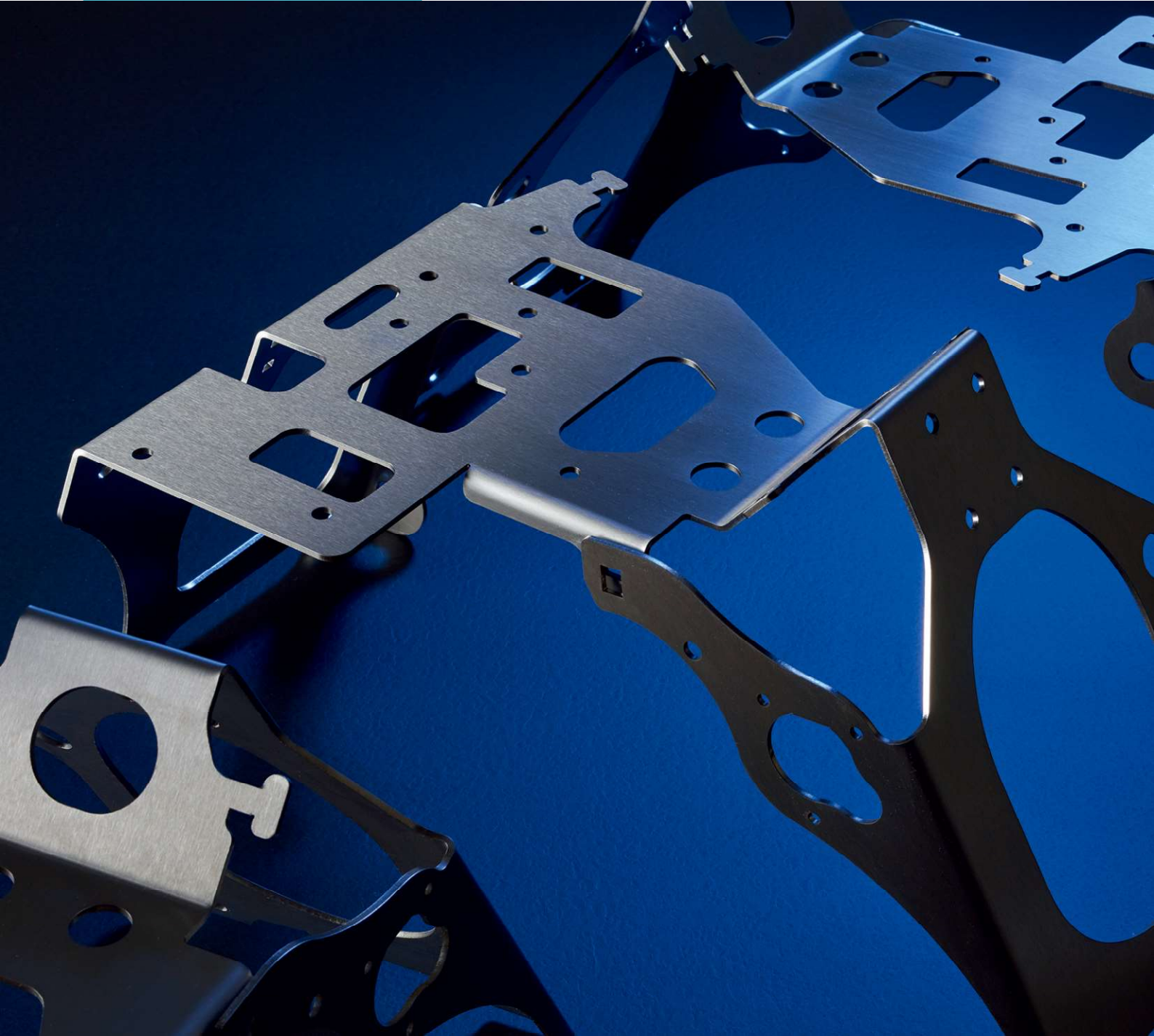


*Hydraulic
press brakes*



PPEB SERIES

고객의 필요에 맞게 구성



PPEB SERIES

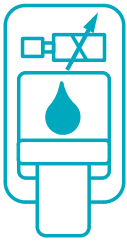
고객의 필요에 맞게 구성

PPEB 프레스 브레이크는 유연한 설계로 정밀한 절곡을 제공합니다. PPEB 는 고객의 요구 사항에 맞게 옵션을 구성할 수 있습니다. 백 게이지를 선택하고 테이블과 램 사이의 거리를 늘리거나 로봇 인터페이스 통합, 혼 연장 또는 CNC 시트 지지대를 통합할 수 있습니다. 옵션은 다양합니다. 응용 프로그램이 단순하거나 복잡한 모든 경우에도 PPEB 는 생산 요구 사항을 구체적이고 정확하게 해결하도록 설계되었습니다.



사용자 친화적인 터치 스크린 컨트롤

19" Touch-B 컨트롤은 직관적이며 사용하기 쉽습니다.



정확한 유압 시스템

LVD에 의해 자체 제작된 서보 제어 유압 시스템은 현장에서 입증된 설계로 전력 효율과 고정밀도를 제공합니다.



