

## LVD

«Una più ampia diffusione di conoscenza sul cambio utensili automatico aiuterebbe a vederlo più vicino alle produzioni anche di media entità»

È questa la sintesi del pensiero espresso da Erik Diener, Sales e Area Manager di LVD Italia. Ma quali sono a suo parere gli ostacoli che impediscono oggi una più ampia diffusione delle soluzioni di piegatura con cambio utensili automatico? È un problema culturale, di conoscenza, tecnologico/di costi o di processo? «Sono nel settore da 24 anni e da 4 in LVD. Il tempo trascorso insieme agli utilizzatori di queste tecnologie – evidenzia – mi ha dato modo di vivere le evoluzioni del mercato e dei prodotti.

Il nostro paese è un punto di riferimento del mercato nella lavorazione delle lamiere, ma, per cultura, a volte è un po' più lento nel recepire aggiornamenti tecnologici; negli ultimi 4 anni industria 4.0 con gli incentivi ad essa destinati ha il merito di avere aggiornato la mentalità di molte imprese del settore. Tra tutte le ultime tecnologie, che apportano benefici all'utilizzatore, una è il cambio utensili automatico in piegatura.

Molte aziende con visioni più ampie del futuro ne usufruiscono già dall'inizio, molte altre incominciano a mostrare curiosità e interesse. Il primo problema della diffusione è sicuramente di carattere economico, aumentando il prezzo si spaventa una parte di mercato. In tal senso bisogna rassicurare il cliente con numeri che dimostrano i benefici economici di una drastica diminuzione di tempi "morti" di setup.



Erik Diener,  
Sales e Area Manager di LVD Italia

### Quali sono le caratteristiche principali della/e vostra/e soluzioni di cambio utensili automatico?

«LVD – commenta Diener – azienda che ha per certi aspetti rivoluzionato più volte la tecnologia di piegatura, introducendo per prima controlli elettronici e poi informatici a bordo macchina su piegatrici, è

La ToolCell di LVD ha il magazzino utensili posto direttamente all'interno della struttura macchina nel retro della tavola inferiore

stata prima anche a introdurre agli inizi degli anni 2000 il nostro controllo dell'angolo EasyForm, oltre a potersi considerare tra i pionieri pronti a credere nel valore del cambio utensili automatico già nel 2014, con lo sviluppo della nostra ToolCell. La ToolCell, a differenza di altri produttori, ha il magazzino utensili posto direttamente all'interno della struttura macchina nel retro della tavola inferiore, riducendo così le richieste di spazio, seppur leggermente di più rispetto ai nostri modelli standard. I registri posteriori sono anche gli automatismi che si occupano del setup macchina. Pertanto, la nostra dispone anche di 6 assi posteriori inclusi. Gli utensili vengono suddivisi in righe e colonne e divisi tra

matrici e utensili superiori. Ovviamente la macchina può essere attrezzata anche manualmente. Queste caratteristiche ci hanno anche aiutato nel mantenere il prezzo di vendita contenuto.

La ToolCell include anche il nostro EasyForm con controllo dell'angolo di piega, "gioiello" tra i "gioielli" delle nostre tecnologie in ambito lavorazione lamiera. La ToolCell è anche la macchina che usiamo per le nostre celle robotizzate di piegatura come la UltiForm, ed è anche supportata da Cadman B, software di programmazione sviluppato dai nostri ingegneri per semplificare al massimo il processo di programmazione di uno dei settori più delicati di un'azienda lavorazione lamiere, la piegatura».