

MOVit

TAS 3015, 4020 & 6020

SYSTÈME D'AUTOMATISATION DE
TOUR EXTRÊMEMENT CONFIGURABLE



Le Système d'Automatisation de Tour MOVit TAS est un système à une ou deux tours qui peut être connecté à une ou deux machines de découpe laser de formats 3015, 4020 ou 6020. Proposé dans 16 configurations possibles, TAS offre un approvisionnement en matériaux constamment disponible, afin d'optimiser la production de la machine.

Une station de déchargement direct en option située à côté de la machine permet de décharger les tôles au lieu de les retourner dans les tours. De cette manière, les pièces déchargées peuvent être immédiatement triées et mises à disposition pour l'opération suivante.

SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE	TAS 3015	TAS 4020	TAS 6020
Dimensions de la tôle	3070 x 1540 mm	4090 x 2055 mm	6125 x 2055 mm
Nombre de lasers connectés	1 ou 2	1 ou 2	1
Nombre de tours	1 ou 2	1 ou 2	2
Station de déchargement direct	en option	en option	en option
E/S sur tour	en option	en option	standard
Poids maximum par palette	3000 kg	3000 kg	5000 kg
Hauteur du système (m)	5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8		
Hauteur de pile par palette	90 mm		

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

GAMME MOVit

MOVit est une gamme complète de systèmes d'automatisation qui comprend TAS (Tower Automation System - Système d'Automatisation Tour) et WAS (Warehouse Automation System - Système d'Automatisation Stockage), ainsi que la Tour Compacte, l'Automatisation Flexible et le Load-Assist.

Avantages de l'automatisation :

- Production continue qui garantit une fabrication sans surveillance
- Chargement et déchargement entièrement automatiques en cours de production
- Manipulation efficace des pièces
- Production automatisée, très fiable