

*Elektrische
Abkantpressen*

DYNA-PRESS- BAUREIHE

SCHNELLES, PRÄZISES UND FLEXIBLES BIEGEN



DYNA-PRESS-BAUREIHE

SCHNELLES, PRÄZISES UND FLEXIBLES BIEGEN

Dyna-Press ist Ihr idealer Partner beim Biegen. Der elektrische Pressenantrieb sorgt für Biegeschwindigkeiten von bis zu 25 mm pro Sekunde. Diese Akantpresse ist erhältlich in 12, 24 und 40 Tonnen Druckkraft, mehrachsigen Kombinationen und mit Roboterintegration.



Dyna-Press 24/12 Plus



HOHE BEARBEITUNGSGESCHWINDIGKEITEN

Dyna-Press ist für das Biegen kleinerer Teile mit hohen Geschwindigkeiten von bis zu 25 mm pro Sekunde ausgelegt. Dies ermöglicht eine höhere Stückzahl pro Stunde, bei geringeren Stückteilkosten.

ENERGIEEFFIZIENT

Der elektrische Biegebalken schafft einen stufenlosen Übergang vom Schließvorgang zur Biegeschwindigkeit und verringert den Energieverbrauch.

WIEDERHOLGENAUIGKEIT

Zusätzlich zum schnell wirkenden Biegebalken bietet der X/R-Hinteranschlag Wiederholgenauigkeit und Präzision. Dyna-Press 24/12 Plus und 40/15 Plus verfügen über einen vierachsigen Hinteranschlag. Die Dyna-Press 40/15 Pro hat einen fünfachsigem Hinteranschlag für noch mehr Anwendungen.



ROBOTERGESTÜTZTE LÖSUNG

Dyna-Press Pro 40/15 wird auch in Dyna-Cell, der schnellen Roboter-Biegezone von LVD, eingesetzt. Dyna-Cell produziert kleine bis mittelgroße Teile schnell und kosteneffizient mit höchster Präzision. Die Automationskosten wurden sorgfältig mit dem Maschinenpreis abgestimmt, um ein optimales Kosten-Nutzen-Verhältnis zu gewährleisten.



KOMPAKT

Die Dyna-Press-Baureihe ist kompakt. Die Modelle mit 12 und 24 Tonnen können problemlos mit einem normalen Gabelstapler versetzt werden.



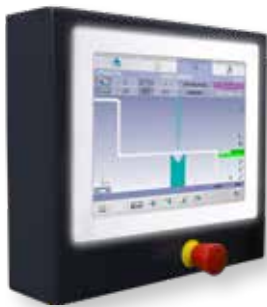
ERGONOMISCH & SICHER

Je nach Modell ist Dyna-Press mit einem vorderen Auflagetisch ausgestattet, so dass der Bediener im Sitzen oder Stehen arbeiten kann. Die Sicherheit wird durch eine Lichtschranke oder Lazer Safe Sicherheitssystem gewährleistet.

TOUCHSCREEN-STEUERUNG



Die Touchscreen-Steuerungen von LVD sind einfach zu bedienen und bieten eine synchronisierte Steuerung der Maschine durch die Positionierung aller verfügbaren Achsen.



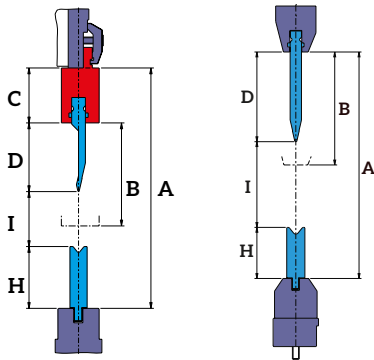
Es gibt zwei Varianten:

- 12"-Touchscreen für die Dyna-Press 12/8 und 24/12: ermöglicht dem Bediener einfach individuelle Parameter einzustellen.
- 15" Touch-B für die Modelle Dyna-Press 24/12 Plus, 40/15 Plus und 40/15 Pro: bietet Bedienern die zusätzliche Funktionalität, 2D-Entwürfe zu erstellen und in 3D zu simulieren. Des Weiteren ist die Steuerung kompatibel mit der Biegesoftware CADMAN®-B von LVD.

