

*Światłowodowa
wycinarka
laserowa*

PHOENIX FL

DYNAMICZNE I WIELOFUNKCYJNE
CIĘCIE LASEROWE



PHOENIX FL

DYNAMICZNE I WIELOFUNKCYJNE
CIĘCIE LASEROWE

Wycinarka laserowa światłowodowa Phoenix łączy efektywność kosztową, dynamiczne cięcie laserowe, zaawansowane rozwiązania automatyzacji i intuicyjne sterowanie Touch-L, opracowane przez firmę LVD. Ten wszechstronny system oferuje szybkie przetwarzanie szerokiej gamy materiałów o różnej grubości.



WYSOKIE PRĘDKOŚCI CIĘCIA

Wysoka prędkość cięcia jest osiągnięta dzięki znakomitej jakości wiązki oraz zwiększonej absorpcji wiązki fali o długości 1 μ m.



JAKOŚĆ CIĘCIA

Z efektywnym źródłem w postaci lasera światłowodowego i najnowocześniejszą głowicą tnącą, laser Phoenix zapewnia doskonałą jakość cięcia szerokiej gamy materiałów o różnej grubości.



SZTYWNA KONSTRUKCJA RAMY

Konstrukcja spawana ramy stalowej wycinarki Phoenix minimalizuje odkształcenia spowodowane przez wysokie przyspieszenie, zapewniając wysoką precyzję cięcia.



*Maszyna, która idealnie
równoważy wydajność
i przystępną cenę.*



AUTOMATYCZNY STÓŁ WYMIENNY

Wymienne stoły z zintegrowanym napędem zapewniają płynny ruch i nieprzerwaną obróbkę części. Zmiana stołu transferowego odbywa się w przeciągu zaledwie 35 sekund.



ZINTEGROWANY SYSTEM STEROWANIA I NAPĘDU



System sterowania i napędu Siemens gwarantuje najdokładniejsze odtwarzanie zaprogramowanych konturów przy bardzo dużych prędkościach przetwarzania.



INTUICYJNE STEROWANIE

Sterowanie za pomocą 19" ekranu dotykowego Touch-L jest przyjazne dla użytkownika: operatorzy mogą z łatwością pracować na wycinarce Phoenix. Ustawienia można wprowadzać szybko i prosto.

ZAAWANSOWANE OPCJE AUTOMATYZACJI

Opcje automatyzacji zwiększają produktywność i przepustowość wycinarki Phoenix.

FLEXIBLE AUTOMATION (FA-L)

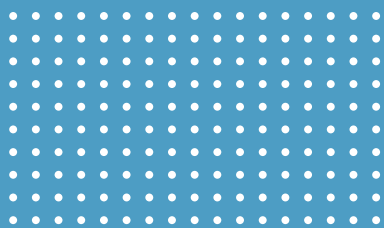
System szybkiego, automatycznego załadunku/rozładunku eliminuje etap ręcznego przenoszenia arkusza blachy i zwiększa wydajność oraz sprawność maszyny. Może on rozładować przetworzony arkusz i załadować kolejny w ciągu zaledwie 40 sekund. System FA-L został zaprojektowany, aby dotrzymać kroku współczesnym systemom cięcia laserem światłowodowym i może pracować w połączeniu z istniejącym magazynem. System obsługuje arkusze o wymiarach 3050 x 1525 mm i grubości materiału do 20 mm, przy maksymalnej nośności palety 3000 kg. Jest idealny do zastosowań wielkoseryjnych ze standardowymi rodzajami materiałów o typowej grubości i typowych wymiarach, a także do obsługi ponadwymiarowych i ciężkich elementów.

*System FA-L
może rozładować
przetworzony
arkusz i załadować
kolejny w ciągu
zaledwie
40 sekund.*



COMPACT TOWER (CT-L)

Wieża do magazynowania jest dostępna w konfiguracji na 4, 6, 8 lub 10 palet. Umożliwia wyszukiwanie dedykowanego arkusza blachy. Obsługuje arkusze o wymiarach 3050 x 1525 mm i grubości materiału do 25 mm, przy maksymalnej nośności palety 3000 kg. Jednostka CT-L ułatwia bezzałogową produkcję. Compact Tower umożliwia automatyczny załadunek, rozładunek i magazynowanie gotowych elementów.



Kluczowe korzyści wynikające z automatyzacji



- maksymalizacja zdolności produkcyjnej i niezawodność produkcji
- płynna, bezzałogowa produkcja
- w pełni automatyczny załadunek i rozładunek podczas cięcia
- wydajny przeładunek detali
- łatwa obsługa, intuicyjne sterowanie za pomocą 19" ekranu dotykowego Touch-A
- wysoce niezawodna, zautomatyzowana produkcja
- duża elastyczność przetwarzania materiałów o różnej grubości (CT-L)

NIEZAWODNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

WYDAJNE ŹRÓDŁO LASERA ŚWIATŁOWODOWEGO

Źródło lasera światłowodowego oferuje zalety takie jak niskie koszty eksploatacji i niewielkie wymagania konserwacyjne. Nie posiada ruchomych części, szkieł ani lusterek i nie wymaga czasu na rozgrzanie w trybie gotowości. Laser światłowodowy zapewnia niezawodną i stałą moc przez tysiące godzin, a ponadto charakteryzuje się długimi okresami międzyobsługowymi i minimalnymi kosztami konserwacji.



stal nierdzewna



aluminium



miedź



stal

WSZECHESTRONNE MOŻLIWOŚCI MATERIAŁOWE

Wycinarka Phoenix to urządzenie wszechstronne. Charakteryzuje się elastycznością, która pozwala na fachowe cięcie standardowych rodzajów stali i materiałów nieżelaznych, takich jak miedź i mosiądz, o szerokim zakresie grubości, przy utrzymaniu wysokiej jakości.



WSZECHESTRONNE URZĄDZENIE

Wycinarka Phoenix zapewnia doskonałą jakość cięcia dzięki zaawansowanej konstrukcji optycznej, charakteryzującej się automatyczną regulacją położenia ogniskowej i jej średnicy.

Aby zmaksymalizować wydajność dla każdej grubości materiału, położenie i średnica ogniskowej są automatycznie sterowane i regulowane przez CNC. To sprawia, że Phoenix jest najbardziej wszechstronną maszyną do cięcia laserowego.

SPECYFIKACJE

PHOENIX FL-3015

SPECYFIKACJA MASZYNY

Maksymalny rozmiar arkusza	3050 x 1525 mm
Przesuw wzdłuż osi X	3185 mm
Przesuw wzdłuż osi Y	1560 mm
Przesuw wzdłuż osi Z	130 mm
Maksymalny ciężar arkusza na stole	750 kg
Czas zmiany stołu	35 s
Maksymalna prędkość przesuwu	140 m/min.
Powtarzalna dokładność	± 0.025 mm
Dokładność przesuwu*	± 0.050 mm
Zmieniacz dysz	opcjonalny

WYMIARY MASZYNY (bez osłon świetlnych, filtra i chłodnicy)

Długość	8825 mm
Szerokość	2560 mm
Wysokość (przy otwartych drzwiach)	3400 mm
Przybliżony ciężar	13.000 kg

DANE TECHNICZNE LASERA

Typ	IPG
Moc lasera	3 kW - 4 kW - 6 kW - 8 kW - 10 kW
Stabilność mocy	± 2 %
Długość fali	1 µm

OPCJE AUTOMATYZACJI

COMPACT TOWER - CT-L

FLEXIBLE AUTOMATION - FA-L

Maksymalny wymiar arkusza	3050 x 1525 x 25 mm	3050 x 1525 x 20 mm
Minimalny wymiar arkusza	1000 x 1000 x 0,5 mm	1000 x 1000 x 0,5 mm
Maksymalny ciężar/paleta	3000 kg	3000 kg
Maksymalna wysokość/paleta włącznie z paletą drewnianą	240 mm	240 mm
Przestrzeń zajmowana przez maszynę (długość x szerokość)	9600 x 7700 mm	14200 x 6900 mm
Wysokość systemu		3230 mm
CT-L 4 palety	4123 mm	
CT-L 6 palet	4963 mm	
CT-L 8 palet	5818 mm	
CT-L 10 palet	6620 mm	

Dane w specyfikacji mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

* Osiągalna dokładność obrabianego detalu zależy od rodzaju obrabianego detalu, obróbki wstępnej i rozmiaru arkusza, a także innych zmiennych. Zgodnie z VDI/DGQ 3441.

INTEGRACJA OPROGRAMOWANIA

PHOENIX

FL-3015



Oprogramowanie CADMAN® suite firmy LVD oparte na bazie danych integruje procesy obróbki arkuszy blach, sterowanie produkcją, komunikację i zarządzanie. Zapewnia ono użytkownikom dane w czasie rzeczywistym do dokonywania świadomych wyborów, maksymalizując wydajność produkcji.

CADMAN-L jest oprogramowaniem do wycinarek laserowych LVD. Zainicjowane przez CADMAN-JOB oprogramowanie CADMAN-L importuje rozwinięte płaskie części z CADMAN-B, a następnie zagnieżdża je i przetwarza automatycznie zgodnie z odpowiednimi poleceniami roboczymi. Oprogramowanie jest w pełni zintegrowane ze sterowaniem Touch-L.

Touch-L wykorzystuje 19" ekran dotykowy z graficznym interfejsem użytkownika. Zawiera funkcje programowania i nestingu detali, pozwalając użytkownikom na importowanie rysunków bezpośrednio do sterownika, stosując do tego technologię cięcia i zagnieżdżania detali na blasze w urządzeniu. Użytkownicy mogą z łatwością dodać pozostałe linie cięcia, aby wygenerować odpad użytkowy. Mogą także zmienić rodzaj i położenie wpalenia oraz dodać mikrozłącze, jeśli jest wymagane.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIA
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Aby znaleźć pełny adres lokalnego oddziału lub agenta proszę odwiedzić naszą stronę internetową.

