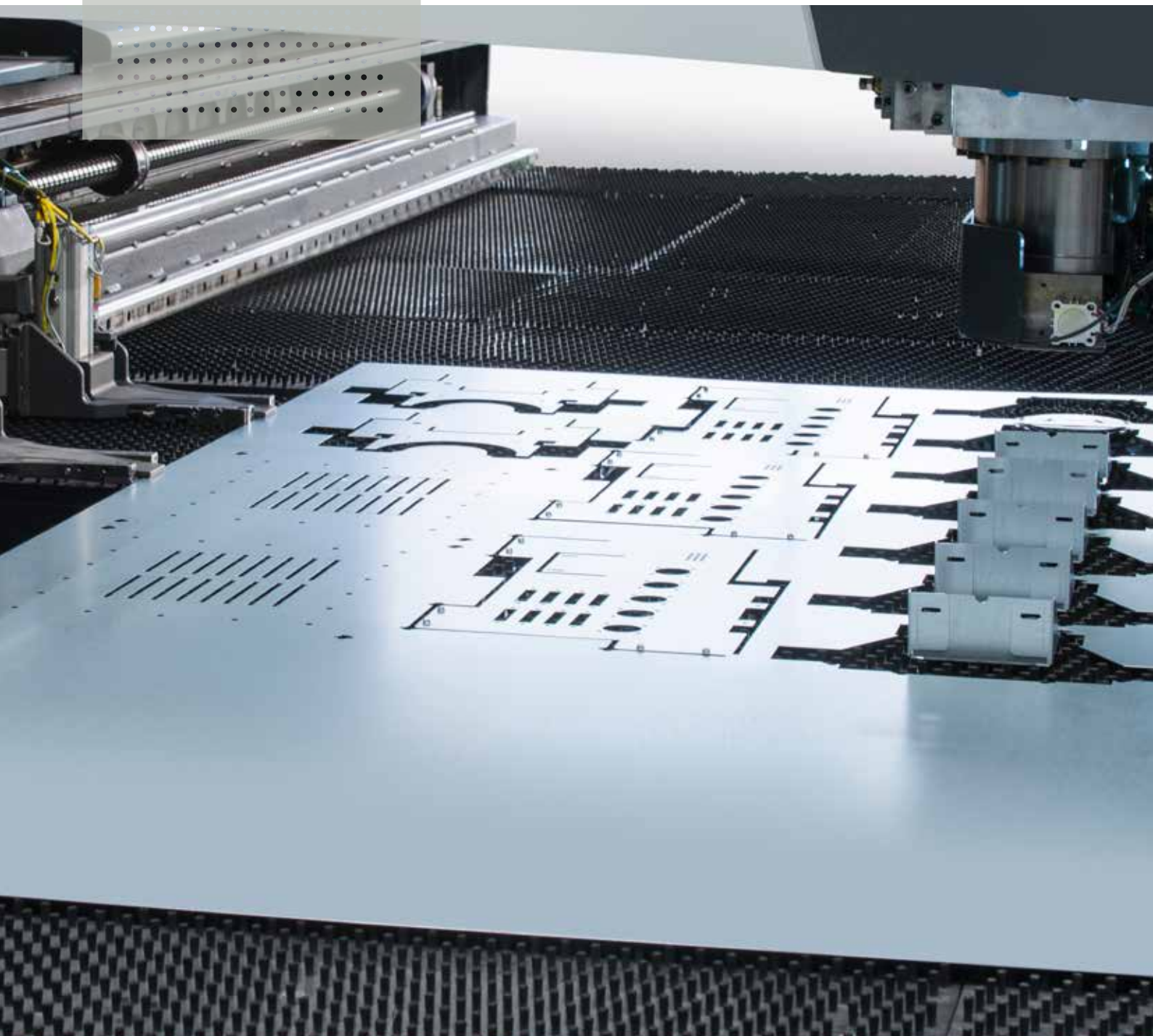


# PONSMACHINES

SNEL EN NAUWKEURIG PONSEN



# WAAROM KIEZEN VOOR EEN PONSMACHINE VAN LVD?

## REVOLVER OF ENKELVOUDIGE PONSKOP

LVD is een van de weinige fabrikanten die technologie voor zowel revolvers als enkelvoudige koppen aanbiedt. Dat betekent dat we uw toepassing op een objectieve manier evalueren om de beste ponsoplossing te leveren.

## GEAVANCEERDE FUNCTIES

LVD Strippit heeft een lange traditie als leverancier van innovatieve ponsoplossingen. Onze ponsmachines zijn uitgerust met de meest geavanceerde technologie. De Strippit PX kan op één machine ponsen, vormen, plooiën en tappen.