DYNA-PRESS WERKZEUGE

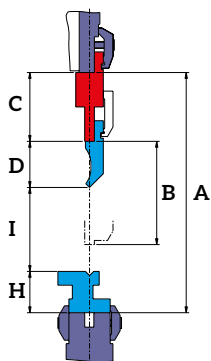
W-STIL

Dyna-Press 40/15 Pro



W-Stil	Stil	Maximal-Belastung*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	H [mm]	I [mm]
Dyna-Press 12/8	07W	400 kN/m	350	150	80	100	90	80
Dyna-Press 24/12 (Plus)	07W	400 kN/m	350	150	80	100	90	80
Dyna-Press 40/15 Plus	07W	400 kN/m	400	200	100	100	90	110
Dyna-Press 40/15 Pro	10W	400 kN/m	400	200	-	159	90	151

UNIVERSAL



Universal	Maximal-Belastung*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	H [mm]	I [mm]
Dyna-Press 12/8	400 kN/m	350	150	100	67	60	123
Dyna-Press 24/12 (Plus)	400 kN/m	350	150	100	67	60	123
Dyna-Press 40/15 Plus	400 kN/m	400	200	100	67	60	173

*Maximalbelastung Kopflager

WÄHLEN SIE IHRE DYNA-PRESS



Dyna-Press 12/8

Dyna-Press 12/8 und 24/12

Transportable Hochgeschwindigkeits-
Abkantpresse für Kleinteile



Dyna-Press 24/12 Plus

Dyna-Press 24/12 Plus und 40/15 Plus

Mehr Biegeflexibilität und intuitiver
Touchscreen



Dyna-Press 40/15 Pro

Ultimative Flexibilität beim Biegen von
kleinen bis mittelgroßen Teilen

Dyna-Cell

Roboter-Biegezelle für die
automatisierte Produktion



SPEZIFIKATIONEN

DYNA-PRESS-BAUREIHE

	12/8	24/12	24/12 Plus	40/15 Plus	40/15 Pro
Druckkraft	120 kN	240 kN	240 kN	400 kN	400 kN
Hub	150 mm	150 mm	150 mm	200 mm	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	350 mm	350 mm	350 mm	400 mm	400 mm
Arbeitslänge	835 mm	1250 mm	1250 mm	1530 mm	1530 mm
Arbeitshöhe	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	975 mm
Ständerdurchgang	780 mm	1195 mm	1195 mm	1535 mm	1535 mm
Ausladung (linke Seite)	200 mm	100 mm	100 mm	100 mm	175 mm
Schließgeschwindigkeit	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	25 mm/s	25 mm/s	25 mm/s	25 mm/s	25 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Obere Werkzeuge	universal/W-stil	universal/W-stil	universal/W-stil	universal/W-stil	W-stil
Untere Werkzeuge	universal/LVD-stil	universal/LVD-stil	universal/LVD-stil	universal/LVD-stil	LVD-stil
Klemmung	manuell	manuell	manuell	manuell	manuell/ hydraulisch (optional)
Gesamthöhe	2150 mm	2180 mm	2180 mm	2500 mm	2765 mm
Gesamttiefe	1090 mm	1090 mm	1090 mm	1205 mm	1485 mm
Gewicht (ca.)	2000 kg	2500 kg	2500 kg	3750 kg	4750 kg
Steuerung	12" touch screen	12" touch screen	15" Touch-B	15" Touch-B	15" Touch-B
Hinteranschlag	X,R	X,R	X,R,Z1,Z2	X,R,Z1,Z2	X1,X2,R,Z1,Z2
Stromverbrauch	3 kW	6 kW	6 kW	8 kW	8 kW
Lichtschranke	ja	ja	ja	ja	nein
IRIS Lazer Safe	nein	nein	nein	nein	ja
Vorbereitet für Roboterintegration	nein	nein	nein	nein	ja

* In CE-Ländern ist die Maschine standardmäßig mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet.

** Angepaßt an die Sicherheitsnormen für CE-Länder und je nach Produktion.

Technische Änderungen vorbehalten ohne vorherige Ankündigung.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIEN
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Die genauen Adressangaben einer Niederlassung oder eines Vertriebspartners vor Ort,
finden Sie auf unserer Webseite.

