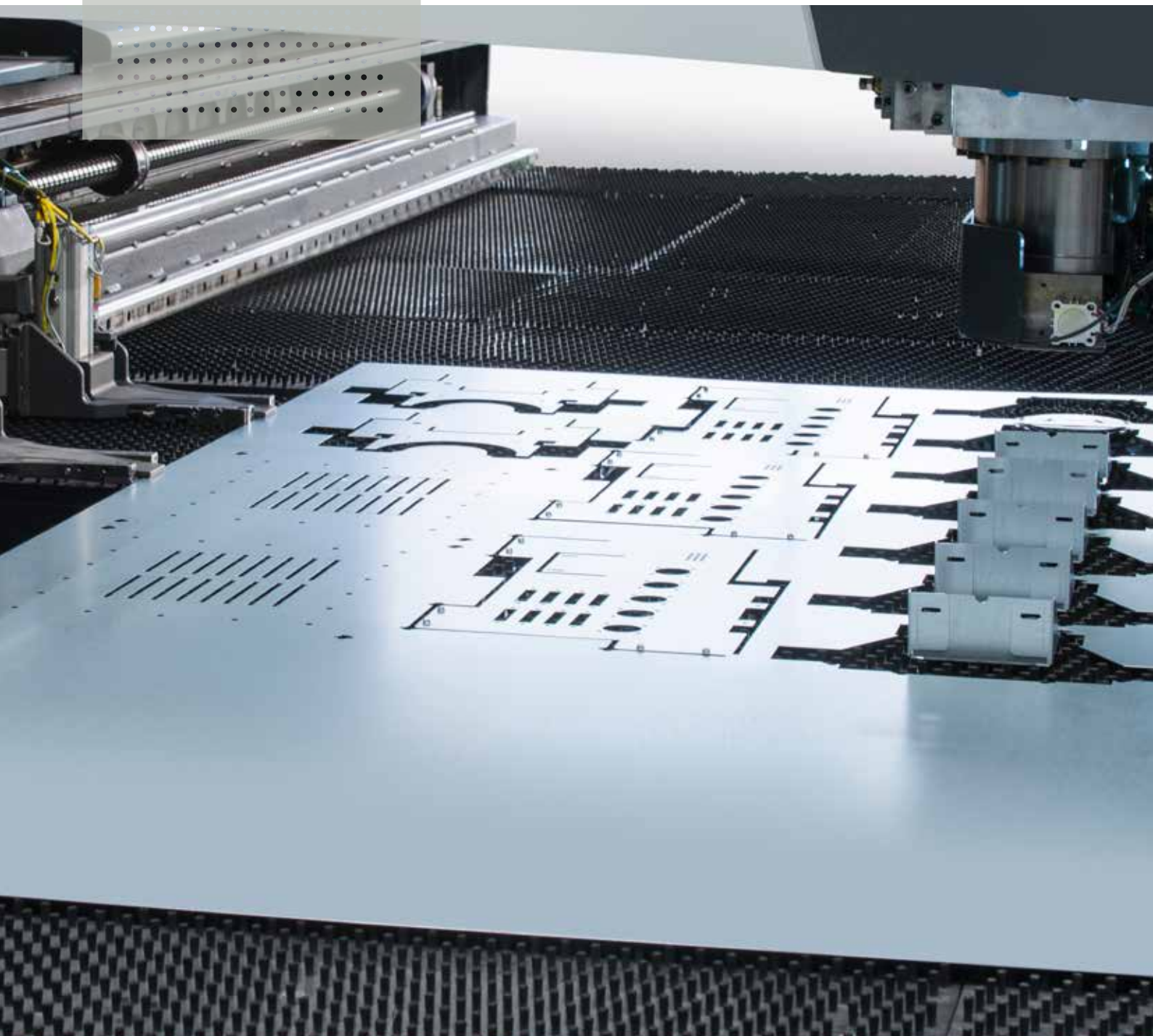


WYKRAWARKI

SZYBKIE I DOKŁADNE WYKRAWANIE



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ WYKRAWARKĘ LVD?

