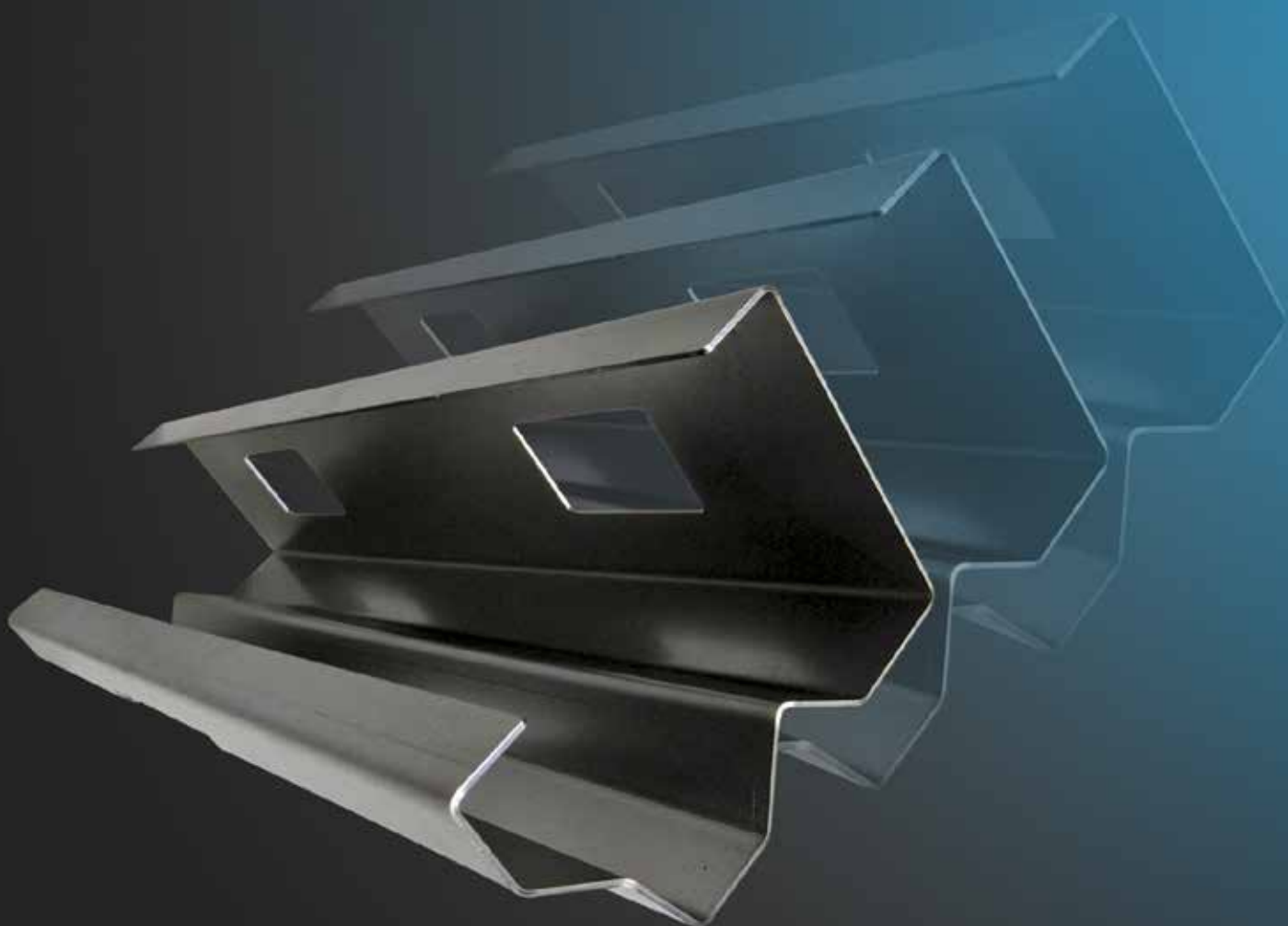


*Plegadoras
hidráulicas*

SERIE PPED

PLEGADO PRECISO Y ECONÓMICO



SERIE PPED

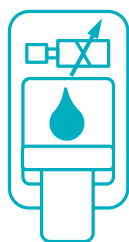
PLEGADO PRECISO Y ECONÓMICO

Prácticas y fácil de utilizar, las plegadoras PPED son ideales para una amplia gama de aplicaciones de plegado. Su construcción rígida y el sistema hidráulico de servomando aseguran resultados de plegado precisos y consistentes.



CONTROL INTUITIVO

El control gráfico TOUCH-B con pantalla de 15" es de uso cómodo y aprovecha plenamente las capacidades de plegado de la máquina.



