



Strippit PX-Serie

PONSEN, PLOOIEN,
TAPPEN EN VORMEN



www.lvdgroup.com

Sheet Metalworking, Our Passion, Your Solution

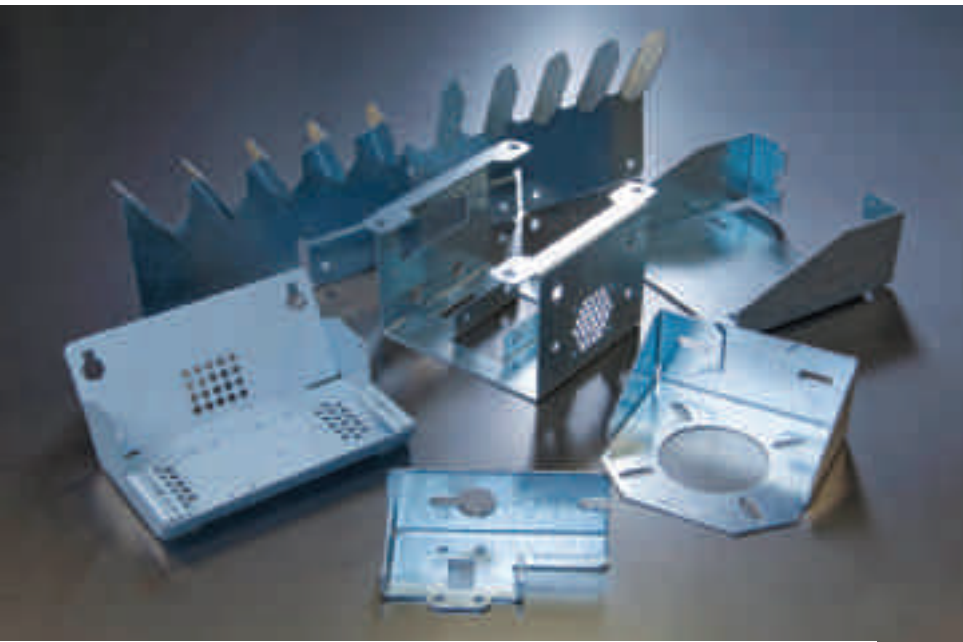
STRIPPIT PX-SERIE

Ponsen, vormen, plooien en tappen op één machine

De Strippit PX-serie biedt de flexibiliteit om te ponsen, vormen, plooien en tappen op één machine. Door combinatie van de verschillende processen zijn complexe driedimensionale stukken realiseerbaar. De ponsmachine uit de Strippit PX-serie wordt gekenmerkt door uitzonderlijke vorm- en plooi capaciteiten, tot 200 roteerbare gereedschappen en hoge slagsnelheden. Ze kan grote werkstukken verwerken en is leverbaar met modulaire automatiseringsoplossingen.

- Geavanceerd vormen en plooien
- Grote gereedschaps capaciteit
- Snelle werking
- Energiezuinig
- Royale vrije ruimte rond de ponskop voor optimale bewegingsvrijheid





Strippit PX-Serie

GEWOON ZOVEEL MEER
DAN EEN PONSMACHINE

- **Hoge ponsnelheden** tot 505 slagen/min. bij 25 mm centerafstand
- **Geavanceerde vormcapaciteiten**, flenzen tot 75 mm hoogte plooiën
- **20 stations voor gereedschappen** tot 90 mm diameter met capaciteit tot 200 gereedschappen mits gebruik van indexeerbare Multi-Tools
- **200 kN** ponscapaciteit
- **Energiereductiesysteem (ERS)** vermindert het energieverbruik
- **Bewerkingsnauwkeurigheid** van +/- 0,10 mm met een **herhaalnauwkeurigheid** van +/- 0,05 mm over de volledige tafel
- **Geschikt voor gereedschappen in T-style**
- **Vrij programmeerbare en verplaatsbare klemmen** voor optimale en maximale plaatbenutting
- **Programmeerbare werkstukafvoer**
- De **Smart Stroke** optimaliseert de slag van de ram automatisch
- PC-gebaseerde Fanuc **CNC-sturing**
- Optionele offline-programmeer-software, **CADMAN® - P**, met 3D-visualisering en simulatie
- **Modulaire automatiseringsopties**, uitbreiding achteraf mogelijk

