



SANY PREND SON ESSOR

Au cours des 20 dernières années, la demande pour les machines construites en Chine a sans cesse augmenté à cause de la croissance économique rapide, même pendant la pandémie, et la montée en flèche du volume de construction. SANY Heavy Industry Co., Ltd. fait partie du groupe SANY en Chine et fabrique des machines de construction. L'entreprise a augmenté sa capacité de production en investissant dans trois grosses presses plieuses LVD.

Être le meilleur dans son secteur

Le nom SANY vient du chinois Sānyī, qui signifie « trois uns ». C'est une référence aux trois objectifs que l'entreprise s'est fixés : l'excellence en tant qu'entreprise, employeuse et bienfaitrice. Le troisième objectif existe par la biais de la fondation Sany Foundation, qui aide la communauté grâce à des campagnes de bien-être social à but non lucratif.

En 2021, le Forbes Global 2000 classait SANY en première position parmi les fabricants d'équipement lourd en Chine et en deuxième position dans le monde. SANY Heavy Industry compte

25 sites de production et 90 000 employés dans le monde entier. Sur des chantiers de la Russie au Chili, vous trouverez les bétonnières, pelleteuses et grues portant le logo rouge distinct de Sany.

Une productivité augmentée de 20 %

Fin 2020 voyait SANY démarrer l'installation de trois presses plieuses LVD toutes options dans son nouveau centre de production à Changsha. Il s'agit de trois machines de 14 m, deux de 2 000 tonnes et une de 3 000 tonnes, servant à plier des bras télescopiques de grues.

« Avec plus de 40 presses plieuses et des PPEB-H de 2 000 et 3 000 tonnes, nous avons une grande expérience avec les produits de LVD et LVD-HD. Les nouvelles machines sont dotées de la technologie de pliage et des logiciels les plus récents, elles fonctionnent 24h/24, 7j/7, dit M. Chen Wei, responsable technologique chez SANY Automobile Hoisting Machinery. Des tôles mesurant jusqu'à 14 m de longueur et 14 mm d'épaisseur sont placées sur les supports frontaux à l'aide d'un pont roulant puis chargées et positionnées automatiquement par les poussoirs de la matrice à commande numérique.

La matrice réglable permet à SANY de gérer différentes épaisseurs et différents angles de pliage. Le rayon progressif STONE, durci par induction et présent sur les deux côtés de l'ouverture en V, réduit la friction entre les matériaux et la matrice ; il est particulièrement pratique pour plier des matériaux très malléables.

Toutes les machines ont une table de bombage intelligente équipée de cales contrôlées séparément qui compensent les variations dans le matériau sur toute la longueur de la pièce, ce qui garantit la précision du pliage. Tous ces éléments associés à l'utilisation efficace des machines ont augmenté notre productivité de 20 %.

La co-fabrication

« Pour garantir la stabilité des machines, pesant 450 à 650 tonnes chacune, il a fallu réaliser des fondations solides. Des puits de 5 m de profondeur ont été creusés au préalable et les différentes parties y

Points forts des PPEB-H

- Trois PPEB-H de 14 m, deux de 2000 tonnes et une de 3000 tonnes
- Table de bombage intelligente pour une précision garantie
- Matrice réglable à commande numérique permettant de traiter différentes épaisseurs et différents angles de pliage
- Poussoirs rétractables sur rail de guidage positionnant rapidement les tôles lourdes
- Supports accompagnateurs de tôles à l'avant et l'arrière
- Opération simple et intuitive grâce la commande *Touch-B*

ont été placées une par une sous la surveillance de LVD-HD.

Le projet entier, de la production des pièces à la mise en service en passant par le transport et l'installation, n'a pris qu'un an. Les presses plieuses sont complètement opérationnelles depuis avril, explique M. Wei. Les machines ont été co-fabriquées par LVD Company et la coentreprise chinoise LVD-HD. LVD Company a fabriqué les pièces de précision, dont les cylindres, la matrice réglable en V, la table de bombage et la boîte de commande

complète, en Slovaquie et en Belgique. L'intégration de ces pièces a été effectuée sur place sous la surveillance du personnel de LVD. LVD-HD était chargée de la fabrication du châssis, de l'assemblage des machines et de leur mise en service. L'entreprise a dispensé la formation nécessaire aux opérateurs et continuera de fournir ses services, comme elle le fait déjà pour les autres machines LVD. Cette bonne coopération nous satisfait depuis des années et nous avons encore de nombreux projets pour l'avenir ! »

