

NBM – ITALIË

STEEDS ÉÉN STAP VOOR



Of het nu gaat om een component of om een volledige montage, NBM Tech kan met zijn knowhow en ervaring op het terrein ingaan op de vraag van verschillende industriële sectoren, zowel op nationaal als op wereldniveau. De afkantpersen van LVD helpen de groei van het bedrijf vooruit.

NBM Tech van Scarperia e San Piero, Firenze, Italië, was initieel actief in mechanical engineering in de sectoren textiel, kunststofverwerking, machinegereedschappen en hout. De laatste jaren werkt NBM Tech ook voor de wetenschappelijke en medische sector, en ook in de veeleisende markt van de verpakkingsproductie. Het bedrijf van ongeveer vijftig mensen wordt geleid door de eigenaar, Giacomo Borselli, samen met zijn vader, Gianfranco, en zijn broer, Gianluca. De geschiedenis van NBM Tech wordt gekenmerkt door continue uit-

breiding, zowel qua omzet (ongeveer 8 miljoen euro in 2015) als qua productiecapaciteit (met momenteel ongeveer 8000 vierkante meter beschikbare ruimte). In deze uitgebreide productieruimte staan ook LVD-machines, meer bepaald een nieuwe ToolCell 135/30, de afkantpers met automatische gereedschapswissel, uitgerust met LVD's CADMAN®-B-software.

Giacomo Borselli vertelt: “De beslissing om de LVD-afkantpersen in onze machinevloot op te nemen

werd ingegeven door de behoefte aan machines met een hogere kwaliteit en maximale herhaalnauwkeurigheid. Dit is vooral belangrijk bij de productie van componenten die, hoewel zij tot dezelfde productiebatch behoren, in verschillende shifts of door verschillende operatoren moeten worden verwerkt.

“De eerste afkantpers die wij hebben aangekocht met het *Easy-Form*® Laser adaptief hoekmeetsysteem, garandeerde ons bedrijf meteen een perfecte verwerking en herhaalnauwkeurigheid.

“Wij hebben toen beslist om de ToolCell aan te kopen om verder te automatiseren en de programmering rechtstreeks vanuit het technisch kantoor te beheren. Zo verliep het proces sneller en veiliger voor de machine-operator aangezien hij verlost was van de frequente, manuele gereedschapswissel, wat vaak voorvalt bij batchverwerking.”

Snel, flexibel en betere plooi kwaliteit

De introductie van de ToolCell 135/30 was voor NBM Tech geslaagd, met name door de daling van de onproductieve uitvaltijd voor de gereedschapswissel,

van links naar rechts: **Gianluca Borselli**, eigenaar van NBM Tech, met zijn vader, **Gianfranco**, en zijn broer, **Giacomo**



ongeacht de grootte of de complexiteit van de toepassing.

“De ToolCell,” benadrukt Borselli, “speelt volledig in op de tendens van kleinere batches, waarbij de componenten steeds meer van elkaar verschillen, en met steeds kortere levertijden.”

Realtime-hoeksturing

De ToolCell is gebouwd op een stevige framestructuur voor maximale nauwkeurigheid. De afkantpers maakt gebruik van het allernieuwste servo-gestuurd hydraulisch systeem en is uitgerust met het gepatenteerd *Easy-Form®* Laser adaptief hoekmeet-systeem. Dankzij de hoeksturing en correctieve technologie, verzekert het systeem consistente, herhaalbare resultaten, van het eerste tot het laatste stuk. Een laser meet de plooihoek en corrigeert bij verschillen tijdens het plooi-proces zodat elke plooi op de juiste hoek is afgestemd. Deze aanpak zorgt ervoor dat het werk niet opnieuw moet worden gedaan of er meerdere proefplooien moeten worden gemaakt om tot het vereiste resultaat te komen.

Integratie voor plooiwerk

Als onderdeel van een uitgebreider pakket (waarin ook rekening wordt gehouden met laserprocessen, ponswerk, productiecontrole, communicatie en management), biedt CADMAN®-B

een simulatieomgeving die het hele plooiproces toont, inclusief botsingdetectie, van begin tot eind, metingposities en gereedschapsinstellingen.

“Een groot voordeel van de CADMAN-B-software,” zegt Borselli, “is de volledige compatibiliteit met niet alleen de nieuwe ToolCell, maar ook met onze andere drie afkantpersen. Hierdoor kunnen we de bestellingen en workflow optimaliseren en aan uiterst korte responstijden voldoen.”

Klaar voor nieuwe uitdagingen

“Wij vinden het enorm belangrijk,” besluit Borselli, “om aan de marktvereisten te blijven voldoen. We willen het hoogste niveau bereiken met de technologieën en geavanceerde oplossingen die we gebruiken. Vooruitgang en verbetering liggen aan de basis van onze activiteit.”

*geschreven door Lamiera (2016)
gebruikt met hun toestemming*



“We willen het hoogste niveau bereiken met de technologieën en geavanceerde oplossingen die we gebruiken.”