일체형 용접 프레임

최대 400 톤 / 4m PPEB 모델은 바닥 레벨에 설치할 수 있는 일체형 용접 프레임입니다. 더 긴 테이블 길이와 더 높은 압력은 수정 된 바닥 배치를 필요로 할 수 있습니다.





맞춤 제작

다양한 옵션을 통해 PPEB의 응용 프로그램이 요구 사항과 완벽하게 일치하도록 할 수 있습니다. 즉, 테이블 - 램 거리 증가, 넓은 테이블, 유압 클램핑 등이 있습니다.



상태표시등

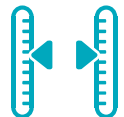
LED 표시등은 기계 상태를 나타냅니다.

자동 크라우닝



PPEB-5 및 PPEB-8 모델의 표준으로, 크라우닝 시스템은 항상 평행한 절곡을 보장합니다.

리니어 엔코더



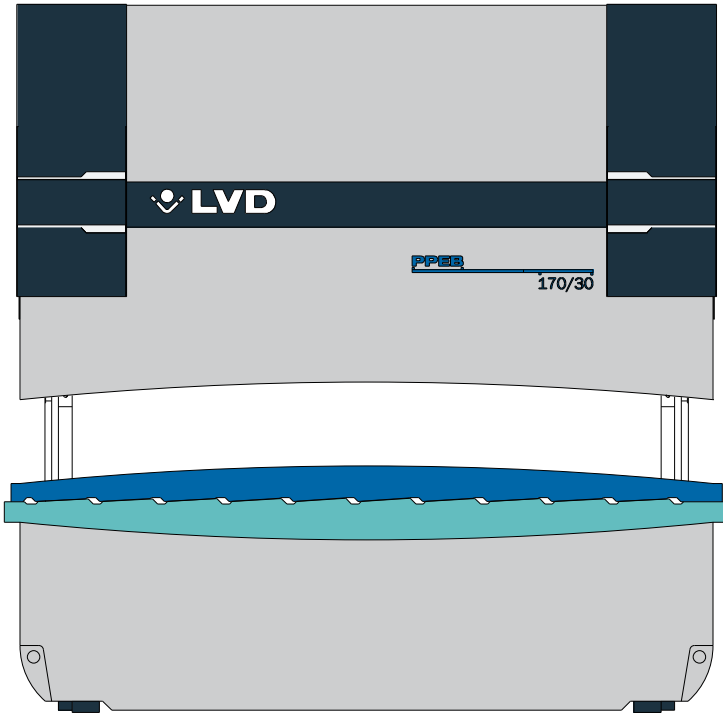
테이블 기준 엔코더는 절곡 중 변형이 램의 위치 결정 정확도에 영향을 미치지 않는 방식으로 베드에 연결됩니다.



백 게이지 시스템

2축, 5축 또는 6축 백 게이지는 최적의 절곡 결과를 위해 자동으로 배치됩니다.