SPECIFIEKE
EIGENSCHAPPEN

Geavanceerd ponsen en vormen

*Geavanceerd ponsen, vormen,
plooiën en tappen geven
maximale meerwaarde*

ONTWERP MET ÉÉN PONSKOP EN ROTATIE VAN ALLE GEREEDSCHAPPEN

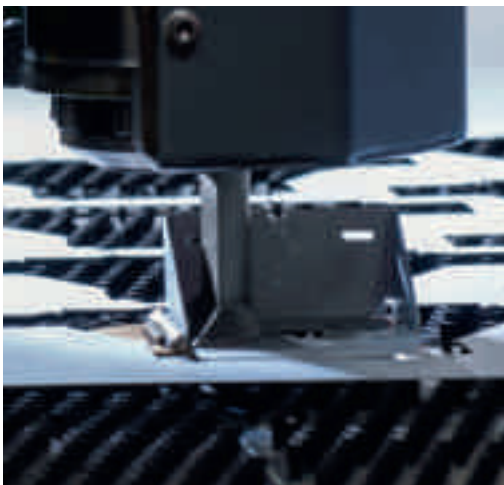
De Strippit PX-serie is een systeem met één ponskop dat de veelzijdigheid biedt van 20 indexeerbare gereedschapsstations tot 90 mm diameter. De instel- en gereedschapswisseltijd blijft tot een minimum beperkt dankzij het ronde gereedschapsmagazijn en de volledige rotatiemogelijkheden van elk station.

GROTE GEREEDSCHAPSCAPACITEIT

Alle stations kunnen worden uitgerust met pons-, vorm-, plooi- en taggereedschappen alsook indexeerbare Multi-Tools met 5 of 10 posities, wat een capaciteit tot 200 gereedschappen biedt. Snel wisselbare pons- en matrijshouders versnellen het omschakelen en productieklaar stellen van de machine.

OPTI-BEND

Plooiën van kleine bakjes, beugels, uitsparingen, jaloezieën en verzinkingen met flenshoogtes tot 75 mm is mogelijk. Onderdelen in gelijk welke oriëntatie op de plaat kunnen worden gevormd, geponst en geplooid. Hierdoor worden de insteltijd en werkstukmanipulatie sterk verminderd.



opti-bend



"wheel" gereedschap



OPTI-TAP

Optioneel kan de machine uitgerust worden met een systeem voor draadtappen. Gebruikmakend van het Wilson Tool gereedschap kan schroefdraad van M2,5 tot M5 en M6 tot M10 aangebracht worden in materialen tot 8mm dik.

OPTI-MARK

Een optioneel Wilson Tool ID-stempelgereedschap van 40 tekens verzekert de volledige opvolgbaarheid van werkstukken tijdens het fabricageproces. Hierdoor zijn secundaire markeerbewerkingen overbodig. De tekenset omvat A tot Z, 0-9, -, /, . en speciale tekens.

SCRIBE

Een optioneel "scribing" gereedschap met diamantpunt biedt nauwkeurige markeermogelijkheden van logo's tot serienummers. Het graveert met een constante diepte, vervormt het materiaal niet en markeert de onderzijde van de plaat niet.

WHEEL

Een optioneel "wheel"-gereedschap zorgt voor de nodige flexibiliteit voor de productie van omvormingen, sleuven, ribben en offsets op uiteenlopende materialen, zonder bramen of overgangen.



