

Światłowodowa  
wycinarka  
laserowa

# LYNX FL

OPŁACALNA OBRÓBKA LASEROWA



# LYNX FL

## OPŁACALNA OBRÓBKA LASEROWA

Lynx FL łączy doskonałą jakość cięcia z elastycznością, poddając obróbce szeroką gamę materiałów o różnej grubości. System jest nie tylko konkurencyjny cenowo, ale również niezwykle niezawodny i szybki.



### SOLIDNA KONSTRUKCJA

W celu spełnienia surowych wymagań norm jakości rama maszyny, portal i wszystkie istotne części wykonywane są przez firmę LVD.

### GŁOWICA TNAĆCA

Głowica tnąca Precitec zapewnia doskonałą jakość cięcia dla mocy 2, 3 i 4 kW.



### INTUICYJNE STEROWANIE

Touch-L maksymalizuje moc sterowania CNC dzięki szybkości działania i prostocie graficznego interfejsu użytkownika LVD.



### ZINTEGROWANY SYSTEM STEROWANIA I NAPĘDU

Zintegrowany układ sterowania Siemens 840D oraz serwo-napędy wraz z mechanizmem zębatkowym gwarantują najdokładniejsze odtwarzanie zaprogramowanych konturów nawet przy dużych prędkościach obróbki.





Lynx FL-4020

## AUTOMATYCZNY WYMIENNIK STOŁÓW



Standardowe wyposażenie lasera Lynx zawiera automatyczny system zmiany stołów. Podczas przetwarzania arkusza w maszynie, wycięte części są rozładowywane i ładowany jest nowy arkusz, maksymalizując czas pracy bez przestoju.



## ŹRÓDŁO LASEROWE



Lynx wykorzystuje światłowodowe źródło laserowe IPG. IPG Photonics jest wiodącym dostawcą laserów światłowodowych. Źródła te wyróżniają się kompaktowymi wymiarami, długą żywotnością diod i praktycznie bezobsługową pracą.

LYNX FL

# GŁÓWNE ZALETY

## GŁOWICA TNAĆA

Wycinarka Lynx o mocy 2 kW posiada głowicę tnącą Precitec LightCutter (a) z manualną regulacją ogniskowej. Lynx o mocy 3 i 4 kW wyposażony jest w inteligentną głowicę ProCutter (b) z automatyczną regulacją ogniskowej. Obie głowice tnące posiadają soczewki skupiające o ogniskowej 200 mm i zabezpieczenie antykolizyjne.



## KOMPONENTY CZOŁOWYCH MAREK

W celu zapewnienia wysokich osiągnięć i niezawodności Lynx wykorzystuje sprawdzone komponenty znanych marek m.in. źródło laserowe IPG, głowicę tnącą Precitec czy układ sterowania i napędy firmy Siemens.