REWOLWEROWA LUB Z POJEDYŃCZĄ GŁOWICĄ

LVD jest jednym z niewielu producentów, którzy oferują zarówno technologię rewolwerową, jak i pojedynczej głowicy. Oznacza to, że możemy obiektywnie ocenić potrzeby aplikacji, aby zapewnić najlepsze rozwiązanie wykrawania.

ZAAWANSOWANE FUNKCJE

Wykrawarka LVD Strippit posiada długą historię innowacji procesu wykrawania i cechuje się najbardziej zaawansowaną technologią. Strippit PX potrafi wykonywać operacje wykrawania, kształtowania, gwintowania i gięcia, a wszystko to w jednej maszynie.



INTUICYJNE STEROWANIE DOTYKOWE TOUCH-P

Sterowanie przy pomocy 19" ekranu dotykowego Touch-P jest przyjazne dla użytkownika: operator o dowolnym poziomie zaawansowania może z łatwością obsługiwać wykrawarkę. Proces ustawienia parametrów maszyny jest szybki i nieskomplikowany.

OPCJE AUTOMATYZACJI

Rozwiązania automatyzacji oferują szereg zalet, które pozwalają w pełni wykorzystać wydajność wykrawania. Wybierz spośród różnych opcji, w tym jednostkę do automatycznego załadunku/rozładunku do kompleksowego systemu magazynowania.



PRZYGOTOWANE DO CZWARTEJ REWOLUCJI PRZEMYSŁOWEJ

Bardziej elastyczna i opłacalna produkcja jest możliwa dzięki optymalizacji przebiegu produkcji. Nasze maszyny przygotowane do czwartej rewolucji przemysłowej mogą pomóc w wykorzystaniu cyfrowej transformacji.

NARZĘDZIA OBROTOWE MULTI-TOOL

Opracowaliśmy technologię automatycznych obrotowych stacji narzędziowych, aby zmaksymalizować wydajność wykrawarki. Obrotowa stacja multi-tool posiada pojemność do 200 narzędzi.



ZAAWANSOWANE FUNKCJE

- Wysokowydajny bijak zapewnia pełny nacisk przez cały okres suwu.
- System redukcji zużycia energii (ERS) zmniejsza średni pobór mocy do 0,9 kW w stanie gotowości, minimalizując zużycie energii.
- Programowalne, przemieszczane zaciski robocze z czujnikami wyciągnięcia arkusza automatyzują ruch zacisku pomiędzy operacjami i podczas cyklu wykrawania.



STRIPPIT PX

ZAAWANSOWANE WYKRAWANIE I KSZTAŁTOWANIE

Wykrawarka Strippit PX zapewnia elastyczność wykrawania, kształtowania, gięcia i gwintowania w jednej maszynie.

Wykrawarka z pojedynczą głowicą zapewnia wszechstronność 20 obrotowych stacji narzędziowych, zdolnych do uchwytu narzędzia dowolnej wielkości, do maksymalnej średnicy równej 90 mm. Czas przebrojenia i wymiany jest zminimalizowany dzięki obrotowemu magazynowi narzędzi, który pozwala na pełny obrót każdego narzędzia, aby zapewnić całkowitą elastyczność.

Maszyna Strippit PX jest w stanie giąć również części o długości do 90 mm o wysokości do 75 mm. Operacje typu knockouts, louvers czy countersinks są wytwarzane z dużą dokładnością.

PODSTAWOWE CECHY

360-stopniowy obrót wszystkich narzędzi

Kształtowanie i gięcie do 75 mm

Pojemność do 200 narzędzi przy wykorzystaniu indeksowych stacji multi-tools

Powiększony magazyn narzędzi (ETM)

Modułowe opcje automatyzacji



STRIPPIT VX

NIEZRÓWNANA ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA

Maszyny Strippit VX oferują najbardziej elastyczne konfiguracje głowicy rewolwerowej.

Głowica rewolwerowa o dużej pojemności - 48 gniazd - umożliwia wykorzystanie obciążenia standardowej głowicy rewolwerowej.