"scribing" gereedschap



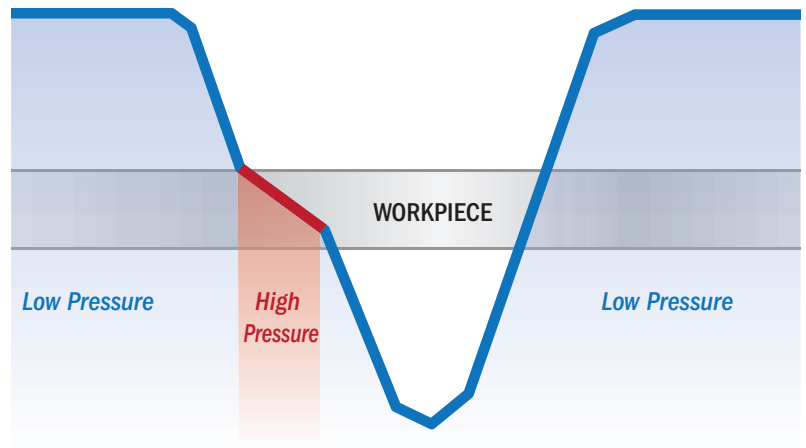
"tapping" gereedschap



SPECIFIEKE
EIGENSCHAPPEN

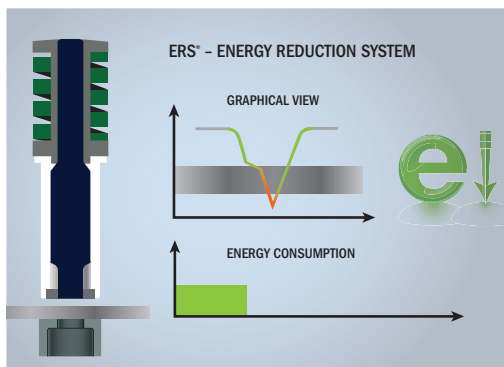
Optimale bewerking

Optimaliseer de productiviteit
en verminder het
energieverbruik



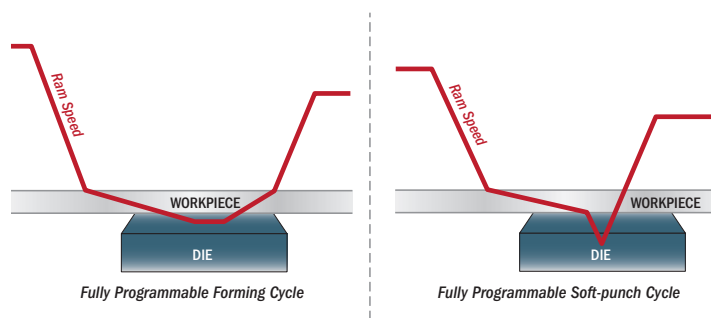
ENERGIEBESPARENDE PERSAANDRIJVING

Een uniek **hoge/lagedruksysteem** verzekert het energierendement tijdens de werking van de machine. Het systeem herkent wanneer tijdens de ponscyclus snelheid of druk vereist is en past zich automatisch aan. De snelheid wordt gecompenseerd wanneer alleen drukkracht vereist is en vice versa, waardoor het totale energieverbruik lager ligt.



ERS - ENERGY REDUCTION SYSTEM

Het **energiereeductiesysteem (ERS)** vermindert het stroomverbruik automatisch wanneer de machine stand-by is. ERS vermindert het energieverbruik met 15 % in vergelijking met vorige Strippit-ponsmachines.



PROGRAMMEERBARE RAM

Machines uit de Strippit PX-serie hebben een volledig programmeerbare rambeweging, waarbij de volledige tonnage beschikbaar is over de volle slag van de ram. Het systeem omvat individuele, volledig programmeerbare ramcyclusprofielen voor ponsen en vormen, Wilson "wheel"-gereedschap, tappen en Quiet Punch om de hoogste productiviteit van de machine te verzekeren.



PROGRAMMEERBARE EN VERPLAATSBARE KLEMMEN

De Strippit PX-serie beschikt over drie volledig programmeerbare en verplaatsbare werkstukklemmen. Klemmen worden automatisch gepositioneerd en verplaatst tijdens het programma, waardoor de plaat volledig wordt gebruikt en materiaal wordt bespaard.

De verplaatsing van de klemmen tussen opdrachten en tijdens een ponscyclus wordt gedefinieerd via de offline-software, waardoor de insteltijd daalt, de productiviteit stijgt en restmateriaal tot een minimum herleid wordt.

WERKSTUKAFVOER

Een programmeerbare werkstukafvoer is ideaal om kleine onderdelen af te voeren. Onderdelen tot 500 x 525 mm kunnen van de plaat worden afgevoerd naar een onderdelenbak die onder de machinetafel is geplaatst, of naar een optioneel sorteersysteem.

FANUC STURING MET GEÏNTEGREERD MOTORAANDRIJFPAKKET

Elke Strippit PX is uitgerust met een Fanuc sturing met geïntegreerd motor- en aandrijfpakket. Met deze PC-gebaseerde sturing kan de operator programma's tijdens het productieproces bewerken, invoeren of uitvoeren. Op de Strippit PX-serie worden de kogelomloopspindels direct door de AC-servomotoren aangedreven met als direct resultaat een snelle acceleratie en dynamische werking.

CADMAN OFFLINE SOFTWARE

Het optionele CADMAN®-softwarepakket van LVD vormt de ideale oplossing om snel offline-programma's voor te bereiden en uit te voeren, inclusief pons-plooiprogramma's.