CNC 크라운닝

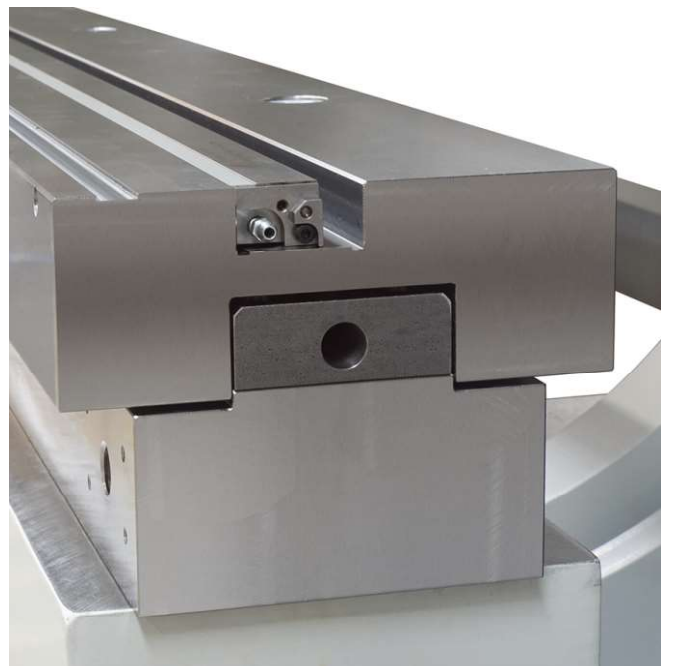
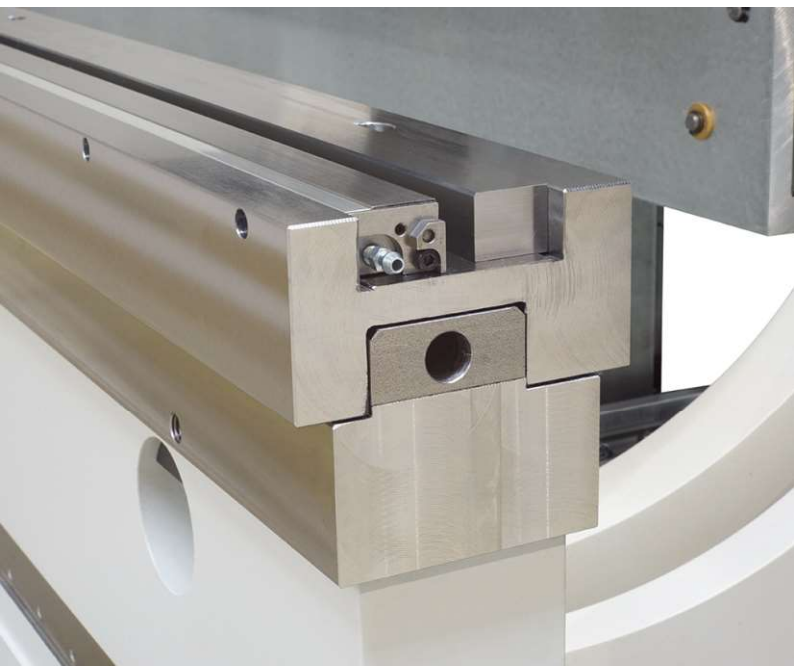


그림

서보 - 유압 시스템은 램의 각 끝 부분에 있는 피스톤이 Touch-B 컨트롤에 설정된 프로그래밍 된 위치에 도달하도록 하여 피스톤 아래에서 올바른 절곡 각도를 보장합니다.

프레스 브레이크는 특히 피스톤 사이의 중앙에서 하중이 가해질 때 자연스럽게 휘는 경향이 있습니다. 결과적으로 절곡 각도는 프레스 브레이크의 길이에 따라 달라집니다. 이 문제를 보완하기 위해 PPEB 프레스 브레이크에는 2 열의 웨지로 구성된 맞춤형 크라운닝 장치가 장착되어 있습니다. 크라운닝 장치는 Touch-B 제어 장치를 통해 제어되며 서로 다른 절곡 압력 하에서 베드 변형과 램을 보정합니다.

크라운닝 장치는 기계별로 맞춤형으로 제작되었습니다. 관련 부품은 램과 하부 프레임 사이의 기하학적 측정에 따라 가공되고 마무리됩니다.