Duże stacje obrotowe 88,9 mm współpracują z obrotowymi narzędziami multi-tools, zwiększając wydajność głowicy rewolwerowej. Zapewniają one obrót narzędzia pod dowolnym kątem, co zwiększa elastyczność i wydajność.

PODSTAWOWE CECHY

Duża prędkość obróbki

Elastyczna konfiguracja narzędzia

Zwiększona pojemność narzędzi przy wykorzystaniu indeksowych stacji multi-tools

Programowalne, przemieszczane zaciski

Całkowite wykorzystanie arkusza

ELASTYCZNA AUTOMATYZACJA

SYSTEM AUTOMATYCZNEGO ZAŁADUNKU/ROZŁADUNKU



Uniwersalna system automatyzacji (FA-P) oferuje zaawansowany załadunek/rozładunek, pobieranie części i duży obszar do układania wykrojonych elementów bezpośrednio na przeznaczonej do tego palecie.

System może ładować arkusze o maksymalnym wymiarze 1525 x 3050 mm i rozładowywać wykrawane części o minimalnym rozmiarze 200 x 100 mm.

Na obszarze układania w stos o powierzchni 8 m² układ sterowania Touch-A kontroluje pobieranie i sortowanie na paletach. Sterownik może rozpocząć pracę od częściowo zapełnionych palet z poprzednich prac.

Dostępny w Stripit PX i VX

POWIĘKSZONY MAGAZYN NARZĘDZI

'Extended Tool Magazine' (ETM) umożliwia wykrawarce zakładanie i wyjmowanie narzędzi podczas pracy maszyn maksymalizując czas działania bez przebrożeń.

ETM jest w stanie utrzymać do 40 dodatkowych narzędzi umieszczonych w konfiguracji obrotowej, w celu zapewnienia łatwego dostępu i dobrej widoczności. Proces wymiany narzędzi jest skutecznie zarządzany z poziomu sterowania Touch-P.

Dostępny w PX i może być połączony z systemem automatyzacji FA-P lub magazynowania CT-P



COMPACT TOWER

KOMPAKTOWA WIEŻA DO MAGAZYNOWANIA I POBIERANIA MATERIAŁU

Compact Tower (CT-P) jest to efektywna pod względem ekonomicznym wieża do załadunku, rozładunku i magazynowania surowców oraz gotowych elementów. Jest oferowana w konfiguracji na 6 lub 10 palet. System obsługuje arkusze o rozmiarze 3050 x 1525 mm x 3,5 mm, przy maksymalnej nośności palety 3000 kg.

Jednostka CT-P jest zaprojektowana pod kątem kompaktowego ustawienia i wygodnej manipulacji przy pomocy wózka widłowego.

System CT-P tworzy wydajne i elastyczne komórki produkcyjne zdolne do pracy przez 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.

Dostępna w Strippit PX, VX, V, E i M



SYSTEM ZAŁADUNKU/ROZŁADUNKU

Kompaktowy, pozwalający na oszczędność miejsca system automatycznego załadunku/rozładunku PA powoduje że operacja wykrawania jest bardziej opłacalna.

Dostępne są dwie konfiguracje do maszyn PX, VX, V, E i M





STRIPPIT V

DUŻY NACISK I WYDAJNOŚĆ WYKRAWANIA

Wykrawarki serii V spełniają wymagania wysokiej wydajności wykrawania i dużego nacisku.

Te wszechstronne maszyny posiadają uniwersalną 48-stacjonową głowicę rewolwerową. Zapewniają pełne wykorzystanie arkusza, zdolność utrzymania i przenoszenia ciężkich arkuszy oraz cztery programowalne stacje obrotowe 88,9 mm.

System napędu prasy zapewnia oszczędność energii dla zastosowań przy wyższych naciskach. Modułowe opcje automatyzacji pozwalają na jeszcze większą wydajność i uniwersalność.

