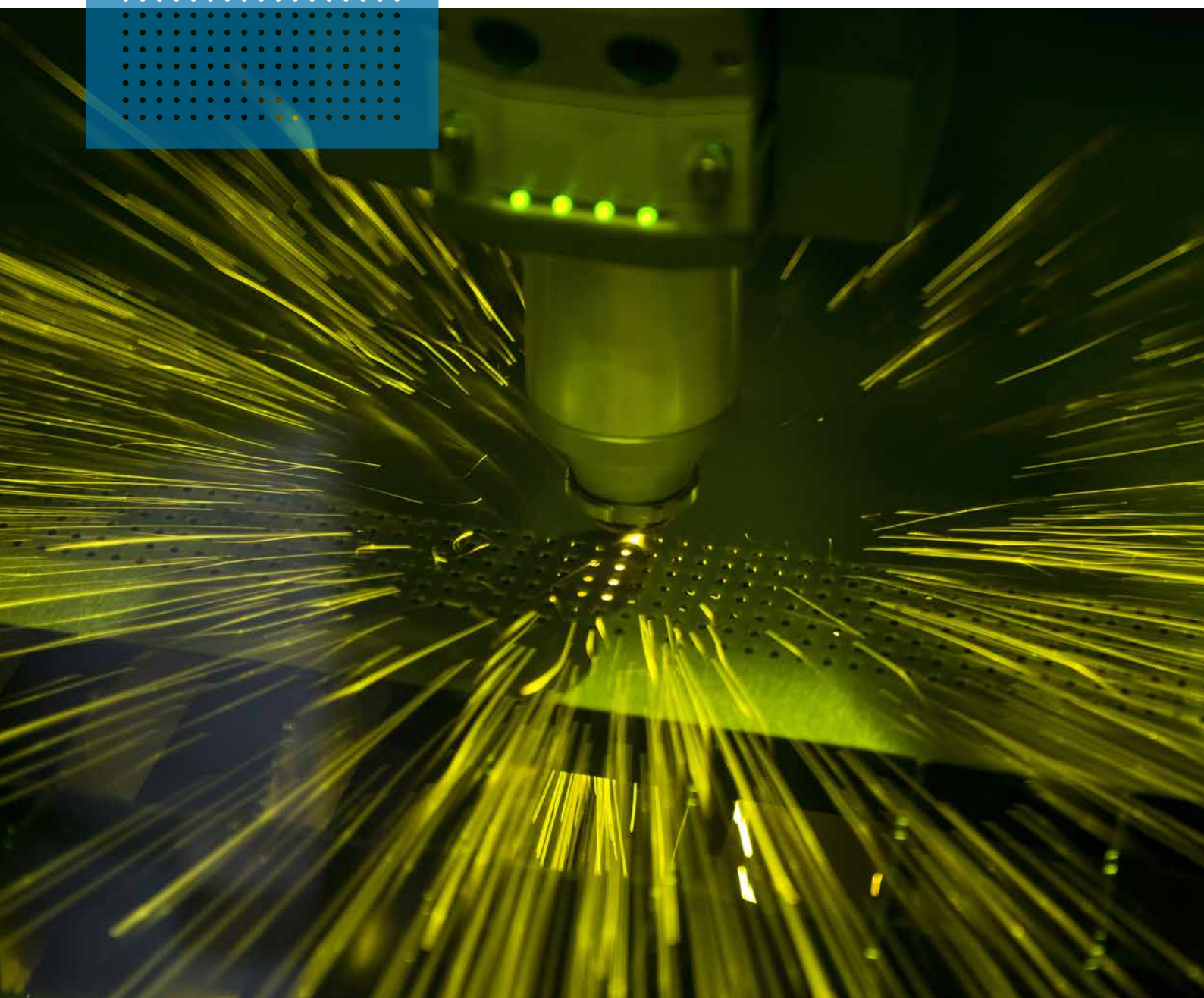


*Faserlaser-
Schneidsystem*

LYNX FL

KOSTENEFFIZIENTES LASERSCHNEIDEN



LYNX FL

KOSTENEFFIZIENTES LASERSCHNEIDEN

Die Lynx FL kombiniert eine ausgezeichnete Schnittqualität mit der Flexibilität, eine große Vielfalt an Materialien und Dicken zu verarbeiten. Das System ist nicht nur hinsichtlich der Kosten konkurrenzfähig, sondern auch äußerst betriebssicher und schnell.