## INTUÏTIEVE TOUCH-P-STURING

De 19" Touch-P-sturing is gebruiksvriendelijk: operatoren van alle vaardigheidsniveaus kunnen de ponsmachine vlot bedienen. De insteltijden van de machine zijn kort en eenvoudig.

## AUTOMATISERINGSOPTIES

Door automatisering kunt u de productiviteit van uw ponsmachine verhogen. Kies uit een reeks opties, gaande van een geautomatiseerd laad-/ontlaadsysteem tot een volledig magazijnsysteem.





## KLAAR VOOR INDUSTRIE 4.0

De slimmere productieomgeving draagt bij tot een flexibelere, meer kostenefficiënte productie.

Onze machines zijn in lijn met Industrie 4.0 en helpen u voordeel halen uit deze digitale transformatie.

## INDEXEERBARE MULTI-TOOL

We hebben de technologie voor auto-indexstations voor gereedschappen ontworpen om de capaciteit van ponsmachines te maximaliseren. Indexeerbare multi-tools bieden een capaciteit tot 200 gereedschappen.



## GEAVANCEERDE FUNCTIES

- Een zeer efficiënte ram levert de volledige tonnage over de volle slag.
- Het energiereductiesysteem (ERS) verlaagt het gemiddeld stroomverbruik tot een stand-by van 0,9 kW.
- Programmeerbare en verplaatsbare klemmen met plaat-in-klemdetectie automatiseren de klembeweging tussen opdrachten en tijdens een ponscyclus.



# STRIPPIT PX

## GEAVANCEERD PONSEN EN VORMEN

De Strippit PX maakt ponsen, vormen, plooien en tappen op één machine mogelijk.

De ponsmachine met enkelvoudige kop heeft 20 indexeerbare gereedschapsstations die gereedschappen van elk formaat, tot een diameter van 90 mm, kunnen herbergen. De instel- en gereedschapswisseltijd blijft beperkt dankzij het ronde magazijn waardoor elk gereedschap volledig kan roteren, voor totale flexibiliteit.

De Strippit PX kan bovendien werkstukken tot 90 mm lang en 75 mm hoog plooien. Uitdrukkingen, kleppen en verzonken elementen worden nauwkeurig geproduceerd.

## BELANGRIJKSTE KENMERKEN

Alle gereedschappen kunnen 360 graden roteren

Vormen en plooien tot 75 mm

Capaciteit tot 200 gereedschappen met behulp van indexeerbare multi-tools

Uitgebreid gereedschapsmagazijn

Modulaire automatiseringsopties



# STRIPPIT VX

ONGEËVENAARDE PRODUCTIVITEIT

Strippit VX-machines hebben de meest flexibele revolverconfiguratie.

Door de grote revolvercapaciteit - 48 stations - kan een standaard revolverbelasting worden gebruikt.

Grote 88,9 mm auto-indexstations voor indexeerbare multi-tools verhogen de revolvercapaciteit. Ze kunnen elk gereedschap onder elke hoek indexeren.

## BELANGRIJKSTE KENMERKEN

Hoge werksnelheden

Flexibele gereedschapsconfiguratie

Grote gereedschapscapaciteit door indexeerbare multi-tools

Programmeerbare, verplaatsbare klemmen

Volledig plaatgebruik

# FLEXIBELE AUTOMATISERING

## GEAUTOMATISEERD LAAD-/ONTLAADSYSTEEM



Flexibele automatisering (FA-P) biedt geavanceerd laden/ontladen, grijpen van werkstukken en een grote stapelzone om geponste werkstukken direct op de juiste pallet te zetten.

Het systeem kan een maximale plaatgrootte van 1.525 x 3.050 mm laden en geponste werkstukken ontladen met een minimale grootte van 200 x 100 mm.

In een stapelzone van 8 m<sup>2</sup> grijpt en sorteert de Touch-A-sturing alles op pallets. De sturing kan starten met gedeeltelijk gevulde pallets van vorige opdrachten.

**Beschikbaar voor Strippit PX en VX**

# UITGEBREID GEREEDSCHAPSMAGAZIJN

Dankzij een 'Extended Tool Magazine' (ETM) kan de ponsmachine gereedschappen laden en ontladen terwijl de machine werkt, voor een maximaal nuttige werktijd.

In ETM is plaats voor 40 extra gereedschappen in een wielconfiguratie voor de toegankelijkheid en zichtbaarheid. De gereedschapswissels worden efficiënt beheerd door de Touch-P-sturing.