## OPTYMALNY KOSZT WYTWORZENIA CZĘCI

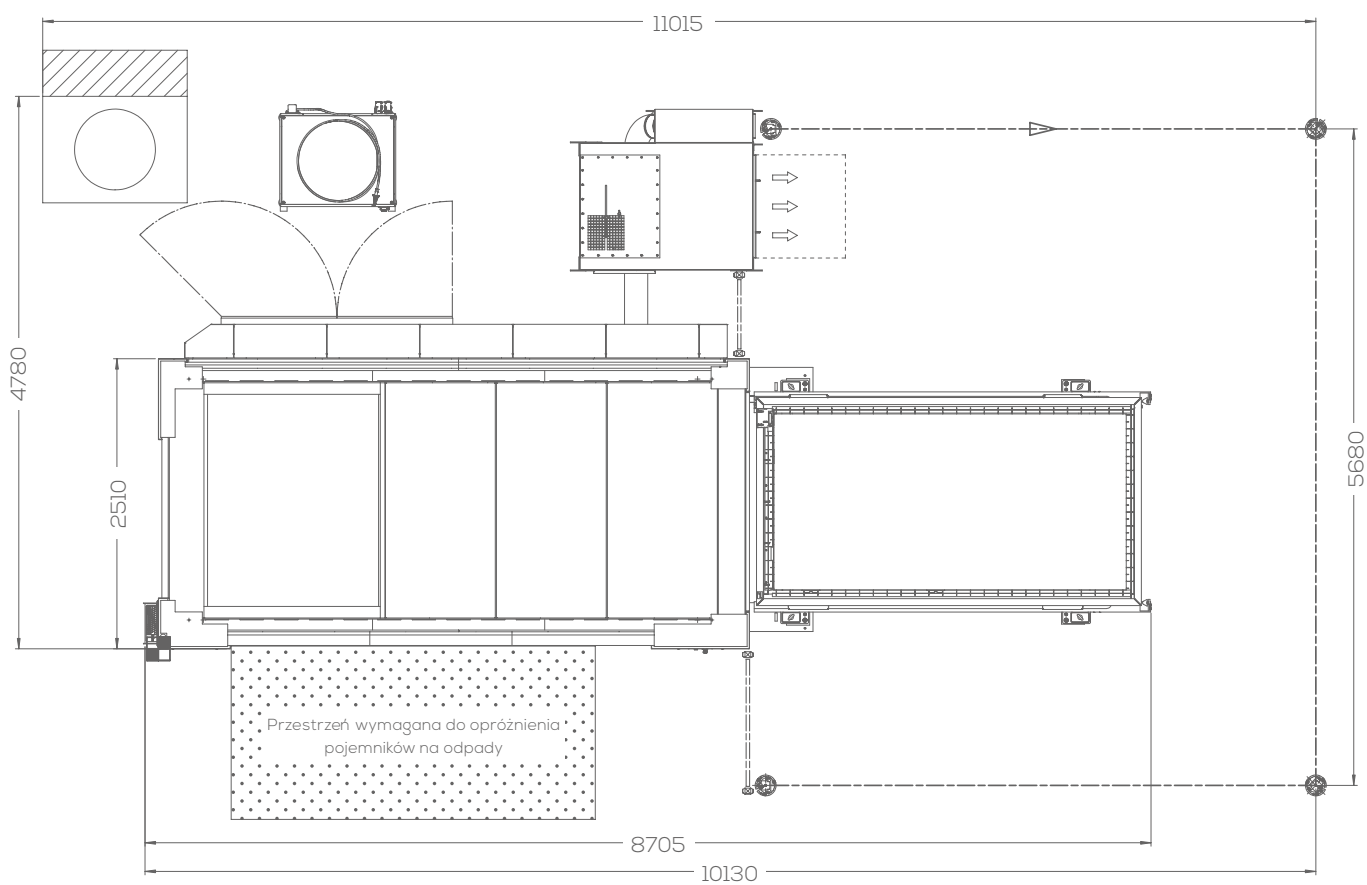
Aby zapewnić optymalny koszt wytworzenia części firma LVD dokładnie wyważyła specyfikację techniczną maszyny do jej ceny.