PODSTAWOWE CECHY

Siła wykrawania 30 ton

W pełni obrotowe narzędzia

Programowana zrzutnia części

Programowalne, przemieszczane zaciski robocze



STRIPPIT M

WYDAJNE WYKRAWANIE

Zaprojektowane pod kątem najwyższej dokładności i długiej żywotności Strippit M są zbudowane na bardzo wytrzymałej ramie z zaawansowanym pozycjonowaniem stołu.

Wykrawarka posiada głowicę rewolwerową o ogromnej pojemności, w tym trzy stacje obrotowe 88,9 mm zdolne do pracy z szeroką gamą indeksowych narzędzi multi-tool, narzędzi do gwintowania i narzędzi rolkowych.

PODSTAWOWE CECHY

47-stacjowa głowica rewolwerowa o dużej pojemności

Wysoka elastyczność

Wyjątkowy system prowadzenia stołu

Zaawansowana możliwość formowania



STRIPPIT E

WYKRAWARKA Z NAPĘDEM SERWOLEKTRYCZNYM

Strippit E oferuje wysoką wydajność energetyczną i znakomitą, powtarzalną dokładność operacji wykrawania i formowania. Prosty, usprawniony napęd wykrawarki zapewnia utrzymanie kosztów pracy oraz konserwacji na niskim poziomie i pozwala na niezawodną pracę maszyny.

Maszyna posiada dużą, 47-gniazdową głowicę rewolwerową z trzema stacjami samoindeksującymi 88,9 mm w celu zapewnienia większej elastyczności wykorzystania narzędzi.

Maszyny Strippit E zapewniają najprostszą wymianę narzędzi w branży. Uchwyty matrycy pozwalające na szybką zmianę matrycy redukują czas przezbrajania.

PODSTAWOWE CECHY

Zaawansowany napęd serwoelektryczny wykrawarki

47-stacjowa głowica rewolwerowa o dużej pojemności

Programowalne, przemieszczane zaciski

Energooszczędna



STRIPPIT P

OPŁACALNE ROZWIĄZANIE

Wykrawarka CNC serii P jest idealnym rozwiązaniem do produkcji krótkich serii, prototypów oraz jako maszyna wolnostojąca. Maszyna posiada wszechstronną 33-gniazdową głowicę rewolwerową. Trzy stacje obrotowe 50,8 mm występują w wersji standardowej, są programowalne i umożliwiają wykrawanie kształtów pod dowolnym kątem.

Wykrawarki posiadają zintegrowany układ sterowania CNC Fanuc zapewniający operatorowi łatwą edycję, wprowadzanie lub zmianę programów podczas pracy maszyny.

PODSTAWOWE CECHY

w33-gniazdowa głowica rewolwerowa

Idealna do krótkich serii produkcyjnych

System szybkiej zmiany matrycy

Przystosowana do narzędzi rolkowych i narzędzi do gwintowania

SPECYFIKACJE

	P	E	M	V	VX	PX
	P-1212 P-1225 P-1525	E-1225 E-1530	M-1225 M-1525	V30-1225 V30-1530	VX-1225 VX-1530	PX-1225 PX-1530

CHARAKTERYSTYKA WYKRAWANIA

Maks. nacisk wykrawania	200 kN	200 kN	200 kN	300 kN	200 kN	200 kN
Maks. grubość materiału	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm
Dokładność wykrawania	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Powtarzalność pozycjonowania	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm

MAKS. LICZBA UDERZEŃ STEPLA ⁽¹⁾

Odległość 1 mm między otworami	650 uderzeń/min	500 uderzeń/min	850 uderzeń/min	900 uderzeń/min	920 uderzeń/min	910 uderzeń/min
Odległość 25,4 mm między otworami	300 uderzeń/min (P-1212) 270 uderzeń/min	350 uderzeń/min	400 uderzeń/min	440 uderzeń/min	530 uderzeń/min 515 uderzeń/min	505 uderzeń/min
Znakowanie	-	-	1700 uderzeń/min	1750 uderzeń/min	1750 uderzeń/min	1650 uderzeń/min
Prześwit podawania	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	80 mm
Nominalny rozmiar obrabianego arkusza	1250 x 1250 mm 1250 x 2500 mm 1524 x 2500 mm	1250 x 1250 mm 1524 x 3048 mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 2500 (4000) mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 3048 (5000) mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 3048 (5000) mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 3048 (5000) mm

