

*Macchina
per il taglio
laser fibra*

PHOENIX FL 4020 & 6020

TAGLIO ALTAMENTE DINAMICO
DI GRANDI FOGLI



PHOENIX FL 4020 & 6020

TAGLIO ALTAMENTE DINAMICO DI GRANDI FOGLI

I laser fibra Phoenix di grandi dimensioni gestiscono fogli di 4 e 6 m per 2 m ed hanno una sorgente laser fino a 10 kW. Offrono prestazioni di taglio eccezionali per una grande varietà di applicazioni. Diverse opzioni di automazione possono migliorare ancora di più il vostro rendimento.



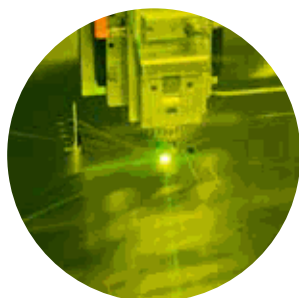
ALTE VELOCITÀ DI LAVORAZIONE

Le alte velocità di lavorazione vengono ottenute grazie ad una potente sorgente laser fibra IPG di 3, 4, 6, 8 o 10 kW, che offre anche la flessibilità di tagliare materiali sottili e spessi.



STRUTTURA RIGIDA

La struttura rigida in acciaio della Phoenix minimizza la deformazione causata dall'alta accelerazione, garantendo una precisione complessiva della macchina.



TESTA DI TAGLIO AVANZATA

La testa di taglio offre una regolazione automatica della posizione focale e del diametro, in modo che possiate tagliare qualsiasi tipo di materiale o spessore con velocità e qualità ottimali.



TAVOLI INTERCAMBIABILI AUTOMATICI

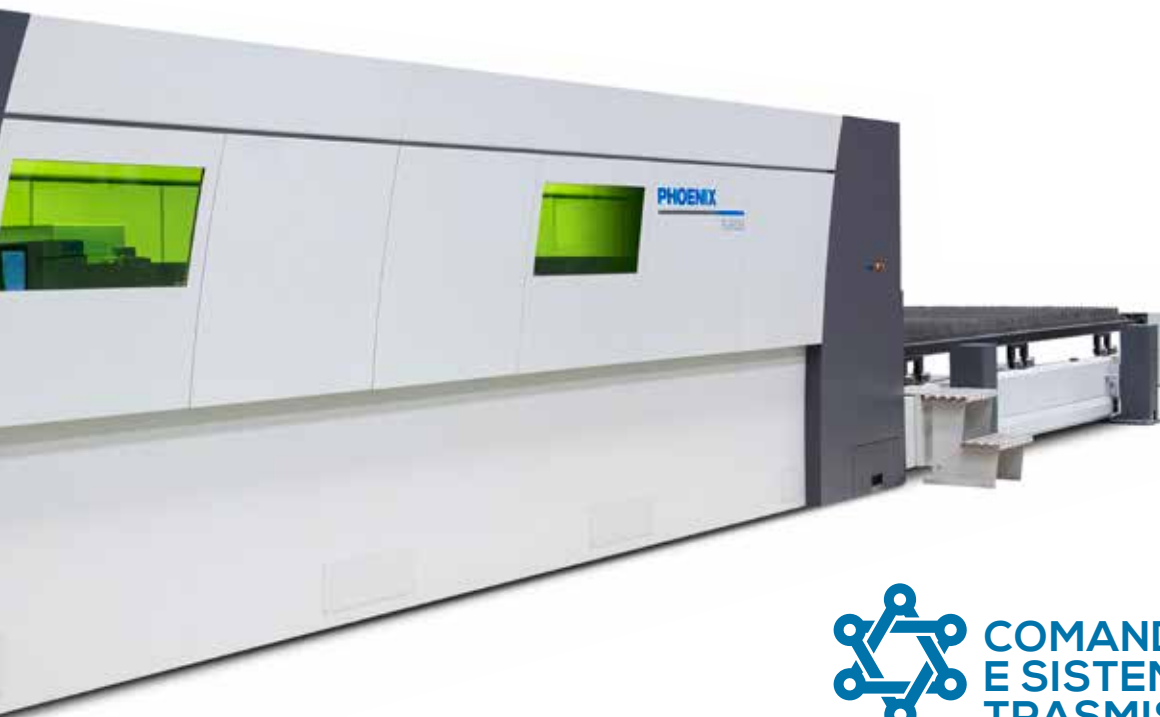
Il cambio palleta cremagliera garantisce un movimento liscio e una lavorazione dei pezzi ininterrotta.

