

*Presses plieuses
hydrauliques*

TOOLCELL

L'AUTOMATISATION DE LA PRESSE
PLIEUSE REDÉFINIE



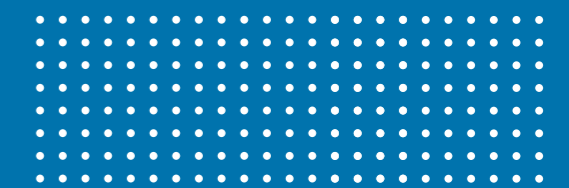
TOOLCELL

L'AUTOMATISATION DE LA PRESSE PLIEUSE REDÉFINIE

ToolCell est une presse plieuse hydraulique entièrement équipée, avec changeur d'outils automatique intégré. C'est la solution de pliage ultime pour petites et moyennes séries, selon différents types de pliages, des plus simples aux plus complexes.



1. Turbo hydraulique
2. Zone d'éclairage avant et arrière
3. Partie supérieure fermée
4. Témoins lumineux
5. Barrière photoélectrique
6. Serrage hydraulique du coulisseau
7. Table inférieure conçue pour supports avant
8. Easy-Form® Laser
9. Serrage hydraulique sur la table
10. Butée arrière modulaire à 6 axes
11. Changeur d'outils
12. Pédale de commande, seconde pédale standard sur les machines de 4 m et plus
13. Magasin d'outillage de grande capacité
14. Bâti rigide
15. Commande Touch-B
16. Climatisation de l'armoire électrique
17. Bras de pupitre allongé
18. Lazer Safe



ENTIÈREMENT ÉQUIPÉE

ToolCell est conçue pour dépasser vos attentes et bénéficie en version standard des fonctionnalités suivantes :

1 Turbo hydraulique

Une pompe variable optimise l'efficacité de la machine. La pompe régule le débit afin d'atteindre la vitesse optimale de la machine, tout en économisant l'énergie et en évitant toute surchauffe de l'huile. Les pertes énergétiques sont nulles lorsque la machine maintient le coulisseau en position et sous pression, ou lorsqu'elle fonctionne à faible capacité.

2 Zone d'éclairage avant et arrière

La butée arrière et les zones de travail avant sont pourvues d'un éclairage LED pour une meilleure visibilité.

3 Partie supérieure fermée

La partie supérieure fermée de la machine protège les composants essentiels de la poussière et de la saleté.

4 Témoins lumineux

Des LED indiquent l'état de la machine.

5 Barrière photoélectrique

Une barrière photoélectrique SICK améliore la sécurité lors des opérations de changement d'outil.

6 Serrage hydraulique du coulisseau



Le serrage hydraulique rapide est installé sur le coulisseau.

7 Table conçue pour les supports avant

La table est usinée pour permettre l'installation de supports de tôle avant optionnels.

8 Easy-Form® Laser

Le système breveté LVD de contrôle et correction d'angle en cours de processus assure un pliage précis et constant.

9 Serrage hydraulique sur la table

Le serrage hydraulique rapide avec éléments traités est installé sur la table.

10 Butée arrière modulaire à 6 axes



La butée arrière à 6 axes se positionne automatiquement pour des résultats de pliage optimaux.

11 Changeur d'outils



La butée arrière avec pinces intégrées charge et décharge des outils pour un changement rapide et une productivité élevée.

12 Pédale de commande, seconde pédale standard sur les machines de 4 m et plus

13 Magasin d'outillage de grande capacité



Un magasin pour deux longueurs complètes de poinçons et cinq longueurs complètes de matrices est intégré à la machine.

14 Bâti rigide

La conception de bâti rigide assure la précision. Les modèles ToolCell jusqu'à 220 tonnes/4 m sont conçus avec un bâti monobloc soudé installé au niveau du sol. Des longueurs de table plus grandes et des forces de pression supérieures peuvent nécessiter des fondations.

15 Commande Touch-B

La dernière commande numérique tactile de 19 pouces de LVD inclut des icônes graphiques intuitives permettant de contrôler tous les paramètres de la machine pour un fonctionnement rapide et efficace.

16 Climatisation de l'armoire électrique

17 Bras de pupitre allongé



18 Lazer Safe



Le Lazer Safe contribue à la sécurité avancée et à la protection de l'opérateur.

19 Prête pour le réseau



La commande numérique de la machine et le logiciel sont conçus pour se connecter à d'autres machines et transmettre leurs informations à une base de données centrale.

20 Base de données

Les données de la machine et celles stockées hors ligne sont rassemblées dans une base de données centrale et intelligente. Le feedback en temps réel fourni par les machines transmet les informations nécessaires pour prendre des décisions avisées.

21 Prête pour TeamViewer

ToolCell est conçue pour le TeamViewer, un outil dynamique qui fournit en ligne une prise en charge rapide des machines et des logiciels.

22 Diagnostics



Les diagnostics à distance via une connexion sécurisée donnent accès à l'assistance experte fournie par LVD.