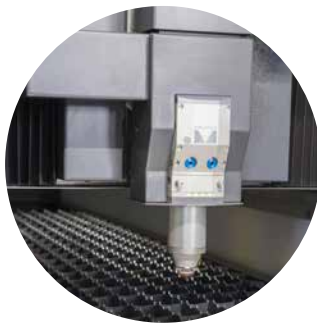


INTUITIVE STEUERUNG

Touch-L maximiert die Leistung der CNC-Steuerung mit der Geschwindigkeit und Unkompliziertheit der grafischen Benutzerschnittstelle von LVD.

SCHNEIDKOPF

Ein Schneidkopf von Precitec sichert die ausgezeichnete Schnittqualität mit 2, 3 und 4 kW.

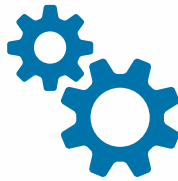


ROBUSTE BAUWEISE

Maschinenrahmen, Portal und alle ausschlaggebenden Teile werden durch LVD maschinell bearbeitet, um die hohen Qualitätsstandards einzuhalten.



Lynx FL-4020



AUTOMATISCHE WECHSELTISCHE

Die Maschine maximiert die Produktionszeit durch ein integriertes Wechseltisch-System, welches es ermöglicht, einen Tisch zu beladen/entladen, während auf dem anderen geschnitten wird.



Lynx FL-3015



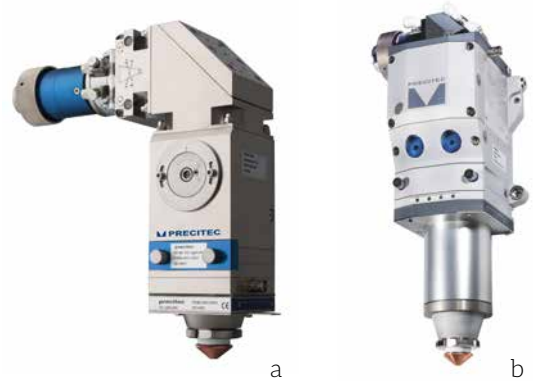
INTEGRIERTES STEUERUNGS- UND ANTRIEBSSYSTEM

Die CNC-Steuerung 840D sl sowie die Servo-Antriebe von Siemens und das Zahnstangen-Antriebssystem garantieren die bestmögliche Genauigkeit von programmierten Konturen auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten.

HIGHLIGHTS

SCHNEIDKOPF

Die Lynx 2 kW verfügt über einen Precitec LightCutter (a) mit manueller Fokussierung. Die Lynx 3 und 4 kW sind mit einem intelligenten ProCutter (b) ausgestattet, der eine automatische Fokuseinstellung bietet. Beide Schneidköpfe verfügen über eine 200 mm Fokussierlinse und einen Kollisions-Schutz.



OPTIMALE STÜCKKOSTEN

LVD hat die technischen Spezifikationen der Anlage sorgfältig auf den Preis der Maschine abgestimmt, um optimale Stückkosten zu gewährleisten.

