

*Światłowodowa  
wycinarka  
laserowa*

# PHOENIX FL 4020 & 6020

DYNAMICZNE CIĘCIE ARKUSZY  
WIELKOGABARYTOWYCH



# PHOENIX FL 4020 & 6020

DYNAMICZNE CIĘCIE ARKUSZY WIELKOGABARYTOWYCH

Wielkoformatowe lasery światłowodowe Phoenix obsługują arkusze o wymiarach 4 i 6 m na 2 m. Są one dostępne w wariantach o mocy do 10 kW. Zapewniają wyjątkową wydajność cięcia w szerokiej gamie zastosowań. Opcjonalne systemy automatyzacji umożliwiają dodatkowe zwiększenie produktywności.



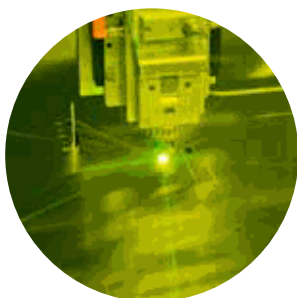
## WYSOKIE PRĘDKOŚCI CIĘCIA

Duża prędkość obróbki osiągnięta jest dzięki zastosowaniu źródła lasera światłowodowego IPG o mocy 3, 4, 6, 8 i 10 kW, które zapewnia elastyczność podczas cięcia materiałów o różnej grubości.



## SZTYWNA KONSTRUKCJA RAMY

Konstrukcja stalowej ramy wycinarki Phoenix minimalizuje odkształcenia spowodowane przez przyspieszenie, zapewniając optymalną prędkość oraz wysoką jakość obróbki.



## ZAAWANSOWANA GŁOWICA TNĄCA

Głowica tnąca posiada zautomatyzowaną regulację położenia i średnicy ogniskowej, umożliwiając niezwykle precyzyjne cięcie materiałów dowolnego typu o różnej grubości.



## AUTOMATYCZNY WYMIENNIK STOŁÓW

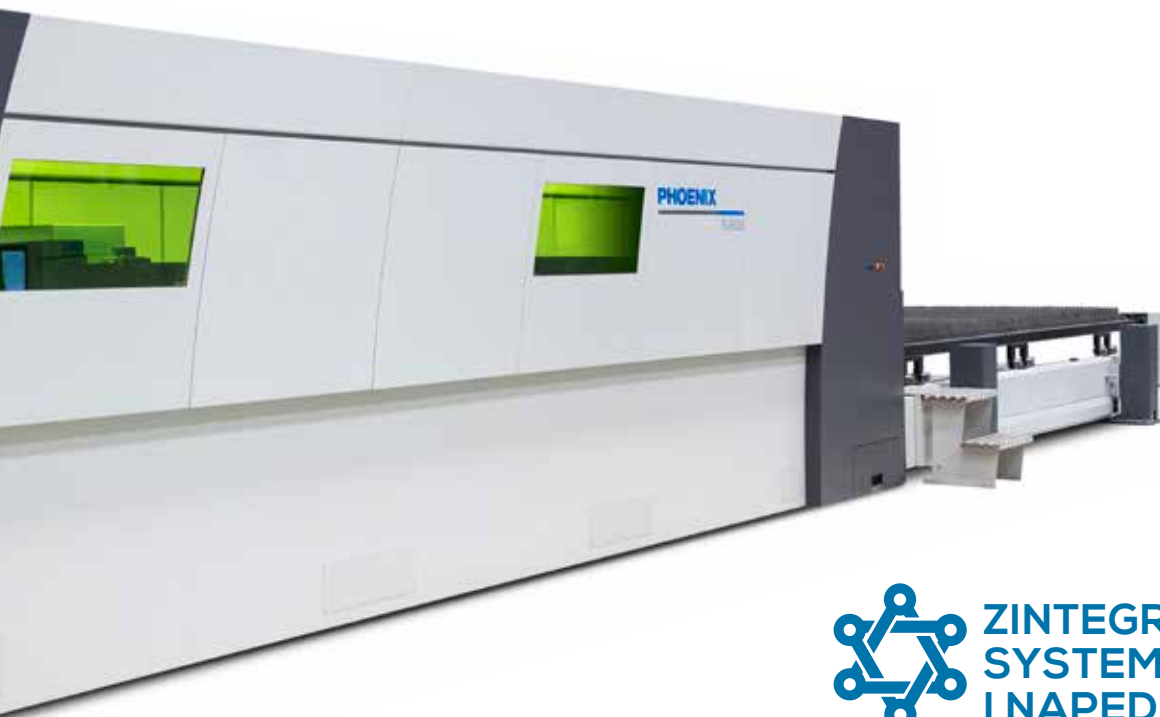
Wymienne stoły z zintegrowanym napędem zapewniają płynny ruch i nieprzerwaną obróbkę części.

*Maszyna, która doskonale łączy wysoką dynamikę z elastycznością.*



## DOSTOSOWANA DO AUTOMATYZACJI

W celu ułatwienia przenoszenia dużych arkuszy, wycinarkę Phoenix można łączyć z magazynem oraz z systemem automatyzacji.



