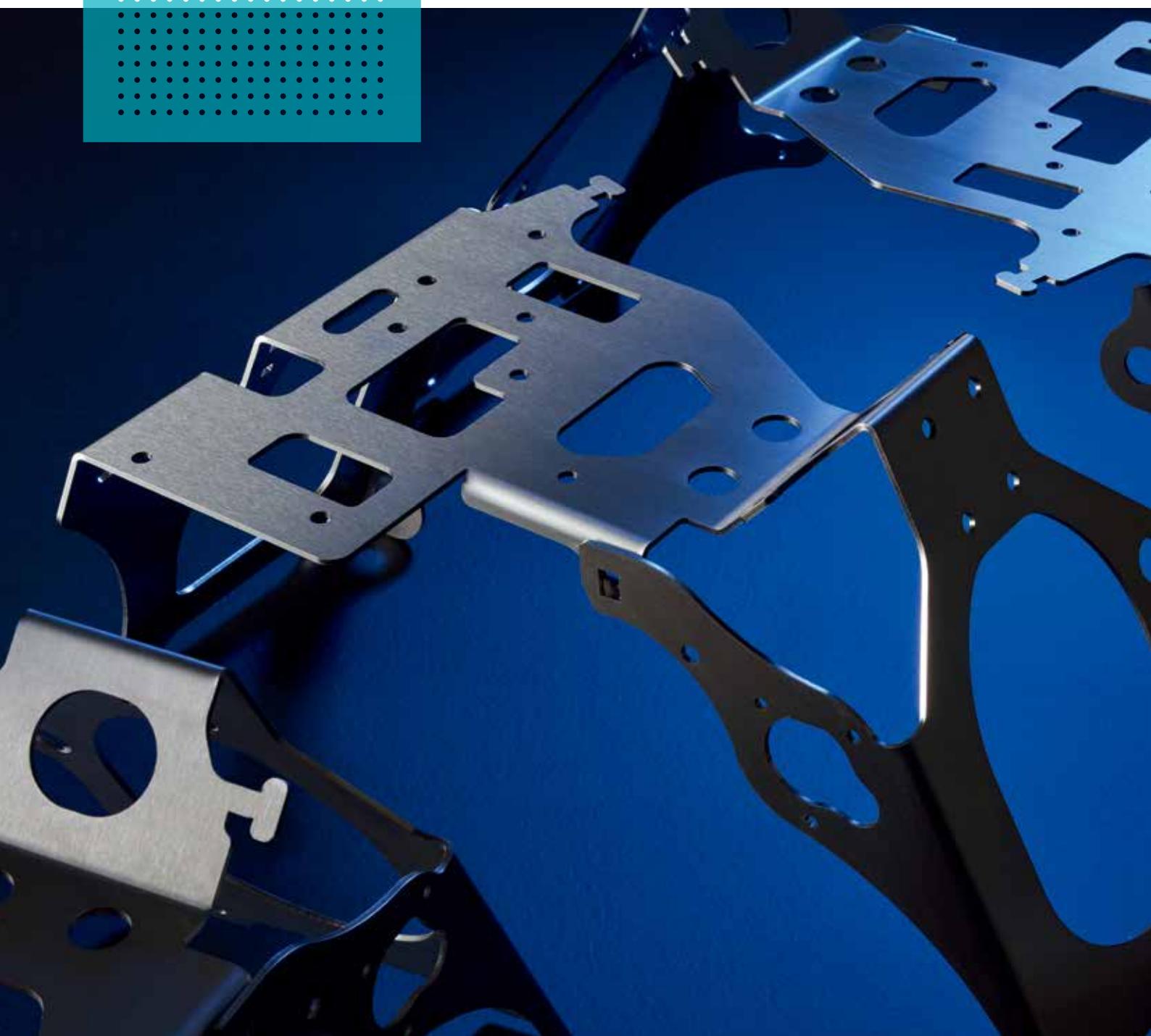


液压折弯机

PPEB系列

为您所需而配置



PPEB 系列

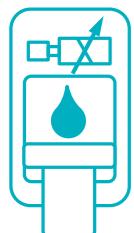
为您所需而配置

PPEB 系列折弯机拥有柔性的设计，提供精确的折弯。您可根据您的需求来配置PPEB，如选择后档料、提高上滑块和台面之间的距离、集成机器人接口、滑块角加长或者需要数控板材支撑。选配项不胜枚举。无论您的应用简单或者复杂，PPEB系列是专门为您产品所需而设计的准确而可靠的折弯机。



人性化的触摸屏控制器

19" Touch-B 控制器直观且易操作



精确的液压系统

LVD内部生产的伺服液压系统拥有高效的转换效率及高精度的设计。



坚固的机架

PPEB 系列400吨4米以下机床都采用一体式机架，可直接安装在地板上。更长的工作台面或者更高的吨位则需要地面处理。



量身定制

众多的选配项保证PPEB完整地契合您的应用需求：如增加滑块到台面的距离，更宽的台面、液压夹钳等等。



