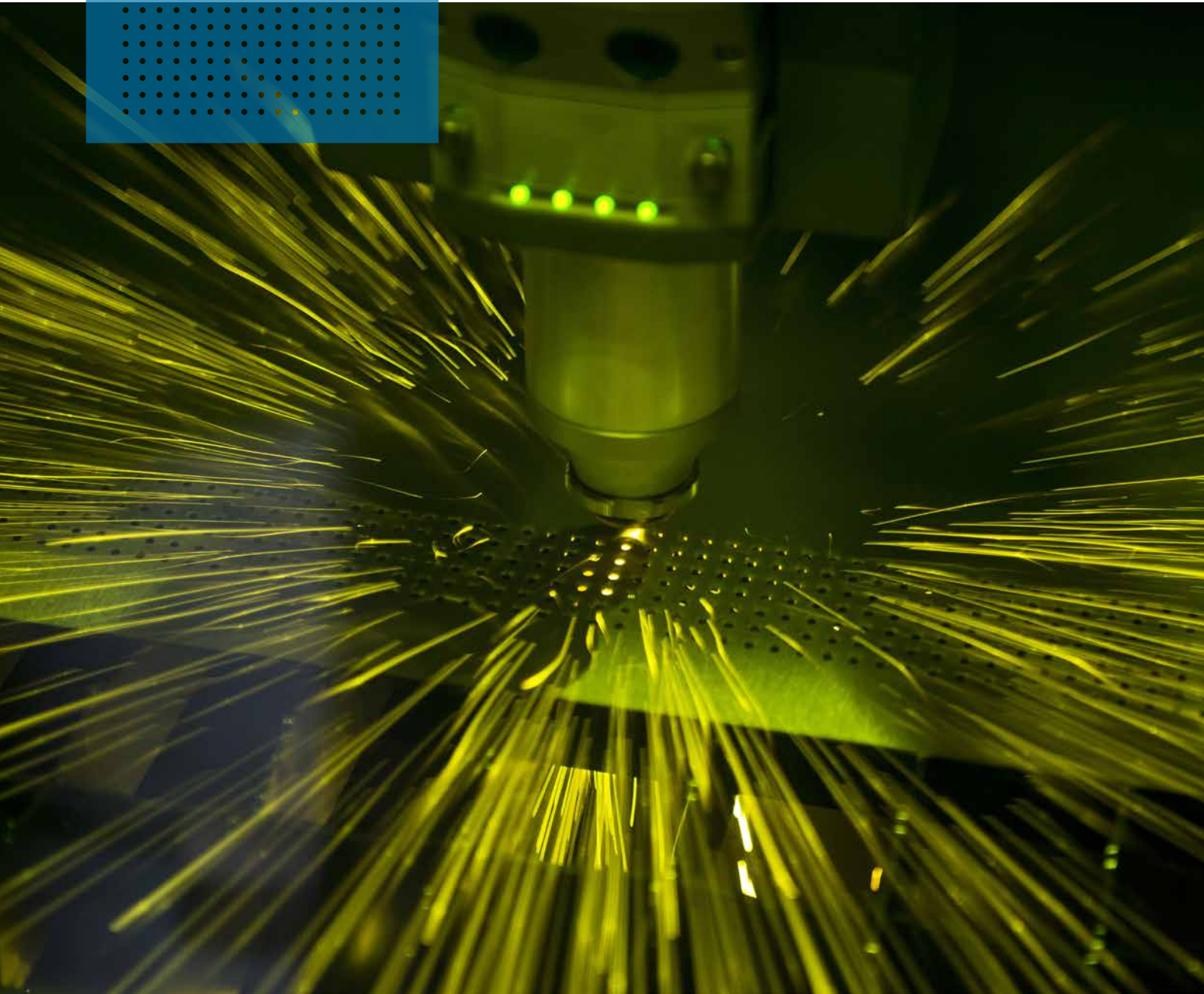
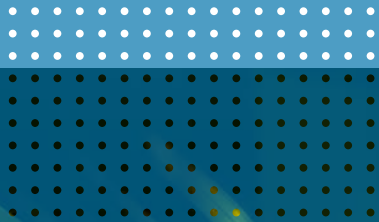


Światłowodowa  
wycinarka  
laserowa

# LYNX FL

OPŁACALNA OBRÓBKA LASEROWA



# LYNX FL

## OPŁACALNA OBRÓBKA LASEROWA

Lynx FL łączy jakość cięcia z elastycznością, poddając obróbce szeroką gamę materiałów o różnej grubości. System jest nie tylko konkurencyjny cenowo, ale również niezwykle niezawodny i szybki.