CADMAN®



SPECIFIEKE
EIGENSCHAPPEN

Automatisering

Geautomatiseerde productie van de opgeslagen grondstof tot het gestapelde en afgewerkte onderdeel

COMPACT TOWER (CT-P)

Een Compact Tower (CT-P) met 6 of 10 palleten biedt alle mogelijkheden om nieuwe platen, restmateriaal en afgewerkte onderdelen te laden, ontladen en op te slaan. Van opgeslagen grondstof tot gestapeld afgewerkt product verloopt de productie volledig geautomatiseerd. Door de platen uit het magazijn te laden en de skelet-/afgewerkte onderdelen weer in het magazijn op te slaan, vormt het CT-P-systeem een productieve en flexibele productiecel gemaakt voor 24/24 uur productie. Het systeem kan platen verwerken die tot 3,5 mm dik zijn, met een opslagcapaciteit voor het laden/ontladen van pallets tot 3 000 kg. De palletconstructie is speciaal ontworpen voor een compacte instelling en handige manipulatie met een vorkheftruck.

AUTOMATISCH LADEN/ONTLADEN (PA)

Een automatisch laad-/ontlaadsysteem vermindert de tijd die nodig is voor de handmatige behandeling van de platen met maar liefst 80% en staat garant voor een efficiënte verwerking van platen tot 3,5 mm. Het compacte, plaatsbesparende ontwerp wordt langs de voorzijde be- en ontladen.



Compacte Toren (CT-P)

FLEXIBLE AUTOMATION (FA-P)

Laad-/ontlaadautomatisering in een nieuw ontwerp met stukopname- en stapelsystemen maakt komaf met elke manuele plaatbehandeling. Met automatische laad-/ontlaad- en stukopnamefuncties afgestemd op moderne, ultrasnelle ponscapaciteiten, kan de FA-P volledig onbemand werken.



BELANGRIJKSTE AUTOMATISERINGSVOORDELEN:

- Maximale productiviteit en minimale werkonderbrekingen
- Continue productie
- Volautomatisch laden en ontladen tijdens de productiecyclus
- Veilig, efficiënt hanteren van werkstukken
- Hoge flexibiliteit om uiteenlopende materiaaltypes en diktes te verwerken



Flexibele automatisering (FA-P)



Automatisch laden/ontladen (PA)

Service, onze expertise

“Klantendienst is voor ons de relatie met de mensen die een essentieel onderdeel vormen van alles wat we doen”

Met de LVD-klantendienst beschikt u over een serviceoplossing die perfect op uw behoeften is afgestemd. Onze ruime waaier aan serviceopties wordt ondersteund door ons uitstekend opgeleid servicepersoneel, dat wereldwijd tot uw dienst staat. Overzicht van de LVD-klantendienst:

- **Wereldwijde dekking**, actief in meer dan 45 landen
- **Meer dan 180 service-ingenieurs** wereldwijd
- **Meer dan 5 500 uur** opleiding elk jaar door service-ingenieurs
- **Meer dan 40 000 geïnstalleerde machines**
- **Ongeplande onderbrekingen tot een minimum beperken** dankzij preventief onderhoud
- **Omvangrijke training** voor uw producten en software
- Snelle levering van **originele reserveonderdelen**

Neem contact op met uw servicevertegenwoordiger voor meer informatie over service, opleiding, onderhoudscontracten, software-updates, reserveonderdelen en nog veel meer!