유압 클램핑 옵션이 있는 PPEB 135/30 및 PPEB 320/51

유연한 백게이지 시스템

견고하게 제작된 2 축 백 게이지는 2 개의 표준 백 게이지 핑거의 X 축 (전후) 및 R 축 (상하) 위치를 허용합니다.

PPEB-8 모델은 Z1 및 Z2 (좌우) 및 X' ($\pm 100\text{mm}$) 백 게이지 동작의 유연성을 추가로 제공합니다.

표준 PPEB 백 게이지 핑거는 1000 mm 까지 측정할 수 있으며 지지대로도 사용할 수 있습니다. PPEB-4 및 PPEB-5 에는 오메가 및 기타 유사한 프로파일의 절곡에 이상적인 세 번째 핑거 지지대가 추가로 장착될 수 있습니다.

	PPEB-4	PPEB-5	PPEB-8
X-R	X	X	
X-R-Z1-Z2-X'			X

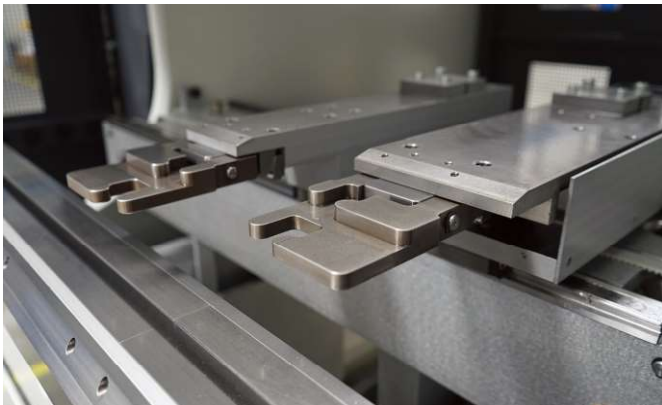
PPEB-4 및 PPEB-5 에서 수동 Z 축이 있는 표준 2 축 백 게이지 (X, R)



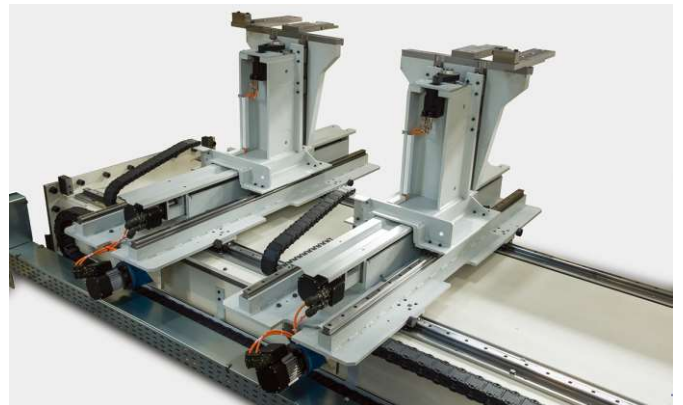
PPEB-8 최대 400T 의 모듈형 백 게이지 (X1, R1, Z1-X2, R2, Z2)



PPEB-8 의 5 축 백 게이지 (X, R, Z1, Z2, X')



PPEB-8 500T 및 640T 용 모듈형 백 게이지 (X1, R1, Z1-X2, R2, Z2)