状态显示灯

LED灯显示机器的状态



自动挠度补偿

PPEB-5和PPEB-8系列标配自动挠度补偿系统，确保每件折弯工件的平行度。



直线光栅尺

标准参考光栅尺以特殊的方式连接在台面上，可保证不受折弯过程中机床变形对滑块定位精度的影响。



后档料系统

2轴、5轴或者6轴的后档料自动为最佳折弯方案定位。

数控挠度补偿

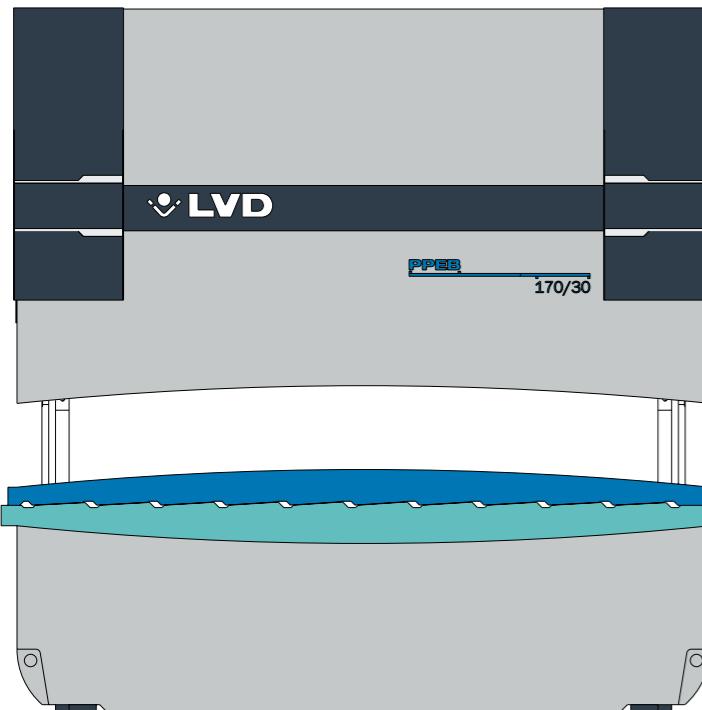


Fig.b

伺服液压系统确保安装在上滑块两端的活塞能够达到Touch-B控制器中预设的编程位置。进而保证在活塞作用下可以得到正确的折弯角度。

折弯机在加载的过程中，会自然产生偏斜趋势，特别是在两端活塞中间的位置。因此，如果在没有介入调整的情况下，折弯角度会随着折弯机的长度而改变。为补偿这个问题，PPEB系列折弯机配置了为每台设备而定制的挠度补偿系统，该系统由两条楔形模块组成。挠度补偿装置由Touch-B控制器控制，补偿由于折弯力不同造成的台面及上滑块挠曲。