23 Interface deuxième écran

FACTEURS DE GAINS DE TEMPS

Lorsque vous réduisez le délai de production, vous améliorez votre position concurrentielle. ToolCell vous aide à gérer votre stock afin de fabriquer la quantité exacte juste à temps.



MAGASIN D'OUTILLAGE

Un espace de stockage intégré des outils supérieurs et inférieurs est situé sous la butée arrière de la machine, réduisant considérablement le temps de changement d'outils. Le magasin contient jusqu'à deux longueurs complètes de poinçons et cinq longueurs complètes de matrices. Flexibilité de l'outillage et gain d'espace, le tout, dans un design compact.

CHANGEUR D'OUTILS

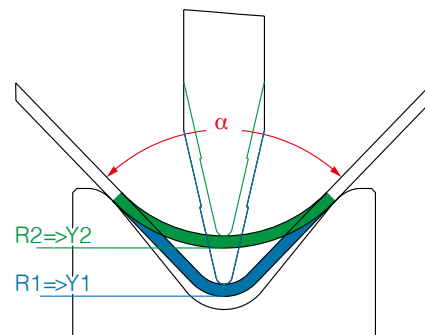
Des pinces innovantes intégrées dans les doigts de butée arrière de la machine servent de changeur d'outil. Pendant que l'opérateur se prépare pour la tâche suivante, en sélectionnant la tôle à usiner ou en plaçant des pièces vierges sur la machine, ToolCell modifie automatiquement les outils supérieurs et inférieurs.





SYSTÈME DE PLIAGE ADAPTIF EASY-FORM® LASER

Le système breveté de LVD de contrôle d'angle Easy-Form® Laser (EFL) garantit la précision dès le premier pli, à chaque fois. Le système EFL transmet les informations numériques en temps réel à l'unité de commande numérique, qui les traite et adapte immédiatement la position du coulisseau/du poinçon pour obtenir le bon angle. Le processus de pliage n'est pas interrompu et il n'y a aucune perte de temps de production.

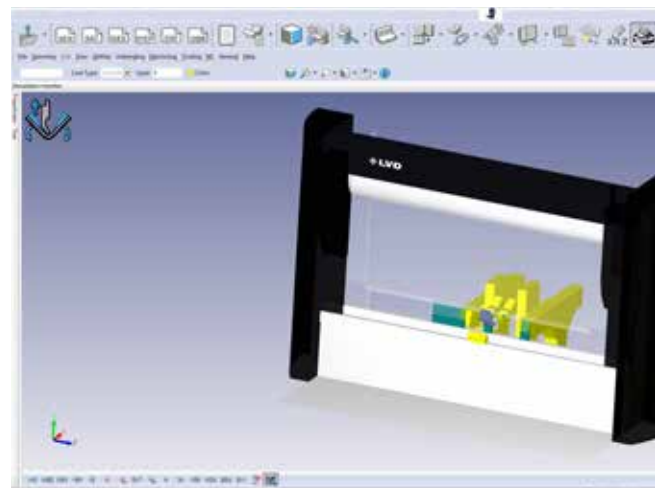


La conception unique du système EFL permet à la machine de s'adapter aux variations de matériaux telles que l'épaisseur de la tôle, l'écroûissage et le sens de laminage et de compenser automatiquement toute modification.

“ToolCell réduit le temps d'installation, augmente la flexibilité et facilite le changement d'outils.”

CADMAN®-B: UNE MISE EN PLACE PRÉCISE POUR CHAQUE TÂCHE

Programmez des pièces hors ligne à l'aide du logiciel de pliage CADMAN-B de LVD. Le module peut visualiser l'ensemble du processus de pliage, calculer les pertes au pli et déterminer la séquence de pliage optimale, les positions de la butée arrière et la mise en place des outils. Transférez de manière transparente des fichiers de simulation 3D sur la machine, prêts pour la production.



TOOLCELL XT

PLUS D'AVANTAGES

Avec ToolCell XT, abréviation d'Extended (étendu), LVD propose une ToolCell incluant 50% de stockage d'outils en plus par rapport à la ToolCell standard, pour encore plus de flexibilité.

Fidèle au concept ToolCell, tous les outils sont contenus dans l'enceinte de la machine : trois rangées de poinçons et sept rangées de matrices, chacune contenant 12 boîtes à outils. La presse plieuse réduit au minimum les temps de changement et maximise le débit et la productivité.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES :

- 50% de stockage d'outils en plus comparé à la ToolCell standard
- calcul automatique de la meilleure trajectoire de changement d'outil
- plus de boîtes à outils
- la partie supérieure fermée protège les composants
- réduction des temps de changement
- positionnement précis et automatisé des outils
- système de pliage adaptif Easy-Form® Laser
- Intégrée à la suite logicielle CADMAN® de LVD
- équipée de Lazer Safe

ToolCell XT vous permet d'aborder une gamme de pièces encore plus diverse, de séparer les outils par type de matériau, de basculer entre l'acier inoxydable et l'acier doux. Cette presse plieuse maximisera assurément votre productivité.