### INTUICYJNE STEROWANIE

Touch-L maksymalizuje moc sterowania CNC dzięki szybkości działania i prostocie graficznego interfejsu użytkownika LVD.

### GŁOWICA TNĄCA

Głowica tnąca Precitec zapewnia doskonałą jakość cięcia dla mocy 2, 3 i 4 kW.



### SOLIDNA KONSTRUKCJA

W celu spełnienia surowych wymagań norm jakości rama maszyny, portal i wszystkie istotne części wykonywane są przez firmę LVD.



Lynx FL-4020



## AUTOMATYCZNY STÓŁ WYMIENNY

Maszyna maksymalizuje czas pracy bez przestojów dzięki zastosowaniu zintegrowanego systemu automatycznego stołu wymiennego, który umożliwia załadunek/rozładunek materiału na jeden stół, podczas gdy urządzenie wykonuje operacje cięcia na drugim stole.



Lynx FL-3015



## ZINTEGROWANY SYSTEM STEROWANIA I NAPĘDU

Zintegrowany układ sterowania Siemens 840D oraz serwo-napędy wraz z zębatkowym mechanizmem zębatkowym gwarantują najdokładniejsze odtwarzanie zaprogramowanych konturów nawet przy dużych prędkościach obróbki.

# GŁÓWNE ZALETY

## GŁOWICA TNĄCA

Wycinarka Lynx o mocy 2 kW posiada głowicę tnącą Precitec LightCutter (a) z manualną regulacją ogniskowej. Lynx o mocy 3 i 4 kW wyposażony jest w inteligentną głowicę ProCutter (b) z automatyczną regulacją ogniskowej. Obie głowice tnące posiadają soczewki skupiające o ogniskowej 200 mm i zabezpieczenie antykolizyjne.



## OPTYMALNY KOSZT WYTWORZENIA CZĘŚCI

Aby zapewnić optymalny koszt wytworzenia części firma LVD dokładnie wyważyła specyfikację techniczną maszyny do jej ceny.