광범위한 선택



PPEB 80/15



PPEB 135/30





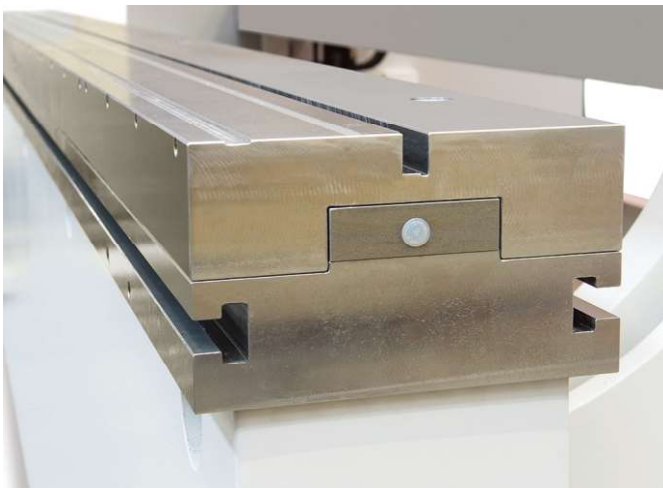
PPEB 320/51



프레스 브레이크를 구성하는 100 가지 방법

PPEB 를 구성하는 방법은 필요에 따라 다양합니다.
스트로크와 테이블 - 램 거리를 선택하십시오.
복수 V 다이 사용에 대해 더 넓은 테이블 또는 신속 작동 유압 클램핑을
선택하십시오.

로봇 연결, 터보 기술, 바코드 스캐너, 오일 쿨러 및 전기 캐비닛 용
에어 컨디셔너를 위한 인터페이스를 추가하십시오.
특별한 색상을 지정하고 두 번째 원격 콘솔을 추가할 수도
있습니다.



멀티 V 다이 사용을 위한 더 넓은 테이블



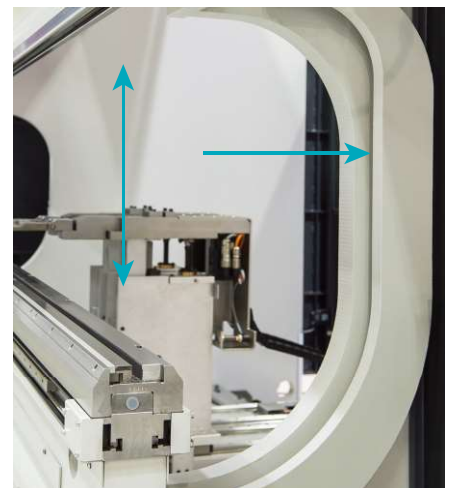
가이드 레일의 전면 지지대로 전체 절곡 길이에 따라 신속하게
위치시킬 수 있다.