INTUITIVE STEUERUNG

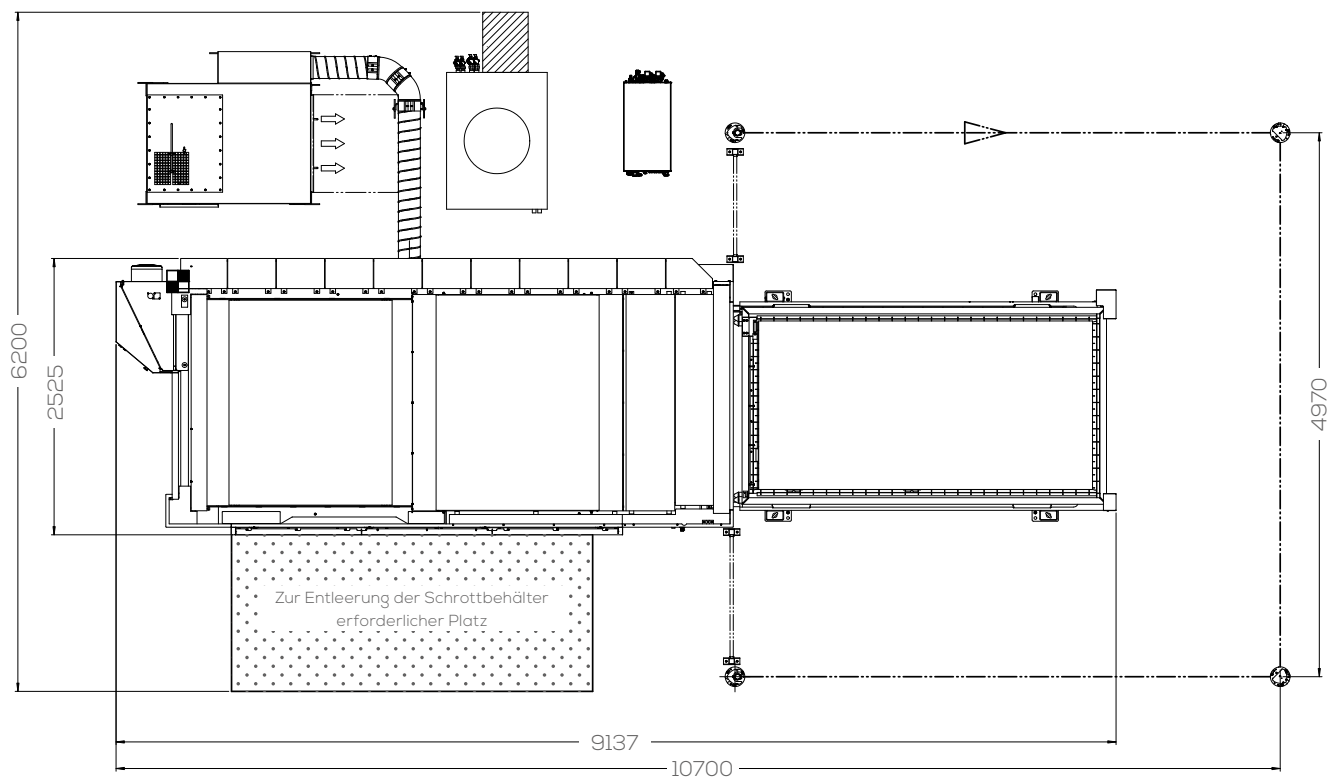
Die 15" Touchscreen-Steuerung Touch-L ermöglicht die schnelle und unkomplizierte Einstellung und zeigt Schnitttechnologie und Verschachtelungen bequem an. Zeichnungen können direkt in die Steuerung importiert werden.