## INTUICYJNE STEROWANIE

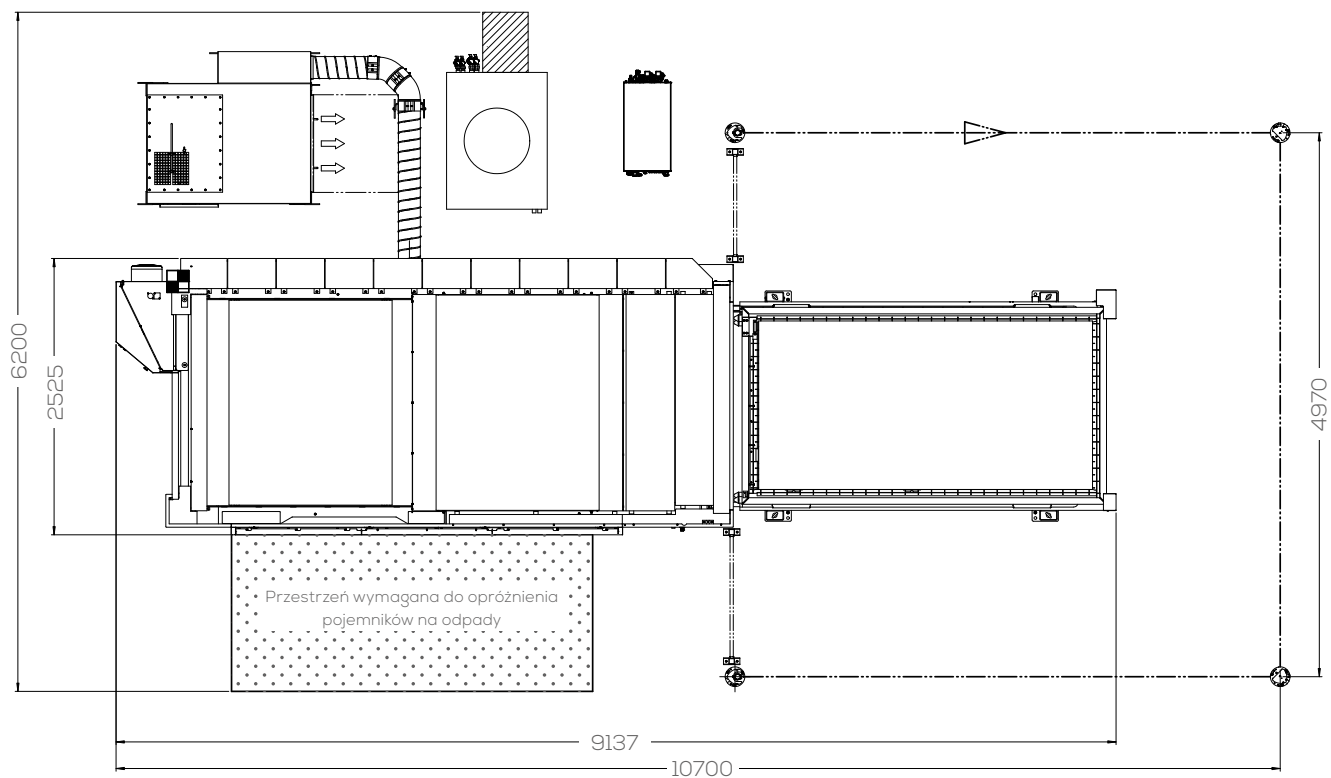
15" ekran dotykowy panelu Touch-L umożliwia szybką i nieskomplikowaną konfigurację, przedstawiając w prosty sposób technologie cięcia i rozkrój arkuszy. Rysunek może być importowany bezpośrednio do panelu sterowania.

## LOAD-ASSIST

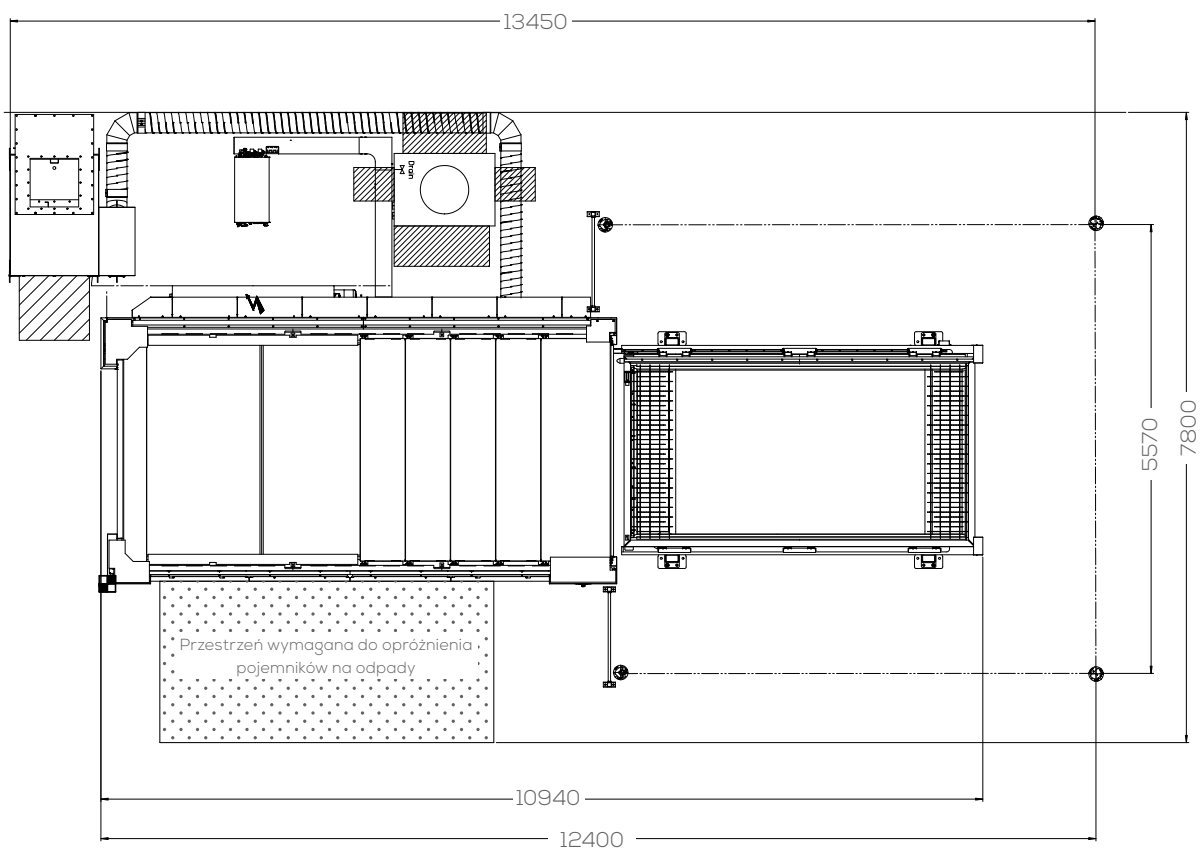
Opcjonalna automatyzacja Load-Assist szybko i efektywnie ładuje materiał do maszyny.



