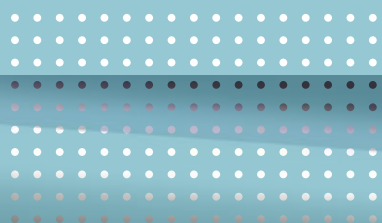


*Automatyzacja
prasy
krawędziowej*



ULTI-FORM

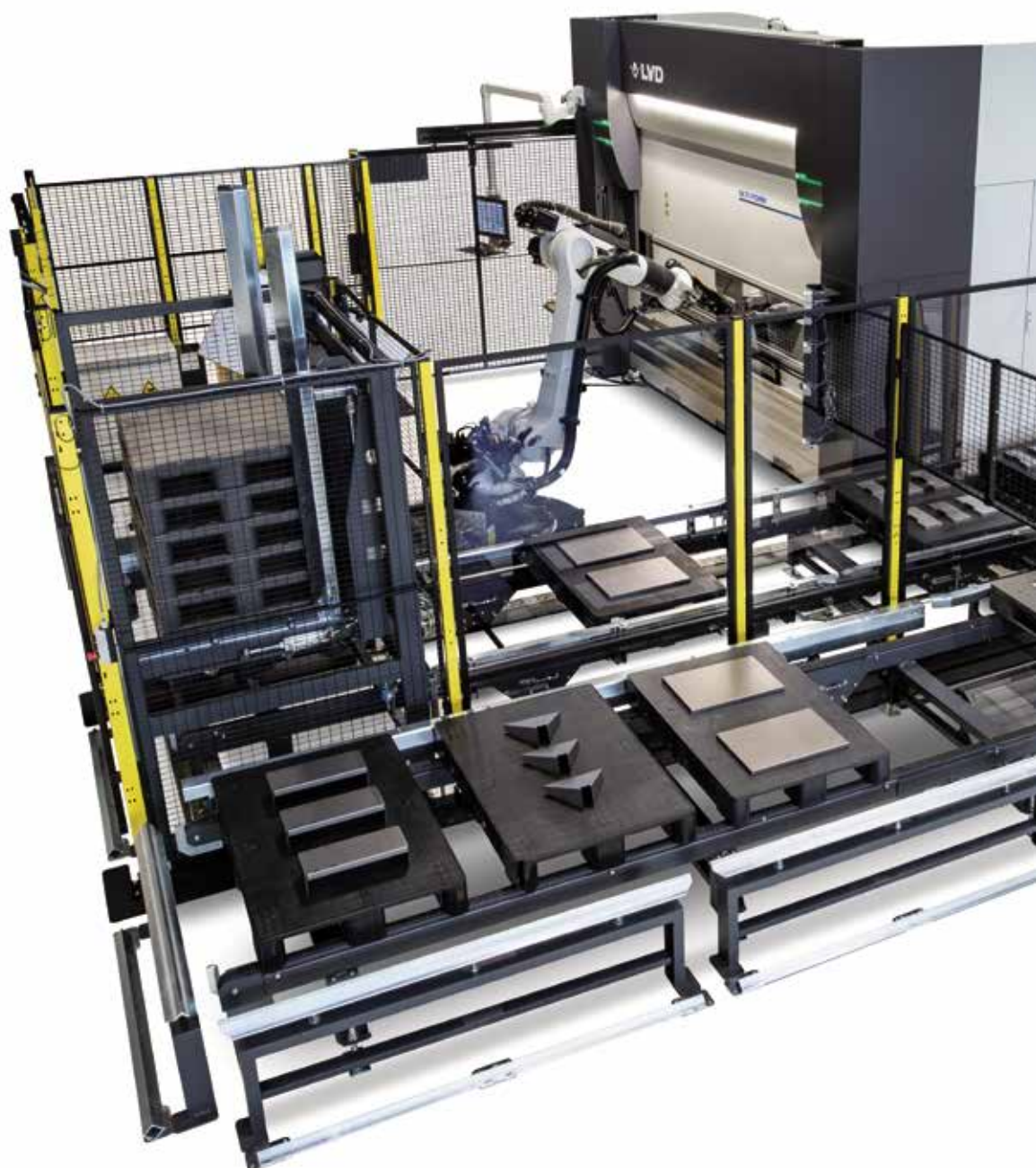
NIEZRÓWNANY SYSTEM GIĘCIA



ULTI-FORM

NIEZRÓWNANY SYSTEM GIĘCIA

Ulti-Form łączy to co najlepsze w technologii gięcia LVD z szybkim robotem oraz programowaniem prasy krawędziowej, zoptymalizowaną wydajnością wejścia i wyjścia, a także uniwersalnym chwytakiem. Tworzy unikalny system, który umożliwia efektywne gięcie detali o rozmiarach od 50 x 100 mm do 1200 x 800 mm, w tym także bardzo długich i skomplikowanych elementów.