挠度补偿装置为每台设备专门定制。相关组件的制作及加工也是在几何测量完滑块和下机架之后完成的。

柔性后档料系统

构造坚固的两轴后档料可在深度(X轴)及高度(R轴)方面精确定位两个标准后档指。PPEB-8型号提供额外的柔性的机动的Z1和Z2轴后档料。

标准的PPEB后档指允许测定1000mm的同时还可以作为材料的支撑。PPEB-4 和PPEB-5系列可以装配额外的后档指，适用于欧米茄或者与其类型形状的折弯。

PPEB-4	PPEB-5	PPEB-8
X-R	X	X
X-R-Z1-Z2-X'		X

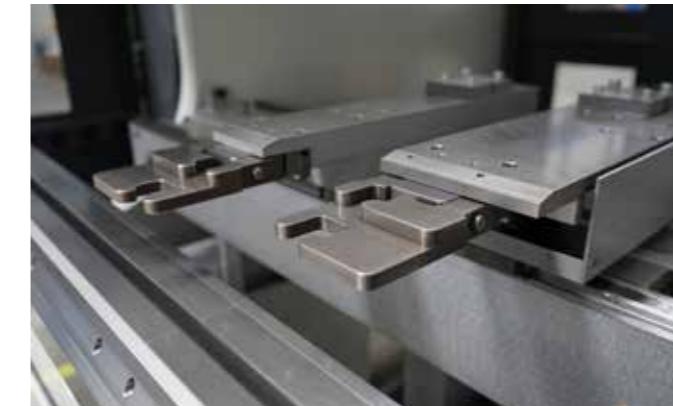
PPEB-4 和PPEB-5系列标配两轴后档料(X,R)带手工Z轴调整



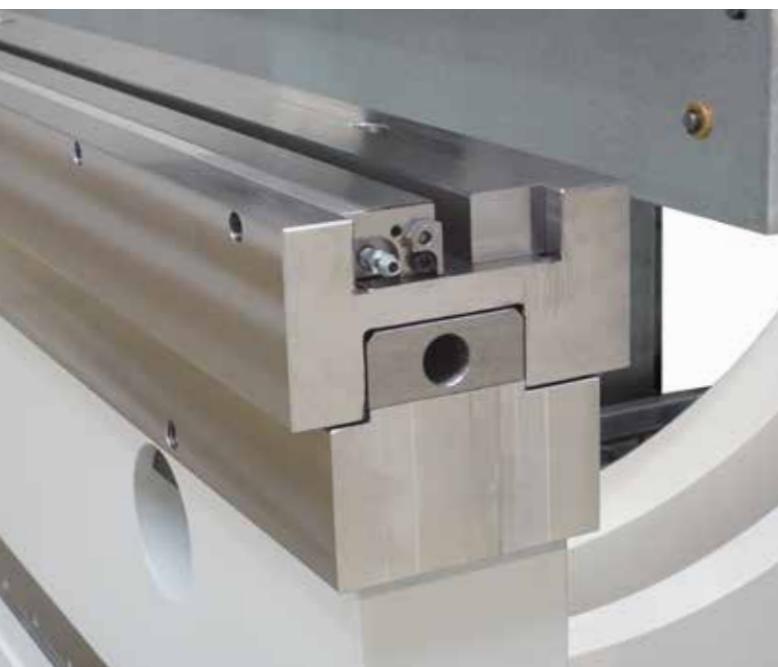
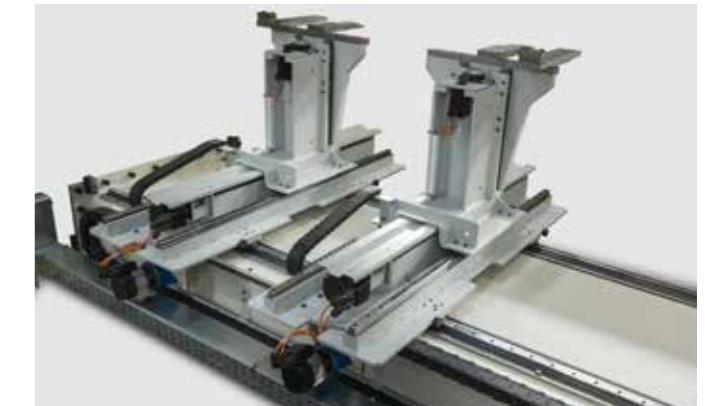
PPEB-8系列400吨以上可选配模块式后档料(X1,R1,Z1-X2,R2,Z2)



