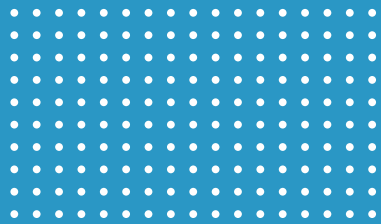


*Faserlaser-
Schneidsystem*



TAURUS

GRENZÜBERSCHREITEND



TAURUS

GRENZÜBERSCHREITEND

Taurus, die großformatige Laserschneidmaschine von LVD, beantwortet den Ruf nach der Verarbeitung extragroßer Bleche mit einem einzigartigen modularen Aufbau. Wie der Name schon sagt, ist Taurus robust und fleißig. Die Taurus produziert hochwertige gerade oder abgeschrägte Schnitte über den gesamten Schneidbereich und erreicht optimale Geschwindigkeiten.



SCHNEIDKOPF

Ein fortschrittlicher Schneidkopf mit automatischer Fokuspositionierung und Zoomoptik ermöglicht den Einsatz optimaler Schneidtechnologien für die Metallbearbeitung.

„Mit Taurus können Sie Teile in einem Abschnitt des Tisches schneiden, während Sie in einem anderen Abschnitt laden oder entladen.“



GROSSFORMATIGE VORTEILE

Taurus ist ein modulares System, das entsprechend Ihren Anforderungen konfigurierbar ist. Die Tischlänge beginnt bei 10 Metern und kann in Schritten von 4 Metern auf maximal 42 Meter erweitert werden. Die Maschine nimmt extra große oder mehrere Bleche auf. Sie verbessert die Blechnutzung und die Verschachtelungseffizienz und ermöglicht es dem Benutzer, Teile auf einem Abschnitt des Tisches zu schneiden, während auf einem anderen Abschnitt geladen/entladen wird, wodurch Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert werden.

ZUGÄNLICHKEIT

Nur das Portal verfügt über ein Gehäuse, was die Taurus sehr zugänglich macht. Der Bediener kann jederzeit über zwei Touchpanels bequem auf die Steuerung zugreifen. Die Schneidbrücke verfügt über eine abnehmbare Frontabdeckung zur Wartung, Kontrolle und Evakuierung von Teilen. Eine Tür an der Seite gewährleistet einen schnellen Zugang für grundlegende Bedieneraufgaben. Mit einer Handsteuereinheit kann der Bediener alle Achsen im manuellen Modus für die Maschineneinstellung sicher bewegen oder den Düsenwechsler bestücken.



SCHRÄG SCHNEIDEN

Taurus kann mit modernster Schrägkopf-Technologie ausgestattet werden. Der Fasenkopf verwendet das Direktantriebskonzept, was zu höchster Positioniergenauigkeit in einer Vielzahl von Anwendungen führt. Er kann sowohl senkrecht auf einer horizontalen Fläche als auch Schräg- oder 2.5D-Schneiden und kann bis 45° geschwenkt werden.

Die Option zum Schrägschneiden bietet eine schnelle und kostengünstige Möglichkeit, Material für nachfolgende Schweißvorgänge vorzubereiten oder geometrische Formen zu erstellen.

HOHE DYNAMIK

Das mechanische Konzept und das Antriebssystem gewährleisten eine hohe Maschinendynamik beim großformatigen Schneiden.

Warum Taurus?

- Hohe Maschinendynamik beim großformatigen Schneiden, dank der mechanischen Konstruktion und des Antriebssystems
- Modulares Lasersystem (10 bis 42 m) für extragroße oder mehrere Bleche
- Einfacher und sicherer Zugang zum gesamten Arbeitsbereich für Wartung, Kontrollen und Evakuierung von Teilen
- Minimale Ausfallzeit beim Schneiden von Teilen auf einem Abschnitt des Tisches, während des Ladens/Entladens auf einem anderen Abschnitt
- Hochmoderner Schneidkopf mit automatischer Fokuspositionierung und Zoomoptik
- Fortgeschrittene Schrägschneid-Option
- Leistungsstarke CADMAN-L-Software zur vollständigen Nutzung der Schneidtechnologie



AUTOMATISCHER DÜSENWECHSLER

Ein optionaler automatischer Düsenwechsler bietet Platz für bis zu 30 Düsen in einem Revolvermagazin nahe dem Schneidkopf. Eine Kamera im Inneren des Düsenwechslers überprüft den Durchmesser, die Ausrichtung und den Zustand der Düse.

Der Düsenwechsler bei einer Taurus mit Schrägoption kann sowohl gerade als auch Schrägschneiddüsen aufnehmen.

FORTSCHRITTLICHE CADMAN SOFTWARE

Ein guter Produktionsfluss erfordert eine nahtlose Koordination zwischen Hardware und Software. Daher ist die Investition in die leistungsstarke CADMAN-L-Software eher eine Notwendigkeit als ein Luxus. Für das Schrägschneiden ermöglicht ein optionales Plug-In den einfachen Import von 3D-Teilen aus SolidWorks, Solid Edge und Inventor.

Die von CADMAN-JOB initiierte CADMAN-L-Software importiert die korrekt abgewickelten Teile aus CADMAN-B, untersucht die Geometrie und die Schneidfolge. Die Software optimiert Teilverschachtelung, fügt Schnittlinien für einfache Schrottbeseitigung hinzu und verwendet den gemeinsamen Trennschnitt, um Bearbeitungszeit und Material zu sparen.

CADMAN-L enthält Prozessparametertabellen pro Materialtyp und Dicke, um auf diese Weise das Risiko von Betreiberfehlern zu verringern und den Einsatz einer optimalen Schneidtechnologie zu gewährleisten.

MIT ZUVERSICHT SCHNEIDEN

Mit einer Reihe integrierter Funktionen können Sie Taurus sicher bedienen:

- Scanner ermöglichen eine sichere Bewegung des Portals, um Kollisionen mit Bedienern oder externen Hindernissen zu vermeiden.
- Mehrere Lazer Safe-Vorhänge und Abdeckungen um das Portal zu verhindern, dass Laserlicht aus der Schneidzone entweicht.

SPEZIFIKATIONEN

TAURUS

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Maschinentischlänge	10 bis 42 Meter, in Schritten von 4 Metern	
Schneidbereich	Gerades schneiden	Schräg schneiden
Min.- max. X-Achse	9.900 - 41.900 mm	9.500 - 41.500 mm
Y-Achse	3200 mm	2600 mm
Verfahrweg Z-Achse	200 mm	300 mm
Maximales Blechgewicht auf dem Tisch	700 kg/m	
Maximale Positioniergeschwindigkeit X-Y	100 m/min	
Maximale Positioniergeschwindigkeit Z	50 m/min	
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,025 mm	
Positioniergenauigkeit*	+/- 0,050 mm	

MASCHINENABMESSUNGEN (ohne Filter und Kühler)

Länge	modular, von 14 bis zu 46 m
Breite	7100 mm
Höhe	2200 mm (Filter 4000 mm)

SPEZIFIKATIONEN IPG-LASERQUELLE

Maximale Leistung gerades Schneiden	6 kW	8 kW	10 kW	12 kW
Normalstahl	25 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Edelstahl	25 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Aluminium	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Kupfer	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Messing	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm

OPTIONEN

Schrägschneidkopf
Düsenwechsler
Außenfilter

Die Spezifikationen können unangekündigten Änderungen unterliegen.

* Die erzielbare Genauigkeit des Werkstückes ist abhängig von dessen Art, Vorbehandlung und Blechabmessung, sowie von weiteren Faktoren. Gemäß VDI/DGQ 3441.