„Ulti-Form maksymalizuje wykorzystanie automatyzacji gięcia, zapewniając wysoką wydajność na niewielkiej przestrzeni”.



STWORZONA Z MYŚLĄ O NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI

Zautomatyzowana
prasa krawędziowa ze
zintegrowanym magazynem
narzędzi i systemem ich
wymiany

Przemysłowy robot Kuka

Automatyczny uniwersalny
chwytak

System Easy-Form® Laser

3 palety wejściowe

Duża strefa wyjściowa
na 10 palet, zawierająca
dozownik palet i przenośnik
transportowy

Intuicyjne sterowanie Touch-B

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ ULTI-FORM

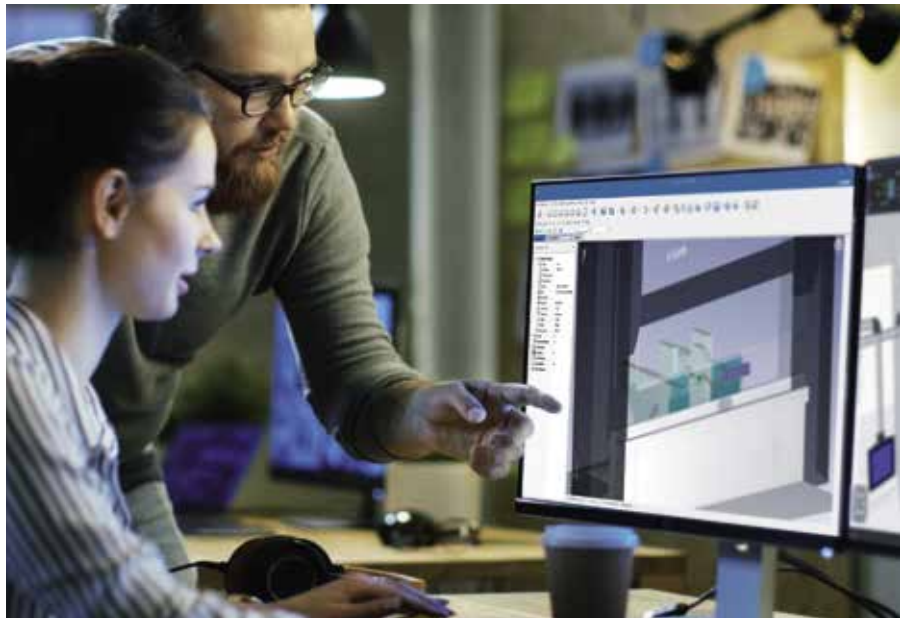


ZMINIMALIZOWANY CZAS PRZEBROJENIA

Dzięki współpracy robota oraz prasy krawędziowej czas zmiany oprzyrządowania jest skrócony do minimum. Gdy robot podnosi detal ze stosu wejściowego i go centruje, prasa krawędziowa dokonuje zmiany narzędzi. Konfiguracja przebiega szybko, precyzyjnie i wydajnie.

SZYBKIE PROGRAMOWANIE

Programowanie Ulti-Form odbywa się całkowicie offline, skracając w ten sposób czas przestoju i konfiguracji. System automatycznie oblicza pozycje chwytaka oraz kompletną, bezkolizyjną ścieżkę robota. Nie ma potrzeby fizycznego uczenia robota na maszynie. Kompletnie środowisko 3D zapewnia realistyczną wirtualną symulację procesu, dzięki czemu możliwe jest sprawdzenie i zatwierdzenie sekwencji gnięcia.



AUTOMATYCZNY CHWYTAK

Uniwersalny chwytak maszyny Ulti-Form, dopasowuje się do obrabianych elementów o zróżnicowanej geometrii, eliminując konieczność jego zmiany. Opracowana przez LVD konstrukcja zapewnia ciągłość produkcji.



GWARANCJA PRECYZJI

System monitorowania kąta w czasie rzeczywistym Easy-Form®Laser firmy LVD gwarantuje niezmienną dokładność już od pierwszego gięcia. Pozwala maszynie Ulti-Form na stałą produkcję idealnych detali

SZYBKI ZWROT Z INWESTYCJI

Ulti-Form dzięki swojej elastyczności pozwala na korzystanie z trybu automatycznego w przypadku dużych partii oraz z trybu ręcznego w przypadku złożonych części i krótkich serii. Umożliwia osiągnięcie najniższego kosztu jednostkowego detalu i maksymalizację zysku z inwestycji.



PRODUKTYWNOŚĆ NA MAŁEJ PRZESTRZENI

Ulti-Form automatyzuje manipulację materiałem i jego gięcie, gwarantując wysoką jakość produkcji. Odbyna się to w efektywnie zorganizowanej przestrzeni 8x10 m.

Oto kluczowe elementy systemu:

Zautomatyzowana prasa krawędziowa zapewniająca minimalny czas zmiany oprzyrządowania

Konstrukcja prasy krawędziowej opiera się na uznanej technologii ToolCell firmy LVD, wykorzystując urządzenie do automatycznej zmiany narzędzi wraz ze zintegrowanym wewnętrznym magazynem.