SISTEMA HIDRÁULICO DE SERVOCOMANDO

Los componentes hidráulicos son mecanizados internamente siguiendo un alto estándar, a partir de una pieza sólida de acero. Los pistones de acero forjado son rectificadas con precisión y micropulidos, para rendir años de funcionamiento sin problemas.



RÍGIDO DISEÑO DE BASTIDOR

Todos los modelos PPED están diseñados y construidos utilizando un bastidor soldado de estructura consolidada, mecanizado en posición fija y libre de tensiones para garantizar la precisión de la máquina.



TOPE TRASERO

El tope trasero recientemente diseñado es una construcción robusta que ofrece configuraciones de 2 ejes (X, R) o 4 ejes (X, R, Z1, Z2) para mayor flexibilidad y productividad.



COMPENSACIÓN CNC

Los modelos PPED-5 y PPED-7 con longitudes de plegado de 3 metros y más, están equipados con una mesa de compensación del eje V, hecho a medida internamente desarrollada y mecanizada.



CALIDAD DE LA PIEZA PPED



TOPE TRASERO PROGRAMABLE X, R O X, R, Z1, Z2

El PPED tiene 3 modelos (PPED-4, PPED-5 y PPED-7) sea con 2 o 4 ejes de tope trasero estándar. Un tope trasero multieje ofrece más flexibilidad y reduce el tiempo de instalación de la máquina tanto para tareas simples como para tareas complejas de plegado.

CONTROL TOUCH-B

El control realizado a través de la pantalla táctil de LVD es fácil de operar gracias a la interfaz de usuario gráfica, accionada por íconos. Ofrece un control sincronizado de la máquina, permitiendo el posicionamiento de todos los ejes disponibles. El operario puede crear diseños 2D y simular diseños 3D en la pantalla táctil de 15". Los usuarios también pueden trabajar con programas de parámetros estándar o personalizados para brindar una programación rápida. Se pueden seleccionar diferentes tipos de plegado, plegado en aire, plegado a fondo y acuñado.

TOUCH-B funciona con una base de datos centralizada y es compatible con CADMAN-JOB y CADMAN-B.



COMPENSACIÓN CNC

Los modelos PPED-5 y PPED-7 con longitudes de plegado de 3 metros y más, están equipados como estándar con una mesa de compensación internamente desarrollada y mecanizada. En el control TOUCH-B se introducen los datos de espesor de la chapa, longitud del plegado, abertura de la matriz y tensión mecánica para determinar la deformación necesaria para compensar la deflexión entre la mesa y el tablero.



CODIFICADORES LINEALES

Los codificadores lineales de alta precisión ofrecen una alta exactitud de posicionamiento y repetibilidad.



SISTEMA LAZERSAFE

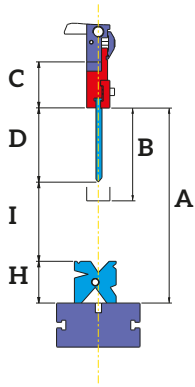
Un sistema de seguridad inteligente que utiliza la tecnología de escaneo para ofrecer una zona de trabajo segura.

CAPACIDAD DESDE 50 HASTA 320 TONELADAS

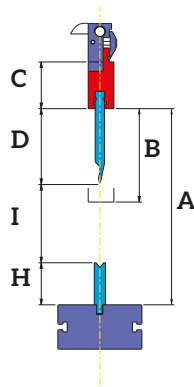


HERRAMIENTA

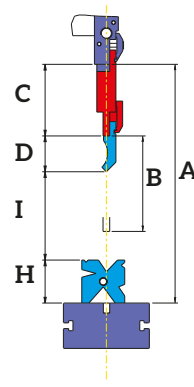
ESTILO LVD



ESTILO W



UNIVERSAL



ESTILO LVD	estilo	carga max.	A	B	C	D	H	I
PPED 50-80	LVD10	100 T/m	400	200	100	159	70	171
PPED 135-165-200	LVD10	100 T/m	400	200	100	159	90	151
PPED 260-320	LVD15	100 T/m	570	300	100	194	130	246
ESTILO W	estilo	carga max.	A	B	C	D	H	I
PPED 50-80	10W	100 T/m	400	200	100	159	70	171
PPED 135-165-200	10W	100 T/m	400	200	100	159	90	151
PPED 260-320	15W	100 T/m	570	300	100	194	130	246
UNIVERSAL		carga max.	A	B	C	D	H	I
PPED 50-80		100 T/m	500	200	180	75	70	175
PPED 135-165-200		100 T/m	500	200	180	75	90	155
PPED 260-320		100 T/m	670	300	210	75	130	255