**Beschikbaar voor PX, en te combineren met een FA-P- of CT-P-systeem**





# COMPACT TOWER

TOREN VOOR MATERIAALOPSLAG EN AUTOMATISCH LADEN/ONTLADEN

De Compact Tower (CT-P) is een kostenefficiënte toren voor het laden, ontladen en opslaan van grondstoffen en afgewerkte werkstukken. Hij is beschikbaar met een configuratie van 6 of 10 pallets.

Het systeem verwerkt platen van 3.050 x 1.525 x 3,5 mm met een opslagcapaciteit tot 3.000 kg per pallet.

De CT-P is compact en vlot te verplaatsen met een vorkheftruck.

Het CT-P-systeem creëert een productieve en flexibele productiecel die 24/7 kan werken.

**Beschikbaar voor Strippit PX, VX, V, E en M**



# LAAD-/ONTLAADSYSTEEM

Het compacte PA geautomatiseerd laad-/ontlaadsysteem maakt ponsen nog kosteneffectiever.

**Er zijn twee configuraties beschikbaar voor PX, VX, V, E en M**





# STRIPPIT V

GESCHIKT VOOR HOGE TONNAGES

De V-Serie is geschikt voor zware toepassingen en hoge productiviteitseisen.

Deze goed uitgeruste machines hebben een grote revolvercapaciteit van 48 stations, benutten de volledige plaat en hanteren zware platen. Ze beschikken over vier programmeerbare auto-indexstations van 88,9 mm.

De efficiënte aandrijving verzekert het beste energierendement in zware toepassingen. Modulaire automatiseringsopties zorgen voor nog meer capaciteit en flexibiliteit.

## BELANGRIJKSTE KENMERKEN

30 ton ponskracht

Volledig indexeerbare gereedschappen

Programmeerbare werkstukafvoer

Programmeerbare, verplaatsbare werkklemmen





# STRIPPIT M

## EFFICIËNT PONSEN

Strippit M is ontworpen voor hoge nauwkeurigheid en een lange levensduur. Deze ponsmachines zijn gebouwd op een zwaar frame met geavanceerde tafelpositionering.

Ze hebben een grote revolvercapaciteit, waaronder drie 88,9 mm grote auto-indexstations die compatibel zijn met verschillende indexeerbare multi-tools, tap- en wielgereedschappen.

## BELANGRIJKSTE KENMERKEN

Grote revolverconfiguratie met 47 stations

Hoge flexibiliteit

Verfijnd tafelgeleidingssysteem

Verbeterde vormmogelijkheden



# STRIPPIT E

## SERVO-ELEKTRISCHE PONSMACHINE

Strippit E is energiezuinig en heeft een hoge herhaalnauwkeurigheid voor ponsen en vormen. Het eenvoudige, gestroomlijnde design zorgt voor lage werkings- en onderhoudskosten en betrouwbare machineprestaties.

De machine heeft een grote revolverconfiguratie met 47 stations waaronder drie 88,9 mm grote auto-indexstations voor meer gereedschappen.

Strippit E-machines kunnen heel snel gereedschappen wisselen en ook de matrijshouders zorgen voor een kortere insteltijd.

### BELANGRIJKSTE KENMERKEN

Geavanceerde servo-elektrische aandrijving

Grote revolverconfiguratie met 47 stations

Programmeerbare, verplaatsbare werkklampen

Energiezuinig



# STRIPPIT P

## EEN KOSTENEFFECTIEVE OPLOSSING

CNC-ponsmachines uit de Strippit P-serie zijn ideaal voor korte productiereeksen, celproductie en de productie van prototypes. De machine is uitgerust met een flexibele revolver met 33 stations. Drie auto-indexstations van 50,8 mm zijn standaard. Met deze programmeerbare stations kunnen vormen worden geponst onder eender welke hoek.

Ponsmachines uit de Strippit P-serie zijn voorzien van een geïntegreerde Fanuc-sturing, waardoor de operator programma's kan bewerken, in te voeren of uit te voeren terwijl de machine werkt.