Una macchina che abbina perfettamente l'alta dinamica alla flessibilità.



PRONTA PER L'AUTOMAZIONE

Per facilitare la gestione manuale di lamiere grandi, la Phoenix può essere abbinata ad un sistema di automazione o ad un magazzino esterno.



COMANDO INTEGRATO E SISTEMA DI TRASMISSIONE

Un sistema di comando e trasmissione Siemens garantisce la migliore riproduzione dei contorni programmati ad alte velocità di lavorazione.



CONTROLLO INTUITIVO

Il controllo Touch-L da 19" è di facile utilizzo: utenti con abilità di ogni livello possono lavorare con la Phoenix. La configurazione è semplice e veloce.

PUNTI FORTI



SORGENTE LASER FIBRA EFFICIENTE

Una potente sorgente laser fibra IPG di 3, 4, 6, 8 o 10 kW ottimizza la prestazione della macchina, offrendo la flessibilità di tagliare anche materiali sottili e spessi. Il laser fibra offre alimentazione costante e affidabile per migliaia di ore, intervalli lunghi tra gli interventi di assistenza e costi minimi di manutenzione.



TESTA DI TAGLIO AVANZATA

La Phoenix offre una lente di focalizzazione di 150 mm e regolazione automatica della posizione e del diametro focale, per fornire una qualità eccellente del taglio.

L'utilizzo di un collimatore variabile del raggio consente di ampliare il punto focale quando vengono tagliati materiali più spessi o di diminuirlo per i materiali più sottili. In questo modo, la densità dell'energia, la velocità di taglio ed il tempo di perforazione vengono ottimizzati per ciascun spessore.

La protezione contro l'urto, il rilevamento dell'altezza ed un cambio facile e veloce della finestra di protezione aumentano la resistenza di questo componente chiave.

CONTROLLO TOUCH-L

Il controllo a schermo tattile Touch-L di 19" consente una configurazione facile e veloce, visualizza la tecnologia di taglio e rappresenta graficamente il nesting in corso. I disegni possono essere importati direttamente nel controllo.



INTEGRAZIONE DEL SOFTWARE

Il software CADMAN® di LVD basato su database integra i processi di lavorazione delle lamiere, il controllo della produzione, la comunicazione e la gestione. Questo offre agli utenti in tempo reale dati per fare delle scelte mirate.

CADMAN-L è il software per le macchine di taglio laser LVD. Inizializzato da CADMAN-JOB, CADMAN-L importa i pezzi correttamente dispiegati da CADMAN-B, poi ne esegue il nesting e li lavora automaticamente in base ai relativi ordini di lavoro.

OPZIONI



CAMBIO UGELLO

Un cambio ugello automatico consente una gestione più efficiente delle liste di lavoro, impedendo errori da parte degli operatori e monitorando la qualità dell'ugello. Questa opzione offre maggiore autonomia, riduce il tempo di perforazione e aumenta il rendimento complessivo della macchina.

- magazzino per 17 ugelli
- pulizia dell'ugello dopo un certo numero di perforazioni
- la videocamera integrata controlla l'allineamento dell'ugello, la sua dimensione e condizione
- calibrazione automatica del rilevamento dell'altezza



PACCHETTO DI AUTOMAZIONE

Preparate la vostra Phoenix per l'automazione con le seguenti caratteristiche:

- interfaccia: consente l'integrazione tra la Phoenix e l'automazione dei terzi
- dispositivo di pulizia lamiera: impedisce i problemi causati dai detriti del taglio
- tele-allarm: ti allerta immediatamente tramite messaggi di testo inviati al vostro cellulare



NASTRO TRASPORTATORE PER LO SCARTO

Un nastro trasportatore largo 1100 mm raccoglie lo scarto in un contenitore posizionato sotto la macchina. Un trasportatore trasversale opzionale può trasportare pezzi piccoli/scarti in un contenitore più grande alla sinistra o alla destra della macchina.

L'AUTOMAZIONE DEI FORMATI GRANDI

SISTEMA ROBUSTO DI CARICO/SCARICO DEI PALLET PER LA PHOENIX FL-4020 E 6020

Un sistema automatico di carico/scarico per la gestione dei pezzi voluminosi o pesanti. È la soluzione ideale per applicazioni di grandi volumi e una produzione non presidiata.

