

HOFMANN BLECHBEARBEITUNG

FAMILIE- BEDRIJVEN, FAMILIEWAARDEN



Hofmann Blechbearbeitung bestaat sinds 1887 en is al vier generaties in familiebezit. Het bedrijf is zeer trots op zijn waarden.

Het gaat hierbij niet enkel om bedrijfswaarden – precisie, innovatie, nauw contact met de klanten en openheid, maar ook om persoonlijke waarden zoals vertrouwen, betrouwbaarheid, zelfrespect, professionalisme en eerlijkheid.

Bedrijfsleider **Oliver Lehrach** legt uit: “Deze persoonlijke waarden zijn heel belangrijk voor ons omdat wij een familiebedrijf zijn.”

De voordelen van deze aanpak zijn niet alleen filosofisch, ze zijn ook praktisch.

“Met zes grote verpakkingsfabrikanten binnen een straal van 20 km bevinden wij ons pal in het centrum van de ‘packaging valley’. Zij betalen goede lonen uit en we willen zeker zijn dat ze onze goed opgeleide mensen niet weggapen. Daarom is het zo belangrijk om een omgeving te creëren waar mensen willen werken.”

Het allerbelangrijkste volgens hem is het om de werknemers van de toekomst te vormen.

“Wij leiden onze eigen geschoolde arbeiders op en nemen per jaar drie nieuwe stagiairs aan – niet slecht voor een bedrijf van 65 mensen. Wij hebben een leeratelier en per drie starters is er een voorman die zich over hen ontfermt en hen gericht opleidt.

“Om competitief te blijven, moeten we de volgende generatie van geschoolde

werknemers klaarstomen. Uiteraard naast het voortdurend investeren in nieuw productiemateriaal, zodat we zo flexibel mogelijk kunnen blijven.”

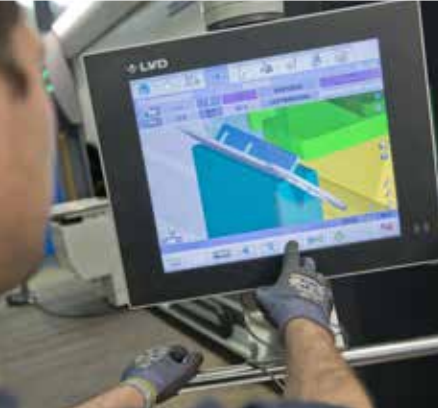
Een van de grootste recente investeringen van het bedrijf was een eerste, en dan een tweede ToolCell 220/40-afkantpers met automatische gereedschapswissel en CADMAN®-B-software.

De machines zijn ontworpen om grote platen te plooien met een opening tot 600 mm en een slag van 400 mm, voor een maximale plooi capaciteit.

Zo vertelt Oliver Lehrach: “Wij hebben klanten met veeleisende behoeften, dus moeten we over een flexibele productiecapaciteit beschikken om aan hun noden te voldoen. Meestal gaat het om de productie van complexe apparatuur, voornamelijk voor de farmaceutische sector, maar ook voor



van links naar rechts: **Tobias Brendle** (operator), **Manuel Stiefel** (technisch tekenaar), **Andreas Schuch** (productiechef)



aandrijvingstechnologie, ventilatie en levensmiddelen.

“Onze echte focus en specialiteit is laswerk, en meer bepaald het lassen van grote gefabriceerde assemblages. Dit zijn meestal eenmalige of kleine reeksen – of ingewikkelde, veeleisende en grote jobs.”

“De afkantpersen kunnen geen uren voor hetzelfde stuk gebruikt worden. Daarom zijn we naar LVD gestapt; zij konden ons een machine aanbieden met volautomatische gereedschapswissels.”

Hij vertelt dat er drie belangrijke redenen waren om in de ToolCell-machines en programmeersoftware te investeren, en noemt als eerste de veiligheid in de werkplaats.

“Vroeger moest de operator na elke job alle stempels en matrijzen met de hand uit de machine halen en dan de volgende set inbrengen – die zijn meestal heel zwaar en moeilijk te hanteren. Hij kon hierbij niet alleen zijn rug bezeren of stukken op zijn voeten laten vallen, maar ook met zijn vingers tussen de gedeelde gereedschappen geklemd geraken. Bij een automatische gereedschapswissel is dit uitgesloten.

“De tweede reden is dat de automatische instelling tijd bespaart. Terwijl de machine de gereedschappen instelt, kan de operator de afgewerkte werkstukken naar de opslagruimte brengen en de platen voor de volgende job klaarleggen. Zodra de machine klaar is met de gereedschapswissel, kan hij het volgende programma downloaden en de volgende job opstarten.

“De laatste en belangrijkste reden is dat we nu een krachtiger en veiliger productieproces hebben. De operator moet niet meer ingrijpen in de machine. Hij moet geen plooi bewerkingen of gereedschapsgegevens meer invoeren – de programmeersoftware doet dit voor hem.

Foute berekeningen of verkeerde gereedschappen zijn verleden tijd. “Wij houden onze faalkosten continu bij en

“Het bedrijf produceert geen grote volumes, we hebben veel setups en gereedschapswissels op onze machines”

hebben berekend dat deze, sinds we met de ToolCells zijn beginnen werken, met meer dan 30% zijn teruggelopen.”

De LVD CADMAN®-software werkt ook goed samen met de andere machines van Hofmann en kan lasersnij- en ponsprogramma's als GEO-bestanden importeren en vertalen.

Lehrach besluit: “Wij waren een van de eerste bedrijven die deze machine aankochten en het feit dat we binnen de vijf maanden al een tweede kochten, zegt genoeg over ons vertrouwen erin.”