2 개의 프로그래밍 가능한 시트 팔로워



길어진 파킹 존 왼쪽 / 오른쪽



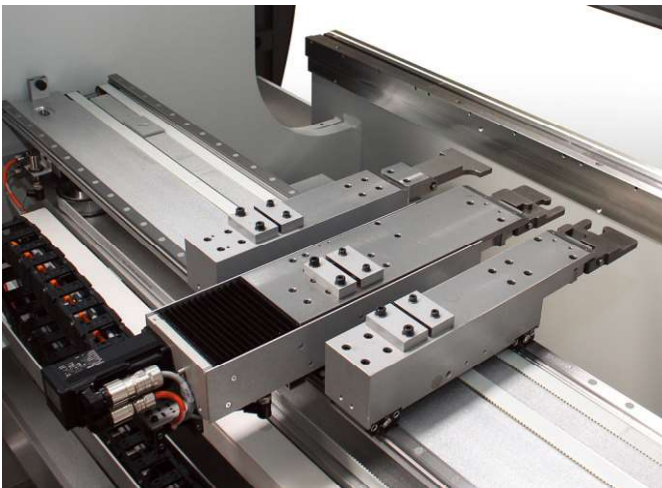
레이블 - 램 / 스트로크 / 갭 거리를 100 mm
단위로 증가



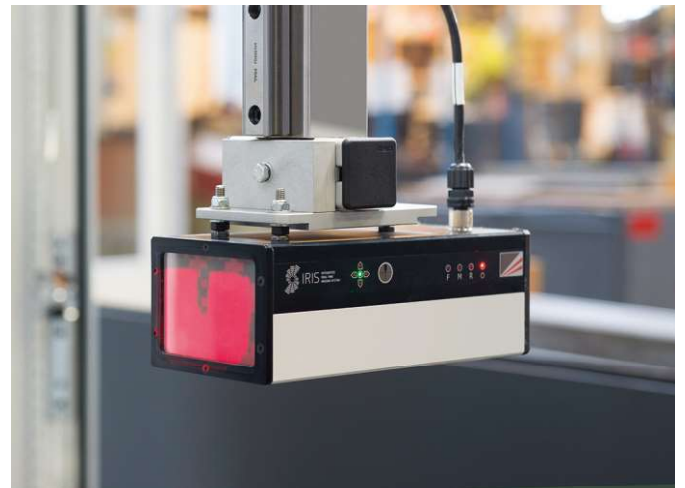
램과 테이블의 신속한 유압 클램핑



전면 및 후면의 LED 표시 등



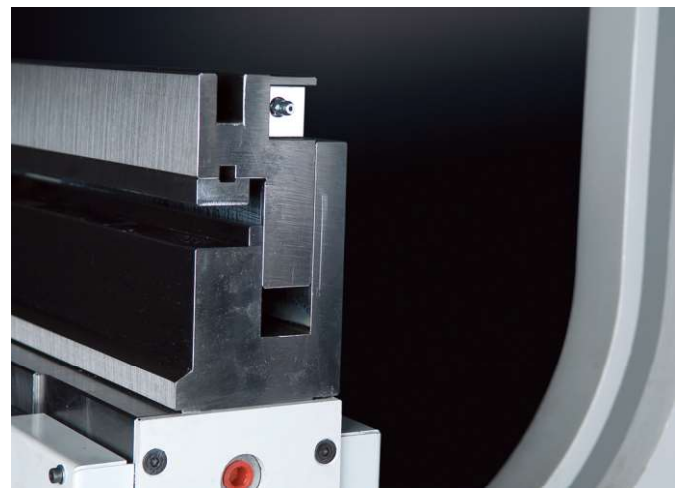
길고 작은 스트립을 측정하기 위한 추가 백 게이지 핑거



레이저 안전 시스템



특수 걸러



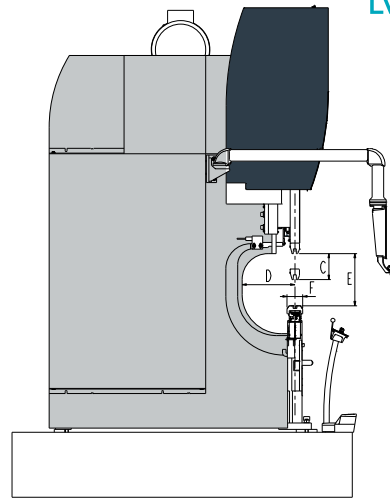
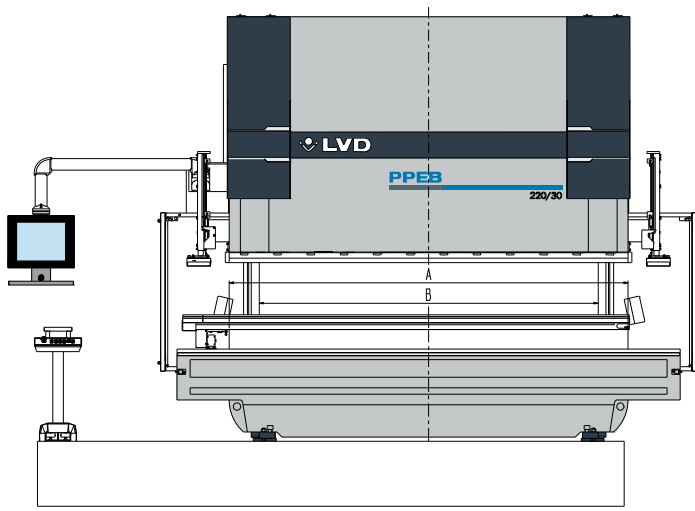
헤밍 테이블