PARAMETRY STOŁÓW

Stół szcztkowy ⁽²⁾	aż do 73 kg (P-1212) aż do 79 kg	aż do 150 kg aż do 165 kg ⁽³⁾	aż do 110 kg	aż do 150 kg	aż do 150 kg	aż do 150 kg
Stół szcztkowo-kulkowy	- x x	- -	x x	x x	- -	- -
Zrzutnia części	-	-	-	450 x 500 mm	450 x 500 mm	525 x 500 mm
Zaciski robocze	2 (P-1212) 2 (opcjonalnie 3 zacisk)	3 przemieszczane z czujnikiem arkusza (opcjonalnie dla E-1225)	2 (opcjonalnie 3 zacisk)	3 CNC przemieszczane z czujnikiem arkusza		

GŁOWICE - MAGAZYN

Konfiguracja głowicy rewolwerowej	33 stacje	47 stacje	47 stacje	48 stacje	48 stacje	20 stacji typu T-style
Stacje Obrótowe	3 'C' - Ø 50,8 mm	3 'D' - Ø 88,9 mm	3 'D' - Ø 88,9 mm	4 'D' - Ø 88,9 mm	4 'D' - Ø 88,9 mm	20 stacji do Ø 90 mm
Maks. pojemność narzędzi ⁽³⁾	33	68	68	76	76	200
Pojemność narzędzi rolkowych (wheel)	x	x	x	x	x	x
Pojemność narzędzi do gwintowania	x	x	x	x	x	x
Pojemność indeksowych narzędzi multi-tool	-	x	x	x	x	x
Dokładność pozycjonowania kąta	± 0,05 stopni	± 0,05 stopni	± 0,05 stopni	± 0,05 stopni	± 0,05 stopni	± 0,05 stopni
Układ sterowania	Fanuc OiPD	Touch-P	Touch-P	Touch-P	Touch-P	Touch-P
Połączona prędkość przesuwu X-Y	82 m/min.	128 m/min. 110 m/min.	96 m/min.	128 m/min. 110 m/min.	161 m/min. 130 m/min.	161 m/min. 130 m/min.
Czas zmiany narzędzia	1 sec.	0,9 sec.	0,8 sec.	0,8 sec.	0,8 sec.	1 tot 5 sec.

ZUŻYCIĘ ENERGII ELEKTRYCZNEJ

Średnie zużycie energii elektrycznej	6,6 kW	5,5 kW	6,7 kW	6,7 kW	6,7 kW	6,7 kW
Tryb gotowości	3,0 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW

OPCJE AUTOMATYZACJI

System załadunku/rozładunku (PA)	-	x	x	x	x	x
Magazyn wieżowy Compact Tower (CT-P)	-	x	x	x	x	x
Automatyzacja Flexible Automation (FA-P)	-	x	-	-	x	x
System sortowania do skrzyń	-	x	-	x	x	x
Chwytnie/sortowanie detali przez robota	-	-	x	x	x	x
Możliwość przyłączenia magazynu	-	-	-	x	x	x
Powiększony magazyn narzędzi (ETM)	-	-	-	-	-	x
Układ smarowania narzędzia	x	x	x	x	x	-
Układ smarowania arkusza	-	-	-	-	-	x

⁽¹⁾ przy suwie roboczym 2mm = grubość materiału + zagłębienie narzędzia + penetracja matrycy / ⁽²⁾ przy zmniejszonej prędkości / ⁽³⁾ stoły kombo ze stali nierdzewnej z przylegającą szczotką / ⁽⁴⁾ z narzędziem wielofunkcyjnym multi-tool - Inne specyfikacje są dostępne na żądanie.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIË

Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Aby znaleźć pełny adres lokalnego oddziału lub agenta proszę odwiedzić naszą stronę internetową.