Strippit PX Specificaties

SYSTEEMSPECIFICATIES

	STRIPPIT PX-1225	STRIPPIT PX-1530
Nominale plaatafmetingen zonder herpositionering	1250x2500 mm	1524x3048 mm
Maximale plaatafmetingen met 1 herpositionering	1250x4000 mm	1524x5000 mm
X-asbereik	2500 mm	3048 mm
Y-asbereik	1250 mm	1524 mm
Maximum materiaaldikte	6,35 mm	6,35 mm
Max. plaatgewicht op tafel	150 kg	150 kg
Ponskracht	200 KN	200 KN
Gereedschapswisseltijd	1 to 5 sec.	1 to 5 sec.
Gecombineerde positioneersnelheid X-Y	161 m/min.	130 m/min.
Ponssnelheid op 25 mm centerafstand (2 mm werkslag - 4 mm totale slag)	505 slagen/min.	505 slagen/min.
Ponssnelheid bij nibbelen 1 mm centerafstand (2 mm werkslag - 4 mm totale slag)	910 slagen/min.	910 slagen/min.
Ponssnelheid bij markering	1650 slagen/min.	1650 slagen/min.
Afstand tafel/ram	80 mm	80 mm
Repetitieve nauwkeurigheid per meter	± 0,03 mm	± 0,03 mm
Positioneernauwkeurigheid per meter	± 0,10 mm	± 0,10 mm
Gereedschapsstijl	Trumpf®	Trumpf®
Aantal gereedschapsstations in magazijn	20 stuks	20 stuks
Aantal indexeerbare gereedschapsstations	20 stuks	20 stuks
Max. aantal gereedschappen met indexeerbare multitoel	200 stuks	200 stuks
Max. gereedschapsdiameter	90 mm	90 mm
Aantal plaatklemmen	3 CNC vrij programmeerbare en herpositioneerbare klemmen met "plaat-in-klem"-detectie	3 CNC vrij programmeerbare en herpositioneerbare klemmen met "plaat-in-klem"-detectie
Max. klemspreiding	2100 mm	2200 mm
Capaciteit Wheel-tool	standaard	standaard
Indexeerbare multitoel	standaard	standaard
Roltappen	optioneel	optioneel
Werkstukklep	525 x 500 mm	525 x 500 mm
Gemiddeld elektriciteitsverbruik stand-by	0,9 KW	0,9 KW
Gemiddeld elektriciteitsverbruik in werking	6,7 KW	6,7 KW
Persluchtverbruik	1,5 Nm ³ /u	1,5 Nm ³ /u
Machineafmetingen (excl. fotocellen en transportband)		
Lengte	5083 mm	6180 mm
Breedte	5465 mm	6009 mm
Hoogte	2492 mm	2546 mm
Gewicht	16.100 kg	17.570 kg

AUTOMATISERING OP PX

	COMPACT TOWER CT-P1225	COMPACT TOWER CT-P1530	PA1225
Max. plaatafmetingen	1250x2500x3,5 mm	1524x3048x3,5 mm	1250x2500x3,5 mm
Min. plaatafmetingen	1000x1000x0,5 mm	1000x1000x0,5 mm	500x1000x0,5 mm
Max. gewicht op elke pallet	2200 kg	3000 kg	2500 kg
Max. hoogte op elke pallet	240 mm incl. pallet	240 mm incl. pallet	310 mm incl. pallet
Voetafdruk (L x B) incl. machine en transportband volgens CE	11198x9963 mm	13090x10650 mm	11940x8450 mm
Hoogte van het systeem			2492 mm
CT-P 6 pallets	4330 mm	4330 mm	
CT-P 10 pallets	5830 mm	5845 mm	

HOOFDZETEL

LVD Company nv

Nijverheidslaan 2
B-8560 GULLEGEM
BELGIË
Tel. +32 56 43 05 11
Fax +32 56 43 25 00
E-mail: marketing@lvd.be

Strippit Inc.

12975 Clarence Center Rd.
USA-AKRON NY 14001
VERENIGDE STATEN
Tel. +1 716 542 4511
Fax +1 716 542 5957
E-mail: marketing@strippit.com

JOINT VENTURES

LVD-HD, Ltd.

Huangshi City,
Hubei Province, China

FILIALEN

LVD BeNeLux nv

Gullegem, België

LVD do Brasil Ltda.

Joinville, Brazilië

LVD GmbH

Lahr, Duitsland

LVD Italia s.r.l.

Parma, Italië

LVD Korea Ltd.

Inchon City, Korea

LVD Malaysia Sdn Bhd

Shah Alam, Maleisië

LVD Norway AS

Oslo, Noorwegen

LVD Polska Sp. z.o.o.

Kedzierzyn-Kozle, Polen

LVD Pullmax Ltd.

Oxfordshire, Verenigd Koninkrijk

LVD S2/S3 s.r.o.

Tornala, Slovakije

LVD s.a.

Raismes, Frankrijk

LVD-Strippit India Pvt. Ltd.

Bangalore, India

LVD-Strippit Shanghai Co. Ltd.

Shanghai, China

LVD-Pullmax AB

Gothenburg, Zweden

LVD Thailand Ltd.

Bangkok, Thailand

LVD Center P.T.

Jakarta, Indonesië



In andere landen worden LVD-producten door agenten verdeeld. De volledige adresgegevens van uw lokale vestiging of agent, vindt u op onze website: www.lvdgroup.com