기술 사양

기종		50/20	80/15	80/20	80/25	80/Turbo	110/30	110/40	110/42	110/turbo	135/30	135/40
가압력	kN	500	800	800	800	800	1,100	1,100	1,100	1,100	1,350	1,350
압력	bar	290	290	290	290	290	245	245	245	245	290	290
절곡 길이	A mm	2,000	1,500	2,000	2,500	-	3,050	4,000	4,270	-	3,050	4,000
프레임 내측 거리	B mm	1,550	1,050	1,550	2,050	-	2,600	3,150	3,820	-	2,600	3,150
스트로크	C mm	200	200	200	200	-	200	200	200	-	200	200
테이블 램 거리	E mm	400	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
목깊이	D mm	300	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
작업테이블 너비	F mm	120	120	120	120	-	120	120	120	-	120	120
테이블 최대 로드	kN/m	2,000	2,000	2,000	2,000	-	2,000	2,000	2,000	-	2,000	2,000
작업 높이	mm	970	970	970	970	-	970	970	970	-	970	970
접근 속도*	mm/s	150	130	130	130	160	130	130	130	180	130	130
작업 속도**	mm/s	17	13	13	13	22	12	12	12	22	12	12
복귀 속도	mm/s	190	140	140	140	200	115	115	115	200	115	115
모터	kW	7,5	11	11	11	15	15	15	15	22	15	15
무게	kg	5,500	5,500	6,000	6,500	-	9,500	11,000	12,000	-	9,500	11,000
오일	L	180	125	125	125	125	250	250	250	-	250	250

기종		135/42	135/turbo	170/30	170/40	170/42	170/51	170/turbo	220/30	220/30 Plus	220/40	220/40 Plus
가압력	kN	1,350	1,350	1,700	1,700	1,700	1,700	1,700	2,200	2,200	2,200	2,200
압력	bar	290	290	285	285	285	285	285	285	285	285	285
절곡 길이	A mm	4,270	-	3,050	4,000	4,270	5,100	-	3,050	3,050	4,000	4,000
프레임 내측 거리	B mm	3,820	-	2,600	3,150	3,820	4,550	-	2,600	2,600	3,150	3,150
스트로크	C mm	200	-	200	200	200	200	-	200	300	200	300
테이블 램 거리	E mm	400	-	400	400	400	400	-	400	570	400	570
목깊이	D mm	400	-	400	400	400	400	-	400	400	400	400
작업테이블 너비	F mm	120	-	120	120	120	120	-	120	200	120	200
테이블 최대 로드	kN/m	2,000	-	2,000	2,000	2,000	2,000	-	2,000	2,500	2,000	2,500
작업 높이	mm	970	-	970	970	970	1,020	-	970	1,000	970	1,000
접근 속도*	mm/s	130	180	130	130	130	130	180	120	120	120	120
작업 속도**	mm/s	12	22	15	15	15	15	22	21	21	21	21
복귀 속도	mm/s	115	200	160	160	160	160	200	200	200	200	200
모터	kW	15	22	22	22	22	22	37	37	37	37	37
무게	kg	12,000	-	11,000	13,000	14,500	19,500	-	12,500	13,000	15,000	15,500
오일	L	250	250	350	350	350	350	-	350	350	350	350

* CE 국가의 경우 기계에 옵션으로 안전 시스템이 장착된 경우에만 해당됩니다. ** CE 국가의 경우 작업 속도는 안전 기준으로 제한됩니다.
스트로크와 일광의 다른 조합은 +100 mm 단위로 표준 범위에서 사용할 수 있습니다.
사양은 사진 통보없이 변경될 수 있습니다.



기종		220/42	220/42 Plus	220/51	220/51 Plus	220/61	220/61 Plus	320/30	320/40	320/45	320/51	320/61
가압력	kN	2,200	2,200	2,200	2,200	2,200	2,200	3,200	3,200	3,200	3,200	3,200
압력	bar	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285
절곡 길이	A mm	4,270	4,270	5,100	5,100	6,100	6,100	3,050	4,000	4,500	5,100	6,100
프레임 내측 거리	B mm	3,820	3,820	4,550	4,550	5,050	5,050	2,600	3,150	3,820	4,270	5,050
스트로크	C mm	200	300	200	300	200	300	300	300	300	300	300
테이블 램 거리	E mm	400	570	400	570	400	570	570	570	570	570	570
목깊이	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
작업테이블 너비	F mm	120	200	120	200	120	200	200	200	200	200	200
테이블 최대 로드	kN/m	2,000	2,500	2,000	2,500	2,000	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500
작업 높이	mm	970	1,000	1,025	1,055	1,025	1,055	1,000	1,000	1,000	1,035	1,165
접근 속도*	mm/s	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
작업 속도**	mm/s	21	21	21	21	21	21	14	14	14	14	14
복귀 속도	mm/s	200	200	200	200	200	200	130	130	130	130	130
모터	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
무게	kg	16,500	17,000	20,500	21,000	23,500	24,000	21,000	23,000	25,500	29,000	36,000
오일	L	350	350	350	350	350	350	400	400	400	400	400