## INTUICYJNE STEROWANIE

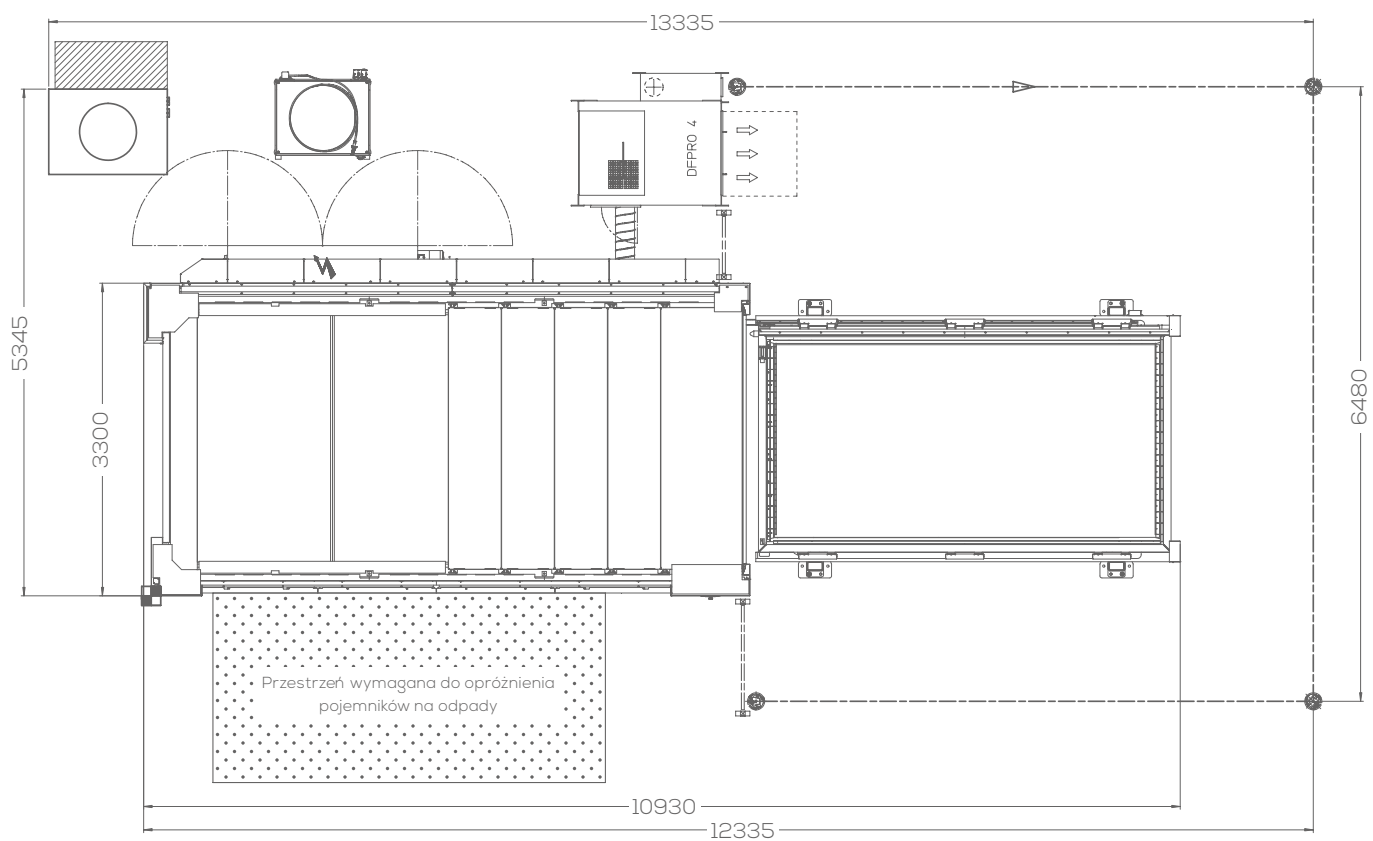
15" ekran dotykowy panelu Touch-L umożliwia szybko i nieskomplikowaną konfigurację, przedstawiając w prosty sposób technologie cięcia i rozkrój arkuszy. Rysunek może być importowany bezpośrednio do panelu sterowania.



## LYNX FL-3015



## LYNX FL-4020





# SPECYFIKACJA

## LYNX FL

SPECYFIKACJA MASZYNY	LYNX FL-3015	LYNX FL-4020
Maksymalny rozmiar arkusza	3050 x 1525 mm	4065 x 2035 mm
przesuw osi X	3070 mm	4085 mm
przesuw osi Y	1560 mm	2055 mm
przesuw osi Z	80 mm	95 mm
górny stół	240 mm	270 mm
dolny stół	750 kg	950 kg
Maksymalna waga arkusza na stole	26 sec.	35 sec.
Czas wymiany palet	120 m/min	120 m/min
Maks. prędkość pozycjonowania X-Y	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Powtarzalność pozycjonowania	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm
Dokładność pozycjonowania*		

### WYMIARY MASZYNY

Długość x szerokość	11015 x 5680 mm	13335 x 6480
Wysokość	2500 mm	2500 mm
Przybliżona waga	11000 kg	16000 kg

### SPECYFIKACJA LASERA

Typ	IPG YLS		
Maksymalna wydajność cięcia	2 kW	3 kW	4 kW
Stal czarna	12 mm	15 mm	20 mm
Stal nierdzewna	6 mm	12 mm	12 mm
Aluminium	8 mm	12 mm	15 mm
Miedź	4 mm	6 mm	8 mm
Mosiądz	4 mm	6 mm	8 mm
Głowica tnąca	Precitec LightCutter	Precitec ProCutter	Precitec ProCutter



Stal nierdzewna



Aluminium



Miedź



Mosiądz

Specyfikacja może ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

\* Osiągalna dokładność obrabianej części zależy od jej rodzaju, obróbki wstępnej i rozmiaru arkusza oraz innych zmiennych zgodnie z VDI/DGQ 3441.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIA

Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

Pełne dane kontaktowe lokalnego oddziału lub agenta są dostępne na naszej stronie internetowej.

