

D-CELL

PLIAGE AUTOMATISÉ À FAIBLE BUDGET

AUTOMATISATION
POUR PRESSE PLIEUSE



POURQUOI D-CELL ?

- Un coût très compétitif
- Logiciel unique de programmation automatique
- Préhenseur polyvalent
- Fonctionnement autonome ou manuel

D-CELL

PLIAGE AUTOMATISÉ À FAIBLE BUDGET



Un coût très compétitif

D-Cell est l'une des cellules de pliage robotisées les plus abordables sur le marché. Le système de pliage automatisé, composé d'une presse plieuse hydraulique PPED et d'un robot industriel Kuka, traite des pièces de petite à moyenne taille dans des lots de taille variable. Adapté aux applications générales de pliage pour la sous-traitance ou les OEM, la D-Cell permet de maintenir le coût par pièce à un niveau aussi bas que possible.



Presse plieuse hydraulique robuste

Une presse plieuse hydraulique PPED 50/20 a une force de pliage de 50 tonnes et une longueur de travail de 2000 mm. Les résultats de pliage précis et constants sont assurés par le châssis monobloc rigide et soudé, les composants hydrauliques de haute qualité et les encodeurs linéaires de haute précision.



Programmation unique

La D-Cell offre une programmation automatique révolutionnaire avec un processus de fabrication rapide. Il ne faut que 10 minutes au logiciel CADMAN® pour générer automatiquement un programme de pliage et de robot et 10 minutes de plus pour la configuration et la production de la première pièce. L'apprentissage du robot n'est pas requis.



Cellule compacte

La D-Cell ne nécessite que 5 m x 5,2 m d'espace au sol. La cellule offre quatre palettes d'entrée avec un plan incliné pour des pièces de taille variable, une station de centrage et des palettes ou caisses de sortie.



Préhenseur polyvalent

La pince de préhension polyvalente conçue par LVD prend en charge sans effort différentes tailles de pièces, plie trois rebords sans réagripper et se déplace aisément entre les porte-outils. La D-Cell prend en charge des pièces allant de 35 x 100 mm à 400 x 600 mm pesant jusqu'à 4 kg.



Robot ou opérateur

La D-Cell offre la possibilité de travailler également en mode manuel car les doigts de la butée arrière à quatre axes sont adaptés au pliage robotisé et manuel.