### BELANGRIJKSTE KENMERKEN

**Revolverconfiguratie met 33 stations**

**Ideaal voor korte productiereeksen**

**Snel verwisselbare matrijshouders**

**Compatibel met wiel- en tapgereedschappen**

# SPECIFICATIES

	P P-1212 P-1225 P-1525	E E-1225 E-1530	M M-1225 M-1525	V V30-1225 V30-1530	VX VX-1225 VX-1530	PX PX-1225 PX-1530
<b>PONSSPECIFICATIES</b>						
Max. ponscapaciteit	200 kN	200 kN	200 kN	300 kN	200 kN	200 kN
Max. materiaaldikte	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm	6,35 mm
Ponsnauwkeurigheid	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Herhaalnauwkeurigheid	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
<b>MAX. SLAGSNELHEID <sup>(1)</sup></b>						
1 mm centerafstand	650 slagen/min	500 slagen/min	850 slagen/min	900 slagen/min	920 slagen/min	910 slagen/min
25,4 mm centerafstand	300 slagen/min (P-1212) 270 slagen/min	350 slagen/min	400 slagen/min	440 slagen/min	530 slagen/min 515 slagen/min	505 slagen/min
Markeren	-	-	1700 slagen/min	1750 slagen/min	1750 slagen/min	1650 slagen/min
Afstand tafel/ram	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	80 mm
Nominale plaatafmetingen	1250 x 1250 mm 1250 x 2500 mm 1524 x 2500 mm	1250 x 1250 mm 1524 x 3048 mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 2500 (4000) mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 3048 (5000) mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 3048 (5000) mm	1250 x 2500 (4000) mm 1524 x 3048 (5000) mm
<b>KENMERKEN TAFEL</b>						
Borsteltafel <sup>(2)</sup>	tot 73 kg (P-1212) tot 79 kg	tot 150 kg tot 165 kg <sup>(3)</sup>	tot 110 kg	tot 150 kg	tot 150 kg	tot 150 kg
Combinatie kogel/borstel	- x x	- -	x x	x x	- -	- -
Werkstukklep	-	-	-	450 x 500 mm	450 x 500 mm	525 x 500 mm
Plaatklemmen	2 (P-1212) 2 (optioneel 3 <sup>e</sup> klem)	3 CNC verplaatsbaar met plaat-in-klem- detectie (optioneel voor E-1225)	2 (optioneel 3 <sup>e</sup> klem)	3 CNC verplaatsbaar met plaat-in-klem-detectie		
<b>REVOLVER - MAGAZIJN</b>						
Revolverconfiguratie	33 stations	47 stations	47 stations	48 stations	48 stations	20 stations - T-stijl
Auto-indexstations	3 'C' - Ø 50,8 mm	3 'D' - Ø 88,9 mm	3 'D' - Ø 88,9 mm	4 'D' - Ø 88,9 mm	4 'D' - Ø 88,9 mm	20 stations tot Ø 90 mm
Max. gereedschapscapaciteit <sup>(4)</sup>	33	68	68	76	76	200
Capaciteit wielgereedschap	x	x	x	x	x	x
Capaciteit tapgereedschap	x	x	x	x	x	x
Capaciteit indexeerbare multi-tools	-	x	x	x	x	x
Hoekpositioneernauwkeurigheid	± 0,05 graden	± 0,05 graden	± 0,05 graden	± 0,05 graden	± 0,05 graden	± 0,05 graden
Sturing	Fanuc OiPD	Touch-P	Touch-P	Touch-P	Touch-P	Touch-P
Gecombineerde positioneringssnelheid X-Y	82 m/min.	128 m/min. 110 m/min.	96 m/min.	128 m/min. 110 m/min.	161 m/min. 130 m/min.	161 m/min. 130 m/min.
Gereedschapswisseltijd	1 sec.	0,9 sec.	0,8 sec.	0,8 sec.	0,8 sec.	1 tot 5 sec.
<b>ELECTRICITEITSVERBRUIK</b>						
Gemiddeld electriciteitsverbruik	6,6 kW	5,5 kW	6,7 kW	6,7 kW	6,7 kW	6,7 kW
Electriciteitsverbruik stand-by	3,0 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW
<b>AUTOMATISERINGSOPTIES</b>						
Laad-/ontlaadsysteem (PA)	-	x	x	x	x	x
Compacte toren (CT-P)	-	x	x	x	x	x
Flexibele automatisering (FA-P)	-	x	-	-	x	x
Sorteersysteem	-	x	-	x	x	x
Stukopname/sorteren met robot	-	-	x	x	x	x
Magazijnconnectiviteit	-	-	-	x	x	x
Uitgebreid gereedschapsmagazijn (ETM)	-	-	-	-	-	x
Smeersysteem gereedschappen	x	x	x	x	x	-
Smeersysteem platen	-	-	-	-	-	x

<sup>(1)</sup> bij slaglengte van 2 mm = materiaaldikte + teruggang + matrijспенетратіе / <sup>(2)</sup> bij verminderde snelheid / <sup>(3)</sup> roestvast stalen combotafels met aangrenzende borstel / <sup>(4)</sup> met multi-tool - Specificaties onder voorbehoud van wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIË

Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

Het volledige adres van uw lokale vestiging of agent vindt u op onze website.