CARATTERISTICHE CHIAVE:

- gestisce dimensioni di lamiera di 4000 x 2000 mm (FL-4020) e 6000 x 2000 mm (FL-6020)
- gestisce spessori di lamiera da 0,8 a 25 mm
- la capacità max. del pallet di entrata/uscita è di 5000 kg
- tempo totale del ciclo di carico/scarico: 65 secondi per FL-4020, 90 secondi per FL-6020
- altezza di impilamento di 160 mm per le materie prime, 240 mm per le lamiere finite
- scarico opzionale senza graffi per spessori limitati a 15 mm
- pulizia automatica della lamiera



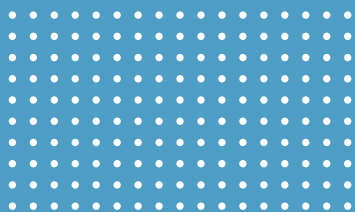
I sistemi di automazione facilitano la lavorazione non presidiata di grandi volumi.

TORRE COMPATTA PER LA PHOENIX FL-4020

Una torre usata per il carico, lo scarico e stoccaggio delle materie prime e dei pezzi finiti.

CARATTERISTICHE CHIAVE:

- il sistema standard offre una torre a 5, 10 o 14 pallet
- una seconda torre aggiunge 9 pallet a CT-L 5, 14 a CT-L 10 e 18 a CT-L 14
- gestisce dimensioni di lamiera di 4000 x 2000 mm
- gestisce spessori di lamiera da 0,8 a 25 mm
- la capacità max. del pallet di entrata/uscita è di 3000 kg
- il tempo totale del ciclo di carico/scarico è di 120 secondi
- altezza di impilamento di 240 mm per materie prime e lamiera finite
- controllo a schermo tattile intuitivo
- pulizia automatica della lamiera



Benefici dell'automazione

- Produzione continua ed indipendente
- Carico e scarico completamente automatici durante il taglio
- Manipolazione efficiente dei pezzi
- Produzione automatica altamente affidabile
- Alta flessibilità per la lavorazione di una vasta varietà di materiali e spessori (CT-L)

SPECIFICHE

	PHOENIX FL-4020	PHOENIX FL-6020			
SPECIFICHE DELLA MACCHINA					
Dimensione massima della lamiera	4065 x 2035 mm	6160 x 2035 mm			
corsa asse X	4200 mm	6280 mm			
corsa asse Y	2070 mm	2070 mm			
corsa asse Z	130 mm	130 mm			
Peso massimo. della lamiera sul tavolo	1600 kg	2400 kg			
Tempo di cambio del tavolo	39 sec.	48 sec.			
Velocità massima di posizionamento X-Y	140 m/min	140 m/min			
Velocità massima di posizionamento Z	30 m/min	30 m/min			
Precisione di ripetizione	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm			
Precisione di posizionamento*	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm			
Cambio ugello	opzionale	opzionale			
DIMENSIONI DELLA MACCHINA (barriere fotoelettriche, filtro e raffreddatore non compresi)					
Lunghezza	13000 mm	17200 mm			
Larghezza	6300 mm	6300 mm			
Altezza (porta di accesso aperta)	3360 mm	3360 mm			
PESO APPROSSIMATIVO	16500 kg	21500 kg			
SPECIFICHE DEL LASER					
Tipo IPG					
Potenza laser	3 kW	4 kW	6 kW	8 kW	10 kW
Prestazione massima del taglio					
acciaio dolce	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm
acciaio inox	12 mm	15 mm	25 mm	30 mm	30 mm
alluminio	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm
rame	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm
ottone	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm
OPZIONI DI AUTOMAZIONE					
Sistema di carico/scarico	Phoenix FL-4020, FL-6020				
Peso massimo/pallet	5000 kg				
Altezza massima/scaffale pallet di legno compreso	240 mm				
Altezza del sistema	2970 mm				
Torre Compatta (CT-L)	Phoenix FL-4020				
Peso max./pallet	3000 kg				
Altezza max./scaffale pallet di legno compreso	240 mm				
Altezza del sistema torre singola o doppia:					
5 pallet + 9 pallet	5500 mm				
10 pallet + 14 pallet	7450 mm				
14 pallet + 18 pallet	9010 mm				

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso

* La precisione raggiungibile nei pezzi in lavorazione dipende dalla tipologia dei pezzi stessi, dal pre-trattamento e dalla dimensione della lamiera, nonché da altre variabili. Conforme a VDI/DGQ 3441.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIO
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Per conoscere l'indirizzo completo del vostro agente o rappresentante locale, visitate il nostro sito web.