PPEB-8系列五轴后档料(X,R,Z1,Z2,X')



PPEB-8系列500吨-640吨模块式后档料(X1,R1,Z1-X2,R2,Z2)



PPEB 135/30和PPEB 320/51 可选配液压夹钳式台面。

广泛的 加工能力



PPEB 80/15



双机联动



PPEB 135/30

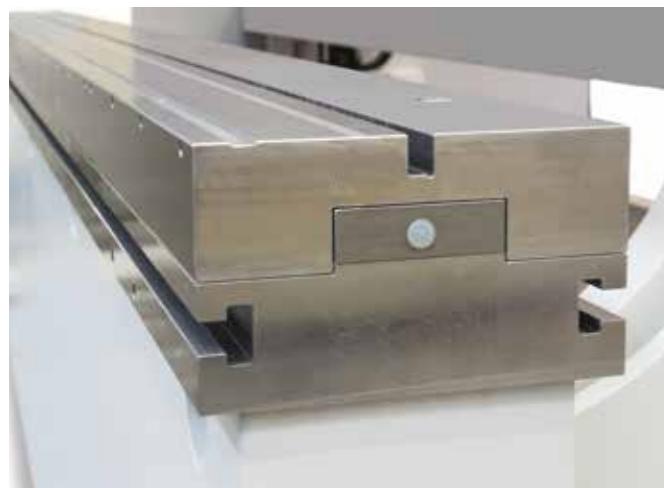


PPEB 320/51

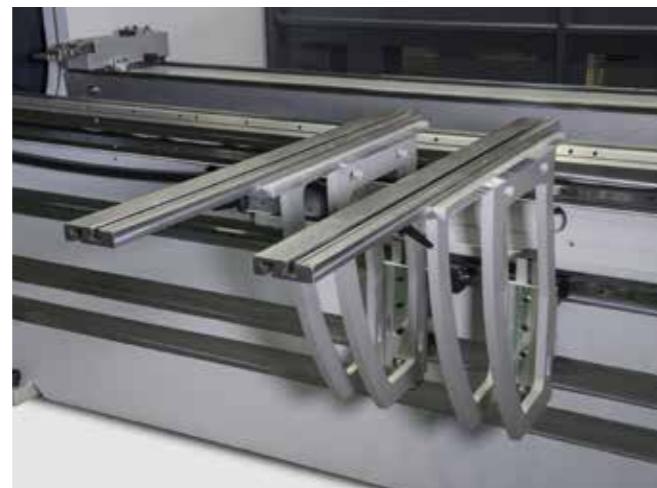
种类繁多的折弯机选配项

您可根据需要为PPEB折弯机选配多种选配项。可选择增加上滑块行程及上滑块至台面的距离。可选择更宽的台面或者多V下模又或者是快速作用液压夹钳。或为机械手增加接口、涡轮增压技术、条码扫描仪、液压油风冷或者为电控柜配置

