

D-CELL

经济型自动折弯

折弯自动化



为什么选择D-CELL

- 极具成本竞争力
- 独特的自动编程软件
- 通用夹具
- 自动或手动操作

D-CELL

经济型自动折弯



极具成本竞争力

D-Cell是市场上最具成本竞争力的机器人折弯单元之一。一台PPED液压折弯机和Kuka工业机器人组成一个集成的自动折弯系统,可处理不同批量的中小型工件。D-Cell适用于分包或OEM业务中的一般折弯应用,尽可能地降低每个零件的成本。



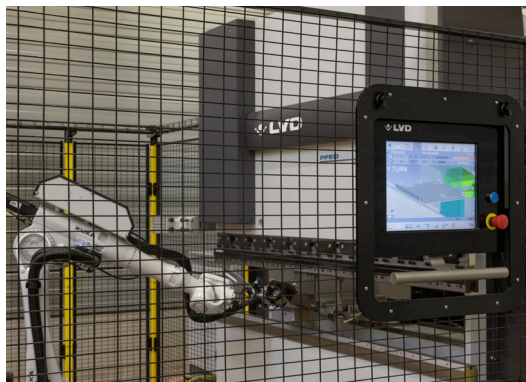
坚固耐用的液压折弯机

一台PPED 50/20液压折弯机具有50吨的压力和2000毫米的工作长度。坚固的焊接一体式框架、高质量的液压元件和高精度线性编码器确保了精确和一致的折弯结果。



独特的自动编程软件

D-Cell提供革命性的自动编程,实现快速的从艺术品到工件的生产过程。CADMAN®软件只需10分钟即可自动生成折弯和机器人程序,10分钟即可完成第一个工件的设置和生产。无需在机器上对机器人进行教学。任何技能水平的操作人员都可以操作该单元。



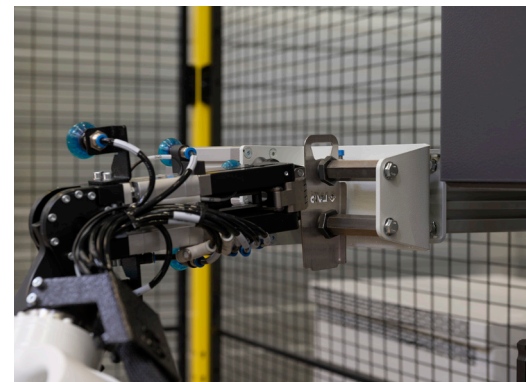
紧凑型单元

D-Cell是一个占地面积仅需5米x5米的紧凑型单元。该单元提供较大的材料放置和输出空间,包括具有两个带斜面的输入托盘、一个中心站和输出托盘或盒子。



通用夹具

由LVD设计的多功能夹具可轻松处理不同尺寸的工件,无需调整抓取位置即可完成三面折弯,并可在不同模具站之间轻松移动。D-Cell可处理的工件尺寸从40 x 80 mm到400 x 600 mm,工件重量为4 kg。



自动或手动模式

D-Cell可灵活选择自动或手动模式操作,因为四轴后挡料的挡指同样适用于机器人折弯和手动折弯。