LOAD-ASSIST

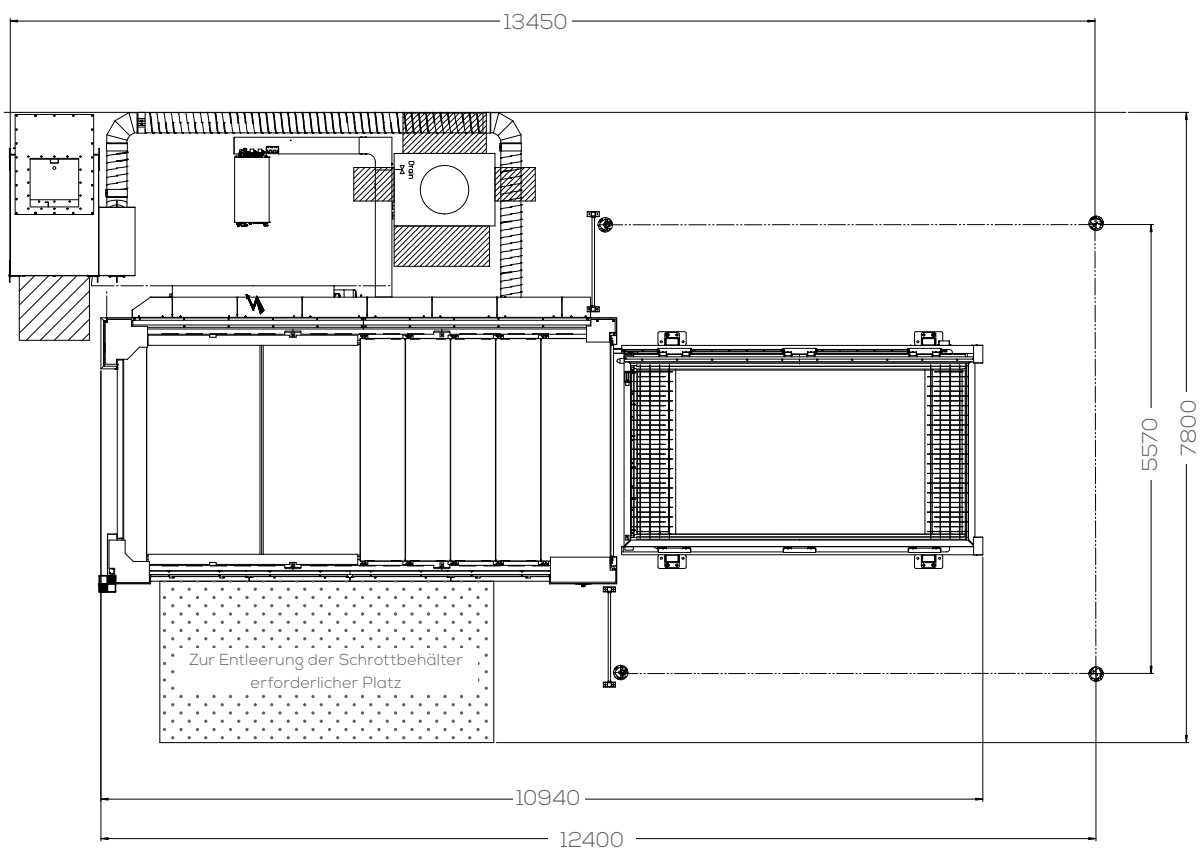
Der optionale Load-Assist lädt automatisch die Bleche schnell und effizient von einem Blechstapel auf die Maschine.



LYNX FL-3015



LYNX FL-4020



SPEZIFIKATIONEN

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN	LYNX FL-3015	LYNX FL-4020
Maximale Blechgröße	3050 x 1525 mm	4065 x 2035 mm
Verfahrweg X-Achse	3080 mm	4085 mm
Verfahrweg Y-Achse	1560 mm	2055 mm
Verfahrweg Z-Achse oberer Tisch	80 mm	95 mm
unterer Tisch	240 mm	270 mm
Maximales Blechgewicht auf dem Tisch	725 kg	1250 kg
Dauer Tischwechsel	26 sec.	35 sec.
Maximale Positioniergeschwindigkeit X-Y	140 m/min	120 m/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Positioniergenauigkeit*	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm

MASCHINENABMESSUNGEN (mit Lichtschranken, Filter und Kühler)

Länge x Breite	10700 x 6200 mm	13450 x 7800 mm
Höhe	2500 mm	2750 mm
Gewicht	12500 kg	16000 kg

LASERSPEZIFIKATIONEN

Typ	IPG		
Maximale Schnittleistung	2 kW	3 kW	4 kW
Normalstahl	12 mm	15 mm	20 mm
Edelstahl	6 mm	12 mm	12 mm
Aluminium	8 mm	12 mm	15 mm
Kupfer	4 mm	6 mm	8 mm
Messing	4 mm	6 mm	8 mm
Schneidkopf	Precitec LightCutter	Precitec ProCutter	Precitec ProCutter

AUTOMATIONSOPTION LOAD-ASSIST

Maximale Blechabmessungen	3000 x 1500 x 25 mm	4000 x 2000 x 12,7 mm
Minimale Blechabmessungen	1000 x 1000 x 1 mm	1000 x 1000 x 1 mm
Maximales Blechgewicht	910 kg	820 kg
Höhe des Systems	2780 mm	2780 mm



Edelstahl



Aluminium



Kupfer



Messing

Die Spezifikationen können unangekündigten Änderungen unterliegen.

*Die erzielbare Genauigkeit des Werkstückes ist abhängig von dessen Art, Vorbehandlung und Blechabmessung, sowie von weiteren Faktoren. Gemäß VDI/DGQ 3441.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIEN

Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Die genauen Adressangaben einer Niederlassung oder eines Vertriebspartners vor Ort, finden Sie auf unserer Webseite.

