

*Machine  
de découpe  
laser fibre*

# PHOENIX FL

DÉCOUPE LASER DYNAMIQUE  
ET POLYVALENTE



# PHOENIX FL

## DÉCOUPE LASER DYNAMIQUE ET POLYVALENTE

Le laser fibre Phoenix allie rentabilité, découpe laser dynamique, possibilité d'automatisation de pointe et commande numérique intuitive Touch-L de LVD. Ce système polyvalent assure un usinage rapide de différents matériaux et diverses épaisseurs.



### VITESSE DE TRAVAIL ÉLEVÉE

Les vitesses d'usinage élevées sont obtenues grâce à la qualité du faisceau caractérisée par une meilleure absorption de la longueur d'onde de 1  $\mu\text{m}$ .



### QUALITÉ DE COUPE

Alimenté par une source laser fibre de grande efficacité et doté d'une tête de découpe ultramoderne, le Phoenix offre une excellente qualité de coupe sur différents matériaux et diverses épaisseurs.



### CHASSIS RIGIDE

Le design compact du Phoenix inclut un châssis en acier soudé qui minimise la déformation causée par une forte accélération, assurant ainsi la précision globale de la machine.



*Une machine qui allie  
parfaitement performance  
et prix abordable.*



## SYSTEME DE TABLE NAVETTE AUTOMATIQUE

La machine renforce la disponibilité grâce à un système de table navette intégré qui permet le chargement/déchargement d'une table pendant que la machine découpe sur l'autre table. Le passage d'une table à l'autre se fait en seulement 35 secondes.



## SYSTEME DE COMMANDE ET D'ENTRAÎNEMENT INTÉGRÉ



Le système de commande et d'entraînement Siemens garantit la meilleure reproduction des contours programmés, même à grande vitesse.



## COMMANDE INTUITIVE

La commande à écran tactile Touch-L 19 pouces est facile à utiliser: les opérateurs de tous niveaux de compétence peuvent interagir sans difficulté avec le Phoenix. Les réglages sont rapides et simples.

# OPTIONS D'AUTOMATISATION AVANCÉE

Les options d'automatisation modulaires améliorent davantage la productivité et le rendement du Phoenix.

## AUTOMATISATION FLEXIBLE (FA-L)

Ce système de chargement/déchargement automatique à grande vitesse élimine la manutention manuelle, et augmente la productivité et le rendement de la machine. Il peut décharger une tôle usinée et charger la tôle suivante sur la table navette en seulement 40 secondes. Le FA-L est conçu pour s'adapter aux systèmes de découpe laser fibre à grande vitesse actuellement disponibles sur le marché et peut travailler en coordination avec une unité de stockage existante. Le système traite des tôles de largeur 3050 x 1525 mm maximum et des épaisseurs de matériau de 20 mm maxi; il dispose d'une capacité de 3000 kg maximum par palette. Il est idéal pour le traitement de grands volumes, présentant des matériaux, épaisseurs et tailles identiques, et le traitement de pièces usinées surdimensionnées ou lourdes.

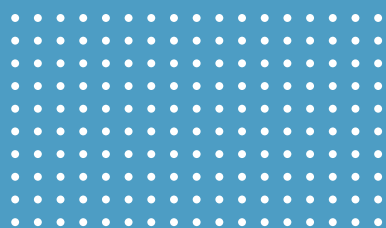
*Le système FA-L peut décharger une tôle usinée et charger la tôle suivante en seulement 40 secondes.*



## TOUR COMPACTE (CT-L)

CT-L est une tour compacte de stockage et de déchargement de matériaux conçue pour 4, 6, 8 ou 10 palettes. Le système prend en charge des tôles de 3050 x 1525 mm ayant une épaisseur de 25 mm maxi, et dispose d'une capacité de stockage de 3000 kg par palette. L'unité CT-L facilite la production sans surveillance.

La Tour Compacte permet le chargement, le déchargement et le stockage automatique des pièces finies.



## Principaux avantages de l'automatisation



- Optimisation de la productivité et élimination des temps morts
- Production continue sans surveillance
- Chargement et déchargement automatiques pendant le cycle de production
- Manipulation efficace des pièces
- Commande à écran tactile Touch-A 19 pouces facile à utiliser, intuitive
- Production automatisée, très fiable
- Flexibilité élevée pour l'usinage d'une gamme étendue de matériaux de diverses épaisseurs (CT-L)

# FIABILITÉ & PERFORMANCE

## SOURCE LASER FIBRE EFFICACE

La source laser fibre présente les avantages suivants : un faible coût d'exploitation et une maintenance réduite. Elle ne contient ni pièces mobiles, ni pièces en verre, ni miroirs, et ne nécessite aucun temps de préchauffage en mode veille. Le laser fibre fournit une puissance fiable et constante durant des milliers d'heures ; les interventions sont peu nombreuses et les frais d'entretien minimes.



