Automatyzacja prasy krawędziowej

DYNA-CELL

KOMÓRKA DO GIĘCIA Z DUŻĄ PRĘDKOŚCIĄ

LVDGROUP.COM

LVD

DYNA-CELL

KOMÓRKA DO GIĘCIA Z DUŻĄ PRĘDKOŚCIĄ

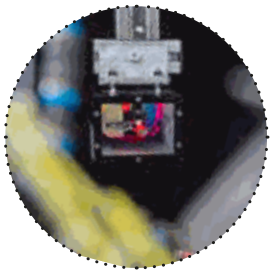
Dyna-Cell jest kompaktową zrobotyzowaną komórką, która z najwyższą precyzją wykonuje gięcie małych i średnich części w szybki oraz ekonomiczny sposób.

SZYBKA PRASA KRAWĘDZIOWA Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM

Dyna-Press Pro 40/15 z siłą nacisku 40 ton i długością roboczą 1500 mm wykonuje efektywnie gięcie części z prędkością do 25 mm na sekundę. Pięcioosiowy zderzak tylny zapewnia wyjątkową powtarzalność oraz dokładność.

LEKKI ROBOT KUKA

Robot przemysłowy Kuka szybko wykrywa części, precyzyjnie podaje je do prasy krawędziowej, a po gięciu układa detale na odpowiedniej palecie.

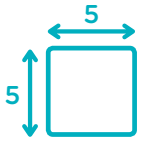


SYSTEM BEZPIECZEŃSTWA

System zabezpieczenia Lazer Safe IRIS zapewnia dodatkowe zabezpieczenie podczas operacji zmiany narzędzi.

DUŻA WYDAJNOŚĆ WEJŚCIOWA I WYJŚCIOWA

Obszar składowania zapewnia przestrzeń załadowczą oraz rozładowczą i składa się z palet załadunkowych, stołu centrującego, stanowiska pozycjonowania oraz palety lub skrzynki na gotowe detale.



KONSTRUKCJA O NIEWIELKICH WYMIARACH

Kompaktowa Dyna-Cell zajmuje powierzchnię o wymiarach 5 m x 5 m.

UNIKALNY CHWYTAK

Niezwykle sprawny chwytak zaprojektowany przez LVD z łatwością obsługuje części o różnych rozmiarach, gnie trzy półki bez przechwytu oraz bez problemu porusza się między narzędziami.

KREATOR PROGRAMOWANIA

Oprogramowanie automatycznie generuje program gięcia i przesyła go do maszyny, co sprawia, że uczenie robota nie jest potrzebne.

INTUICYJNE STEROWANIE

Układ sterowania Touch-B z 15-calowym ekranem dotykowym umożliwia operatorowi wybór oraz symulację programów 3D. Układ sterowania jest kompatybilny z oprogramowaniem do gięcia CADMAN®-B firmy LVD.

OPCJA EASY-FORM® LASER

System pomiaru kąta LVD w trakcie procesu gięcia dostosowuje w czasie rzeczywistym położenie stempla, aby zapewnić precyzyjne i powtarzalne gięcie.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

UNIWERSALNY CHWYTAK

Robot charakteryzuje się unikalnym chwytakiem zaprojektowanym i opatentowanym przez LVD specjalnie dla Dyna-Cell:

- niewielki rozmiar chwytaka umożliwia dostęp do małych części i poruszania się pomiędzy stacjami narzędziowymi
- gięcie trzech różnych stron części bez przechwytu
- przyssawki chwytaka są uruchamiane według wielkości części
- jeden chwytak pasuje do wszystkich zastosowań, zapewniając nieprzerwaną obróbkę
- obsługuje części od 30 x 100 mm do 350 x 500 mm i masie do 3 kg

REWOLUCYJNY KREATOR PROGRAMOWANIA

Inteligentny kreator Dyna-Cell umożliwia niezwykle szybkie i intuicyjne programowanie maszyny:

- pracuje według zasady 10-10: 10 minut na przygotowanie programu do gięcia po zaimportowaniu modelu 3D oraz 10 minut na konfigurację i wytworzenie pierwszego detalu
- oblicza możliwą kolizję wraz ze wszystkimi pozycjami chwytaka
- nie wymaga uczenia robota

EASY-FORM® LASER

Prasa krawędziowa Dyna-Press Pro jest dostępna z funkcją systemu laserowego pomiaru kąta gięcia. System EFL przesyła w czasie rzeczywistym cyfrową informację do układu sterowania CNC, który przetwarza ją i natychmiast dostosowuje położenie stempla, aby uzyskać prawidłowy kąt gięcia.

ROBOT CZY OPERATOR

Konstrukcja Dyna-Cell umożliwia zarówno bezobsługową, jak i manualną produkcję, zapewniając doskonałe rozwiązanie procesu gięcia dla małych, średnich i dużych partii.

NAJLEPSZY WSPÓŁCZYNNIK KOSZT-ZYSK

LVD starannie zrównoważyła funkcjonalność i cenę komórki Dyna-Cell w celu uzyskania optymalnego kosztu detalu.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, 8560 GULLEGEM, BELGIA
Tel. +32 56 43 05 11 – marketing@lvd.be - **www.lvdgroup.com**

Aby znaleźć pełny adres lokalnego oddziału zapraszamy na naszą stronę internetową.

10.2019