空调。您甚至可以为机床选择特殊的颜色，或者增加一个移动操作台等等。



多V下模采用的更宽的台面



沿导轨移动前支撑可在整个折弯长度上快速定位



上滑块及台面使用的快速作用液压夹钳



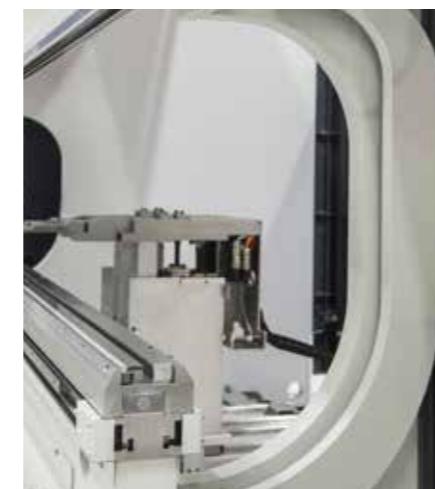
前侧及后侧LED照明灯



可编程板材跟随装置



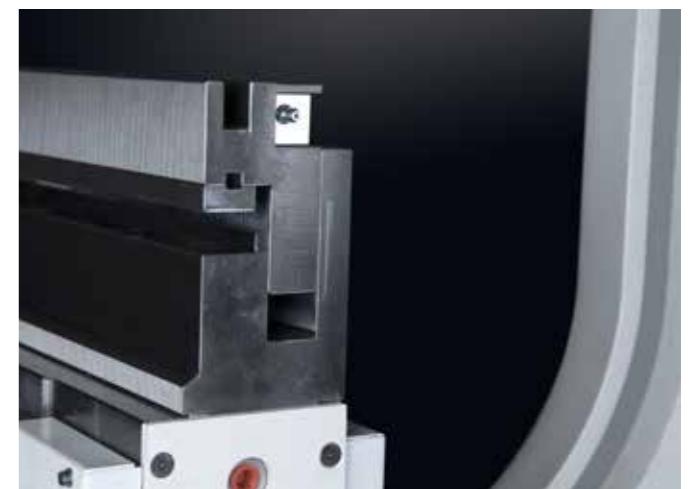
左/右侧加长停放区域



增加的上滑块至台面距离/行程/喉深, 逐次可增加100mm



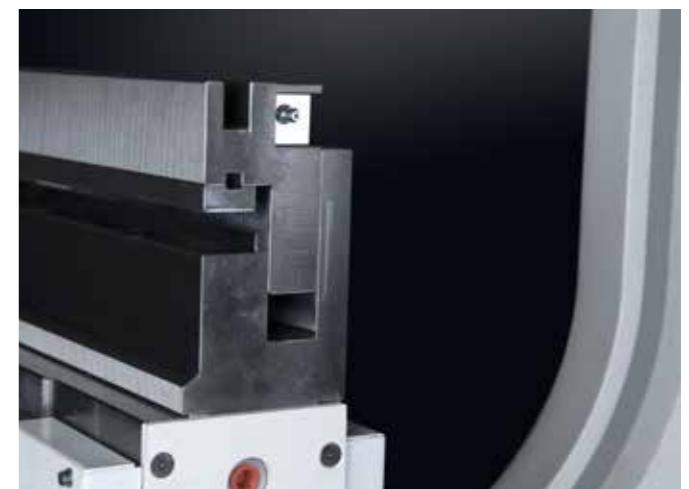
额外后档尺用于测量长而小的条状工件



Lazersafe激光安全保护系统



特殊颜色



压边台面

技术参数

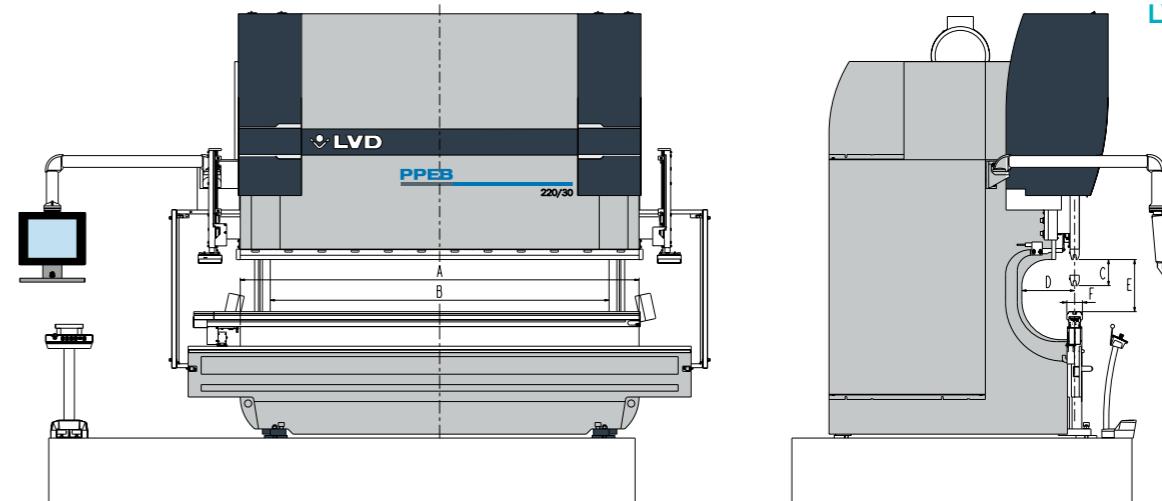
型号	50/20	80/15	80/20	80/25	80/Turbo	110/30	110/40	110/42	110/turbo	135/30	135/40
折弯力	kN	500	800	800	800	1.100	1.100	1.100	1.100	1.350	1.350
压力	bar	290	290	290	290	245	245	245	245	290	290
折弯长度	A mm	2.000	1.500	2.000	2.500	-	3.050	4.000	4.270	-	3.050 4.000
立柱间距	B mm	1.550	1.050	1.550	2.050	-	2.600	3.150	3.820	-	2.600 3.150
行程	C mm	200	200	200	200	-	200	200	200	-	200 200
滑块至工作台距离	E mm	400	400	400	400	-	400	400	400	-	400 400
喉深	D mm	300	400	400	400	-	400	400	400	-	400 400
工作台宽度	F mm	120	120	120	120	-	120	120	120	-	120 120
工作台承载	kN/m	2.000	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.000	2.000	-	2.000 2.000
工作高度	mm	970	970	970	970	-	970	970	970	-	970 970
接近速度*	mm/s	150	130	130	130	160	130	130	180	130	130
工作速度**	mm/s	17	13	13	13	22	12	12	22	12	12
