### 20 Databank

Zowel de gegevens van machines als offline worden opgeslagen in een centrale, intelligente databank. Samen met de realtime feedback van de machines worden ze gebruikt om gefundeerde beslissingen te nemen.

### 21 Klaar voor TeamViewer

ToolCell kan voorzien worden van TeamViewer, een dynamisch instrument dat snel en efficiënt online machine- en softwaresupport levert.

### 22 Diagnose



Via een beveiligde verbinding hebben de experts van LVD toegang en kunnen ze vanop afstand een diagnose stellen.

### 23 Interface tweede scherm

# TIJDBESPARENDE FACTOREN

Door het inkorten van de productietijd versterkt u uw concurrentiepositie. Met ToolCell beheert u beter uw voorraden en worden de juiste hoeveelheden tijdig geproduceerd.



## GEREEDSCHAPSMAGAZIJN

Met een opslagruimte van boven- en ondergereedschappen onder de achteraanslag van de machine vermindert de gereedschapswisseltijd aanzienlijk. Het magazijn beslaat twee volledige rijen stempels en vijf volledige rijen matrijzen. Een grote keuze van gereedschappen op een beperkte ruimte, alles in één compact design.

## GEREEDSCHAPSWISSELAAR

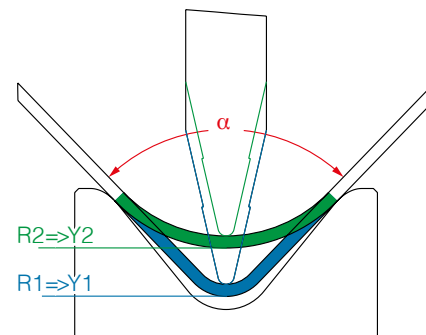
Innovatieve grijpers op de achteraanslagvingers voeren de gereedschapswissel uit. Terwijl de operator begint aan de volgende opdracht; platen selecteren of ontvouwde stukken naar de machine brengen, wisselt ToolCell boven- en ondergereedschappen.





## EASY-FORM® LASER ADAPTIEF PLOOIEN

LVD's gepatenteerde hoekmeetsysteem Easy-Form® Laser (EFL) zorgt voor de juiste hoek vanaf de eerste plooi. Het EFL-systeem zendt digitale informatie in realtime naar de CNC-sturing, die de informatie verwerkt en meteen de positie van de ram/stempel aanpast zodat de juiste hoek verkregen wordt. Het plooiproces wordt niet onderbroken en er gaat geen productietijd verloren.

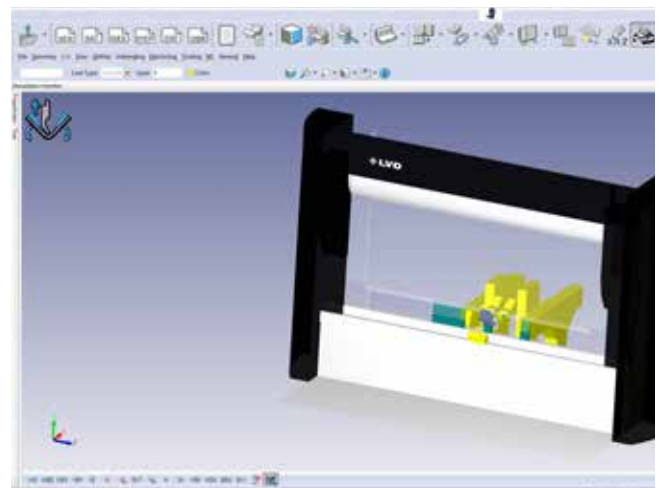


*Dankzij het unieke ontwerp van het EFL-systeem past de machine zich aan materiaalvariaties zoals plaatdikte, koudversteving en walsrichting aan en compenseert ze automatisch de veranderingen.*

*“ToolCell vermindert de insteltijd, verhoogt de flexibiliteit en vergemakkelijkt de gereedschapswissel.”*

## CADMAN®-B: DE JUISTE GEREEDSCHAPPEN VOOR ELKE JOB

Programmeer stukken offline met behulp van de CADMAN-B-plooisoftware van LVD. De module kan het volledige plooiproces visualiseren, berekent plooi verliezen en bepaalt de optimale plooi volgorde, aanslagposities en gereedschapsinstellingen. Zet 3D-simulatiebestanden vlot over naar de machine die klaar is voor productie.



# TOOLCELL XT

## NOG MEER VOORDELEN

**De ToolCell XT, kort voor Extended, kan 50% meer gereedschappen herbergen dan de standaard ToolCell voor meer flexibiliteit.**

Trouw aan het ToolCell-concept worden alle gereedschappen bewaard in de machine zelf: drie rijen stempels en zeven rijen matrijzen, met in elke rij 12 gereedschapsboxen. De afkantpers beperkt de gereedschapswisseltijden en optimaliseert doorloop en productiviteit.