## LYNX FL-3015



## LYNX FL-4020



# SPECYFIKACJA

SPECYFIKACJA MASZYNY	LYNX FL-3015	LYNX FL-4020
Maksymalny rozmiar arkusza	3050 x 1525 mm	4065 x 2035 mm
przesuw osi X	3080 mm	4085 mm
przesuw osi Y	1560 mm	2055 mm
przesuw osi Z górny stół	80 mm	95 mm
dolny stół	240 mm	270 mm
Maksymalna waga arkusza na stole	725 kg	1250 kg
Czas wymiany palet	26 sec.	35 sec.
Maks. prędkość pozycjonowania X-Y	140 m/min	120 m/min
Powtarzalność pozycjonowania	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Dokładność pozycjonowania*	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm

## WYMIARY MASZYNY (z osłon świetlnych, filtra i chłodnicy)

Długość x szerokość	10700 x 6200 mm	13450 x 7800 mm
Wysokość	2500 mm	2750 mm
Waga	12500 kg	16000 kg

## SPECYFIKACJA LASERA

Typ	IPG		
Maksymalna wydajność cięcia	2 kW	3 kW	4 kW
stal czarna	12 mm	15 mm	20 mm
stal nierdzewna	6 mm	12 mm	12 mm
aluminium	8 mm	12 mm	15 mm
miedź	4 mm	6 mm	8 mm
mosiądz	4 mm	6 mm	8 mm
Głowica tnąca	Precitec LightCutter	Precitec ProCutter	Precitec ProCutter

## OPCJONALNA AUTOMATYZACJA LOAD-ASSIST

Maksymalny rozmiar arkusza	3000 x 1500 x 25 mm	4000 x 2000 x 12,7 mm
Minimalny rozmiar arkusza	1000 x 1000 x 1 mm	1000 x 1000 x 1 mm
Maksymalna waga arkusza	910 kg	820 kg
Wysokość systemu	2780 mm	2780 mm



stal nierdzewna



aluminium



miedź



mosiądz

Specyfikacja może ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

\* Osiągalna dokładność obrabianej części zależy od jej rodzaju, obróbki wstępnej i rozmiaru arkusza oraz innych zmiennych zgodnie z VDI/DGQ 3441.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIA

Tel. +32 56 43 05 11 - [marketing@lvd.be](mailto:marketing@lvd.be) - [www.lvdgroup.com](http://www.lvdgroup.com)

Aby znaleźć pełny adres lokalnego oddziału lub agenta proszę odwiedzić naszą stronę internetową.