기종		400/40	400/45	400/51	400/61	500/40	500/45	500/51	500/61	640/45	640/61	640/81
가압력	kN	4,000	4,000	4,000	4,000	5,000	5,000	5,000	5,000	6,400	6,400	6,400
압력	bar	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
절곡 길이	A mm	4,000	4,500	5,100	6,100	4,000	4,500	5,100	6,100	4,500	6,100	8,100
프레임 내측 거리	B mm	3,150	3,820	4,270	5,050	3,150	3,760	4,050	5,050	3,760	5,050	7,050
스트로크	C mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
테이블 램 거리	E mm	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570
목깊이	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
작업테이블 너비	F mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
테이블 최대 로드	kN/m	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500
작업 높이	mm	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970
접근 속도*	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100	90	90	90
작업 속도**	mm/s	11	11	11	11	9	9	9	9	9	9	9
복귀 속도	mm/s	120	120	120	120	80	80	80	80	100	100	100
모터	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	55	55	55
무게	kg	30,500	32,000	34,000	37,000	39,400	42,200	43,820	49,420	49,300	57,000	71,550
오일	L	500	500	500	500	650	650	650	650	850	850	850

통합 소프트웨어

LVD의 데이터베이스 기반의 CADMAN® 소프트웨어는 판금 가공 공정, 생산 관리, 통신 및 생산 관리를 통합합니다. 사용자에게 정보를 제공하는 실시간 데이터를 제공하여 작업 현장에서 프로그래밍을 최적화하고 처리량을 극대화합니다.

CADMAN-JOB

CADMAN-JOB는 일선에서 주문을 받아 현장 작업으로 주문 진행을 연결하여 고객의 주문에서 작업 종료까지 과정을 관리합니다. 소프트웨어는 사용자가 벤딩, 펀칭, 레이저 컷팅 등의 작업을 할 수 있도록 ERP 시스템을 통해 생산 순서를 가져오거나 만들어냅니다.



CADMAN-B

3D CAD의 도입으로 CADMAN®-B는 절곡 연식률 계산과 최적의 절곡 과정과 게이지 포지션을 결정하는 분야에서 최적의 명장입니다. CADMAN®-B는 모든 게이지 포지션과 금형 셋업 뿐만 아니라 완벽한 절곡 과정을 처음부터 끝까지 충돌을 감시하면서 시뮬레이션 환경을 제공합니다.

Touch-B control

터치 스크린 기술의 속도와 단순성은 CNC 컨트롤의 힘과 결합됩니다. Touch-B는 중앙 집중식 CADMAN 데이터베이스와 함께 작동하며 CADMAN-JOB 및 CADMAN-B와 호환되며 LVD의 고객 지원 헬프 데스크에 액세스 할 수 있습니다.

Touch-i4

Touch-i4는 생산 공장-의 전반적인 상황을 알려주는 업계 최고의 윈도우 기반 태블릿입니다. Touch-i4는 네트워크로 연결된 LVD 레이저 컷팅, 펀칭, 벤딩 기계를 관리하는데 필요한 실시간 정보를 제공합니다.

CADMAN-SDI

Smart Drawing Importer를 사용하면 빠른 CAD 파일 가져 오기가 가능합니다. CADMAN-SDI는 파일을 OSM으로 변환하고 이를 중앙 데이터베이스에 저장합니다. 모든 견적 비용이 표시되고 정확한 원가 추정을 위해 내보낼 수 있습니다.

LVD Korea

경기도 김포시 양촌읍 황금로 110번길 12
Tel. 050 2345 7801 - info@lvdkorea.com - www.lvdgroup.com
현지 지사 또는 대리점의 주소 정보는 당사 웹 사이트를 방문하십시오.