ESPECIFICACIONES

SERIE PPED

		50/20	80/25	135/30	165/30	165/40
Fuerza	kN	500	800	1350	1650	1650
Longitud de trabajo	mm	2000	2500	3050	3050	4000
Distancia entre montantes	mm	1550	2050	2600	2600	3150
Carrera	mm	200	200	200	200	200
Distancia mesa/tranchar	mm	500	500	500	500	500
Cuello de cisne	mm	200	200	250	250	250
Ancho de mesa	mm	140	140	180	180	180
Mesa de carga máxima	kN/m	1000	1000	1000	1000	1000
Altura de trabajo	mm	930	930	970	970	970
Velocidad de aproximación*	mm/s	160	130	90	110	110
Velocidad de trabajo**	mm/s	9	10	10	10	10
Velocidad de retorno	mm/s	95	100	95	100	100
Motor	kW	4	7.5	15	18	18
Depósito de aceite	L	125	200	275	300	300

		200/30	200/40	260/30	260/40	320/30	320/40
Fuerza	kN	2000	2000	2600	2600	3200	3200
Longitud de trabajo	mm	3050	4000	3050	4000	3050	4000
Distancia entre montantes	mm	2600	3150	2600	3150	2600	3150
Carrera	mm	200	200	300	300	300	300
Distancia mesa/tranchar	mm	500	500	670	670	670	670
Cuello de cisne	mm	300	300	300	300	300	300
Ancho de mesa	mm	180	180	250	250	250	250
Mesa de carga máxima	kN/m	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Altura de trabajo	mm	970	970	1000	1000	1000	1000
Velocidad de aproximación*	mm/s	100	100	90	90	75	75
Velocidad de trabajo**	mm/s	9	9	10	10	8	8
Velocidad de retorno	mm/s	90	90	80	80	75	75
Motor	kW	18	18	22	22	22	22
Depósito de aceite	L	350	350	400	400	400	400

* En los países CE la máquina está siempre equipada con un sistema de seguridad.

** Para los países CE, la velocidad de trabajo está limitada según las normas de seguridad.
Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso

INTEGRACIÓN DEL SOFTWARE

La **CADMAN® Suite** de LVD impulsado por base de datos, integra los procesos de procesamiento de chapas de metal, el control de la producción, la comunicación y la gestión. Proporciona a los usuarios datos en tiempo real para tomar decisiones informadas, permitiendo una programación optimizada y un rendimiento maximizado en el taller.

CADMAN-JOB

CADMAN-JOB conecta las entradas de la oficina principal con las operaciones del taller y procesa los pedidos. El software crea o importa pedidos de producción desde un sistema ERP permitiéndoles a los usuarios a generar tareas de producción para el plegado.



CADMAN-B

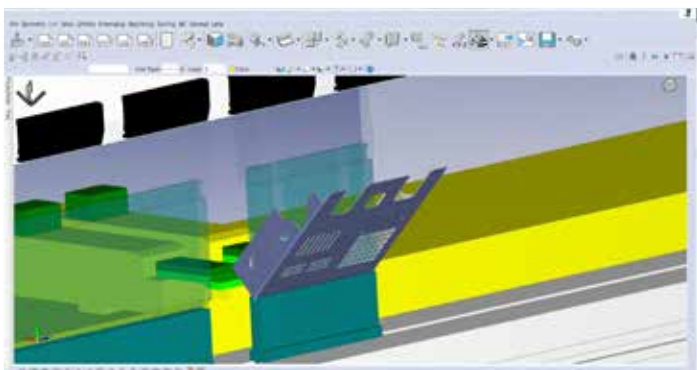
Después de importar una pieza CAD 3D, CADMAN-B define automáticamente los pliegues inclinados, paralelos y múltiples, así como los pliegues chafados y preliminares. El módulo visualiza el entero proceso de plegado con la detección de la colisión desde el principio hasta el final, las posiciones del tope trasero e instalaciones de la herramienta.

Control TOUCH-B

La velocidad y simplicidad de la tecnología de la pantalla táctil se combinan con la potencia del control CNC. TOUCH-B trabaja con la base de datos centralizada CADMAN, es compatible con CADMAN-JOB y CADMAN-B y tiene acceso al servicio de asistencia al cliente de LVD.

TOUCH-i4

TOUCH-i4 es un tablet basada en Windows® de potencia industrial que proporciona una visión general de todo el taller de fabricación. Recoge la información en tiempo real de su(s) máquina(s) de LVD accionada(s) por la base de datos centralizada CADMAN.



LASER

PUNCH

BEND

INTEGRATE

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIUM
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Para la dirección completa de su filial o agente local, por favor visitar nuestra página web.

