

Case study

Komatsu
Indonesië

KOMATSU

B E N D

De juiste combinatie – Een krachtige plooioplossing die voldoet qua budget en qua toepassing

De in partnership gefabriceerde reeks krachtige afkantpersen van LVD beantwoordt aan de vraag naar een betaalbare, maar toch geschikte uitrusting voor zowel eenvoudige als complexe plooioplossingen. De in partnership gefabriceerde machines beschikken over de gekende plooiotechnologie van LVD, een aantal geavanceerde functies en een degelijk, beproefd plooi-systeem van een merk dat bekend staat om zijn expertise in het vormen van werkstukken.

In partnership gefabriceerde oplossingen

LVD en zijn joint venture LVD-HD bouwen als partners samen machines waarbij prijs en functionaliteit met elkaar in evenwicht zijn. Een flexibele aanpak van de configuratie van de machine en het gebruik van de middelen van LVD in België en LVD-HD in China heeft geleid tot een krachtige machine die specifiek werd ontworpen om te voldoen aan zowel de technische als de financiële eisen.

Dankzij de merknaam LVD behouden de in partnership gefabriceerde afkantpersen ook na verloop van tijd een sterke restwaarde.

Grote bakken plooiën

Zoals PT Komatsu Patria Attachment heeft ontdekt, biedt de krachtige, in partnership gefabriceerde afkantpers een oplossing die beantwoordt aan zowel de toepassingseisen als de financiële eisen.

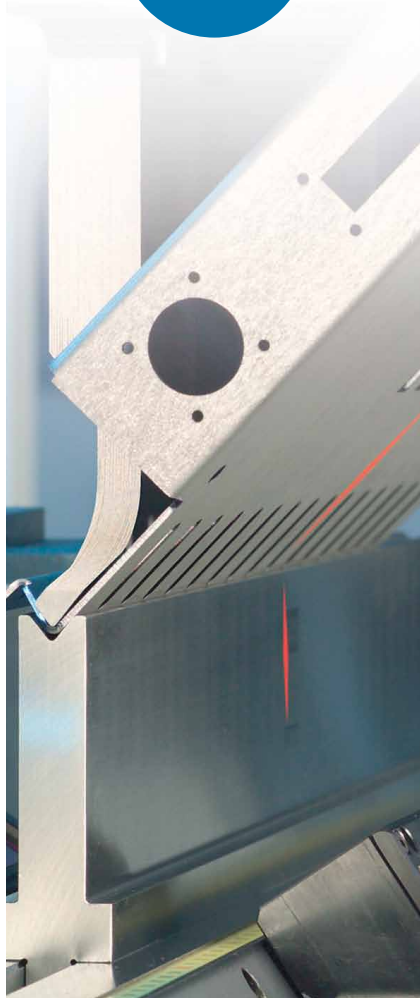
PT Komatsu Patria Attachment (KPA), een joint venture van Komatsu Indonesia, ontwerpt, fabriceert en verkoopt grote bakken en bladen voor Komatsu-graafmachines, -laders en -bulldozers die voornamelijk worden gebruikt voor toepassingen in mijnen. De producten worden gebouwd voor zowel de lokale als de exportmarkt en beschikken over een Komatsu-licentie. Voor de productie van de bakken gebruikt KPA een in partnership gefabriceerde 1000 ton wegende en 5,25 meter lange afkantpers.

De heer Akio Takeda, de directeur van het bedrijf, legt uit dat een in partnership gefabriceerde machine de perfecte oplossing was voor de eisen die KPA stelde.

“ Als deze oplossing niet had bestaan, dan was zo'n zware LVD-afkantpers niet interessant geweest voor ons, en dan hadden we ons tot een minder gekende constructeur moeten wenden. ”

Voorafgaand aan de aankoop van deze krachtige machine, besteedde KPA de componenten uit. Toen Takeda de productiecapaciteit en de activiteiten wou uitbreiden, heeft hij verschillende soorten rollend materieel bekeken, maar uiteindelijk werd besloten dat de plooi-methode meer flexibiliteit bood en geschikt zou zijn voor de kleinere stralen die nodig waren voor de bakken.

De graafbakken die KPA produceert, zijn enorm zwaar, variërend tussen 6 en 35 ton. De bakken worden geproduceerd in batches van maximaal 25 stuks, met materiaalkwaliteiten variërend van 50 tot 120 kg/mm² treksterkte en 9-36 mm dikte. Om een dergelijke omvangrijke plooiopdracht aan te kunnen, moest de afkantpers robuust zijn.





“ Takeda vertelt: “We hebben verschillende componenten in ons gamma die een plooi capaciteit van 500 ton of meer vereisen. Lokaal is het erg moeilijk om een machine van die grootte en capaciteit te vinden. ”

“ En hij voegt er nog aan toe: “We waren op zoek naar een machine met een hoge herhaalbaarheid waarmee we de componenten sneller zouden kunnen produceren. ”

Een volledig Europees gefabriceerde krachtige afkantpers viel buiten de budgetmogelijkheden van KPA, dus wendde Takeda zich tot LVD Indonesia voor een mogelijke oplossing.

Kwaliteit en betrouwbaarheid op de eerste plaats

De in partnership gefabriceerde afkantpers van LVD bood een uitstekende betrouwbaarheid, kwaliteit en prijs, de belangrijkste punten van overweging voor Takeda.

“ We hebben de afkantpers van LVD gekocht omdat we geloven in kwaliteit en betrouwbaarheid,” vertelt Takeda. “De gebruikte componenten zijn van hoge kwaliteit, dat geldt ook voor de assemblage, de afkantpers werkt uitermate precies en levert bijzonder accurate plooiresultaten. ”

Vooraleer de machine aan te kopen, liet KPA enkele overtuigende plooi proeven uitvoeren. De afkantpers moest immers niet enkel voldoen aan de vereisten die KPA stelde qua tonnage; ze moest ook de productie efficiënter maken.

“ Wij werken altijd klantgericht,” vertelt Takeda. “Prijs en snelheid van levering zijn belangrijke factoren voor onze klanten, maar ook voor ons. ”

De in partnership gefabriceerde afkantpers van 1000 ton heeft KPA geholpen om zijn productievolumes te verhogen. Momenteel produceert het bedrijf 150 ton bakken per maand, en tegen eind 2011 zou dat aantal zelfs nog moeten toenemen tot 300 ton.

“ Wij kunnen erg snel en accuraat bakkanten verwerken,” rapporteert Takeda. “Het verwisselen van gereedschappen gaat ook erg snel, aangezien de stempels en de v-matrijzen makkelijk te monteren en te demonteren zijn. ”

Twee werknemers zijn specifiek opgeleid om de machine te bedienen en zij meldden achteraf dat de plooi technologie van LVD, vooral dan het bedienings- en programmeersysteem van de afkantpers, makkelijk aan te leren en te gebruiken is. Takeda laat weten dat hij tevreden is over de service en de ondersteuning die hij van het lokale Indonesische LVD-filiaal kreeg.

“ De in partnership gefabriceerde afkantpers was voor KPA de juiste investering,” besluit Takeda. “Wij hebben vertrouwen in deze machine, in haar duurzaamheid en betrouwbaarheid, en in het merk LVD. ”

www.komatsu.com

LVD Company nv

Nijverheidslaan 2
B-8560 Gullegem

Tel.: + 32 56 43 05 11
Fax: + 32 56 43 25 00

www.lvdgroup.com marketing@lvd.be