## ZINTEGROWANY SYSTEM STEROWANIA I NAPĘDU

System sterowania i napędu Siemens gwarantuje najdokładniejsze odtwarzanie zaprogramowanych konturów przy bardzo dużych prędkościach przetwarzania.



## INTUICYJNE STEROWANIE

Sterowanie za pomocą 19" ekranu dotykowego Touch-L jest przyjazne dla użytkownika: operatorzy niezależnie od stopnia zaawansowania mogą z łatwością obsługiwać wycinarkę Phoenix. Ustawienia wprowadza się szybko oraz intuicyjnie.

# GŁÓWNE ZALETY



## WYDAJNE ŹRÓDŁO LASERA ŚWIATŁOWODOWEGO

Efektywne źródło lasera światłowodowego IPG o mocy 3, 4, 6, 8 lub 10 kW optymalizuje osiągi maszyny, zapewniając elastyczność oraz szybkość cięcia grubszych materiałów. Laser światłowodowy zapewnia niezawodną i stałą moc przez tysiące godzin, a ponadto charakteryzuje się długimi okresami międzyobsługowymi oraz minimalnymi kosztami



## ZAAWANSOWANA GŁOWICA TNĄCA

Wycinarka Phoenix wyposażona jest w soczewki skupiające o średnicy 150 mm oraz w automatyczną regulację położenia i średnicy ogniskowej w celu zapewnienia doskonałej jakości cięcia.

Zastosowanie kolimatora o zmiennej wiązce lub regulacji ustawień ogniska umożliwia dostosowanie średnicy ogniska do grubości materiału, optymalizując koncentrację energii oraz prędkość i czas cięcia.

Zabezpieczenie antyuderzeniowe, pojemnościowe wykrywanie wysokości oraz łatwa i szybka zmiana okna zabezpieczającego zwiększają trwałość tego kluczowego elementu.

## STEROWANIE DOTYKOWE TOUCH-L

Ekran dotykowy Touch-L o przekątnej 19 cali umożliwia szybką oraz intuicyjną konfigurację, wyświetla technologię cięcia i graficznie przedstawia zagnieżdżenie arkuszy. Rysunki mogą być importowane bezpośrednio do układu sterowania.



## INTEGRACJA OPROGRAMOWANIA

Oprogramowanie CADMAN® firmy LVD, oparte na bazie danych, integruje procesy obróbki arkuszy blach, sterowanie produkcją, komunikację oraz zarządzanie. Zapewnia dane w czasie rzeczywistym, umożliwiając podejmowanie świadomych decyzji.

CADMAN-L jest oprogramowaniem do wycinarek laserowych LVD. Zainicjowane przez CADMAN-JOB oprogramowanie CADMAN-L importuje rozwinięte płaskie części z CADMAN-B, a następnie zagnieżdża i przetwarza je automatycznie zgodnie z odpowiednimi poleceniami roboczymi.

# OPCJE



## ZMIENIACZ DYSZ

Automatyczny zmieniacz dysz zapewnia efektywniejszą obsługę list zadań, zmniejsza ryzyko wystąpienia pomyłek operatora oraz monitoruje jakość dysz. Opcja ta zapewnia większą autonomię, redukuje czas cięcia oraz zwiększa ogólną przepustowość maszyny.

- magazyn na 17 dysz
- czyszczenie dyszy po określonej liczbie cięć
- monitorowanie osiowania, wielkości oraz stanu dysz przez zintegrowaną kamerę
- automatyczna kalibracja funkcji pojemnościowego wykrywania wysokości



## PAKIET AUTOMATYZACJI

Przygotuj wycinarkę Phoenix do automatyzacji dzięki następującym funkcjom:

- interfejs: umożliwia pełną integrację wycinarki Phoenix z systemem automatyzacji innego producenta
- oczyszczarka arkuszy: eliminuje problemy powodowane przez odpady
- tele-alarm: przesyła błyskawiczne komunikaty ostrzegawcze do Twojego urządzenia przenośnego



## PRZENOŚNIK ODPADÓW

Przenośnik o szerokości 1100 mm przenosi odpady do pojemnika umieszczonego pod maszyną. Opcjonalny przenośnik poprzeczny może transportować małe elementy/odpady do większego pojemnika po lewej lub prawej stronie maszyny.

# AUTOMATYZACJA WIELKOGABARYTOWA

## SOLIDNY SYSTEM PALETOWEGO ZAŁADUNKU/ROZŁADUNKU DO MASZYN PHOENIX FL-4020 I 6020

System automatycznego załadunku/rozładunku służy do obsługi ponadwymiarowych oraz ciężkich elementów. Jest idealnym rozwiązaniem do zastosowań wielkogabarytowych i w pełni zautomatyzowanej produkcji.