### HOOFDKENMERKEN :

- ruimte voor 50% meer gereedschappen dan de standaard ToolCell
- automatische berekening van het optimale gereedschapstraject
- meer gereedschapsboxen
- afgesloten bovenzijde beschermt de componenten
- kortere wisseltijden
- nauwkeurige, automatische plaatsing van de gereedschappen
- LVD's adaptieve hoekmeetsysteem Easy-Form® Laser
- geïntegreerd met LVD's CADMAN®-software
- uitgerust met Lazer Safe

**ToolCell XT kan een grotere diversiteit in stukken plooiën, gereedschappen indelen volgens materiaalsoort en wisselen tussen roestvrij en zacht staal. Deze afkantpers zal de productiviteit zeker verhogen.**



# TOOLCELL PLUS

## VOOR HOGERE FLENZEN

**ToolCell Plus is het antwoord op de toenemende vraag naar hogere gereedschappen voor het plooiën van stukken met hogere flenzen.**

Deze afkantpers met automatische gereedschapswisselaar gaat voor nog meer verscheidenheid. Met een grotere afstand tussen tafel en ram en een grotere slag kan de machine hogere gereedschappen herbergen.

### HOOFDKENMERKEN :

- verhoogde afstand tafel/ram: van 570 naar 670 mm
- verhoogde slag: van 300 naar 400 mm
- meer mogelijkheden bij het plooiën van stukken met opstaande randen
- geschikt voor het gamma hogere boven- en ondergereedschappen van LVD

**Speciaal voor de ToolCell Plus ontwikkelde LVD nieuwe gereedschappen - stempels van 231 mm hoog en matrijzen van 130 mm hoog. Deze hoogwaardige gereedschappen zijn gehard tot minimum 56 HRc. Alle matrijzen hebben een STONE-radius, een progressieve radius aan beide zijden van de V-opening voor een beperkte markering op de stukken.**





# OPTIES

U kunt uw ToolCell verder aanpassen met opties zoals voorsteunen op geleiderails, een 100 mm grotere afstand tafel/ram of slag, plaatvolgers, een achterzijde in plexiglas of een robot-interface.

## Stempels en matrijzen



Het magazijn kan uitgerust worden met een reeks specifieke gereedschappen zoals stempels met verschillende radii en V-matrijzen met openingen van 6 tot 50 mm.

## Achterzijde in plexiglas



## Voorsteunen



## Plaatvolgers



# CONVENTIONELE vs LVD-TECHNOLOGIE

De 'art-to-part'-tijd is de tijd van concept tot eerste correct geplooid stuk. Deze verschilt aanzienlijk tussen de conventionele manier van plooiën en plooiën met LVD's adaptieve hoekmeetsysteem Easy-Form® Laser:

## Conventionele methode Zonder LVD-databank en zonder hoekmeetsysteem



## Easy-Form® Laser-technologie Met LVD-databank en hoekmeetsysteem



## Art-to-part-tijd

Machine	Tijd	Tijdwinst
Conventionele machine	100%	
Easy-Form	30%	70% tijdwinst
ToolCell	16%	84% tijdwinst

## Stap over naar ToolCell om de hoogste productiviteit te bereiken 45% extra productiviteit t.o.v. Easy-Form

Stukken op de cover van de brochure :

Stuk	Ontvouwd	Materiaal	Plaatdikte	Afmetingen (mm)	Plooiën	Gereedschapsstations	Gereedschapsinstelling	Plooitijd	Tijdwinst	Extra productie
		AlMg3	2 mm	663 221	13	7	EFL: 6'50" TC: 2'48"	2'40"	4'02"	1,5 stukken
		DC01	1,5 mm	498 426	10	5	EFL: 5'30" TC: 1'45"	2'35"	3'45"	1,45 stukken

EFL : Easy-Form TC : ToolCell (met EFL)

# TECHNISCHE SPECIFICATIES

TOOLCELL		135/30	XT 135/40	220/30	220/40	220/30 PLUS	220/40 PLUS
Drukkracht	kN	1350	1350	2200	2200	2200	2200
Druk	bar	290	290	285	285	285	285
Werkleugte	mm	3050	4000	3050	4000	3050	4000
Afstand tss staanders	mm	4000	NA	4000	5040	4000	5040
Slag	mm	300-400	300	300-400	300-400	300-400	300-400
Afstand tafel/ram	mm	500-600	500	500-600	500-600	570-670	570-670
Tafelbreedte	mm	120	120	120	120	200	200
Max. tafelbelasting	kN/m	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Werkhoogte	mm	970	970	970	970	970	970
Sluitsnelheid*	mm/sec	180	180	120	120	120	120
Werksnelheid**	mm/sec	22	22	21	21	21	21
Terugloopsnelheid	mm/sec	200	200	200	200	200	200
Motor	kW	22	22	37	37	37	37
Gewicht	kg	18.500	25.000	24.500	27.500	24.500	27.500
Oliereservoir	L	250	250	350	350	350	350

\*Voor CE-landen enkel indien de machine uitgerust is met een optionele beveiliging

\*\*Voor CE-landen is de werksnelheid onderworpen aan veiligheidsnormen

Specificaties onder voorbehoud van wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIE  
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

Het volledige adres van uw lokale vestiging of agent vindt u op onze website.