Unikalny chwytak - do wszystkich rozmiarów detalu

Uniwersalny chwytak zaprojektowany przez LVD eliminuje konieczność zmiany końcówki chwytaka, zapewniając ciągłość produkcji.



Dynamiczny robot

Robot klasy przemysłowej firmy Kuka przenosi detale o masie do 25 kg przy zachowaniu pełnego zasięgu w całym obszarze roboczym.



Strefa zrzutu

Strefa zrzutu pozwala robotowi na usunięcie detali mniejszych niż 200 mm bezpośrednio poza gniazdo.



Palety wejściowe

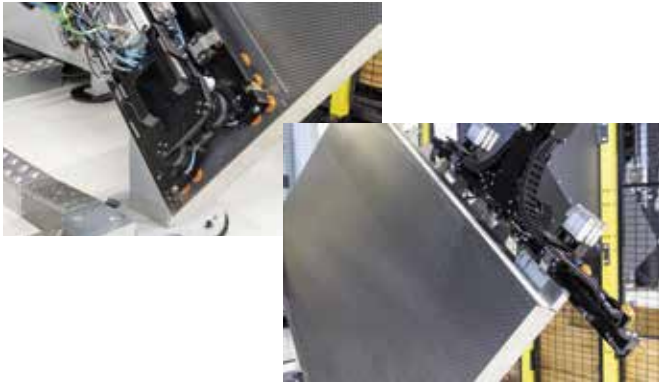
Strefa wejściowa o pochylonej płaszczyźnie na trzy palety wejściowe oraz magnes separujący umożliwiają łatwe podnoszenie.

Drzwi przesuwne

Drzwi przesuwne z przodu i z boku gniazda do gięcia pozwalają na wygodny dostęp dla operatora oraz na wprowadzenie materiału.

Stacja centrująca

Robot pobiera detal z zasobnika materiału i ustala jego pozycję w stacji centrującej, wykorzystując przyssawki lub zaciski w przypadku bardzo małych elementów.



Sterowanie Touch-B

Najnowszy 19" dotykowy panel sterowania firmy LVD zapewnia intuicyjne ikony graficzne, pozwalające na kontrolę wszystkich parametrów robota, chwytaka oraz maszyny, umożliwiając szybką i efektywną obsługę



Pomiar grubości arkusza

Kontrola grubości arkusza zapobiega przypadkowej obróbce dwóch arkuszy lub detali o nieprawidłowej grubości.

Stacja przechwytywania

Stacja przechwytywania zamontowana na prasie pozwala na chwycenie detalu w innym miejscu gdy zachodzi taka konieczność.



System gięcia adaptacyjnego Easy-Form® Laser

Adaptacyjny system monitorowania kąta w trakcie gięcia firmy LVD zapewnia niezmiennie wysoką jakość produkcji, od pierwszej do ostatniej części.

Duża strefa wyjściowa

Duża strefa wyjściowa zapewnia miejsce na 10 palet, zautomatyzowany dozownik palet oraz przenośnik transportujący, który pozwala na sprawne odprowadzenie gotowych elementów z gniazda, zwalniając miejsce dla długich serii produkcyjnych.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

ULTI-FORM		135/30
Siła nacisku	kN	1350
Ciśnienie	bar	290
Długość robocza gięcia	mm	3050
Odległość między kolumnami	mm	4000
Skok belki	mm	400
Odległość stół/belka	mm	600
Szerokość stołu	mm	120
Maksymalne obciążenie stołu	kN/m	2500
Wysokość robocza	mm	970
Prędkość dobiegu*	mm/s	180
Prędkość pracy**	mm/s	22
Prędkość powrotu	mm/s	200
Narzędzia górne - wysokość	mm	Typ W - 231
Narzędzia dolne - wysokość	mm	Typ LVD - 130
Zderzak tylny		X1R1Z1, X2R2Z2
System bezpieczeństwa		IRIS Lazer Safe
Główny silnik	kW	22
Waga prasy krawędziowej	kg	19000
Zbiornik oleju	L	250
Robot		6-osioowy robot Kuka
Zasięg	mm	3100
Rozmiar detalu	mm	min. 50 x 100 – maks. 1200 x 800
Maksymalna waga części	kg	25

* Dla krajów podlegającym normom CE tylko wtedy, gdy maszyna jest wyposażona w opcjonalny system bezpieczeństwa.

** Dla krajów podlegającym normom CE prędkość pracy jest dostosowana do norm bezpieczeństwa.

Inne specyfikacje są dostępne na żądanie.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, 8560 GULLEGEM, BELGIA
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvdgroup.com - www.lvdgroup.com

Aby znaleźć pełny adres lokalnego oddziału lub agenta proszę odwiedzić naszą stronę internetową.