Acier inoxydable



Aluminium



Cuivre



Acier

## POLYVALENCE DANS LE TRAITEMENT DES MATERIAUX

Le Phoenix est une machine universelle. Polyvalente, elle permet de découper de façon experte l'acier standard et des matériaux non ferreux d'épaisseurs très variées tels que le cuivre, le laiton, l'inox et l'aluminium, tout en garantissant une qualité irréprochable.



## MACHINE POLYVALENTE

Le Phoenix fournit une excellente qualité de coupe, grâce à une conception optique de pointe, avec réglage motorisé de la mise au point et du diamètre de focalisation.

Afin d'optimiser la productivité pour toutes les épaisseurs de matériau, la mise au point et le diamètre sont contrôlés et réglés automatiquement par la commande numérique.

Le Phoenix est ainsi la machine laser fibre la plus polyvalente du marché.

# SPÉCIFICATIONS

## PHOENIX FL-3015

### SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

Dimensions maxi de la tôle	3050 x 1525 mm
Course de l'axe X	3185 mm
Course de l'axe Y	1560 mm
Course de l'axe Z	130 mm
Poids maxi de la tôle sur la table	750 kg
Temps de changement de la table	35 sec.
Vitesse de positionnement	140 m/min.
Précision de répétitivité	± 0.025 mm
Précision de positionnement*	± 0.050 mm
Changeur de buse	en option

### DIMENSIONS DE LA MACHINE (dispositifs de protection, filtre et refroidisseur exclus)

Longueur	8825 mm
Largeur	2560 mm
Hauteur (porte ouverte)	3400 mm
Poids approximatif	13.000 kg

### SPÉCIFICATIONS DU LASER

Type	IPG
Puissance du laser	3 kW - 4 kW - 6 kW - 8 kW - 10 kW
Stabilité de la puissance	± 2 %
Longueur d'onde	1 µm

OPTIONS D'AUTOMATISATION	TOUR COMPACTE - CT-L	AUTOMATISATION FLEXIBLE FA-L
Dimensions maxi de la tôle	3050 x 1525 x 25 mm	3050 x 1525 x 20 mm
Dimensions mini de la tôle	1000 x 1000 x 0,5 mm	1000 x 1000 x 0,5 mm
Poids maxi/palette	3000 kg	3000 kg
Hauteur maxi/palette palette en bois incluse	240 mm	240 mm
Empreinte au sol (longueur x largeur)	9600 x 7700 mm	14200 x 6900 mm
Hauteur de l'unité		3230 mm
CT-L à 4 palettes	4123 mm	
CT-L à 6 palettes	4963 mm	
CT-L à 8 palettes	5818 mm	
CT-L à 10 palettes	6620 mm	

Les spécifications peuvent être modifiées sans notification préalable.

\* La précision de découpe dépend du type de pièce découpée, du prétraitement et de la taille de la tôle, ainsi que d'autres variables. Conformément à la norme VDI/DGQ 3441.

# INTÉGRATION LOGICIELLE

PHOENIX

FL-3015



La suite CADMAN® de LVD est un logiciel reposant sur une base de données. Il intègre les processus d'usinage des tôles, le contrôle de la production, la communication et la gestion. Il fournit aux utilisateurs des informations en temps réel, qui les aident à faire des choix avisés, permettant un flux de production optimisé.

CADMAN-L est l'outil logiciel destiné aux machines de découpe laser LVD. Lancé depuis CADMAN-JOB, CADMAN-L importe depuis CADMAN-B les pièces correctement dépliées, les imbrique et les traite automatiquement selon les commandes. Il est entièrement intégré à la commande Touch-L.

La commande Touch-L dispose d'un écran tactile 19 pouces et d'une interface utilisateur à base d'icônes. Touch-L propose également une fonctionnalité de programmation et d'imbrication des pièces, permettant aux utilisateurs d'importer des schémas directement sur la commande, en appliquant la technologie de découpe et en réalisant l'imbrication des tôles sur la machine. Les utilisateurs peuvent facilement utiliser des chutes, modifier le type et la valeur des entrées et ajouter un micro-joint si nécessaire.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIQUE  
Tél. +32 56 43 05 11 - [marketing@lvd.be](mailto:marketing@lvd.be) - [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

Pour obtenir l'adresse de votre filiale ou agent local, veuillez visiter notre site web.