返回速度	mm/s	190	140	140	140	200	115	115	200	115	115
主机功率	kW	7,5	11	11	11	15	15	15	15	15	15
重量	kg	5.500	5.500	6.000	6.500	-	9.500	11.000	12.000	-	9.500 11.000
油箱	L	180	125	125	125	250	250	250	250	-	250 250

型号	135/42	135/turbo	170/30	170/40	170/42	170/51	170/turbo	220/30	220/30 Plus	220/40	220/40 Plus
折弯力	kN	1.350	1.350	1.700	1.700	1.700	1.700	2.200	2.200	2.200	2.200
压力	bar	290	290	285	285	285	285	285	285	285	285
折弯长度	A mm	4.270	-	3.050	4.000	4.270	5.100	-	3.050	3.050	4.000
立柱间距	B mm	3.820	-	2.600	3.150	3.820	4.550	-	2.600	2.600	3.150
行程	C mm	200	-	200	200	200	200	-	200	300	300
滑块至工作台距离	E mm	400	-	400	400	400	400	-	400	570	570
喉深	D mm	400	-	400	400	400	400	-	400	400	400
工作台宽度	F mm	120	-	120	120	120	120	-	120	200	200
工作台承载	kN/m	2.000	-	2.000	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.500	2.500
工作高度	mm	970	-	970	970	970	1.020	-	970	1.000	970
接近速度*	mm/s	130	180	130	130	130	180	120	120	120	120
工作速度**	mm/s	12	22	15	15	15	22	21	21	21	21
返回速度	mm/s	115	200	160	160	160	160	200	200	200	200
主机功率	kW	15	22	22	22	22	37	37	37	37	37
重量	kg	12.000	-	11.000	13.000	14.500	19.500	-	12.500	13.000	15.000
油箱	L	250	250	350	350	350	350	-	350	350	350