### PODSTAWOWE CECHY:

- obsługa arkuszy o wymiarach 4000 × 2000 mm (FL-4020) i 6000 × 2000 mm (FL-6020)
- obsługa arkuszy o grubości od 0,8 do 25 mm
- maksymalna ładowność wejściowa/wyjściowa palety wynosi 5000 kg
- całkowity czas załadunku/rozładunku: 65 sekund w przypadku FL-4020, 90 sekund w przypadku FL-6020
- wysokość układania w stos wynosi 160 mm w przypadku materiału oraz 240 mm w przypadku gotowych arkuszy
- opcjonalny załadunek bez zarysowań dla grubości do 15 mm
- automatyczne czyszczenie arkuszy



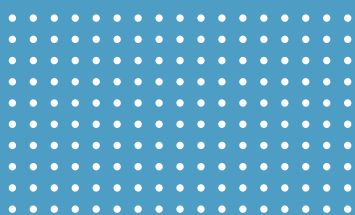
*Systemy automatyzacji umożliwiają  
produkcję dużych ilości materiału.*

## WIEŻA COMPACT TOWER DO LASERA PHOENIX FL-4020

Wieża służy do załadunku i rozładunku oraz magazynowania materiałów oraz gotowych elementów.

### PODSTAWOWE CECHY:

- standardowy system zawiera jedną wieżę na 5, 10 lub 14 palet
- druga wieża dodaje 9 palet do wieży CT-L 5, 14 palet do wieży CT-L 10 oraz 18 palet do wieży CT-L 14
- obsługa arkuszy o wymiarach 4000 × 2000 mm
- obsługa arkuszy o grubości od 0,8 do 25 mm
- maksymalna ładowność wejściowa/wyjściowa palety wynosi 3000 kg
- całkowity czas załadunku/rozładunku wynosi 120 sekund
- wysokość układania w stos wynosi 240 mm w przypadku materiału i gotowych arkuszy
- intuicyjne sterowanie za pomocą ekranu dotykowego
- automatyczne czyszczenie arkuszy



## Zalety automatyzacji

- Redukcja przestoju w przypadku bezobsługowej produkcji
- W pełni automatyczny załadunek i rozładunek podczas cięcia
- Efektywna obsługa i przeładunek obrabianych elementów
- Wysoce niezawodna, zautomatyzowana produkcja
- Duża elastyczność przetwarzania materiałów dowolnego typu o różnej grubości (CT-L)

# SPECYFIKACJE

	PHOENIX FL-4020	PHOENIX FL-6020			
<b>SPECYFIKACJA MASZYNY</b>					
Maksymalny rozmiar arkusza	4065 x 2035 mm	6160 x 2035 mm			
przesuw wzdłuż osi X	4200 mm	6280 mm			
przesuw wzdłuż osi Y	2070 mm	2070 mm			
przesuw wzdłuż osi Z	130 mm	130 mm			
Maksymalna waga arkusza na stole	1600 kg	2400 kg			
Czas wymiany stołu	39 s	48 s			
Maksymalna prędkość przesuwu X-Y	140 m/min	140 m/min			
Maksymalna prędkość przesuwu Z	30 m/min	30 m/min			
Powtarzalność	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm			
Dokładność pozycjonowania*	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm			
Zmieniacz dysz	opcjonalny	opcjonalny			
<b>WYMIARY MASZYNY (bez kurtyn świetlnych, filtra i chłodnicy)</b>					
Długość	13000 mm	17200 mm			
Szerokość	6300 mm	6300 mm			
Wysokość (otwarte drzwiczki kontrolne)	3360 mm	3360 mm			
<b>PRZYBLIŻONY CIĘŻAR</b>					
	16500 kg	21500 kg			
<b>DANE TECHNICZNE LASERA</b>					
Typ IPG					
Moc lasera	3 kW	4 kW	6 kW	8 kW	10 kW
Maksymalna wydajność cięcia					
stal czarna	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm
stal nierdzewna	12 mm	15 mm	25 mm	30 mm	30 mm
aluminium	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm
miedź	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm
mosiądz	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm
<b>OPCJE AUTOMATYZACJI</b>					
<b>System załadunku/rozładunku</b>		<b>Phoenix FL-4020, FL-6020</b>			
Maksymalne obciążenie palety	5000 kg				
Maksymalna wysokość/półka łącznie z paletą	240 mm				
Wysokość systemu	2970 mm				
<b>Compact Tower (CT-L)</b>		<b>Phoenix FL-4020</b>			
Maksymalne obciążenie palety	3000 kg				
Maksymalna wysokość/półka łącznie z paletą	240 mm				
Wysokość systemu wieży pojedynczej lub podwójnej:					
5 palet + 9 palet	5500 mm				
10 palet + 14 palet	7450 mm				
14 palet + 18 palet	9010 mm				

Specyfikacje mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

\* Osiągalna dokładność obrabianego detalu zależy od rodzaju materiału, obróbki wstępnej i rozmiaru arkusza oraz innych zmiennych zgodnie z VDI/DGQ 3441.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIA  
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

Aby znaleźć pełny adres lokalnego oddziału lub agenta proszę odwiedzić naszą stronę internetową.