TOOLCELL PLUS

POUR LES REBORDS PLUS HAUTS

ToolCell Plus est la réponse au besoin accru d'outils plus grands pour plier des pièces avec des rebords plus hauts.

Cette presse plieuse à changement d'outils apporte davantage de polyvalence à la table. En augmentant la distance table coulisseau et la course, la machine peut accueillir des outils plus grands.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES :

- distance table/coulisseau augmentée : de 570 à 670 mm
- course augmentée : de 300 à 400 mm
- plus de flexibilité pour plier des pièces avec des rebords plus hauts
- conçue pour les outils LVD supérieurs et inférieurs plus hauts

Spécialement pour ToolCell Plus, LVD a conçu une nouvelle série d'outils : des poinçons hauteur 231 mm et des matrices hauteur 130 mm. Ces outils de haute qualité sont durcis jusqu'à un minimum de 56 HRC. Toutes les matrices sont équipées de rayon STONE des deux côtés de l'ouverture en V, afin de minimiser le marquage des pièces.



OPTIONS

Pour personnaliser davantage votre ToolCell, vous pouvez sélectionner des options, telles que supports avant sur guidage, distance table-coulisseau et course augmentée de 100 mm, supports de tôle, arrière en plexiglas ou interface robot.

Poinçons et matrices



Le magasin d'outillage peut être équipé d'une configuration d'outillage flexible pour répondre aux exigences spécifiques de l'application : poinçons standard avec toute une gamme de rayons, ainsi que des matrices en V avec des largeurs d'ouverture de 6 à 50 mm.

Supports avant



Arrière en plexiglas



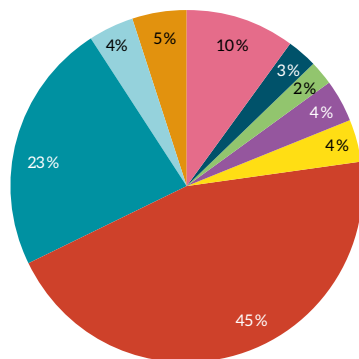
Supports de tôle



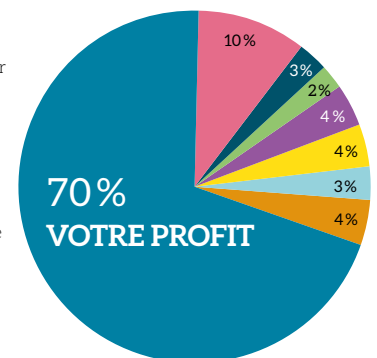
AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE LVD

Le temps nécessaire pour obtenir le pli correct varie considérablement entre le pliage conventionnel et le système de pliage adaptatif Easy-Form® Laser de LVD.

Méthode conventionnelle Sans base de données LVD ni contrôleur d'angle



Technologie Easy-Form® Laser Avec base de données LVD et contrôleur d'angle







Durée du concept à la pièce

Machine conventionnelle	100%	
Easy-Form	30%	70% gain de temps
ToolCell	16%	84% gain de temps

Optez pour la ToolCell afin d'atteindre le niveau maximal de production
45% de débit supplémentaire par rapport à la Easy-Form

Exemples de pièces figurant sur la couverture de la brochure :

Pièce	Dépliée	Matière	Épaisseur de la tôle	Dimensions (mm)	Nombre de plis	Jeux d'outils	Mise en place des outils	Temps de pliage	Gain	Pièces supplémentaires
		AlMg3	2 mm	663 221	13	7	EFL: 6'50" TC: 2'48"	2'40"	4'02"	1,5 pièces
		DC01	1,5 mm	498 426	10	5	EFL: 5'30" TC: 1'45"	2'35"	3'45"	1,45 pièces

EFL : Easy-Form TC : ToolCell (inclut EFL)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TOOLCELL		135/30	XT 135/40	220/30	220/40	220/30 PLUS	220/40 PLUS
Puissance	kN	1350	1350	2200	2200	2200	2200
Pression	bar	290	290	285	285	285	285
Longueur de travail	mm	3050	4000	3050	4000	3050	4000
Distance entre montants	mm	4000	NA	4000	5040	4000	5040
Course	mm	300-400	300	300-400	300-400	300-400	300-400
Distance table/coulisseau	mm	500-600	500	500-600	500-600	570-670	570-670
Largeur de la table	mm	120	120	120	120	200	200
Charge max. sur la table	kN/m	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Hauteur utile	mm	970	970	970	970	970	970
Vitesse d'approche*	mm/sec	180	180	120	120	120	120
Vitesse de travail**	mm/sec	22	22	21	21	21	21
Vitesse de retour	mm/sec	200	200	200	200	200	200
Moteur	kW	22	22	37	37	37	37
Poids	kg	18.500	25.000	24.500	27.500	24.500	27.500
Réservoir d'huile	L	250	250	350	350	350	350

* En application des normes CE, valeur possible avec équipement de sécurité en option.

** En application des normes CE, vitesses réglementées.

Les spécifications peuvent être modifiées sans notification préalable.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIQUE
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Pour obtenir l'adresse de votre filiale ou agent local, veuillez visiter notre site web