* 针对CE标准国家安装选配的安全系统的机床 ** 针对CE标准国家加工速度受限于安全条例的情况

可实现不同的行程及开口高度组合，逐次100mm增加

参数变化，恕不另行通知



型号	220/42	220/42 Plus	220/51	220/51 Plus	220/61	220/61 Plus	320/30	320/40	320/45	320/51	320/61
折弯力	kN	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	3.200	3.200	3.200	3.200
压力	bar	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285
折弯长度	A mm	4.270	4.270	5.100	5.100	6.100	6.100	3.050	4.000	4.500	5.100
立柱间距	B mm	3.820	3.820	4.550	4.550	5.050	5.050	2.600	3.150	3.820	4.270
行程	C mm	200	300	200	300	200	300	300	300	300	300
滑块至工作台距离	E mm	400	570	400	570	400	570	570	570	570	570
喉深	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
工作台宽度	F mm	120	200	120	200	120	200	200	200	200	200
工作台承载	kN/m	2.000	2.500	2.000	2.500	2.000	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
工作高度	mm	970	1.000	1.025	1.055	1.025	1.055	1.000	1.000	1.035	1.165
接近速度*	mm/s	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
工作速度**	mm/s	21	21	21	21	21	21	14	14	14	14
返回速度	mm/s	200	200	200	200	200	200	130	130	130	130
主机功率	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
重量	kg	16.500	17.000	20.500	21.000	23.500	24.000	21.000	23.000	25.500	29.000
油箱	L	350	350	350	350	350	350	400	400	400	400

型号	400/40	400/45	400/51	400/61	500/40	500/45	500/51	500/61	640/45	640/61	640/81
折弯力	kN	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000	6.400	6.400
压力	bar	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
折弯长度	A mm	4.000	4.500	5.100	6.100	4.000	4.500	5.100	6.100	4.500	6.100
立柱间距	B mm	3.150	3.820	4.270	5.050	3.150	3.760	4.050	5.050	3.760	5.050
行程	C mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
滑块至工作台距离	E mm	570									

软件整合

LVD数据库驱动的CADMAN®软件套件整合钣金制造工艺，生产控制、沟通和管理。可为操作人员提供实时数据做出明智的选择，启用优化编程并最大化车间的生产量。

CADMAN-JOB

CADMAN-JOB将前端订单接收和处理与车间操作连接在一起。软件可创建或者从ERP系统导入生产订单帮助操作人员生成生产折弯任务。



CADMAN-B

导入三维的CAD工件后，CADMAN-B自动界定倾斜、平行和多道折弯甚至压边和预折弯等等。该模块可预见整个折弯过程，完成碰撞检测、后档料定位及模具配置。

Touch-B 控制器

高速且简易的触摸屏技术结合强大的数控技术，TOUCH-B采用中央CADMAN数据库，兼容CADMAN-JOB和CADMAN-B，并可访问LVD售后服务支持平台。

Touch-i4

TOUCH-i4是一款基于windows系统的工业级平板，提供整个制造车间的整体情况。通过由中央CADMAN数据库驱动的LVD设备上搜集实时信息。

CADMAN-SDI

智能图纸导入插件允许快速地对CAD文件实现导入。CADMAN-SDI将文件转换至OSM并存储在中央数据库。所有成本驱动因素都可展示并输出，用于准确的成本估算。



手机扫描二维码，关注LVD埃威迪公众号

埃威迪（黄石）数控技术有限公司
Tel. 400-8868-072/021-60317600
info@lvd.cn
www.lvdgroup.com

激光

冲裁

折弯

综合解决方案

